

WireCo®
WorldGroup

Operat
przeciwpożarowy
gospodarki odpadami
na terenie
Zakładu Produkcyjnego
DRUMET Liny i Druty Sp. z o.o.
ul. Polna 26/74
87-800 Włocławek



Opiniował
RZECZOSZNAWCA DO SPRAW ZABEZPIECZEN
PRZECIWPÓŻAROWYCH
mgr inż. Krzysztof Michałowski, Nr Upr. 563/2012

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)
Toruń, dnia 07.01.2020r.

Stwierdzam zgodność z oryginałem
str. 1-26

z up. Marszałka
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
Małgorzata Walter (2)
Dzielnica Administracji Samorządowej

Świd. nr 4-9-2019/1

I. PRZEDMIOT I CEL OPRACOWANIA.

Przedmiotem opracowania są obiekty przeznaczone do gospodarki odpadami znajdujące się na terenie Zakładu Produkcyjnego DRUMET Liny i Druty Sp. z o.o. przy ul. Polnej 26/74 we Włocławku, a mianowicie Magazyn Odpadów (MO) oraz Zakładowa Oczyszczalnia Ścieków Przemysłowych.

Na wyznaczonym terenie oraz budynkach Magazynu Odpadów magazynowane są odpady przemysłowe powstające w Zakładzie Produkcyjnym DRUMET Liny i Druty Sp. z o. o., natomiast Zakładowa Oczyszczalnia Ścieków przemysłowych przystosowana jest do usuwania i unieszkodliwiania ścieków technologicznych i odpadów niebezpiecznych z wydziałów produkcyjnych. Zakład posiada zezwolenie w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów na terenie zakładowej oczyszczalni ścieków z wyszczególnieniem odpadów przewidzianych do zbierania i przewidywanych do przetwarzania. Obecnie odpady, oprócz odpadów powstających na terenie zakładu, w wyniku procesu produkcyjnego, dostarczane są przez firmę Eco-Service s.c. Przyjmowane są odpady płynne nie wykazujące właściwości palnych (oświadczenie z dnia 28.02.2019 r.- *załącznik nr 1*).

Zakład Produkcyjny DRUMET Liny i Druty Sp. z o.o. we Włocławku na terenie, którego zlokalizowany jest przedmiotowy Magazyn Odpadów nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z wytycznymi rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016 poz. 138).

Według dokumentów oraz informacji uzyskanych od zleceniodawcy na terenie Zakładowej Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych nie występują materiały i ciecze palne.

W związku z powyższym celem opracowania jest określenie warunków ochrony przeciwpożarowej dla Magazynu Odpadów (MO), gdzie występują odpady palne.

KOMENDANTURA MIASTKA
PANSKI WÓJ
WŁOCŁAWEK
Woj. kujawsko-pomorski

II. PODSTAWA I ZAKRES OPRACOWANIA.

Operat przeciwpożarowy wykonano na podstawie zlecenia inwestora. Operat został opracowany w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j.: Dz. U. z 2018r. poz. 992 ze zm.) [3].

W myśl art.183c. ust. 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j.: Dz. U. z 2017 r. poz. 519) przepisów dotyczących przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art.42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, nie stosuje się w przypadku pozwoleń na wytwarzanie odpadów uwzględniających przetwarzanie odpadów, które dotyczą wyłącznie odpadów niepalnych.

Zgodnie ze znowelizowanym brzmieniem ustawy o odpadach do wniosku o zezwolenie na zbieranie odpadów oraz do wniosku o zezwolenie na przetwarzanie odpadów dołącza się między innymi operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodniony z właściwym komendantem powiatowym (miejskim) Państwowej Straży Pożarnej wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Uzgodnienia dokonuje właściwym komendant, w tym przypadku Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku, w trybie postanowienia.

Opracowanie wykonano w oparciu o:

1. Procedurę DT/10 - GOSPODAROWANIE ODPADAMI PRZEMYSŁOWYMI
Wydanie VI. Włocławek, luty 2019 r.
2. Instrukcję TS/05 - EKSPLOATACJA ZAKŁADOWEJ OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW PRZEMYSŁOWYCH. Wydanie II. Włocławek, listopad 2016 r.
3. Oględziny terenu i obiektów objętych opracowaniem oraz informacje zlecającego.

W niniejszym opracowaniu odniesiono się do wymagań określonych w następujących przepisach:

Podstawy prawne:

1. Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 roku o ochronie przeciwpożarowej (j.t. Dz. U. z 2018 r. poz. 620),
2. Ustawa z dnia 7 lipca 1994 rok Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 1202 ze zm.),

3. Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j.: Dz. U. z 2018 r. poz. 992 ze zm.).
4. Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j.: Dz. U. z 2017 r. poz. 519).
5. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tekst jednolity - Dz. U. z 2015 r., poz. 1422 ze zmianami),
6. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. Nr 109, poz. 719),
7. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia wodnego oraz dróg pożarowych (Dz. U. Nr 124, poz. 1030),
8. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 2 grudnia 2015 r. w sprawie uzgadniania projektu budowlanego pod względem ochrony przeciwpożarowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 2117),
9. Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. Nr 143 poz. 1002 ze zm.),
10. Polskie Normy dotyczące urządzeń i instalacji, mających wpływ na stan ochrony przeciwpożarowej obiektu.

III. CHARAKTERYSTYKA MAGAZYNOWNIA ODPADÓW.

1. Wyszczególnienie rodzajów i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania.

W zakładzie DRUMET Liny i Druty Sp. z o. o przy ul. Polnej 26/74 we Włocławku (NIP: 7010305673, REGON: 143050808) obowiązuje „Procedura DT/10 Gospodarowanie odpadami przemysłowymi. Wydanie VI, Włocławek”, opracowana w lutym 2019 r. W procedurze tej zawarto cały proces postępowania z odpadami przemysłowymi od momentu ich powstania do przekazania ich odbiorcom celem unieszkodliwienia lub zagospodarowania.

W załączniku do „Procedury DT/10 Gospodarowanie odpadami przemysłowymi. Wydanie VI, Włocławek” przedstawiono zbiorcze zestawienie odpadów powstających na terenie zakładu Drumet Liny i Druty Sp. z o.o. Tabela (załącznik nr 2) zawiera spis odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, miejsca ich powstawania oraz sposób postępowania z nimi. Klasyfikacja odpadów według obowiązujących przepisów ustawy o odpadach oraz nazewnictwa zwyczajowego stosowanego w zakładzie.

Na podstawie przedstawionych dokumentów oraz informacji od zleceniodawcy na terenie Zakładowej Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych nie występują materiały i ciecze palne.

Zakładowa Oczyszczalnia Ścieków przemysłowych jest instalacją przystosowaną do usuwania i unieszkodliwiania ścieków technologicznych. Ścieki popłuczne z wydziałów produkcyjnych wraz z dozowanymi uśrednionymi zużytymi kąpielami technologicznymi zakładu i ze zużytymi kąpielami trawiącymi spływają kanałem grawitacyjnym do zbiorników wyrównawczo-uśredniających wyposażonych w urządzenia mieszające. Bezpośrednio przy zbiorniku wyrównawczo-uśredniającym znajduje się stanowisko do dozowania do procesu kąpeli technologicznych dowożonych w zb. DPPL (emulsja ciągarska). Po wymieszaniu kąpeli ze ściekami są one podawane pompą do neutralizatora I⁰, dokąd również pompowo doprowadzany jest roztwór wodorotlenku sodu o odpowiednim stężeniu. Po intensywnym mieszaniu w neutralizatorze wstępnym ścieki spływają grawitacyjnie do neutralizatorów podstawowych II⁰, gdzie również podlegają neutralizacji NaOH oraz intensywnemu mieszaniu. W przypadku większych ilości odpadów lub ścieków o odczynie zasadowym następuje samoneutralizacja i jest prowadzona jedynie korekta

pH. Po wyjściu z neutralizatorów ścieki są ulepszone flokulantem polepszającym sedymentację osadów. Następnie rynną spływową poprzez skrzynkę rozdziału, ścieki doprowadzane są do osadnika 4-komorowego po sedymentacji, ścieki przepływają przez komorę mieszania, stąd oczyszczone i neutralizowane odpływają do kanalizacji miejskiej w ul. Zielnej. Wytrącone w procesie sedymentacji osady ściekowe przepompowywane są z czterech lejów osadników do zagęszczacza. W zagęszczaczu gromadzony osad jest wolno mieszany i dalej sedymentuje. Ciecz nadosadowa z zagęszczacza zwracana jest kanalizacją wewnętrzną ponownie do procesu oczyszczania. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości osadu - osad poddaje się procesowi ciśnieniowego odwadniania na prasach filtracyjnych. Jest to prasa płytowa. Proces odwadniania osadu trwa kilkanaście godzin i kończy się przy ciśnieniu 0,9 MPa. Odciek z prasy filtracyjnej zwracany jest kanalizacją wewnętrzną ponownie do procesu oczyszczania. Po zakończeniu procesu filtracji następuje rozładunek prasy. Odwodniony osad poprzez przenośnik zgrzeblowy zostaje bezpośrednio przetransportowany na pojazd specjalistycznej firmy zewnętrznej w celu unieszkodliwienia. Roczny przerób ścieków w 2018 roku wyniósł 178003 m³, średnia miesięczna wyniosła 14834 m³, średnia tygodniowa 3423 m³. Zakładowa Oczyszczalnia Ścieków została zaprojektowana do ilości ścieków 370 000 m³/rok przy 250 dniach pracy/rok. Wydajność nominalna oczyszczalni przy pracy 24 godz./dobę - 62 m³/godz.

Materiały palne występujące na terenie MO:

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów na magazynie (Mg) | Masa odpadów w ciągu roku (Mg) |
|------|------------|---|---|--------------------------------|
| 1 | 13 02 05* | olej przepracowany | 1 | 20 |
| 2 | 04 02 99 | przędza sizalowa | 1 | 30 |
| 3 | 17 02 03 | polipropylenowa i bawełniana | 1 | 50 |
| 4 | 15 02 02* | tworzywa sztuczne PP, PE, PCV, PVDF | 1 | 105 |
| 5 | 15 02 02* | zaolejone czyściwo i rękawice robocze | 1 | 105 |
| 6 | 15 01 02 | folie i taśmy z tworzyw sztucznych | 0,5 | 36 |
| 7 | 15 01 06 | worki po proszkach ciągarskich | 1,5 | 60 |
| 8 | 08 04 09* | odpad zużytego acetonu | 0,6 | 10 |
| 9 | 13 02 08* | oleje silnikowe przekładniowe i smarowe | 0,6 | 10 |
| 9 | 15 01 01 | gilzy odpadowe (papier) tektura i papier opakowaniowy | 0,25 0,6 | 132 |

2. Zasady postępowania z odpadami

Zasady postępowania z odpadami przemysłowymi powstającymi w Drumet Liny i Druty Sp. z o.o. zgodnie z Ustawą o odpadach [3] oraz Ustawą Prawo ochrony środowiska [4] zostały zawarte w „Procedurze DT/10 Gospodarowanie odpadami przemysłowymi. Wydanie VI, Włocławek” opracowanej w lutym 2019 roku. Procedura swoim zakresem obejmuje cały proces postępowania z odpadami przemysłowymi od momentu ich powstania do przekazania ich odbiorcom celem unieszkodliwienia lub zagospodarowania.

Procedura jest obowiązująca na terenie całej Spółki dla jej pracowników oraz pracowników zewnętrznych firm współpracujących.

Wytwórcy odpadów przemysłowych są zobowiązani do stosowania takich sposobów produkcji i form usług lub wykorzystywania surowców i materiałów, które zapobiegają powstawaniu odpadów lub pozwalają utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilości, a także zmniejszają uciążliwość bądź zagrożenie ze strony odpadów dla życia lub zdrowia ludzi oraz dla środowiska.

3. Segregowanie odpadów przemysłowych

Segregowanie polega na rozdzielaniu poszczególnych odpadów, w zależności od ich składu, właściwości fizyko-chemicznych i stopnia uciążliwości dla środowiska. Konieczność segregowania odpadów wynika z odmiennego sposobu postępowania z każdym rodzajem odpadu, określonego w zależności od jego składu i właściwości.

Odpady należy segregować w miejscach ich powstawania, zgodnie z klasyfikacją zakładową ujętą w załączniku nr 1 do niniejszej procedury.

4. Umieszczanie odpadów w pojemnikach

Posegregowane odpady przemysłowe należy umieszczać w odpowiednich pojemnikach - opakowaniach.

Jako pojemniki - opakowania do umieszczania odpadów są stosowane:

- pojemniki wielkogabarytowe (np. na złom),
- skrzyniopalety,
- beczki,
- worki,
- paletopojemniki,
- pojemniki dostarczone przez odbiorcę odpadu.

5. Znakowanie odpadów

Pojemniki na odpady, służące do zbierania odpadów w miejscu ich powstawania muszą być trwale oznakowane: nazwa i kod odpadu.

Miejsca zbiórki poszczególnych odpadów muszą być również oznakowane tablicami określającymi nazwy i kody odpadów.

6. Usuwanie odpadów z miejsc ich powstawania i zbiórki

Wszystkie odpady przemysłowe powstające na terenie Spółki są przekazywane do Magazynu Odpadów (MO) lub do Inżynierii Chemicznej (TS), zgodnie z warunkami określonymi w załączniku nr 1 do procedury.

Przekazywanie odpadów do Magazynu Odpadów odbywa się następująco:

- złom stalowy: poniedziałek - piątek w godz. 6⁰⁰ do 9⁰⁰,
- pozostałe odpady: poniedziałek - piątek w godz. 11⁰⁰ do 13⁰⁰.

Przekazanie odpadów do Magazynu Odpadów (MO) lub Zakładowej Oczyszczalni Ścieków, odbywa się w obecności magazyniera lub osoby upoważnionej do odbioru.

Gdy w miejscu gromadzenia odpadu nastąpi wypełnienie pojemnika, odpad przekazany jest do MO lub TS zgodnie z załącznikiem nr 1 do procedury. Przekazujący odpad wypełnia dwa egzemplarze Wewnętrznej Karty Przekazania Odpadów (załącznik nr 2 lub 3 do procedury w zależności od charakteru odpadu) i dostarcza je wraz z odpadem do miejsca przekazania.

Przekazujący odpady do MO lub TS obowiązany jest do umieszczania na Kartach Przekazywania Odpadów właściwych nazw odpadów, kodów odpadów oraz numerów MPK (Miejsce Powstawania Kosztów).

Dla odpadów o kodzie 12 01 99 - „ZŁOM” na Kartach Przekazania Odpadów należy ponadto wpisać numer indeksu materiałowego systemu MFG zgodnie z załącznikiem nr 4 do procedury.

Odpady przekazywane do Magazynu Odpadów (MO) ważone są na wadze magazynowej przez pracownika Magazynu Odpadu. Odpady przekazywane do Inżynierii Chemicznej (TS) dostarczający ma obowiązek zważenia przed przekazaniem.

Odbierający odpad potwierdza odbiór na Karcie. Jeden egzemplarz Karty zabiera dostawca odpadu, a drugi pozostaje u odbierającego odpadu (Magazyn Odpadów MO lub Inżynieria Chemiczna TS). Na podstawie otrzymanych Kart pracownik Magazynu

Odpadów ewidencjonuje elektronicznie ilości i rodzaje przyjętych odpadów w programie Ewidencja Odpadów Darsoft oraz w systemie MFG.

7. Odbiór odpadów przez zewnętrznych odbiorców

Osoby odpowiedzialne za planowanie odbiorów odpadów na bieżąco analizują stany magazynowe. Po zgromadzeniu w Magazynie Odpadów (MO) odpowiedniej ilości odpadów do przekazania firmie zewnętrznej, osoby odpowiedzialne za ustalanie szczegółów odbiorów powiadamiają pracownika Magazynu Odpadów (MO) o terminie odbioru i ilościach przewidzianych do przekazania. Termin odbioru musi uwzględniać harmonogram pracy Magazynu Odpadów i elektroniczny Kalendarz TS (Outlook).

Odpady z miejsca gromadzenia MO/TS są przekazywane uprawnionym odbiorcom zewnętrznym. Odbiorca odpadu po zważeniu przez pracownika firmy ochroniarskiej otrzymuje Dowód Ważenia.

Odpady przemysłowe przekazywane zewnętrznemu odbiorcy, zaewidencjonowane pod jednym kodem o masie powyżej 2 Mg, są ładowane jako pierwsze i ważone przez pracownika na wadze zlokalizowanej przy bramie wyjazdowej (dokładność ważenia 20 kg).

Odpady przemysłowe przekazywane zewnętrznemu odbiorcy zaewidencjonowane pod jednym kodem o masie poniżej 2 Mg są ważone przez pracownika Magazynu Odpadów MO (dokonującego ważenia w obecności pracownika nadzorującego załadunek odpadów) na wadze zlokalizowanej w Magazynie Odpadów (dokładność ważenia poniżej 1 kg). Dokładna waga jest odnotowywana przez pracownika Magazynu Odpadów.

Wszystkie odpady zaewidencjonowane pod jednym kodem o masie poniżej 2 Mg zważone już selektywnie na wadze Magazynu Odpadów waży się jako jedną sumę na wadze zlokalizowanej przy bramie wyjazdowej. Wynik ważenia takiej pozycji pracownik wprowadza w swojej ewidencji jako „ODPADY PRZEMYSŁOWE MIX” o kodzie 00 00 01.

Dla wszystkich operacji ważenia pracownik drukuje Dowody Ważenia po jednym egzemplarzu dla kierowcy odbiorcy odpadów i pracownika Magazynu Odpadów MO. Każdy Dowód ważenia jest podpisywany przez pracownika firmy ochroniarskiej, pracownika Magazynu Odpadów oraz kierowcę samochodu odbiorcy odpadów.

Każdorazowo dokonując ważenia odpadów należy uwzględniać wagę opakowania - beczka, pojemnik, paleta itd. Jeżeli opakowania stanowią odrębną kategorię odpadów, ich wagę należy zsumować i zaewidencjonować jako wydanie odpadu z odpowiednim kodem.

Na podstawie dowodów ważenia pracownik Magazynu Odpadów ewidencjonuje w programie Ewidencji Odpadów przekazane firmie zewnętrznej ilości odpadów a następnie drukuje dokumenty WZ - Wydanie Zewnętrzne - i przekazuje je pracownikowi firmy ochroniarskiej.

Pracownik Magazynu Odpadów ewidencjonuje ilości odpadów przekazane firmie zewnętrznej w systemie MFG PRO.

Specjalista ds. Gospodarki Odpadami, wystawia w dwóch egzemplarzach Karty Przekazania Odpadu. Dla odpadów odbieranych 1 - 2 razy w miesiącu wystawia Kartę Przekazania Odpadu każdorazowo po odbiorze. Dla odpadów odbieranych częściej, Specjalista ds. Gospodarki Odpadami wystawia na koniec miesiąca zbiorcze Karty Przekazania Odpadu. Karty KPO wysyłane są niezwłocznie do odbiorcy odpadu, który odsyła jeden egzemplarz po potwierdzeniu odbioru.

Specjalista ds. Gospodarki Odpadami na podstawie elektronicznego programu Ewidencji Odpadów nadzoruje poprawność wystawianych Kart Przekazania Odpadów ze stanem faktycznym oraz miesięczne Karty Ewidencji Odpadów wymagane przepisami Ustawy o odpadach.

IV. WARUNKI OCHRONY PRZECIWOŻAROWEJ.

1. Ogólna charakterystyka obiektu.

Na terenie Magazynu Odpadów Zakładu Produkcyjnego DRUMET Liny i Druły Sp. z o. o przy ul. Polnej 26/74 we Włocławku usytuowano następujące obiekty:

- budynek Magazynu Odpadów (MO) do którego przylegają zwijak złomu I (ZW I) i zwijak złomu II (ZW II),
- garaże oznaczone numerami 41, 42, 43,
- garaż wolnostojący nr 44,
- waga.

Na terenie Magazynu odpadów znajdują się również trzy pola odkładcze odpadów wyodrębnione z całej powierzchni działki. Pole odkładcze I posiada powierzchnię 276 m², pole odkładcze II powierzchnię 243 m², a pole odkładcze III powierzchnię 333 m². Ponadto na analizowanym terenie znajdują wymurowane boksy oznaczone symbolami A, B, C, D, E przeznaczone do selekcjonowanych grup odpadów. Powierzchnie boksów wynoszą odpowiednio: A - 80 m², B - 47 m², C - 30 m², D - 12 m², E - 12 m².

▪ *budynek Magazynu Odpadów (MO)*

Jest to obiekt jednokondygnacyjny, bez podpiwniczenia. Budynek w części, w której znajdują się pomieszczenia gospodarcze i biuro został wykonany w technologii tradycyjnej – murowanej. Stropodach żelbetowy, pokrycie dachu stanowi papa.

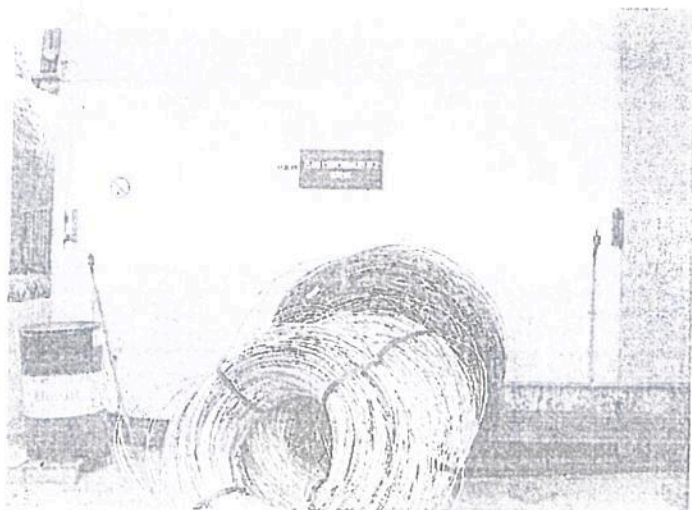


Foto 1 Budynek MO od strony zachodniej (ściana boczna)

Natomiast przylegające do budynku zwijaki złomu nr I i nr II zostały obudowane i zadane blachą trapezową na konstrukcjach stalowych.

W pomieszczeniach budynku nie składowane są materiały palne.



Foto 2 Budynek MO od strony Zwijaka II (strona południowa)

W budynku może przebywać jednocześnie dwóch pracowników (Jedna zmiana od 6⁰⁰ do 14⁰⁰).

Dane techniczne budynku:

- powierzchnia zabudowy - 34 m²,
- powierzchnia całkowita - 36 m²,
- kubatura - do 1000 m³
- wysokość - do 12 m (budynek niski).

Instalacje techniczne:

- elektroenergetyczna,
- odgromowa,
- kanalizacyjna,
- wentylacyjna grawitacyjna,
- grzewcza - grzejnik elektryczny.

▪ **Garáže (nr 41-42-43)**



Foto 3 Budynek Garaże (nr 41-42-430)

Garáže oznaczone numerami 41, 42, 43 występują w ciągu z innymi garażami i traktowane są jako jeden budynek. Jest to obiekt jednokondygnacyjny, bez podpiwniczenia. Garaże zostały wykonane w technologii tradycyjnej jako murowane ze stropodachem żelbetowym pokrytym papą.

Garáže te nie są przeznaczone do stałego pobytu ludzi (pobyt osób tylko tymczasowo).

Dane techniczne budynku:

- powierzchnia zabudowy - 34 m²,
- powierzchnia całkowita - 36 m²,
- kubatura - do 1000 m³
- wysokość - do 12 m (budynek niski).

Instalacje techniczne:

- elektroenergetyczna,
- wentylacyjna grawitacyjna.

▪ **Garaż (nr 44)**

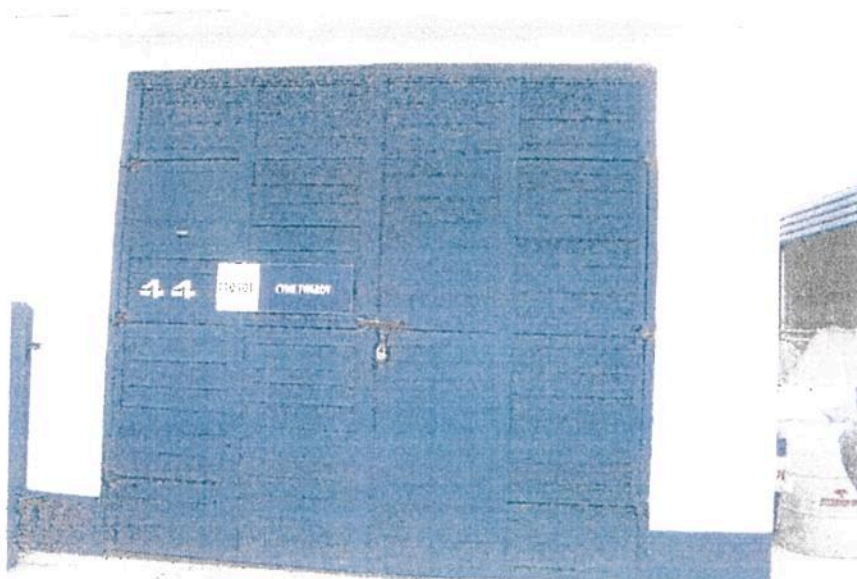


Foto 4 Garaż (nr 44)

Jest to obiekt wolnostojący, jednokondygnacyjny, bez podpiwniczenia. Garaż ten został wykonany w technologii tradycyjnej jako murowany ze stropodachem żelbetowym pokrytym papą.

Garaże te nie są przeznaczone do stałego pobytu ludzi (pobyt osób tylko tymczasowo).

Dane techniczne budynku:

- powierzchnia zabudowy - 23,9 m²,
- powierzchnia całkowita - 27,3 m²,
- kubatura - 80 m³ (do 1000 m³),
- wysokość - do 3,4 m (do 12 m budynek niski).

Instalacje techniczne:

- elektroenergetyczna,
- wentylacyjna grawitacyjna.

We budynku nie przewidziano stałego pobytu ludzi (pobyt osób tylko tymczasowo).

2. Ogólna charakterystyka procesu technologicznego.

Zakład Produkcyjny DRUMET Liny i Druty Sp. z o.o. przy ul. Polnej 26/74 we Włocławku, jest znanym producentem prężnie działającym w branży metalowej od 1895 r.. Produkuje wyroby, które znajdują zastosowanie w wielu kluczowych gałęziach przemysłu. jak: górnictwo węglowe, górnictwo poszukiwania ropy i gazu, hutnictwo, budownictwo, telekomunikacja, przemysł maszynowy, metalowy, stoczniowy, meblowy, samochodowy, lotniczy itp.

Zakres produkcji obejmuje: liny stalowe standardowe i specjalistyczne, liny kombinowane stalowo-polipropylenowe, zawiesia z lin stalowych, taśmy do produkcji zszywek, druty stalowe.

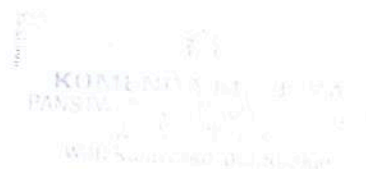
Wszystkie odpady przemysłowe powstające na terenie Spółki są przekazywane do Magazynu Odpadów (MO) lub do Inżynierii Chemicznej (TS), zgodnie z warunkami określonymi w załączniku nr 1 do procedury.

Przekazanie odpadów do Magazynu Odpadów (MO) odbywa się w obecności magazyniera lub osoby upoważnionej do odbioru. Gdy w miejscu gromadzenia odpadu nastąpi zapelnienie pojemnika, odpad przekazany jest do MO lub TS zgodnie z załącznikiem nr 1 do procedury.

Odpady przekazywane do Magazynu Odpadów (MO) ważone są na wadze magazynowej przez pracownika Magazynu Odpadu. Odbierający odpad potwierdza odbiór na Karcie. Jeden egzemplarz Karty zabiera dostawca odpadu, a drugi pozostaje u odbierającego odpad. Na podstawie otrzymanych Kart, pracownik Magazynu Odpadów ewidencjonuje elektronicznie ilości i rodzaje przyjętych odpadów.

Osoby odpowiedzialne za planowanie odbiorów odpadów na bieżąco analizują stany magazynowe. Po zgromadzeniu w Magazynie Odpadów (MO) odpowiedniej ilości odpadów do przekazania firmie zewnętrznej, osoby odpowiedzialne za ustalanie szczegółów odbiorów powiadamiają pracownika Magazynu Odpadów (MO) o terminie odbioru i ilościach przewidzianych do przekazania. Termin odbioru musi uwzględniać harmonogram pracy Magazynu Odpadów i elektroniczny Kalendarz TS (Outlook).

Odpady z miejsca gromadzenia MO/TS są przekazywane uprawnionym odbiorcom zewnętrznym.



W rezultacie na terenie Magazynu Odpadów (MO) przewidywana maksymalna masa wszystkich odpadów to 131,25 Mg, w tym palnych 8,05 Mg.

3. Usytuowanie z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe, w tym odległości od obiektów sąsiadujących.

Teren Magazynu Odpadów został zagospodarowywany w sposób optymalizujący technologie prowadzonej działalności. W rezultacie niewielkie ilości materiałów palnych składowane są w garażu nr 41 (gilzy odpadowe w ilości 0,25 tony) oraz w garażu nr 43 (tektura i papier opakowaniowy w ilości 0,6 tony). Garaże te są zbliżone bezpośrednio przy granicy działki od strony północnej. Na sąsiedniej działce nie występują obiekty budowlane.

W boksach oraz polu odkładczym I zlokalizowanym również przy granicy działki od strony północnej nie przewiduje się składowania materiałów palnych.

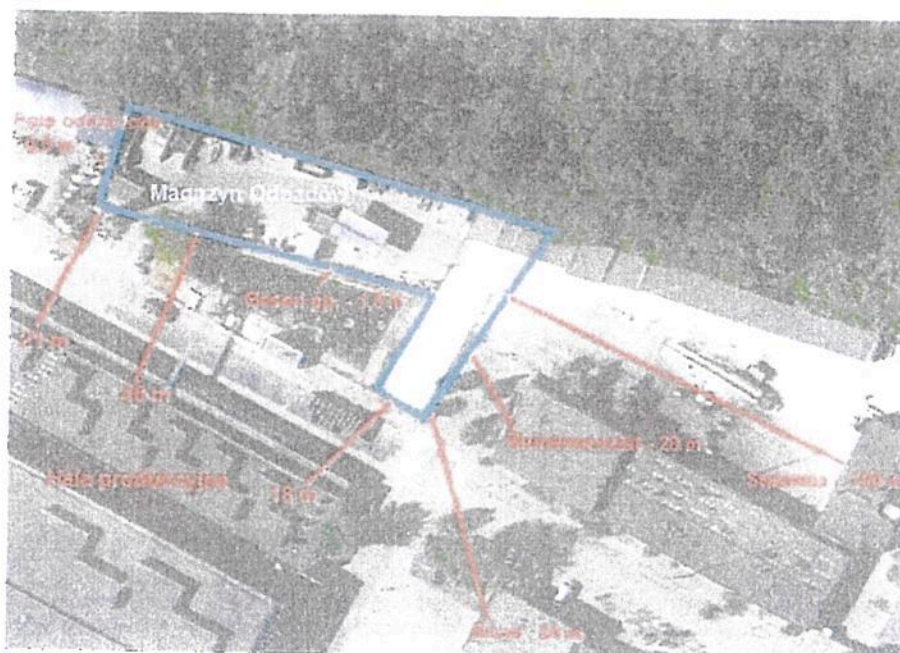


Foto 5 Boksy składowe.

Pole odkładcze nr II zostało zlokalizowane od strony zbiornika przeciwpożarowego. Natomiast pole odkładcze nr III znajduje się od strony południowej przy zbiorniku przeciwpożarowym, a od strony południowo-wschodniej przebiegają drogi wewnątrz zakładowych, pełniące funkcje dróg pożarowych.

Przy czym materiały palne składowane na placu odkładczym nr II, znajdującym się w odległości nie mniejszej niż 10 m od granicy działki budowlanej.

Odległości Magazynu Odpadów od granicy działki oraz obiektów zakładu zostały przedstawione na poniższym planie.



4. Gęstość obciążenia ogniowego.

Gęstość obciążenia ogniowego jest sumą obciążeń ogniowych, wynikających z magazynowania poszczególnych materiałów, na jednostkę powierzchni.

W budynku Magazynu Odpadów (MO) do którego przylegają zwijak złomu I (ZW I) i zwijak złomu II (ZW II) oraz w garażu wolnostojącym nr 44, nie przewiduje się magazynowania odpadów palnych. W związku z powyższym są to obiekty o dopuszczalnej gęstości obciążenia ogniowego do **500 MJ/m²**. W garażach oznaczonych numerami 41, 42, 43 składowane są nieznaczne ilości materiałów palnych to jest: gilzy odpadowe (papier) w ilości 250 kg oraz tektura i papier opakowaniowy w ilości 60 kg. W boksach tych gęstość dopuszczalna gęstość obciążenia ogniowego do **500 MJ/m²**

Większość odpadów jest składowana na placu zewnętrznym w pięciu boksach żelbetowych oznaczonych symbolami od A do E oraz na trzech polach odkładczych. W boksie A o powierzchni 80 m² składowane są opakowania z drewna w ilości maksymalnie 3 ton. Biorąc pod uwagę ilość magazynowanego w boksie A materiału (drewna), ciepło spalania drewna które wynosi 18 MJ/kg oraz powierzchnię boksu gęstość obciążenia ogniowego wynosi 675 MJ/m² - **powyżej 500 MJ/m²**.

REKONSTRUKCJA
PRAC
2014

Natomiast w pozostałych boksach nie przewidziano składowania materiałów palnych.

Na polu odkładcym nr I o powierzchni 276 m², również nie przewidziano magazynowania materiałów palnych, w miejscu tym przechowywany jest złom strukturalny W2, rolmopsy (zwinęty na zwijaku drut odpadowy), kręgi, motki w ilości maksymalnie 60 ton oraz cynk skrobany w beczkach w ilości maksymalnie 4 tony. Podobnie na palcu odkładcym nr III o powierzchni 333 m², nie przewidziano magazynowania materiałów palnych. Na tym polu znajdują się głównie kontenery na złom, puste opakowania: beczki, paletopojemniki oraz metalowe kontenery na osady. Natomiast na polu odkładcym nr II o powierzchni 243 m², składowane są następujące materiały palne:

- olej przepracowany,
- przędza sizalowa polipropylenowa i bawełniana,
- tworzywa sztuczne PP, PE, PCV, PVDF,
- zaolejone czyściwo i rękawice robocze,
- folie i taśmy z tworzyw sztucznych,
- worki po proszkach ciągarskich,
- odpad zużytego acetonu,
- oleje silnikowe przekładniowe i smarowe.

Największa gęstość obciążenia ogniowego na polu odkładcym nr II będzie występować w przypadku zgromadzenia maksymalnej ilości niżej wymienionych materiałów:

| L.p. | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów na magazynie (Mg) | Q _{cr} - ciepło spalania materiału [MJ/m ²] |
|------|---|---|--|
| 1 | olej przepracowany | 1 | 40 |
| 2 | przędza sizalowa polipropylenowa i bawełniana | 1 | 30 |
| 3 | tworzywa sztuczne PP, PE, PCV, PVDF | 1 | 42 |
| 4 | zaolejone czyściwo i rękawice robocze | 1 | 31 |
| 5 | folie i taśmy z tworzyw sztucznych | 0,5 | 42 |
| 6 | worki po proszkach ciągarskich | 1,5 | 16 |
| 7 | odpad zużytego acetonu | 0,6 | 31 |
| 8 | oleje silnikowe przekładniowe i smarowe | 0,6 | 40 |

(40 x

$$1000) + (30 \times 1000) + (42 \times 1000) + (31 \times 1000) + (42 \times 500) + (16 \times 1500) + (31 \times 600) + (40 \times 600)$$

$$Q = \frac{\dots}{243}$$

$$Q = \frac{40000 + 30000 + 42000 + 31000 + 21000 + 24000 + 18600 + 24000}{243}$$

$$Q = \frac{230600}{243}$$

$$Q = \text{ok. } 949 \text{ MJ/m}^2$$

A zatem gęstość obciążenia ogniowego na polu odkładczym nr II nie przekracza 1000 MJ/m².

Mając również na uwadze spełnienie wymagań w zakresie odległości Magazynu Odpadów od granicy sąsiedniej działki budowlanej, przyjęty sposób składowania materiałów, to jest:

- łączna masa zgromadzonych odpadów palnych nie przekracza 50 Mg,
- powierzchnia strefy pożarowej znajdująca się poza budynkiem nie przekracza 1000 m²,
- maksymalna wysokość składowania odpadów palnych nie przekracza 4 m, nie będzie oddziaływał na sąsiednie obiekty i tereny w wypadku pożaru.

5. Zagrożenie wybuchem.

Według informacji przedstawionych przez zleceniodawcę w obiektach i na terenie Magazynu Odpadów nie występują przestrzenie zagrożone wybuchem.

6. Kategoria zagrożenia ludzi.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2015 r., poz. 1422 ze zm.) [4] z uwagi na przeznaczenie i sposób użytkowania budynki na terenie Magazynu Odpadów (MO) kwalifikują się do

obiektów produkcyjno-magazynowych (PM) do którego przylegają zwijak złomu I (ZW I) i zwijak złomu II (ZW II).

Ponadto otwarty magazyn z polami odkładczymi i boksami składowymi, ze względu na usytuowanie, jest traktowane jak budynek produkcyjno-magazynowy (PM).

7. Klasa odporności pożarowej.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla budynków produkcyjno-magazynowych o jednej kondygnacji nadziemnej (bez ograniczenia wysokości) o maksymalnej gęstości obciążenia ogniowego do 500 MJ/m^2 wymagana jest klasa odporności pożarowej „E”. Oznacza to, że elementy budynków powinny być wykonane z materiałów nierozprzestrzeniających ognia.

Obiekty zlokalizowane na terenie Magazynu Odpadów (MO) spełniają wymagania w zakresie klasy odporności pożarowej.

8. Podział na strefy pożarowe.

Na terenie Magazynu Odpadów (MO) znajduje się dwie strefy pożarowe z odpadami, to jest:

- pole odkładcze nr II o powierzchni 243 m^2 ,
- boks żelbetowy oznaczony symbolem A, o powierzchni 80 m^2 .

Łączna masa zgromadzonych odpadów palnych nie przekracza 50 Mg .

9. Warunki ewakuacji.

Na terenie Magazynu Odpadów są zatrudnione dwie osoby pracujące na jednej zmianie w godzinach od 6^{00} - 14^{00} . W związku z powyższym osoby te mogą ewentualnie przebywać w części biurowej Magazynu Odpadów (MO). Z pomieszczenia tego zapewniono jedno wyjście ewakuacyjne prowadzące bezpośrednio na zewnątrz obiektu. Wyjście to jest zamykane drzwiami jednoskrzydłowymi. W pozostałych obiektach nie przewiduje się stałego pobytu ludzi.

10. Zabezpieczenie instalacji użytkowych.

Urządzenia i instalacje techniczne, znajdujące się w obiektach i na terenie Magazynu Odpadów powinny pod względem bezpieczeństwa pożarowego odpowiadać warunkom technicznym określonym w Polskich Normach oraz przepisach szczególnych.

Wszelkie urządzenia i instalacje techniczne należy użytkować i utrzymywać w stanie zgodnym z warunkami technicznymi i wymaganiami ustalonymi przez producenta, w szczególności należy poddawać je okresowym przeglądom i konserwacjom. Eksploatacja instalacji i urządzeń, których stan techniczny może przyczynić się do powstania pożaru, wybuchu lub rozprzestrzeniania ognia, jest zabroniona.

Kontrole stanu technicznego instalacji elektrycznych, odgromowych, wentylacyjnych oraz technologicznych powinny przeprowadzać osoby posiadające kwalifikacje wymagane przy wykonywaniu dozoru lub usług w zakresie naprawy lub konserwacji odpowiednich urządzeń i instalacji przemysłowych, określone w przepisach szczególnych.

W opisywanych obiektach nie stwierdzono nieprawidłowości w zakresie wymagań przeciwpożarowych dotyczących instalacji użytkowych.

11. Urządzenia przeciwpożarowe.

- oświetlenie ewakuacyjne - nie jest wymagane,
- wewnętrzna sieć hydrantowa - nie jest wymagana,
- dźwiękowy system ostrzegawczy - nie jest wymagany,
- system sygnalizacji pożaru - nie jest wymagany,
- przeciwpożarowy wyłącznik prądu - nie jest wymagany (kubatura strefy pożarowej w budynkach Magazynu Odpadów nie przekracza 1000 m³).

Na podstawie informacji uzyskanych od zleceniodawcy z uwagi na rozmiary obiektów na terenie zakładu prąd jest doprowadzany z różnych OS-ów. Obecnie na terenie zakładu można wyłączyć prąd z rozdzielni oddziałowych OS, do których dostęp mają uprawnieni elektrycy (podział zakładu z którego OS jakie elementy są zasilane stanowi załącznik nr 4.

Dla Magazynu Odpadów dopływ prądu można odciąć za pomocą OS 3, zlokalizowanego w budynku nr 13.

12. Wyposażenie w gaśnice.

Obiekty znajdujące się na terenie Magazynu Odpadów zostały wyposażone w gaśnice zgodnie z rozporządzeniem MSWiA z dnia 7 czerwca 2010 roku (Dz. U. Nr 109, poz. 719) [5], to jest:

- Garaż nr 43 (na zewnątrz - 1 x 6 kg ABC),
- Budynek Magazynu odpadów (na zewnątrz - 2 x 6 kg ABC).

13. Przygotowanie obiektu budowlanego i terenu do prowadzenia działań ratowniczo-gaśniczych, a w szczególności informacje o drogach pożarowych, zaopatrzeniu w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru oraz o sprzęcie służącym do tych działań.

▪ Drogi pożarowe.

Obiekty na terenie Magazynu Odpadów nie wymagają doprowadzenia drogi pożarowej.

Na teren zakładu gdzie mieści się Magazyn Odpadów istnieje możliwość wjazdu poprzez cztery bramy zlokalizowane w następujących miejscach: dwie przy portierni od strony ul. Polnej oraz dwie od ul. Zielnej.

Istniejący wewnętrzny układ komunikacyjny w postaci dróg wewnątrzzakładowych umożliwia dojazd pożarowy do obiektów zakładu oraz poruszanie się samochodów gaśniczych.

Bezpośredni dojazd na teren Magazynu Odpadów umożliwiają dwie bramy wjazdowe usytuowane: jedna od strony garażu nr 44, a druga rozsuwana od strony pola odkładczego nr III.

Teren Magazynu Odpadów posiada ogrodzenie i jest zabezpieczony przed dostępem osób postronnych.

Przebieg dróg pożarowych umożliwiających dojazd do Magazynu Odpadów został przedstawiony na planie sytuacyjnym stanowiącym załącznik graficzny do operatu.



Foto 6 Brama wjazdowa na teren Magazynu Odpadów od strony pola odkładczego III

▫ **Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia.**

Dla budynku głównego Magazynu Odpadów (o kubaturze brutto do 5000 m³ i o powierzchni wewnętrznej poniżej 1000 m²) wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 10 dm³/s.

Dla placu składowego o powierzchni strefy pożarowej poniżej 1000 m² oraz o gęstości obciążenia ogniowego do 1000 MJ/m² wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 10 dm³/s.

Przeciwożarowe zaopatrzenie wodne na terenie zakładu gdzie jest zlokalizowany Magazyn Odpadów stanowi wewnętrzzakładowa sieć wodociągowa z 17 nadziemnymi hydrantami zewnętrznymi DN 80. Hydranty zewnętrzne zostały zlokalizowane przy drogach pożarowych. Ponadto na terenie zakładu znajduje się zbiornik przeciwożarowy o pojemności 500 m³, usytuowany w pobliżu Magazynu Odpadów.

Najbliżej Magazynu Odpadów zostały zlokalizowane następujące hydranty: hydrant nr 12 w odległości do 75 m oraz hydrant nr 13 (w odległości do 150 m).

Lokalizacja przeciwożarowego zbiornika wody oraz hydrantów zewnętrznych zlokalizowanych na terenie zakładu została przedstawiona na planie sytuacyjnym, stanowiącym załącznik do operatu.

Przeciwożarowy zbiornik wodny oraz miejsca usytuowania hydrantów zewnętrznych zostały oznakowane znakami zgodnymi z Polską Normą.

V. PODSUMOWANIE.

W przedmiotowych obiektach i na terenie Magazynu Odpadów Zakładu Produkcyjnego DRUMET Liny i Druty Sp. z o. o przy ul. Polnej 26/74 we Włocławku przestrzegane są obowiązujące przepisy ochrony przeciwpożarowej.

Nie mniej jednak należy mieć na uwadze, że właściciel budynku, obiektu budowlanego lub terenu, zapewniając ich ochronę przeciwpożarową, jest obowiązany:

- przestrzegać przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,
- wyposażyć budynek, obiekt budowlany lub teren w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice,
- zapewnić konserwację oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie,
- zapewnić osobom przebywającym w budynku, obiekcie budowlanym lub na terenie, bezpieczeństwo i możliwość ewakuacji,
- przygotować budynek, obiekt budowlany lub teren do prowadzenia akcji ratowniczej,
- zapoznać pracowników z przepisami przeciwpożarowymi, uwzględniając specyfikę obiektu,
- opracować instrukcję bezpieczeństwa pożarowego,
- ustalić sposoby postępowania na wypadek powstania pożaru, klęski żywiołowej lub innego miejscowego zagrożenia.

Ponadto należy przestrzegać zapisów zawartych w „Procedurze DT/10 Gospodarowanie odpadami przemysłowymi. Wydanie VI, Włocławek”., opracowana w lutym 2019 r.

Przyjęte na terenie Magazynu Odpadów Zakładu Produkcyjnego DRUMET Liny i Druty Sp. z o. o przy ul. Polnej 26/74 we Włocławku rozwiązania techniczne oraz organizacyjne gwarantują, że obiekty budowlane i pola odkładnicze przeznaczone do magazynowania odpadów przemysłowych powstających na terenie zakładu są wykonane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,

- możliwość ewakuacji ludzi,
- uwzględniający bezpieczeństwo ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Przy czym obowiązuje zachowanie wskazanych w opracowaniu odległości magazynowania materiałów palnych od sąsiednich obiektów i granic działki budowlanej.

W związku z powyższym wnioskuję do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku o uzgodnienie niniejszego Operatu Przeciwpożarowego sporządzonego w trybie art. 42 ust. 4b punkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j.: Dz. U. z 2018r. poz. 992 ze zm.) dla gospodarki odpadami - Magazynu odpadów na terenie Zakładu Produkcyjnego DRUMET Liny i Druły Sp. z o. o. przy ul. Polnej 26/74 we Włocławku.

}

}

Załączniki:

- Załącznik nr 1 - oświadczenie firmy Eco-Service s.c.
- Załącznik nr 2 - zbiorcze zestawienie odpadów powstających na terenie DRUMET Liny i Druty Sp. z o. o przy ul. Polnej 26/74 we Włocławku
- Załącznik nr 3 - plan zagospodarowania Magazynu Odpadów (MO) po remoncie
- Załącznik nr 4 - plan sytuacyjny zakładu z lokalizacją OS-ów, hydrantów zewnętrznych, zbiornika przeciwpożarowego i dróg pożarowych

Wykonano w 3 egzemplarzach:

2 egz. - Zakład Produkcyjny DRUMET Liny i Druty Sp. z o. o przy ul. Polnej 26/74 we Włocławku

1 egz. - a/a

Sochaczew, 28.02.2019

DRUMET

Liny i Druty Spółka z o. o.
ul. Polna 26/74,
87-800 Włocławek

OŚWIADCZENIE

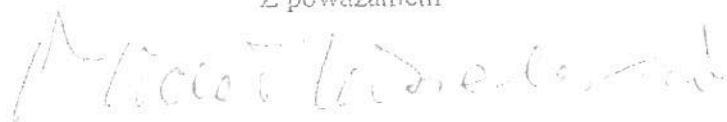
Dostarczane przez Eco-Service w ramach umowy z dnia odpady płynne charakteryzują się następującymi właściwościami fizyko-chemicznymi:

- stan ciekły,
- zawartość wody ponad 70%, często ponad 90%
- odczyn alkaliczny
- brak substancji toksycznych, metali ciężkich, substancji palnych

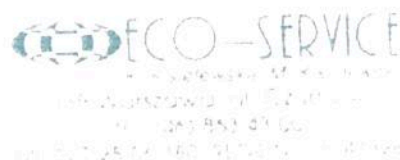
Przed wysyłką partii transportowej odpady są kontrolowane przez Eco-Service pod kontem zgodności z wymaganymi parametrami.

PODSUMOWANIE: DOSTARCZANE PRZEZ ECO-SERVICE ODPADY CIEKŁE SĄ WODNYMI CIECZAMI NIE WYKAZUJĄCYMI WŁASNOŚCI PALNYCH. NIE MAJĄ RÓWNIEŻ ISTOTNEJ KALORYCZNOŚCI.

Z poważaniem



Michał Kisielewski

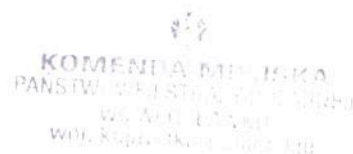


URZĄD MARSZAŁKOWSKI
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
w Toruniu (2)

Toruń, dnia 07.02.2019 r. ...
Stwierdzam zgodność z oryginałem

z up. Marszałka
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Małgorzata Walter (2)
Dyrektor Departamentu Środowiska



ZBIORCZE ZESTAWIENIE ODPADÓW POWSTAJĄCYCH NA TERENIE DRUMET LINY I DRUTY SP. Z O.O.

| Kod odpadu | Nazwa odpadu | | Charakterystyka odpadu | Sposób postępowania z odpadem | Wytwórcą odpadu | Opakowanie | Miejsce przekazania odpadu | Indeks MFC |
|------------|---|--|---|---|--------------------|-----------------|----------------------------|------------------|
| | katalogowa | zwyczajowa | | | | | | |
| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 04 02 99 | inne niewymienione odpady | Przędza szalowa, polipropylenowa, bawlniana i jedwabna | Reszki rdzeni i przędzy używanej do produkcji rdzeni do lin | Odpad gromadzony jest w workach foliowych w wyznaczonych miejscach na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PL | Worki foliowe | MO | 0527-000-04029-9 |
| 07 02 99 | inne niewymienione odpady | guma zbrojona | guma zbrojona drutami stalowymi | odpad gromadzony jest luzem w rulonach spiętych taśmą stalową w wyznaczonych miejscach instalacji, następnie przekazywany do zakładowego magazynu odpadów, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | Wszystkie wydziały | Luzem | MO | 0527-000-07029-9 |
| 08 03 18 | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 | Zużyte materiały drukujące | Zużyte tonery pochodzące z drukarek i kserokopiarnek | Odpał przekazywany jest na bieżąco do MO, gdzie gromadzony jest w wyznaczonym miejscu i po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | Wszystkie wydziały | Luzem | MO | 0527-000-08031-8 |
| 06 03 09* | Odpadowe kleje i szczerfwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | Odpad kleju i zużytego acetonu | Odpadowe kleje i zużyty aceton pochodzące z czyszczenia elementów linii produkcji taśmy | Odpał gromadzony w zamkniętych i oznakowanych metalowych beczkach ustawionych na paletach drewnianych w wyznaczonych miejscach na wydziale następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PCF, PPK | Metalowe beczki | MO | 0527-000-08040-9 |
| | | Scalone odpady żywic poliestrowej | Zestawiona żywica poliestrowa po zalaniu końcówek lin w mufach | Odpał gromadzony w metalowych beczkach w wyznaczonym miejscu na oddziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | | | | |

URZĄD MARSZAŁKOWSKI

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

w Toruniu (2)

Toruń, dnia 07.01.2020r.

Stwierdzam zgodność z oryginałem

z op. Marszałka

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Agorzata Wilko (2)

Departamentu Studiów i

KOMENDA MIEJSKA
PANSW. POL. SERŻY BIZARNEJ
W TORUNIU
Województwo Kujawsko-Pomorskie

| | | | | | | | | | |
|----|-----------|---|--|--|--|---------------------------|--|----------------------|------------------|
| 5. | 11 01 05* | Kwasy trawiące | Zużyta kąpiel potrawienna potrawienna kwasu solnego | Wodny roztwór kwasu solnego z chlorkiem żelaza | Zużyta kąpiel potrawienna HCl jest spuszczana z wanień roboczych do zbiornika retencyjnego i dalej przepompowywana do zbiorników w Magazynie Kwasu. Następnie odpad: <ul style="list-style-type: none"> ▲ regeneruje się w stacji „Ruthner” ▲ unieszkodliwia się w ZOŚ ▲ przekazuje do unieszkodliwienia specjalistycznym firmom | PC, PPC, LZ Trawialnia | Luzem rurociągami i kanałami lub w paletopojemnikach | TS/ZOŚ TS/Ruthner | 0527-000-11010-5 |
| 6. | 11 01 07* | Alkalia trawiące | Zużyta kąpiel potrawienna kwasu siarkowego | Wodny roztwór kwasu siarkowego z starczaniem żelaza | Zużyta kąpiel potrawienna H ₂ SO ₄ jest: <ul style="list-style-type: none"> ▲ wypompowywana do paletopojemników, przewożona do ZOŚ i tam spuszczana do zbiorników kąpieli stężonych ▲ spuszczana bezpośrednio kanałem ścieków przemysłowych do zbiornika retencyjnego ZOŚ, a następnie jest neutralizowana | PPC | Luzem | TS/ZOŚ | ? |
| 7. | 11 01 08* | Osady i szlamy z fosforanowania | Próbki kwasów trawiących do analizy Zużyta kąpiel odtuszczaająca- myjąca NaOH Szlamy powstające w procesie fosforanowania walcówki i drutu | Wodne roztwory kwasu solnego i siarkowego Wodny roztwór wodorotlenku sodu zanieczyszczony środkami smarnymi | Opad kwasu pochodzący z analiz laboratoryjnych gromadzony jest w oznakowanych pojemnikach i okresowo przekazywane do unieszkodliwienia w ZOŚ Zużyta kąpiel neutralizująca jest spuszczana bezpośrednio kanałem ścieków przemysłowych do zbiornika retencyjnego ZOŚ, a następnie jest neutralizowana | PPC, PC, Trawialnia | Metalowe beczki/ paleto- pojemniki | MO | 0527-000-11010-8 |
| 8. | 11 01 09* | Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne | Osady z filtrów dr Millera po filtracji kąpieli trawiącej oraz cynkującej | Placki pofiltracyjne zawierające celulozę, grafit, żelazo, cynk i kwas siarkowy | Opad gromadzony w metalowych beczkach lub paletopojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PPC | Metalowe beczki | MO | 0527-000-11010-9 |
| 9. | 11 01 13* | Osady z odtuszczenia zawierające substancje niebezpieczne | Szlamy z płuczek przed piecami patent. zawierające substancje niebezpieczne | Uwodnione szlamy zawierające niebezpieczne substancje smarne | Po naturalnym odwodnieniu poprzez odsączenie w wannie roboczej szlam jest gromadzony w metalowych beczkach ustawionych w wyznaczonym miejscu na wydziale, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PPC | Metalowe beczki | MO | 0527-000-11011-3 |

| | | | | | | | | | |
|-----|-----------|--|---|---|--|------------|-----------------|------------|------------------|
| 10. | 11 01 14 | Odpady z odłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13 | Szlamy z płuczek przed piecami patent. nie zawierające substancji niebezpiecznych | Uwodnione szlamy nie zawierające niebezpiecznych substancji smarnych | Po naturalnym odwodnieniu poprzez odsączenie w wannie roboczej szlam jest gromadzony w metalowych beczkach ustawionych w wyznaczonym miejscu na wydziale, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PPC | Metalowe beczki | MO | 0527-000-11011-4 |
| 11. | 11 01 98* | Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne | Szlamy z kąpieli neutralizujących | Zestalone kawałki boraksu | Odpad gromadzony w metalowych beczkach lub paletopojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | Trawialnia | Metalowe beczki | MO | 0527-000-11019-8 |
| 12. | 11 05 01 | Cynk twardy | Zużyta kąpiel neutralizująca | Wodny roztwór boraksu, lub innych kąpieli neutralizujących | Zużyta kąpiel jest spuszczana bezpośrednio kanałem ścieków przemysłowych do zbiornika retencyjnego ZOŚ, a następnie jest neutralizowana | PC | Luzem | TS/ ZOŚ | ? |
| 13. | 11 05 02 | Popiół cynkowy | Zgary cynku | Związek międzymetaliczny cynk-żelazo w sztabach | Odpad gromadzony na paletach drewnianych ustawionych w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PPC | Palety | MO | 0521-510-00040-0 |
| | | | Zgary cynku | Zbrzydony popiół cynkowy z cynkowania ogniowego zawierający zasypki przeciwutleniający i tlenki cynku | Odpad gromadzony w metalowych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PPC | Luzem | MO | 0521-510-00010-9 |
| | | | Zgary cynku MZR | Zgary cynku z ogniowego cynkowania po procesie odzysku w Piecu MZR | Odpad gromadzony w metalowych beczkach ustawionych w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PPC | Luzem | MO | 0521-510-00020-9 |
| 14. | 11 05 04* | Zużyty topnik | Szlamy z kąpieli topnikowej | Szlamy z kąpieli topnikowej zawierający wyrażone związki żelaza | Odpad gromadzony w metalowych beczkach ustawionych w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PPC | Metalowe beczki | MO | 0527-000-11050-4 |

| | | | | | | | | | |
|-----|-----------|--|-------------------------------------|--|---|---------|----------------------------------|-----------------|------------------|
| 15. | 11 05 99 | Inne niewymienione odpady | Gorące popioły | Zużyta zasyпка przeciwlentancy z wanien cynkowania ogniowego | Odpad gromadzony w metalowych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PPC | Luzem | MO | 0525-000-11059-9 |
| 16. | 12 01 01 | Odpady z ioczenia i pitowania zelaza oraz jego stopow | Zgorzelina walcownicza | Zgorzelina z mechanicznego oczyszczania walcówki z zendy: FeO, Fe ₂ O ₃ , Fe ₃ O ₄ | Odpad gromadzony w metalowych beczkach ustawionych w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PC | Metalowe beczki | MO | 0415-910-00040-0 |
| | | | Tlenki zelaza | Uwodnione tlenki zelaza: FeO, Fe ₂ O ₃ , Fe ₃ O ₄ z odzelaziania zuzytej kapielei potrawiennej HCl | Odpad gromadzony luzem na utwardzonym, szczielonym i zadaszonym skladowisku przy stacji Ruhner a po zgromadzeniu odpowiedniej ilosci przekazywany specjalistycznym firmom | TS | Luzem | TS/Rut luner | |
| 17. | 12 01 04 | Czastki i pylly metali niezaleznych | Cynk skrobany | Wloty cynku z ciagnienia drutu na mokro zmieszane z emulsją ciagarską | Odpad gromadzony w metalowych beczkach ustawionych w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PC | Metalowe beczki | MO | 0521-10-00030-0 |
| 18. | 12 01 09* | Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali niezawierające chlorowców | Zużyta emulsja ciagarska | Emulsja ciagarska zawierająca tuszcze, zanieczyszczona cynkiem i fosforanami | Zużyta emulsja jest spuszczana bezpośrednio kanałem ściółkow przemysłowych do zbiornika retencyjnego ZOŚ, lub też dostarczana w pojemnikach a następnie jest neutralizowana | PC, PCT | Luzem kanalami lub w pojemnikach | TS/ZOŚ | ? |
| | | | Pyl i zużyty proszek ciagarski | Zużyty proszek ciagarski, zawierający mydło sodowe lub wapieniowe | Odpad gromadzony w metalowych beczkach ustawionych w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PC | Metalowe beczki | MO | |
| 19. | 12 01 12* | Zużyte woski i tuszcze | Szlany po ciagnieniu drutu na mokro | Szlam zawierający emulsję ciagarską, tuszcze, drobiny cynku i fosforanu | Odpad gromadzony w metalowych beczkach ustawionych w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PC, PCT | Metalowe beczki | MO | 0527-000-12011-4 |
| 20. | 12 01 14* | Szlany z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|---|--|--|--|-----------------------|-----------------|----|------------------|------------------|--|--|-----|---------|
| 21. | 12 01 15 | Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14 | Szlamy po ciągnięciu drewna na mokro niezawierające substancji niebezpiecznych | Szlam zawierający emulsje ciążarskie, tłuszcze, drobiny cynku i fosforanu | Odpad gromadzony w metalowych beczkach ustawionych w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PC, PCT | Metalowe beczki | MO | 0527-000-12011-8 | 12011-5 | | | | |
| | | | | | | | | | | | 0527-000-12011-8 | | | |
| 22. | 12 01 18* | szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy ze szlifowania, gładzenia i pokrywania) | szlamy z obróbki metali zawierające oleje i zanieczyszczenia z posadzek | szlamy zawierające mineralne oraz syntetyczne oleje i smary zmieszane z piaskiem, pochodzące czyszczenia maszyn i posadzek | odpad jest gromadzony w metalowych pojemnikach, wyłożonych workiem foliowym, w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do zakładowego magazynu odpadów, po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznej firmie | Wszystkie wydziały | Metalowe beczki | MO | 0414-111-10010-9 | 0414-111-10010-9 | | | | |
| | | | | | | | | | | | 0414-111-10010-9 | | | |
| 23. | 12 01 99 | Inne niewymienione odpady | ziom strukturalny W2 - złom z zwijany: motki + rolmopsy | Odpady drewna gołego i ocynkowanego luzem oraz w motkach, taśma sztywkowa | Odpad gromadzony luzem (motki) oraz w metalowych pojemnikach w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany luzem do MO, kompaktowany w „rolmopsy” a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PPC, PC, PL, FPK, PCT | Luzem | MO | 0414-111-10040-0 | 0414-111-10040-0 | | | | |
| | | | | | | | | | | | ziom strukturalny W2 - złom z ogródka | Odpad gromadzony w wyznaczonym miejscu na wydziale a następnie po zebraniu odpowiedniej ilości przekazywany do MO a następnie przekazywany specjalistycznym firmom | PPC | |
| | | | | | | | | | | | ziom strukturalny W2 - złom z kontenera PL | | | ?L, FPK |
| | | | | | | | | | | | złom z przeklasyfikow. - jakościowy (PC) | | | |
| złom z przeklasyfikow. - jakościowy (PT) | Odpad gromadzony luzem (motki) oraz w metalowych pojemnikach w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany luzem do MO, kompaktowany w „rolmopsy” a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PT | | | | | | | | | | | | |
| złom z przeklasyfikow. - jakościowy (PL) | | | Odpad gromadzony w metalowym kontenerze samochodowym na wydziale a następnie po zebraniu odpowiedniej ilości przekazywany do MO a następnie przekazywany specjalistycznym firmom | PL | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|----------|---------------------------|--|--|--|-----------------------|-------------|------------------|--|--|
| 12 01 99 | Inne niewymienione odpady | Złom stalowy z PCT-druły WZ | Odpady drutu gołego i ocynkowanego w motkach | Odpad gromadzony luzem (motki) w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany luzem do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PCT | Luzem MO | 0414-111-10030-0 | | |
| | | Złom stalowy strukturalny walcówka | Odpady walcówki w kęgach | Odpad gromadzony luzem w kęgach w wyznaczonym miejscu na wydziale a następnie po zebraniu odpowiedniej ilości przekazywany do MO a następnie przekazywany specjalistycznym firmom | PC | | 0414-123-00010-0 | | |
| | | Złom stalowy walcówka | | | PC | | 0414-763-00046-2 | | |
| | | Złom stalowy N10 – taśma stalowa, walcówka | Taśma stalowa ze spłutani drutu i walcówki; odcinki walcówki; | Odpad gromadzony w metalowych pojemnikach w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany luzem do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PPC, PC, PL, FPK; PCT | | 0414-112-00020-0 | | |
| | | Złom stalowy N10 - konstrukcyjny | Elementy stalowe ze zużytych urządzeń i konstrukcji | Odpad gromadzony w metalowym kontenerze samochodowym na wydziale lub zewnętrznym placu składowym a następnie po zebraniu odpowiedniej ilości przekazywany do MO a następnie przekazywany specjalistycznym firmom | Wszystkie wydziały | | | | |
| | | Złom stalowy N1C - konstrukcyjny | Elementy stalowe ze zużytych maszyn, urządzeń, konstrukcji – likwidacja zużytych środków trwałości | Odpad gromadzony luzem oraz w metalowych pojemnikach w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany luzem do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | Wszystkie wydziały | | | | |
| | | Złom stalowy kwasoodporny | Elementy stalowe kwasoodporne ze zużytych urządzeń i konstrukcji | | | | | | |
| | | Złom stalowy – wióry N4 | Wióry z obróbki strawianiem metali | Odpad gromadzony w metalowych pojemnikach w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany luzem do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | TM | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|-----|-----------|--|---|---|--|--------------------|---------------------|----|------------------|
| 24. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Zużyte oleje i smary | Przepracowane oleje i smary z wymiany w maszynach i urządzeniach | Opad gromadzony w zamkniętych i oznakowanych metalowych beczkach ustawionych na paletach drewnianych w wyznaczonym miejscu w MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | TM | Metalowe beczki | MO | 0525-000-13020-5 |
| 25. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | Smary z czyszczenia | Opad z czyszczenia posadzek i maszyn zawierający smary, piasek, kawalki drutu | Opad gromadzony w metalowych beczkach ustawionych w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PL, PPK | Metalowe beczki | MO | 0527-000-13020-8 |
| 26. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Tektura opakowaniowa | Zużyte opakowania papierowe i kartonowe | Opad gromadzony jest w workach foliowych lub pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | Wszystkie wydziały | Worki foliowe/luzem | MO | 0525-000-15010-1 |
| 27. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Gilzy | Zużyte tuleje z kartonu sprasowanego z lepiszczem | Opad gromadzony na paletach drewnianych w wyznaczonych miejscach na wydziale następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PC, PPC, PL | Palety | MO | 0525-001-15010-1 |
| 28. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Uszkodzone drewniane palety, drewniane wzmocnienia opakowań | Zużyte pojemniki i palety | Opad gromadzony jest w metalowych pojemnikach i workach foliowych w wyznaczonych miejscach na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | Wszystkie wydziały | Worki foliowe | MO | 0527-000-15010-2 |
| | | | | Zużyte pojemniki i palety | Opad gromadzony luzem w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PC, PPC, PCT | Luzem | MO | |
| | | | | Zużyte drewniane palety i inne opakowania drewniane | Opad gromadzony w wyznaczonym miejscu na terenie wydziału, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany osobom fizycznym do wykorzystania do celów własnych | Wszystkie wydziały | Luzem | MO | 0525-000-15010-3 |

| | | | | | | | | | | | |
|-----|-----------|--|--|---|---|---|--|--------------------|----------------|----|------------------|
| 29. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Opakowania z metali | Opakowania z metali | Opakowania z metali | Zużyte opakowania metalowe np. beczki, kanistry, banki puszki | Opad gromadzony na paletach drewnianych ustawionych w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PC, PL, TM | Luzem | MO | 0414-112-00030-0 |
| 30. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | Wortki po proszku ciągarskim Papier smółkowy | Wortki po proszku ciągarskim Papier smółkowy | Zużyte opakowania wielowarstwowe: papierowo-foliowe | Zużyte opakowania wielowarstwowe: papierowo-foliowe | Opad gromadzony w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PC | Wortki foliowe | MO | 0527-000-15010-6 |
| 31. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (...) | Beczki po kleju | Papier smółkowy Beczki po kleju | Zużyty papier bitumiczny powlekanym | Zużyty papier bitumiczny powlekanym | Opad gromadzony jest w workach foliowych w wyznaczonych miejscach na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PC, PL | Wortki foliowe | MO | 0527-000-15010-6 |
| 32. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wytierania (np. szmaty, ściertki) i ubrania ochronne zanieczyszczone subst. niebezpiecznymi (np. PCB) | Czystościwo, sorbenty, materiały filtracyjne, rękawice | Beczki po kleju | Zużyte materiały filtracyjne, czystościwo, rękawice toboce zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Zużyte materiały filtracyjne, czystościwo, rękawice toboce zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Opad gromadzony jest w metalowych pojemnikach i workach foliowych w wyznaczonych miejscach na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | Wszystkie wydziały | Wortki foliowe | MO | 0527-000-15020-2 |

| | | | | | | | | | |
|-----|-----------|---|---|--|--|--------------------|---------------------------|----|------------------|
| 33. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, materiały do wycierania (np. szmaty, ścielki) i ubrania ochronne inne niż wyintonione w 15 02 02 | Zużyta odzież robocza oraz materiały filtracyjne bez zanieczyszczeń niebezpiecznych | Zużyte, materiały filtracyjne oraz nienadająca się do użytku odzież robocza (obuwie, bluzy, spodnie itp.) bez zanieczyszczeń niebezpiecznych | Opad gromadzony jest w metalowych pojemnikach i workach foliowych w wyznaczonych miejscach na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | Wszystkie wydziały | Worki foliowe | MO | 0527-000-16020-9 |
| 34. | 16 02 09* | Transformatory i kondensatory zawierające PCB | Transformatory i kondensatory | Zużyte transformatory i kondensatory zawierające polichlorowane bifenyle | Opad po demontażu gromadzony jest na palecie drewnianej w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | TE | Palety | MO | 0527-000-16020-9 |
| 35. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Zużyte źródła światła oraz urządzenia zawierające niebezpieczne elementy | Zużyte źródła światła oraz inne elementy i urządzenia, tj. monitory, przełączniki ręczne, termometry, manometry | Opad gromadzony jest luzem, w kartonach i pojemnikach w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | Wszystkie wydziały | Tekturowe pojemniki/luzem | MO | 0525-000-16021-2 |
| 36. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Zużyty sprzęt elektroniczny | Zużyty sprzęt elektroniczny, szafy sterownicze, komputery, myszki, klawiatury, kalkulatory | Opad gromadzony luzem w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | Wszystkie wydziały | Luzem | MO | 0525-000-16021-4 |
| 37. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiane | Zużyte baterie i akumulatory | Zużyte baterie i akumulatory zawierające ołów | Opad gromadzony w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | TE | Palety | MO | 0527-000-16060-1 |
| 38. | 16 30 01 | magnetyczne i optyczne nośniki informacji | zużyte nośniki informacji: dyskietki, płyty CD i DVD, taśmy, itp. | zużyte nośniki informacji: dyskietki, płyty CD i DVD, taśmy itp. | odpady zbierane są selektywnie przez pracowników do opakowań zbiorczych i następnie przekazywane do odzysku lub umieszkodliwienia firmom zewnętrznym | Wszystkie wydziały | Tekturowe pojemniki | MO | |

| | | | | | | | | |
|-----|----------|--------------------------------------|---|--|--|--------------------|--------------------------------------|-------------------|
| 39. | 17 02 01 | drewno | odpady drewnne (wióry, słoje, deski, elementy mebli itp.) | odpady drewna (wióry, słoje, deski, elementy mebli itp.) | odpady drewna gromadzone są w wyznaczonych miejscach na terenie wydziałów produkcyjnych, przekazywane do zakładowego magazynu odpadów, a następnie przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania do celów własnych lub firmom zewnętrznym | Wszystkie wydziały | Luzem, MO | 0525-000-1704-1-1 |
| 40. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | Odpały z tworzywa sztucznego | Zużyte elementy urządzeń i instalacji z tworzyw sztucznych: poliestry, epoksydy, PP, PE, PVC, PVDF | Odpał gromadzony na pałecie drewnianej, luzem lub w metalowych beczkach ustawionych w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | Wszystkie wydziały | Palety, worki foliowe, luzem MO | 0527-000-17020-3 |
| 41. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | Złom kolorowy | Elementy zużytych urządzeń i konstrukcji z miedzi, brązu, mosiądzu | Odpał gromadzony na pałecie drewnianej lub luzem w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | TM, TE, TS | Palety, worki foliowe, luzem MO | 0521-700-00030-0 |
| 42. | 17 04 02 | Aluminium | Aluminium | Elementy aluminiowe ze zużytych urządzeń i konstrukcji | Odpał gromadzony na pałecie drewnianej lub luzem w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | TM, TE | Palety, worki foliowe, luzem MO | 0521-700-00020-0 |
| 43. | 17 04 05 | żelazo i stal | złom żelaza i stali | żelazo i stal | odpał gromadzony jest w metalowych pojemnikach lub luzem na terenie wydziałów, w miarę potrzeb przekazywany jest do wyznaczonego miejsca w zakładowym magazynie odpadów, a następnie przekazywany jest firmom zewnętrznym | Wszystkie wydziały | luzem, pojemniki luzem na pałecie MO | 0414-763-00046-3 |
| 44. | 17 04 05 | Żelaza i stal | Złom żelaza i stali | Żelazo i stal (likwidacja środków trwałych) | odpał gromadzony jest w metalowych pojemnikach lub luzem na terenie wydziałów, w miarę potrzeb przekazywany jest do wyznaczonego miejsca w zakładowym magazynie odpadów, a następnie przekazywany jest firmom zewnętrznym | Wszystkie wydziały | Luzem, pojemniki luzem na pałecie MO | 0414-763-00046-2 |
| 45. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | Kable | Zużyte kable energetyczne pochodzące z demontażu instalacji | Odpał gromadzony luzem w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | TE | Luzem MO | 0525-000-1704-1-1 |

| | | | | | | | | | |
|-----|-----------------------|---|--|--|---|-----|-----------------|------------|------------------|
| 46. | 19 02 05 ^a | Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | Szlamy po odżelazianiu kąpieli z prasy na L7 | Osad w postaci płatków pofiltracyjnych zawierających związki żelaza i cynku uwodnione w siarczanie cynku | Osad gromadzony w metalowych beczkach ustawionych w wyznaczonym miejscu na wydziale, następnie przekazywany do MO, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazywany specjalistycznym firmom | PPC | Metalowe beczki | MO | 0527-000-19020-5 |
| 47. | 19 08 14 | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | Osad ponocentralizacyjny | Osad w postaci płatków pofiltracyjnych uwodnione fosforany, związki żelaza, cynku, manganu | Osad po odwodnieniu w prasach filtracyjnych bezpośrednio luften zsypany ładowany jest do kontenerów samochodowych należących do zewnętrznych firm specjalistycznych | TS | Luzem | TS/ ZOŚ | 0527-000-19081-4 |