

ŚG-I-G.7222.15.2019/MB

DECYZJA

POZWOLENIE ZINTEGROWANE

Na podstawie art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 201 ust. 1, art. 211 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Użyteczności Publicznej „EKOSKŁAD” Sp. z o. o., ul. Polna 87, 87-710 Służewo, w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Służewo, gm. Aleksandrów Kujawski

o r z e k a m

- 1. Uchylam za zgodą strony niżej wymienione decyzje Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego:**
 - z dnia 4 września 2014 r., znak: ŚG-I.7222.3.2014/MB, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Służewo, gm. Aleksandrów Kujawski,
 - z dnia 15 grudnia 2014 r., znak: ŚG-I.7222.34.2014/MB, zmieniającą ww. pozwolenie,
 - z dnia 28 stycznia 2015 r., znak: ŚG-I.7222.40.2014/MB, zmieniającą ww. pozwolenie,
 - z dnia 5 października 2015 r., znak: ŚG-I.7222.5.2015.DM, zmieniającą ww. pozwolenie,
 - z dnia 29 stycznia 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.12.2015/MB, zmieniającą ww. pozwolenie,
 - z dnia 22 września 2016 r., znak: ŚG-I-G.7222.18.2016/MB, zmieniającą ww. pozwolenie,
 - z dnia 1 czerwca 2017 r., znak: ŚG-I-G.7222.10.2017/MB, zmieniającą ww. pozwolenie,
 - z dnia 15 stycznia 2018 r., znak: ŚG-I-G.7222.16.2017/MB, zmieniającą ww. pozwolenie,
 - z dnia 4 grudnia 2018 r., znak: ŚG-I-G.7222.15.2018/MB, zmieniającą ww. pozwolenie.

2. Udzielam Przedsiębiorstwu Użyteczności Publicznej „EKOSKŁAD” Sp. z o. o., ul. Polna 87, 87-710 Służewo pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton tj. dla instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Służewo, gm. Aleksandrów Kujawski, obejmującego:

- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- przetwarzanie odpadów, w tym:
 - unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne,
 - odzysk odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,
- zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

3. Określam rodzaj prowadzonej działalności, warunki eksploatacyjne i parametry instalacji:

3.1. Status prawny posiadacza odpadów

Spółkę zarejestrowano wpisem do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Toruniu pod numerem KRS 0000207377. Przedsiębiorstwo posiada numer identyfikacyjny REGON 910329589 oraz numer identyfikacji podatkowej NIP 891-13-79-528.

3.2. Charakterystyka instalacji

Przedsiębiorstwo Użyteczności Publicznej „EKOSKŁAD” Sp. z o. o., ul. Polna 87, 87-710 Służewo, eksploatuje instalację – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Służewo, gm. Aleksandrów Kujawski zaliczaną do mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości określoną w punkcie 5.4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) jako instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton.

Instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których wymagane jest sporządzenie raportu oddziaływania na środowisko zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) i kwalifikowana jako: składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 ton na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 ton. Instalacja jest instalacją istniejącą – w trakcie rozbudowy.

3.3. Lokalizacja działalności

Instalacje zlokalizowane są na terenie działek o nr ewid. 156 i 799 obręb 0028 w miejscowości Służewo (gm. Aleksandrów Kujawski, pow. aleksandrowski, woj. kujawsko-pomorskie). Tytułem prawnym do terenu dysponuje Przedsiębiorstwo Użyteczności Publicznej „EKOSKŁAD” Sp. z o. o., ul. Polna 87, 87-710 Służewo.

Bezpośrednie otoczenie składowiska odpadów stanowią:

- od zachodu – pola, grunty rolne,
- od północy – kompleks terenów leśnych,
- od wschodu – grunty polne,
- od południa – pola, grunty orne.

3.4. Rodzaje instalacji oraz prowadzonej działalności

Na terenie instalacji prowadzone są następujące rodzaje działalności:

Wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne:

- odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów,
- odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów.

Przetwarzanie odpadów, w tym:

Odzysk odpadów:

- odzysk odpadów w instalacji do biologicznego przetwarzania (kompostowanie),
- odzysk odpadów podczas wykonywania okrywy rekultywacyjnej,
- odzysk odpadów na kwaterze składowania (warstwa izolacyjna, drogi technologiczne),
- odzysk odpadów na kwaterze składowania (budowa skarp),
- odzysk odpadów w sortowni,
- odzysk odpadów na placu przerobu odpadów budowlanych,
- odzysk odpadów w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych.

Unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne:

- unieszkodliwianie na składowisku (składowanie),
- unieszkodliwianie w instalacji biologicznego przetwarzania (stabilizacja).

Rodzaje instalacji

- **Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne,**
- **Sortownia odpadów,**
- **Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (biologiczna stabilizacja),**
- **Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie odpadów organicznych, w tym zielonych),**
- **Instalacja przetwarzania odpadów budowlanych,**
- **Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych.**

3.5. Profil produkcji i usług

Profil produkcji i usług

Podstawową działalnością P.U.P. EKOSKŁAD Sp. z o. o. jest unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz przyjmowanie i przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych, odpadów budowlanych, odpadów wielkogabarytowych, odpadów ulegających biodegradacji oraz surowców wtórnych i pozyskanych z selektywnej zbiórki. W ramach funkcjonowania obiektu prowadzone są prace obejmujące m.in. prowadzenie, eksploatację, konserwację i bieżące utrzymanie składowiska odpadów, wraz z budowlami, obiektami i urządzeniami towarzyszącymi, niezbędnymi do prowadzenia działalności podstawowej i dodatkowej.

Do zakładu trafiają następujące główne strumienie odpadów:

- odpady komunalne zmieszane,
- odpady surowcowe zbierane selektywnie u źródła ich powstawania, w systemie zbiórki wielopojemnikowej i workowej (papier i tektura, tworzywa sztuczne, metale, szkło),
- zmiotki i kosze uliczne,
- odpady z terenów zielonych,
- odpady budowlane,
- odpady wielkogabarytowe,
- odpady organiczne pochodzące z:
 - rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności,
 - przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury,
- odpady z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych,
- odpady nieujęte w innych grupach (z grupy 16 wg katalogu odpadów).

Czas pracy instalacji

P.U.P. EKOSKŁAD Sp. z o.o. w Służewie pracuje w jednozmianowym systemie pracy: 270 d/rok, po 8 godzin dziennie.

Przewidywany czas pracy efektywnej dla Zakładu na jedną zmianę wynosi 7 godzin, w pozostałej godzinie mieści się: przerwa śniadaniowa i prace porządkowe na terenie zakładu.

Tabela nr 1. Zdolność produkcyjna (zdolność przetwarzania)

Lp.	Nazwa instalacji IPPC / działalności	Parametr	J.m.	Wydajność
1.	Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (kwatery nr III)	Całkowita pojemność składowiska	m ³	173 000
			Mg	224 900
		Wydajność instalacji	Mg/rok	22 490
			Mg/doba	50-80
2.	Instalacja sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i surowcowych z selektywnej zbiórki	Wydajność instalacji	Mg/rok	25 000
			Mg/doba	100
3.	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja frakcji drobnej wydzielonej z odpadów zmieszanych)	Wydajność instalacji	Mg/rok	12 000
			Mg/doba	49
4.	Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie odpadów organicznych, w tym zielonych)	Wydajność instalacji	Mg/rok	1 000
			Mg/doba	8
5.	Instalacja przetwarzania odpadów budowlanych	Wydajność instalacji	Mg/rok	2 500
			Mg/doba	9

6.	Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych	Wydajność instalacji	Mg/rok	2 500
			Mg/doba	9

3.6. Charakterystyka techniczna instalacji i urządzeń

3.6.1. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

Składowisko odpadów w Służewie stanowią łącznie trzy kwatery składowania o łącznej powierzchni 3,4569 ha. Odpady składowane są w kwaterze nr II. Kwatera nr I jest w trakcie rekultywacji, a kwatera nr III jest przygotowana do eksploatacji.

Kwatera składowania nr II

Kwatera ma charakter nadpowierzchniowo-wgłębny o rzędnych dna kwatery 73,50 m n.p.m. oraz maksymalnej rzędnej składowania 94,50 m n.p.m. Powierzchnia dna kwatery wynosi 6 935 m², a powierzchnia w koronie grobli wynosi 9 095 m². Pojemność całkowita kwatery to 81 443 m³.

Pozostałe parametry kwatery:

- szerokość półki nasypów – 1,0 m,
- nachylenie skarp zewnętrznych – 1:1,
- nachylenie skarp wewnętrznych – 1:2,
- grubość filtra gruntowego – 0,4 m.

Drenaż

Kwatera posiada drenaż nadfoliowy i podfoliowy wykonany z rur PCV o średnicy 50 mm zbierający wody odciekowe do zbieraczy o średnicy 100 mm, ułożony w obsypce żwirowej o grubości 30 cm, położony na głębokości 40 cm poniżej dna kwatery. Drenaż nadfoliowy jest wykonany z perforowanych rur PCV o średnicy 117/100 o rozstawie 25 m, w obsypce żwirowej o grubości 30 cm, ułożony nad geomembraną na warstwie osłonowo-izolacyjnej z gruntu rodzimego o grubości 40 cm.

Odgazowanie

Dla potrzeb kwatery nr II wykonano studnię odgazowującą, która nadbudowywana jest w miarę podnoszenia rzędnej składowania odpadów.

Studnia na kwaterze II wykonana jest z rur PEHD o średnicy 117/100 mm, otoczonymi filtrem żwirowym w rurze stalowej o średnicy 800 mm. Na studni zainstalowany jest biofiltr z kompozytu torfowego. Wysokość studni odgazowania na kwaterze nr II wynosi 1 m ponad składowane odpady.

Kwatera składowania nr III

Kwatera składowania nr III ma charakter nadpowierzchniowo-wgłębny i stanowi obiekt o następujących parametrach:

- powierzchnia dna: 2 056 m²,
- powierzchnia korony obwałowań: 8 580 m²,
- głębokość części podziemnej netto: 9,0 m,
- pojemność geometryczna części podziemnej do poziomu obwałowań (79,00 m n.p.m.): 44 500 m³,

- pojemność części nadpoziomowej do wysokości składowania (94,00 m n.p.m.): 128 500 m³,
- pojemność całkowita 173 000 m³,
- nachylenie skarp zewnętrznych: 1:1,5,
- nachylenie skarp wewnętrznych: 1:2.

Drenaż

Drenaż składa się z dwóch nitek rur drenażowych Ø200 w obsypce z kruszywa Ø16-32 mm. Dla zabezpieczenia geomembrany i geowłókniny przed uszkodzeniami powodowanymi przez odpady, wykonano warstwę ochronną z niespoistego gruntu mineralnego. Ochronny materiał mineralny spełnia również funkcję warstwy filtracyjnej, umożliwiającej swobodny spływ odcieków do zainstalowanego na dnie systemu drenażu odcieków. Materiał, z którego wykonano warstwę ochronno-drenażową nie zawierał cząstek mniejszych od 0,05 mm, a cząstek mniejszych od 0,1 mm nie więcej niż 3÷5% (współczynnik filtracji $k \geq 1 \times 10^{-4}$ m/s). Projektowana grubość warstwy filtracyjnej wynosi 0,5 m na skarpach i dnie kwatery.

Uszczelnienie

Przesłonę mineralną kwatery na skarpach i dnie stanowi warstwa gruntu spoistego o grubości 50 cm, wykonana w sposób sztuczny, o współczynniku wodoprzepuszczalności $k \leq 1 \times 10^{-9}$ m/s, zagęszczonego do wartości 95% Proctora normalnego. Do uszczelniania składowiska jako izolację syntetyczną zaprojektowano wysokoodporną geomembranę PEHD o wysokiej gęstości (PEHD > 0,94 g/cm³) uszlachetnioną dodatkami zwiększającymi odporność geomembrany na czynniki środowiskowe i substancje chemiczne oraz biologiczne, mogące spowodować zanieczyszczenie wód podziemnych. Po ułożeniu, geomembranę zabezpieczono przed uszkodzeniami mechanicznymi poprzez ułożenie na niej geowłókniny o gramaturze 800 g/m².

Odgazowanie

Dla potrzeb kwatery nr III wykonano studnie odgazowujące, które nadbudowywane będą w miarę podnoszenia rzędnej składowania odpadów.

Studnie na kwaterze III zaprojektowano z:

- rury osłonowej – stalowej DN800 mm i długości 2 m zaopatrzonej w uchwyty do podnoszenia rury w miarę podnoszenia się odpadów,
- filtra gazowego z rury PEHD Ø110/90 drenażowej, perforowanej,
- przestrzeni między filtrem, a ścianą osłony – obsypki żwirowej,
- pokrywy z blachy stalowej z biofiltrem, składającej się z rury osłonowej/stalowej o dług. 400 mm wypełnionej suchym torfem,
- króćca do ujęcia biogazu z kurkiem gazowym Ø15 do poboru próbek gazu.

3.6.2. Hala sortowni

Budynek hali sortowni jest obiektem jednokondygnacyjnym, niepodpiwniczonym. Jest to dwuspadowa hala namiotowa w konstrukcji stalowej o wymiarach 20x40 m o wysokości 6 m w okapie i 9,4 m w kalenicy. Dach i boki hali pokryte są materiałem plandekowym z PCV obustronnie powlekanym. Obiekt ma formę prostopadłościanu przykrytego dwuspadowym dachem

- powierzchnia zabudowy – 800,0 m²,
- powierzchnia użytkowa – 800,0 m²,
- kubatura – 6 160,0 m³.

W obiekcie posadzka składa się z następujących warstw:

- posadzka betonowa z betonu B-25 zbrojona siatką z prętów,
- folia izolacyjna,
- warstwa podbudowy z betonu B-10 grubości 10 cm,
- sprofilowana, zagęszczona warstwa piasku gr. 25 cm.

Konstrukcję dachu stanowi rama stalowa dwuspadowa. Zainstalowano dwie bramy o wymiarach 4,0x4,0 m – dwudzielne rozsuwane po stronie zewnętrznej. Zastosowano wentylację grawitacyjną za pomocą otworów z żaluzjami rolowanymi o wymiarach 1,0x1,0 m umieszczone w ścianach szczytowych. Dodatkowo zastosowano wyprowadzenie na zewnątrz hali z kabiny za pomocą rur SPIRO ocieplonych warstwą wełny mineralnej.

W skład sortowni wchodzi:

- strefa przyjęcia i rozładunku odpadów,
- otwieracz do worków wraz z ruchomą podłogą,
- linia sortownicza (przenośniki taśmowe, sito kaskadowe, separator metali),
- szafa sterująca,
- kabina sortownicza,
- prasa,
- sito bębnowe.

3.6.3. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (procesy stabilizacji tlenowej oraz kompostowania)

Instalację stanowi 7 boksów kompostowych o gęstości nasypowej $0,6 \text{ Mg/m}^3$ każdy. Charakterystyka geometryczna każdego boksu:

- długość pojedynczego boksu: $L=15,30 \text{ m}$,
- szerokość pojedynczego boksu: $B=8,60 \text{ m}$,
- wysokość ścian boksu: $H=1,50 \text{ m}$,
- grubość ścian boksu: $d=0,30 \text{ m}$,
- grubość posadzki żelbetowej: $g=0,20 \text{ m}$,
- wysokość żeber podłużnych w posadzce: $g=0,38 \text{ m}$,
- odległość między sąsiednimi boksami: $a=1,00 \text{ m}$.

System biologicznego przetwarzania (faza intensywna) dla procesu biostabilizacji składa się ze sterowanego komputerem systemu napowietrzania, w którego skład wchodzi wentylatory, rury napowietrzające HDPE ułożone w kanałach, które służą jako kanały odprowadzające odcieki procesowe. Istotą instalacji jest półprzepuszczalna membrana, którą przykrywa się usypane pryzmy w tzw. boksy. Poza technologią istotnym elementem jest uszczelniony plac betonowy, w którym umieszczone są rury napowietrzające HDPE. Główne elementy wchodzące w skład systemu biologicznego, tlenowego przetwarzania:

- Szafa sterująca;
- PC;
- Odbojniki do przymocowania laminatu do podłoża;
- Sondy temperatury;
- Urządzenie do nawijania/odwijania membran;
- Wentylatory;
- Półprzepuszczalna membrana;
- Rury napowietrzające;
- Syfony;

- Odbiorniki odcieków.

Szafa sterująca, PC oraz sonda pomiaru temperatury – system sterowania

System sterowania składa się z następujących elementów:

- Sprzęt komputerowy;
- Oprogramowanie w języku polskim;
- Sonda pomiaru temperatury – 7 szt.:
 - długość 1,5 m, liczba miejsc pomiarowych 3 szt.,
 - zaopatrzone w obudowę kwasoodporną,
 - przewód odporny na UV w osłonie termicznej, przewód odporny na substancje chemiczne,
- Szafa sterująca:
 - zasilacz,
 - jednostka PLC,
 - przekaźnik rozrusznika silnika,
 - jednostka ochrony silnika,
 - złącze zasilania wentylatora,
- Bezprzewodowa transmisja danych.

Urządzenie do nawijania / odwijania membran

Mobilne urządzenie do nawijania i odwijania membran. Parametry urządzenia:

- Typ urządzenia FCS-12,
- Maksymalna szerokość membrany/laminatu: 12 m,
- Wymiary: długość: 13 m, wysokość operacyjna: 4,5 m,
- Materiał wykonawczy: stal węglowa, klasa 38,
- Moc elektryczna: 1,1 kW,
- Zasilanie: 380V/16A.

Wentylator

Wentylatory w liczbie 7 szt. – jeden wentylator na każdą przyzę. Zamontowane w tylnej ścianie przyzę – tylnej ścianie oporowej. Za pomocą wentylatora promieniowego, powietrze z zewnątrz jest wdmuchiwane do stabilizowanego materiału przy stałym ciśnieniu w kanałach napowietrzających.

Kanały napowietrzające

Kanały są skonstruowane w taki sposób, aby biostabilizowany odpad miał stały dopływ tlenu. Zaprojektowano 7 przyzę o długości 15 m, szerokości 8 m każda i wysokości 2,7 m oraz 4 kanały napowietrzające dla każdej z nich, aby zapewnić najbardziej optymalne napowietrzenie całego złoża stabilizowanych odpadów. Kanały wykonane są z rur HDPE o średnicy 100 mm. Łączna ilość kanałów napowietrzających to 28 sztuk.

Membrana

Półprzepuszczalna membrana chroni stabilizowany materiał przed deszczem oraz innym wpływem atmosfery, uwalniając na zewnątrz większość wilgoci i CO₂, natomiast zatrzymuje wewnątrz ciepło oraz bakterie aerobowe, które odpowiadają za proces stabilizacji.

Charakterystyka trzy-warstwowego laminatu:

- tkanina zewnętrzna: 100% poliester,
- środek: ePTFE,
- tkanina wewnętrzna: 100% poliester.

Ogólne właściwości laminatu:

- wytrzymałość,
- odporność na środki chemiczne,
- wysoka odporność termiczna,
- wysoki próg łatwopalności,
- niski współczynnik tarcia,
- niska adsorpcja wody,
- odporność na warunki atmosferyczne, w tym wodoodporność i oddychalność.

3.6.4. Instalacja przetwarzania odpadów budowlanych

Instalację przetwarzania odpadów budowlanych stanowi plac betonowy składający się z dwóch obszarów roboczych:

- obszar magazynowania odpadów budowlanych umożliwiający zmagazynowanie dowożonych odpadów budowlanych przez okres średnio ok. miesiąca (w zależności od rodzaju i ilości dowożonych odpadów),
- obszar przerobu odpadów budowlanych, na którym odbywa się rozładunek dowożonych odpadów budowlanych i ich późniejsze przetwarzanie.

3.6.5. Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych

Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych składa się z dwóch elementów:

- pomieszczenia demontażu, w którym prowadzony jest proces przetwarzania odpadów wielkogabarytowych,
- placu magazynowego, na którym magazynowane są dowożone odpady wielkogabarytowe.

Pomieszczenie demontażu, zadaszone i ogrzewane, wyposażone jest w dwie bramy wjazdowe, z których jedna prowadzi na plac magazynowy, a druga do boksu magazynowego surowców wtórnych.

Wyposażenie pomieszczenia demontażu stanowią:

- stanowisko ślusarskie,
- zestaw pojemników do magazynowania złomu, tekstyliów, wypełniaczy, szkła,
- piła tarczowa i ręczna.

3.6.6. Na terenie zakładu znajdują się następujące obiekty i urządzenia techniczne:

- **Budynek socjalno-biurowy**

Budynek murowany o wymiarach 18,0x9,0 m, wyposażony w przyłącze wodociągowe, bezodpływowy zbiornik na ścieki bytowe, centralne ogrzewanie i instalację elektryczną.

- **Zbiornik wód odciekowych**

Zbiornik uszczelniony folią PEHD o grubości 2,0 mm. Powierzchnia zbiornika na poziomie dna wynosi 540 m², na poziomie korony – 1 110 m². Pojemność zbiornika wynosi 2 020 m³. Nachylenie skarp wewnętrznych wynosi 1:2, a zewnętrznych 1:1. Głębokość zbiornika wynosi 2,5 m. Zbiornik jest ogrodzony w sposób trwały.

- **Budynek magazynowy (przy hali sortowni)**

Budynek zadaszony z blachy trapezowej.

- **Boksy na surowce wtórne**

Cztery boksy zadaszony o wymiarach 3,0x5,0 m każdy.

- **Boksy na odpady niebezpieczne**

Cztery zadaszony boksy do magazynowania odpadów niebezpiecznych. Boksy o wymiarach 3,0x5,0 m każdy o podłożu uszczelnionym geomembraną PEHD o grubości 1,5 mm oraz odprowadzeniu wód odciekowych poprzez studzienki o średnicy 500 mm do zbiornika wód odciekowych.

- **Waga samochodowa**

Waga niskoprofilowana stacjonarna o nośności 30 Mg.

- **Brodzik dezynfekcyjny**

Brodzik dla dezynfekcji kół pojazdów opuszczających teren składowiska. Brodzik o wymiarach 8,0 m x 4,0 m x 0,4 m.

- **Wiaty do magazynowania odpadów (PSZOK),**

- **Przepompownia,**

- **Zbiornik na ścieki bytowe,**

- **Zieleń ochronna i dekoracyjna,**

- **Ogrodzenie,**

- **Plac technologiczny dojrzewania stabilizatu i kompostu,**

- **Drogi dojazdowe,**

- **Place i parkingi wewnątrzzakładowe,**

- **Drogi technologiczne na terenie kwater deponowania odpadów,**

- **Ogrodzenie terenu z bramami wjazdowymi i furtką,**

- **Zieleń ochronna i dekoracyjna,**

- **Uzbrojenie w sieci i przyłącza: wodociągowe, kanalizacyjne, teletechniczne, energetyczne i oświetlenie terenu.**

3.7. Stosowane technologie

Podstawową działalnością instalacji w Służewie jest przyjmowanie, wytwarzanie, przetwarzanie oraz zbieranie odpadów. W skład instalacji wchodzi: składowisko odpadów innych niż

niebezpieczne, sortownia odpadów, instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (proces kompostowania lub/i stabilizacji), instalacja przetwarzania odpadów budowlanych oraz instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych. Odpady są dostarczane do przerobu w zakładzie typowymi śmieciarkami („bezpylowymi”) samochodami kontenerowymi lub skrzyniowymi („surowce wtórne”).

Układ technologiczny zakładu umożliwia prowadzenie następujących procesów:

- mechaniczne i ręczne sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych,
- mechaniczne i ręczne sortowanie odpadów z selektywnej zbiórki,
- kompostowanie odpadów organicznych lub/i zielonych z selektywnej zbiórki,
- biologiczne przetwarzanie frakcji <80mm odpadów wydzielonej na sicie ze zmieszanych odpadów komunalnych,
- przetwarzanie odpadów budowlanych,
- przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych,
- składowanie odpadów innych niż niebezpieczne, w tym odpadów nieprzetworzonych oraz odpadów balastowych po procesach mechanicznego i biologicznego przetwarzania,
- odzysk odpadów na składowisku (budowa skarp, warstw izolacyjnych, dróg technologicznych, okrywa rekultywacyjna),
- selektywne gromadzenie wysegregowanych odpadów niebezpiecznych, surowców wtórnych, komponentu do produkcji paliwa alternatywnego preRDF (zbieranie odpadów).

Do procesu sortowania w zakładzie kierowanych może być 25 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych. Do biologicznego przetwarzania odpadów w fazie intensywnej stabilizacji może być kierowanych 12 000 Mg/rok odpadów frakcji organicznej wydzielonej mechanicznie w sortowni odpadów lub/i 1 000 Mg/rok odpadów organicznych, w tym zielonych.

3.7.1. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

Procedura przyjęcia odpadów

Wszystkie pojazdy przywożące odpady na składowisko kierowane są na automatyczną wagę samochodową celem zważenia i elektronicznej ewidencji przyjmowanych odpadów (waga odpadów stanowi różnicę wynikającą z dwukrotnego ważenia pojazdu przed i po wyładunku odpadów).

Przyjęcie odpadów odbywa się pod nadzorem przeszkolonego pracownika, który sprawdza zgodność przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadów (sprawdzenie jakości odpadów).

Pracownik nadzorujący przyjęcie odpadów zobowiązany jest do odmowy odbioru odpadów, których skład jest niezgodny z dokumentami wymaganymi przy obrocie odpadami.

W przypadku dostarczenia na składowisko odpadów zabronionych do składowania powyższy fakt jest odnotowany w książce eksploatacyjnej, zaś przywożący odpad jest kierowany na przystosowane składowisko odpadów. O zaistniałym fakcie odmowy przyjęcia odpadów załoga składowiska powinna niezwłocznie powiadomić zarządzającego składowiskiem oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

Podczas przywozu odpadów każdorazowo rejestruje się: datę i godzinę wwozu odpadów i wyjazdu ze składowiska, nazwę dostawcy odpadów, numer rejestracyjny i typ środka transportu, rodzaj (kod) oraz ilość (masę) dostarczonych odpadów. Przyjęcie od dostawców zewnętrznych odpadów na składowisko jest potwierdzane w karcie przekazania odpadów.

Odpady przewidziane do składowania bezpośrednio po zważeniu są kierowane do odpowiedniego sektora eksploatacyjnego (działki roboczej) składowiska.

Rozładunek odpadów odbywa się pod nadzorem i w miejscu wskazanym przez pracownika składowiska. Rozładowane pojazdy wyjeżdżające ze składowiska kierowane są przez zbiornik dezynfekcyjny celem dezynfekcji – na wagę, gdzie ponownie zostaje sprawdzona zawartość pojazdu oraz jego waga.

Technologia składowania

Składowanie odbywa się w wyznaczonych sektorach roboczych kwatery składowiska. Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w wagę elektroniczną i oprogramowanie informatyczne.

Odpady są składowane w sposób nieselektywny. Składowane są wyłącznie rodzaje odpadów określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r. poz. 110).

Układanie warstw prowadzi się pod kątem 15°- 30° w kierunku korony skarpy składowiska. Składowanie prowadzone jest „pod górę”, czyli warstwami poziomymi-ukośnymi. Przewarstwienie materiałem obojętnym (inertnym) wykonane będzie po osiągnięciu miąższości warstwy odpadów 1,8 m.

W kwaterze składowania każdą dzienną warstwę odpadów przykrywa się warstwą izolującą o miąższości 20-30 cm, zbudowaną z materiałów obojętnych – odpadów lub nie będących odpadami. Powierzchnia warstw izolacyjnych po zagęszczeniu powinna być równa, bez zagłębień i wzniesień. Warstwa izolacyjna po wyrównaniu zostaje zagęszczona ciężkim sprzętem. Warstwa izolacyjna jest kontrolowana i w przypadku stwierdzenia uszkodzenia odbudowywana (uzupełniana). Nie dopuszcza się do powstawania spękań lub zagłębień warstwy izolacyjnej, które mogłyby spowodować gromadzenie się wody opadowej. W przypadku zapadania się warstwy izolacyjnej, zagłębienie wypełnia się materiałem mineralnym.

Warstwa izolacyjna pełni następujące funkcje:

- zabezpiecza przed dostępem owadów, ptactwa i gryzoni,
- ogranicza emisję aerozoli bakteryjnych,
- uniemożliwia rozwiewanie lekkich frakcji odpadów.

Z kwatery składowania odpadów odprowadzane są wody odciekowe, powstałe w wyniku przemian biochemicznych zachodzących wewnątrz zdeponowanych odpadów, jak również w wyniku przesiąkania do nich wód opadowych i roztopowych. Wody odciekowe z kwater składowania odprowadzane są systemem drenażu do przepompowni, a dalej do zbiornika wód odciekowych, skąd nadmiar wywożony jest na miejską oczyszczalnię ścieków zgodnie z zawartą umową.

Na kwaterze nr II zainstalowana jest 1 studnia odgazowująca, na kwaterze nr III 5 studni odgazowujących, w środku których zainstalowane są rury perforowane, które podnoszone będą wraz z podnoszeniem wierzchniej warstwy odpadów. Na każdej studni będzie zainstalowany biofiltr z kompozytu torfowego.

W przypadku osiągnięcia odpowiednich parametrów i składu biogazu należy zainstalować agregat prądotwórczy opalany biogazem lub alternatywnie biogaz spalać w pochodni.

Po zakończeniu eksploatacji kwater składowiska należy wykonać ich rekultywację.

3.7.2. Sortownia odpadów

W sortowni prowadzone są następujące operacje jednostkowe:

A. Zagospodarowanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

Rozładunek i segregacja wstępna w zasobni odpadów zmieszanych

Rozładunek dowożonych odpadów zmieszanych odbywa się w zasobni zlokalizowanej wewnątrz sortowni. W zasobni jest prowadzony proces wstępnej segregacji (preselekcja), podczas którego z ogólnego strumienia odpadów wydzielone są frakcje przeszkadzające mogące tarasować linię sortowniczą lub zidentyfikowane w fazie eksploatacji, jako przeszkadzające dalszym procesom (np. duże fragmenty mebli, opony, sprzęt AGD, odpady budowlane, wykładziny, duże folie itp.).

Załadunek odpadów na linię technologiczną i rozrywanie worków

Po preselekcji odpady podawane są na instalację z poziomej posadzki hali za pomocą ładowarki kołowej do rozrywarki worków o wydajności przystosowanej do wydajności linii. Następnie odpady kierowane są na przenośnik sortowniczy do kabiny sortowniczej, w której odbywa się wstępna segregacja ręczna.

Wstępna segregacja ręczna

Wstępna segregacja w Kabinie nr 1 prowadzona jest manualnie i polega na wydzieleniu znajdujących się w strumieniu odpadów zmieszanych:

– pozostałych po preselekcji odpadów tarasujących i problemowych

Wydzielone odpady zrzucane są do ustawionego pod trybuną kontenera wielkogabarytowego, a następnie odbierane i transportowane za pomocą samochodu ciężarowego hakowego do innych miejsc unieszkodliwiania na terenie Zakładu – zależnie od rodzaju wydzielonych odpadów: do punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych, punktu przetwarzania odpadów budowlanych, do boksów magazynowych surowców wtórnych lub na składowisko.

– odpadów niebezpiecznych

Wydzielone odpady niebezpieczne kierowane są do pojemnika na odpady ustawionego wewnątrz trybuny sortowniczej. Po każdej zmianie lub po wypełnieniu pojemnika następuje transport odpadów do punktu czasowego magazynowania odpadów niebezpiecznych.

– opakowań szklanych

Wydzielone opakowania szklane zrzucane są do kontenera ustawionego pod trybuną, a następnie odbierane i transportowane za pomocą samochodu ciężarowego hakowego do boks magazynowego szkła.

– większych kartonów, zwojów papieru, itp.

Wydzielone odpady zrzucane są do kontenera ustawionego pod trybuną, a następnie odbierane i transportowane za pomocą samochodu ciężarowego hakowego do boks magazynowego papieru.

Separacja metali żelaznych i nieżelaznych

Po wstępnej segregacji w kabinie sortowniczej strumień odpadów poddawany jest działaniu separatora elektromagnetycznego. Separator zapewnia wydzielenie metali żelaznych, które trafiają do odpowiedniego pojemnika usytuowanego pod separatorem, a następnie przetransportowane są do boksów magazynowych w celu ich czasowego przetrzymania do momentu zbycia.

Po separacji elektromagnetycznej odpady kierowane są do separatora wirowo-prądowego realizującego wydzielenie metali nieżelaznych. Metale nieżelazne wysegregowane są do ustawionego pojemnika, a następnie przetransportowane do boksów magazynowych, gdzie są zmagazynowane do czasu ich zbycia. Po separatorze wirowo-prądowym odpady trafiają do sita bębnowego.

Segregacja mechaniczna na sicie bębnowym

Po wstępnej segregacji i separacji metali odpady komunalne zmieszane kierowane są poprzez system przenośników do sita bębnowo-obrotowego, celem rozdziału na frakcje wielkościowe.

W sicie następuje rozdział odpadów na dwie frakcje:

- frakcja podsitowa (przesiew) 0-80 mm – kierowana za pomocą przenośnika podsitowego do stabilizacji,
- frakcja nadsitowa (odsiew) >80 mm – kierowana na dalszą część linii sortowniczej przenośnikiem wznoszącym.

Segregacja ręczna frakcji grubej

W kabinie następuje ręczne wydzielenie z frakcji nadsitowej >80 mm frakcji materiałowych przeznaczonych do recyklingu. Układ technologiczny pozwala na wydzielenie 4-6% surowców wtórnych z ogólnej masy frakcji nadsitowej >80 mm.

Prasowanie i belowanie surowców wtórnych

Wydzielane surowce zrzucane są na posadzkę, skąd okresowo (po wypełnieniu pojedynczego boksów odpowiednim rodzajem wydzielanego surowca) spychane są wózkami widłowym na przenośnik kanałowy – łańcuchowy podający materiał do prasy belującej.

Odbiór i sposób zagospodarowania wydzielonych surowców

Surowce w formie bali przewożone są wózkami widłowym do boksów magazynowych na surowce wtórne, celem ich zmagazynowania do czasu aż ich transport do odbiorców będzie opłacalny.

Rozwiązania techniczne linii sortowania i odbioru surowców wtórnych zapewnia ciągłość funkcjonowania linii sortowniczej w przypadku awarii prasy belującej oraz zapewnia możliwość odbioru surowców nienadających się do prasowania.

B. Zagospodarowanie odpadów surowcowych z selektywnej zbiórki

Rozładunek odpadów z selektywnej zbiórki w zasobni

Odpady pochodzące z selektywnej zbiórki (tworzywa sztuczne oraz makulatura) podawane są na linię segregacji z boksów magazynowych.

Łaładunek odpadów z selektywnej zbiórki na linię technologiczną

Odpady surowcowe załadowywane są na przenośnik kanałowy przy użyciu ładowarki kołowej. Następnie transportowane są układem przenośników do Kabiny sortowniczej, gdzie następuje ich doczyszczanie.

Segregacja ręczna frakcji surowcowych z selektywnej zbiórki

W kabinie prowadzone jest wydzielenie w jednym czasie 5 rodzajów surowców z wymienionych poniżej rodzajów:

- papier,
- karton,
- folie PE,
- tworzywa HDPE, PE,
- PET biały,

- PET zielony,
- PET niebieski,
- opakowania wielomateriałowe typu Tetra Pak.

Prasowanie i belowanie surowców wtórnych

Wydzielane surowce są zrzucane na posadzkę, skąd okresowo (po wypełnieniu pojedynczego boksów danym rodzajem wydzielanego surowca) spychane są wózkiem widłowym na przenośnik kanałowy – łańcuchowy podający materiał do prasy belującej.

Odbiór i sposób zagospodarowania wydzielonych surowców

Wysegregowane surowce zrzucane są na posadzkę, skąd okresowo (po wypełnieniu pojedynczego boksów danym rodzajem wydzielanego surowca) spychane są na przenośnik podający poszczególne frakcje do zasobnika prasy belującej. Surowce w formie bali przewożone są przy użyciu wózka widłowego do boksów magazynowych, gdzie magazynowane są do czasu ich zbycia.

W przypadku awarii układu prasowania surowców wtórnych, odpady będą zrzucane na posadzkę boksów, które stanowiąc będą bufor wydzielonych frakcji materiałowych. W przypadku stwierdzenia poważnej awarii prasy (kilkudniowa przerwa w pracy instalacji) do boksów kabiny sortowniczej należy wstawić kontenery wielkogabarytowe, do których będą zrzucane wydzielone frakcje materiałowe. Po wypełnieniu kontenera odpady przetransportowane zostaną do boksów magazynowych gdzie będą przetrzymane do czasu usunięcia awarii prasy.

Balast powstały po doczyszczeniu surowców wtórnych skierowany jest do rozdrabniacza końcowego w celu przygotowania preRDF. W przypadku awarii rozdrabniarki lub prowadzenia prac konserwacyjnych możliwe jest skierowanie balastu bezpośrednio do kontenerów z pominięciem urządzenia rozdrabniającego.

Linia rozdrabniania balastu z segregacji (przygotowanie pre RDF)

Rozdrabnianie balastu pozostałego po segregacji mechaniczno-ręcznej jest operacją wspólną dla przeróbki odpadów komunalnych zmieszanych i linii przeróbki frakcji surowcowych z selektywnej zbiórki.

Balast powstały po wydzieleniu surowców materiałowych z frakcji zbieranych selektywnie lub frakcji nadsitowej skierowany jest układem przenośników do rozdrabniacza końcowego. Rozdrabniacz stanowi urządzenie samonośne, stacjonarne, zapewniające rozdrobnienie materiału wsadowego do ziarna o maksymalnym wymiarze poniżej 80 mm.

Rozdrobniony materiał za pomocą przenośnika jest odbierany spod rozdrabniarki i transportowany na przenośnik do stacji załadunku kontenerów, a następnie odbierany i transportowany za pomocą samochodu ciężarowego hakowego do wiaty magazynowej.

Balast po rozdrobnieniu przetransportowany jest układem przenośników do kontenerów ustawionych na zewnątrz hali.

3.7.3. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja)

Instalacja przeznaczona jest do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (stabilizacji) odpadów frakcji 0-80 mm po wydzieleniu z odpadów zmieszanych komunalnych w sortowni. Zastosowane rozwiązanie zapewnia również możliwość kompostowania odpadów organicznych, w tym zielonych selektywnie zebranych. Czynności stabilizacji i/lub kompostowania mogą być stosowane zamiennie, w zależności od rodzaju wsadu, jaki będzie dostępny w trakcie obróbki odpadów komunalnych.

Stabilizacji w instalacji biologicznego przetwarzania jest poddawanych ok. 12 000 Mg/rok odpadów. Odpady kierowane do procesu stabilizacji (frakcja 0-80 mm) charakteryzują się ciężarem nasypowym wynoszącym ok. 0,6 Mg/m³.

Proces biologicznego przetwarzania obejmuje dwie fazy:

Fazę I – intensywną, trwającą max 5 tygodni, w zamkniętych boksach,

Fazę II – dojrzewania, trwającą do 7 tygodni, na otwartych przyzmacach.

Celem procesu jest uzyskanie końcowego kryterium ustabilizowania odpadów frakcji 0-80 mm na poziomie AT₄ o wartości mniejszej niż 10 mg O₂/g suchej masy.

Faza intensywnej stabilizacji

Odpady do biologicznej stabilizacji, tj. frakcja 0-80 mm po wydzieleniu ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni odpadów, są transportowane do załadunku w boksach fazy intensywnej stabilizacji.

Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do biologicznej stabilizacji – fazy intensywnej wynosi 12 000 Mg/rok.

Pryzmy usypywane są w boksach ze ścianami o wysokości 1,5 m na kanałach napowietrzających i przykrywane specjalną membraną, po czym zaczyna się proces intensywnej stabilizacji. Podczas 5 tygodni intensywnego dojrzewania pod membraną ma miejsce kontrolowane napowietrzanie przyzmac. Proces ten jest dokładnie monitorowany przez sondy temperatury oraz system komputerowy, aby zapewnić pełną higienizację stabilizowanego materiału.

Usypane przyzmy mają długość 15 m, szerokość 8 m, a wysokość 2,7 m i są przykryte oddychającą ale wodoodporną, półprzepuszczalną membraną, chroniącą stabilizowany materiał przed wpływem warunków atmosferycznych, w tym deszczu. Unika się w ten sposób nadwyżki wilgoci w stabilizowanych odpadach i dzięki temu powstaje mniejsza ilość odcieków wymagających zagospodarowania. Proces napowietrzania powoduje również mały przepływ wody przez stabilizowany materiał, co redukuje ilość odcieków nawet w późniejszym czasie procesu stabilizacji.

Obszar pomiędzy powierzchnią stabilizowanego materiału, a półprzepuszczalną membraną służy za izolację, co powoduje, że nawet boki stabilizowanego materiału zachowują wymaganą temperaturę i odpowiedni stopień higienizacji.

Po okresie 5 tygodniowej intensywnej stabilizacji pod membranami otrzymywany jest parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni (AT₄) poniżej 20 mg O₂/g suchej masy.

Proces biostabilizacji prowadzony jest w boksach ze ścianami oporowymi, w których w betonowej posadzce umieszcza się kanały napowietrzające, które za pomocą wentylatora zapewniają niezbędny przepływ powietrza poprzez masę złożonych tam odpadów. Praca wentylatorów jest sterowana poprzez jednostkę sterowania sprężenia zwrotnego, zaopatrzoną w sondy pomiaru temperatury.

Zaprojektowana technologia – faza intensywna umożliwia optymalną i wyrównaną gospodarkę cieplną w boksach.

Jednoczesne zastosowanie wentylatora i membrany zapewnia wyrównaną dystrybucję ciepła, nawet w takich obszarach krytycznych, jak powierzchnia przyzmy. W boksie przykrytym membraną dochodzi do nadciśnienia, które z jednej strony wspomaga równomierną dystrybucję tlenu, a z drugiej strony zapobiega szybkiemu odparowaniu wilgoci ze złoża. Szybsze suszenie materiału można osiągnąć poprzez zwiększenie napowietrzania.

Podczas przetwarzania biologicznego odpowiednie zapewnianie tlenu jest bardzo ważnym czynnikiem w celu degradacji aerobowej odpadów organicznych. Wentylatory tłoczą powietrze poprzez kanały napowietrzające do złoża odpadów w boksach, dzięki któremu zapewniają przyjazne warunki mikroorganizmom znajdującym się w odpadach. Podczas reprodukcji mikroorganizmów i dekompozycji materiałów organicznych powstaje znaczna ilość ciepła.

Podczas przetwarzania następuje znaczna redukcja masy i objętości, co przypisuje się emitowanej wilgoci i ilości CO₂ w trakcie degradacji biologicznej. Masa odpadu zmniejsza się co najmniej o jedną trzecią w porównaniu do wsadu. Redukcja objętościowa to ok. 25%.

Faza dojrzewania stabilizatu

Po okresie intensywnej stabilizacji odpad skierowany zostaje na plac dojrzewania, gdzie usypywane jest 7 pryzm o wymiarach: 20 m długie, 8 m szerokie i 2,5 m wysokie. Odpad podczas fazy dojrzewania przerzucany jest co najmniej 1 raz w tygodniu, przy czym kontrolowana jest wilgotność złoża, które winno być nawilżane, aby uniknąć wysuszenia. Okres dojrzewania trwa ok. 7 tygodni.

Aby otrzymać ustabilizowany odpad (tzw. stabilizat) wytworzony z odpadów komunalnych – zmieszanych, biologiczne przetwarzanie w powyżej opisanej technologii, powinno trwać 12 tygodni. Po tym czasie zmierzona wartość AT₄, jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy. Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do dojrzewania z instalacji po uwzględnieniu straty procesowej w trakcie fazy intensywnej wyniesie 10 200 Mg/rok.

3.7.4. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie)

Tlenowy proces kompostowania składa się z dwóch faz: fazy kompostowania i fazy dojrzewania/magazynowania. Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do intensywnego kompostowania w boksach to 1 000 Mg/rok.

Przewidywana ilość odpadów przeznaczona do dojrzewania po procesie intensywnego kompostowania i uwzględnieniu straty procesowej w trakcie fazy intensywnej to 800 Mg/rok.

Faza intensywna

Tlenowy proces kompostowania (odpady zielone, kuchenne zebrane u źródła i inne odpady organiczne zebrane u źródła) trwa 6 tygodni i w całości odbywa się pod przykryciem z wykorzystaniem membran. Faza dojrzewania/magazynowania odbywa się na betonowym placu i trwa do momentu uzyskania wymaganych parametrów, zazwyczaj ok. 6 tygodni.

Podczas kompostowania odpadów pod membranami boks zostaje odkryty (po 3 tygodniach) za pomocą nawijarki/odwijarki do membran raz podczas tej fazy, gdzie odpad przerzucany jest z boksu do boks za pomocą ładowarki. Po przerzuceniu boks zostaje zamknięty/przykryty membraną na kolejne 3 tygodnie.

Faza dojrzewania kompostu

Po fazie intensywnej procesu kompostowania, materiał kierowany jest na plac dojrzewania/magazynowania. Po całym procesie otrzymuje się produkt, który poddawany jest przesianiu. Frakcja podsitowa staje się produktem (jeśli zakład posiada certyfikat, produkt ten może być sprzedawany na rynku), a nadsitowa jest zwracana do procesu (większe zrębki, itp.). Proces jest monitorowany i sterowany poprzez pomiar temperatury (temperatura w pryzmach 55-65 °C).

Podczas przetwarzania następuje znaczna redukcja masy i objętości, co przypisuje się emitowanej wilgoci i ilości CO₂ w trakcie degradacji biologicznej. Masa odpadu zmniejszy się o ok. 20%.

3.7.5. Instalacja przetwarzania odpadów budowlanych

Punkt przetwarzania odpadów budowlanych umożliwi zagospodarowanie strumienia odpadów budowlanych w ilości maksymalnej 2 500 Mg/rok.

W sposób selektywny gromadzone są następujące grupy odpadów budowlanych i ich zagospodarowanie:

- gruz budowlany – rozdrabnianie przy użyciu wynajmowanego sprzętu specjalistycznego na kruszywa różnych materiałów (cegła, beton, tłuczeń, itp.) o różnych frakcjach, celem zbytu; niskiej jakości kruszywa będą zagospodarowane na terenie Zakładu (np. jako przesypki na składowisku odpadów),
- sprzęt i instalacje sanitarne ceramiczne – rozdrabnianie z przy użyciu wynajmowanego sprzętu z przeznaczeniem do wykorzystania na składowisku odpadów (np. na przesypki),
- sprzęt i instalacje sanitarne metalowe – przetransportowanie do boks magazynowego metali,
- stolarka okienna i drzwiowa – rozdrabnianie stolarki z wydzieleniem szkła, rozdrabnianie obramowań stosownie do rodzaju materiału,
- instalacje elektryczne – wydzielenie instalacji elektrycznej z ewentualnym oddzieleniem przewodów prądowych od tworzyw sztucznych,
- materiały izolacyjne – zagospodarowanie na składowisku odpadów.

Przetwarzanie odpadów budowlanych obejmuje następujące operacje jednostkowe:

- a) rozładunek dowożonych odpadów na placu przetwarzania odpadów budowlanych,
- b) rozdział dostarczonych odpadów na poszczególne grupy przy użyciu ładowarki kołowej,
- c) oddzielne zmagazynowanie poszczególnych grup odpadów w hałdach zlokalizowanych na placu technologicznym,
- d) okresowe rozdrobienie poszczególnych grup odpadów przy użyciu wynajmowanego specjalistycznego sprzętu lub sprzętu stanowiącego istniejące wyposażenie zakładu, z prowadzeniem procesu odzysku frakcji materiałowych, wydzielenia odpadów niebezpiecznych oraz instalacji elektrycznych i tworzyw,
- e) zagospodarowanie i utylizacja poszczególnych grup odpadów na terenie lub poza Zakładem:
 - frakcje inertne (gruz) należy zagospodarować na terenie Zakładu,
 - wydzielone odpady niebezpieczne kierowane są do hali magazynowej lub bezpośrednio do utylizacji w specjalistycznych jednostkach poza terenem Zakładu,
 - frakcje materiałowe w zależności od stopnia zabrudzenia kierowane są do boksów magazynowych lub do doczyszczenia na linii technologicznej segregacji odpadów,
 - frakcje wysokoenergetyczne kierowane są do magazynu preRDF lub do rozdrabniacza frakcji grubej (linia technologiczna sortowni) poprzez układ załadunku odpadów z selektywnej zbiórki,
 - kruszywa wysokiej jakości kierowane są do zbytu poza terenem Zakładu,
 - kruszywa niskiej jakości wykorzystane są jako przesypki w kwaterze składowania opadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

3.7.6. Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych

Do instalacji dowożone są następujące rodzaje odpadów wielkogabarytowych, które ze względu na sposób dalszego postępowania dzieli się na 2 grupy:

- tzw. odpady brązowe (głównie meble i inne elementy wyposażenia wnętrz, itp.) – kierowane do punktu demontażu, gdzie są demontowane i rozsortowywane na: odpady niebezpieczne, frakcje materiałowe, frakcje wysokoenergetyczne oraz balast kierowany na kwaterę składowiska;
- tzw. odpady białe (sprzęt AGD i RTV) – okresowo magazynowane na terenie Zakładu, a następnie przekazywane do specjalistycznych jednostek poza Zakładem.

3.7.7. Wiaty magazynowe PSZOK

Zbiórka posegregowanych odpadów komunalnych:

- zbieranie odpadów w gospodarstwach domowych przez mieszkańców,
- przywóz zebranych i posegregowanych odpadów własnymi środkami transportu jak również przez mieszkańców,
- przyjęcie odpadów od mieszkańców po sprawdzeniu zgodności odpadów z wykazem odpadów dopuszczonych do zbierania w PSZOK ich czystości składu oraz zabezpieczenia,
- przyjmowanie w PSZOK m.in. takich odpadów jak: makulatura, tworzywa sztuczne, szkło opakowaniowe i budowlane, opakowania wielomateriałowe, lampy fluorescencyjne (światłówki, rtęciówki itp.), akumulatory (wszystkie rodzaje wg katalogu odpadów), oleje silnikowe przepracowane, baterie alkaliczne i pozostałe, filtry olejowe i inne, przeterminowane lekarstwa, termometry, opakowania po rozpuszczalnikach, opakowania po farbach i lakierach, zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zawierające freony, meble i inne odpady wielkogabarytowe, zużyte opony, odpady budowlane i rozbiórkowe oraz zielone pochodzące z pielęgnacji terenów i zieleni, metale, odzież, tekstylia,
- ważenie i ewidencja przywiezionych odpadów zgodnie z przepisami ustawy o odpadach,
- magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych selektywnie w szczelnych zamykanych pojemnikach (beczki, kontenery), paletach itp. przystosowanych do rodzaju zbieranych odpadów oraz w sposób bezpieczny dla zdrowia ludzi i środowiska, magazynowanie selektywne odpadów do czasu zapelnienia kontenerów i pojemników bądź uzyskania odpowiednich ilości transportowych.

Kontenery przystosowane są do zbierania odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz odpadów z rozbiórek i remontów. Część odpadów wielkogabarytowych (AGD, TV, meble, zużyte opony), metal, złom, odpady rozbiórkowe i remontowe jest magazynowana w boksach/wiatach na utwardzonym i odpowiednio zabezpieczonym podłożu.

Odpady niebezpieczne magazynowane w zamkniętych, szczelnych pojemnikach/beczkach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów czy czynników meteorologicznych czy chemicznych, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.

W celu wyeliminowania wywiewania lżejszych frakcji z ogólnej masy odpadów część z nich np. odpady zielone oraz pochodzące z rozbiórek i remontów jest magazynowana w kontenerach posiadających zamknięcia. Miejsca magazynowania odpadów są wyposażone w urządzenia i materiały gaśnicze, zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków oraz środki ochrony osobistej.

Odbiór odpadów odbywa się poprzez następnego posiadacza odpadów posiadającego odpowiednie pozwolenia/zezwoleńia właściwego organu w gospodarowaniu odpadami celem transportu do instalacji przetwarzania odpadów (unieszkodliwianie, odzysk) lub są składowane na kwaterze.

3.8. Charakterystyka energetyczna

Energia elektryczna

Zakład zasilany jest napięciem 15 kV z sieci zgodnie z umową na dostawę energii elektrycznej zawartą z gestorem sieci. Dla rozliczenia się ze zużytej energii elektrycznej zastosowano pośredni układ pomiarowo-rozliczeniowy zrealizowany w stacji transformatorowej.

Zasilanie doprowadzone jest linią napowietrzną SN 15 KV do izolatorów odciągowych na stacji transformatorowej. Pomiar pobieranej mocy i energii elektrycznej odbywa się na napięciu 0,4 kV. Układ pomiarowo-rozliczeniowy półpośredni składa się z: przekładników prądowych o przekładni A/A, licznika energii czynnej ze wskazaniem mocy maksymalnej – trójstrefowy, licznika energii biernej indukcyjnej – trójstrefowy, licznika energii biernej pojemnościowej.

Energia elektryczna zużywana jest dla potrzeb zasilania obiektów zakładowych, w tym: budynku socjalno-biurowego, budynku magazynowego, pompowni, zasilania wagi samochodowej, oświetlenia terenu, sortowni wyposażonej w urządzenia transportujące, sortujące, kruszące, o napędach elektrycznych oraz instalacji do biologicznej stabilizacji.

Całkowite roczne zapotrzebowanie energii elektrycznej dla potrzeb zakładu wynosi 286 000 kWh/rok przy współczynniku mocy 0,4 i mocy umownej w ciągu roku 100 kW.

Maksymalne zużycie energii elektrycznej wynosi ok. 900,0 MWh/rok.

Energia cieplna

Ciepło dla potrzeb ogrzewania pomieszczeń dostarczane z kotłowni olejowej budynku socjalno-biurowego o mocy cieplnej 33,5 kW. Maksymalne zużycie oleju opałowego w kotłowni wynosi: 12 m³/rok.

3.9. Gospodarka wodno-ściekowa

3.9.1. Gospodarka wodna

3.9.1.1. Wody powierzchniowe

Instalacja nie pobiera wód powierzchniowych

3.9.1.2. Wody podziemne

Instalacja nie eksploatuje ujęć wód podziemnych.

3.9.1.3. Zakup wody z systemu wodociągowego

Zaopatrzenie w wodę odbywa się przez zakup i pobór wody z miejskiej sieci wodociągowej. Dostawa wody odbywa się na podstawie umowy zawartej z gestorem sieci.

Sieć wodociągowa na terenie zakładu stanowi jedną funkcjonalną całość z siecią hydrantów i p.poż. Instalacja wodociągowa doprowadzona jest do budynku socjalno-biurowego, hali sortowni oraz instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów. Woda wykorzystywana jest na cele socjalno-bytowe i technologiczne.

Zużycie wody następuje wg wskazań wodomierza głównego, zlokalizowanego w studziencie wodomierzowej na przyłączy wodociągowym. Dostarczana siecią wodociągową woda jest „wodą pitną” spełniającą normy jakości wody przeznaczonej do spożycia na podstawie obowiązujących przepisów.

3.9.1.4. Ilość i przeznaczenie pobieranej wody

Woda z sieci wodociągowej pobierana jest na cele:

- socjalno-bytowe pracowników:
 - budynek socjalno-biurowy,

- technologiczne:
 - mycie posadzek w hali sortowni,
 - uzupełnianie wody w brodziku dezynfekcyjnym,
 - mycie pojazdów,
 - instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów,
- zabezpieczenia przeciwpożarowego.

Całkowite zapotrzebowanie wody wynosi:

$$Q_{\text{śrd}} = 9,77 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 2\,428 \text{ m}^3/\text{rok}$$

3.9.2. Gospodarka ściekowa

Na terenie P.U.P. EKOSKŁAD Sp. z o. o. w Służewie powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki przemysłowe,
- ścieki bytowe,
- wody opadowe i roztopowe.

3.9.2.1 Ścieki przemysłowe

Na terenie instalacji wytwarzane są ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, w tym:

- wody odciekowe ze składowiska odpadów,
- ścieki technologiczne z procesu stabilizacji i kompostowania,
- ścieki z placu dojrzewania/przesiewania i magazynowania kompostu i stabilizatu,
- ścieki z mycia posadzek w hali sortowni,
- ścieki z myjni płytowej,
- ścieki ze zbiornika dezynfekcyjnego.

Ścieki przemysłowe są odprowadzane do zbiornika wód odciekowych skąd wywożone są do miejskiej oczyszczalni ścieków na podstawie umowy zawartej z gestorem sieci.

Całkowita ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych z terenu zakładu do urządzeń kanalizacyjnych wynosi:

$$Q_{\text{śrd}} = 19,31 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 6\,480,20 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Wody odciekowe ze składowiska

Wody odciekowe ze składowiska powstają w wyniku przesiąkania opadów atmosferycznych przez zgromadzone w kwaterze odpady. Wody opadowe przesiąkając przez zgromadzone na przymie składowiskowej odpady wymywają różnego rodzaju zanieczyszczenia znajdujące się w zgromadzonych odpadach, następnie gromadzą się na uszczelnionym dnie kwatery jako wody odciekowe. Wody odciekowe powstałe z opadów atmosferycznych czasowo retencjonowane są w odpadach, czas retencji zależy od wysokości składowania odpadów oraz stopnia ich zagęszczenia i czasu eksploatacji. W zależności od pory roku i dnia występuje pewna nierównomierność spływu wód odciekowych do drenażu podstawowego.

Kwaterny składowania odpadów posiadają drenaż nadfoliowy i podfoliowy. Funkcją drenażu podfoliowego jest zabezpieczenie geomembrany uszczelniającej przed ewentualnym parciem hydrostatycznym wód, w przypadku długotrwałych opadów nawalnych. System drenażu podfoliowego poprzez rurociąg dosyłowy prowadzi wody wysiękowe do studni kontrolnej tych wód i dalej na urządzenia przepompowni wód odciekowych, która tłoczy je do bezodpływowego zbiornika wód odciekowych. Funkcją drenażu nadfoliowego jest zbieranie wód odciekowych zbierających się na dnie kwater i odprowadzanie ich za pomocą przepompowni (wspólna dla obu drenaży) do zbiornika wód odciekowych. Ze zbiornika wody odciekowe są wywożone na miejską oczyszczalnię ścieków na podstawie umowy.

Ilość wód odciekowych wynosi około $15,77 \text{ m}^3/\text{dobę}$ i $5\,762,50 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Ścieki technologiczne z procesu stabilizacji i kompostowania

Ilość ścieków z procesu biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (intensywna stabilizacja) określa się przy założeniu, że w ciągu pierwszych tygodni intensywnego przebiegu procesu powstaje niewielka ilość ścieków wylapywanych w szczelny system zbierania w ilości około $0,005 \text{ m}^3$ odcieków/1 Mg odpadów poddawanych procesowi biostabilizacji. Ścieki kierowane są do zbiornika wód odciekowych. Odciek z każdego kanału napowietrzającego w każdej z przyzm odpadów doprowadzony jest do studni zasyfonowanej kanałem łączącym koryto odcieku boks magazynowego z jej dnem na głębokości 1,90 m.

Następnie na głębokości 0,70 m zamontowany jest kanał, który odprowadza odciek do studni stanowiących wyposażenie kanału zbiorczego odcieku.

Trasa kanału zbiorczego odcieku przebiega ze spadkiem 10 ‰ od studni oznaczonych jako S8 do S2. Następnie ze spadkiem 10 ‰ poprzez studnię żelbetową S1 wyposażoną w klapę zwrotną do studni połączeniowej żelbetowej D1, a potem ze spadkiem 30 ‰ do przepompowni ścieków w punkcie Ps. Studnie przykryte są włazami klasy obciążenia D400.

Z przepompowni połączone ścieki odprowadzone będą kanałem tłocznym do istniejącego otwartego zbiornika bezodpływowego skąd są odpompowywane i wywożone pojazdami asenizacyjnymi do miejskiej oczyszczalni ścieków.

Ilość wód odciekowych wynosi około $0,24 \text{ m}^3/\text{dobę}$ i $65 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Ścieki z placu dojrzewania/przesiewania i magazynowania kompostu i stabilizatu

Ścieki z procesu dojrzewania stabilizatu/kompostu zbierane są korytem odwodnienia liniowego, do którego spływają grawitacyjnie przy zastosowaniu spadku 2% nawierzchni umożliwiającej grawitacyjny spływ wód opadowych i roztopowych. Stamtąd jako ścieki deszczowe wprowadzane są do kanału deszczowego (ułożonego ze spadkiem 100 ‰) poprzez studnię D2 do studni żelbetowej połączeniowej D1, a następnie wspólnym dla deszczu i odcieku kanałem 0,16 m (ułożonym ze spadkiem 30 ‰) ostatecznie do przepompowni ścieków w punkcie Ps.

Ilość ścieków wynosi około $2,04 \text{ m}^3/\text{dobę}$ i $551,3 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Ścieki z mycia posadzek w hali sortowni

Ścieki z mycia posadzek w hali sortowni skierowane są do systemu kanalizacji technologicznej, a następnie do zbiornika wód technologicznych skąd są czerpane do nawadniania stabilizowanej biofrakcji lub w przypadku ich nadmiaru wywożone wozami asenizacyjnymi do oczyszczalni ścieków.

Ilość ścieków z mycia posadzek wynosi około 0,06 m³/dobę i 16,2 m³/rok.

Ścieki z myjni płytowej

Ujęte ścieki kierowane są do osadnika zintegrowanego z separatorem substancji ropopochodnych, a następnie do wewnątrz zakładowej kanalizacji technologicznej.

Ilość wód odciekowych wynosi około 1,1 m³/dobę i 84 m³/rok.

Ścieki z brodzika dezynfekcyjnego

Na drodze wyjazdowej z terenu składowiska zainstalowany jest brodzik dezynfekcyjny przeznaczony do dezynfekcji kół pojazdów opuszczających składowisko. Wypełniony jest wodą z dodatkiem środków dezynfekcyjnych umożliwiając dwukrotny obrót kół przejeżdżającego pojazdu. Ścieki odprowadzane są do zbiornika wód odciekowych i wywożone na miejską oczyszczalnię ścieków.

Ilość ścieków z brodzika dezynfekcyjnego wynosi około 0,1 m³/dobę i 1,2 m³/rok.

3.9.2.2. Ścieki bytowe

Do sieci kanalizacji sanitarnej podłączone jest zaplecze administracyjno-socjalne znajdujące się w budynku socjalno-biurowym.

Ścieki bytowe powstające na terenie zakładu odprowadzane są grawitacyjnie do pompowni ścieków sanitarnych i bezodpływowego zbiornika na ścieki bytowe, a stamtąd wywożone do miejskiej oczyszczalni ścieków.

Maksymalna ilość ścieków bytowych wynosi około 1,42 m³/d i 383,4 m³/rok.

3.9.2.3. Wody opadowe i roztopowe

Wody opadowe i roztopowe pochodzące z nawierzchni utwardzonych dróg i parkingu, placu manewrowego oraz PSZOK oczyszczane są w kanale odpływowym w separatorze substancji ropopochodnych o przepustowości nominalnej 1,5 dm³/s zintegrowanym z osadnikiem pojemności ok. 0,4 m³. Po oczyszczeniu ścieki kierowane są do bezodpływowego zbiornika, a następnie wypompowywane i wywożone do miejskiej oczyszczalni ścieków.

Wody z dachów budynków (umownie czyste) są w sposób niezorganizowany wprowadzane w grunt.

Maksymalna ilość ścieków opadowych i roztopowych wynosi około 32,7 m³/d i 2 858 m³/rok.

3.10. Emisje do powietrza

3.10.1. Emisje z podstawowych procesów produkcyjnych

3.10.1.1. Emisja niezorganizowana ze składowiska

Na terenie zakładu podstawowe źródło emisji stanowi unieszkodliwianie odpadów w kwaterze nr I (rekultywowanej), kwaterze nr II (w końcowej fazie eksploatacji) oraz kwaterze nr III (planowanej do eksploatacji). Kwatery są wyposażone w bierny system

odgazowania w postaci łącznie 8 studni odgazowujących (2 kwatera nr I, 1 kwatera nr II oraz 5 kwatera nr III).

Tabela nr 2. Emisja ze składowiska – kwatera nr I (emitor Ep1)

Lp.	Zanieczyszczenie	Stężenie zaniecz. C _P	Masa cząst. MW _P	Współcz. emisji Q _P	WIELKOŚĆ EMISJI	
					Emisja max E _{h,P}	Emisja roczna E _{a,P}
		[ppmv]	[g/mol]	[m ³ /rok]	[kg/h]	[Mg/rok]
1.	Siarkowodór (H ₂ S)	10	34,08	7,25	0,0012	0,0101
2.	Amoniak (NH ₃)	100	17,03	72,54	0,0058	0,0505
3.	Merkaptany	5	62,13	3,63	0,0011	0,0092
4.	Aceton	10	58,08	7,25	0,0020	0,0172
5.	Węglowodory alifatyczne, w tym:	56	-	-	0,0084	0,0737
5a.	-Etan	30	30,07	21,76	0,0031	0,0268
5b.	-Propan	11	44,09	7,98	0,0016	0,0144
5c.	-Butan	5	58,12	3,63	0,0010	0,0086
5d.	-Pentan	3,3	72,15	2,39	0,0008	0,0071
5e.	-Heksan	6,6	86,18	4,79	0,0019	0,0169

Tabela nr 3. Emisja ze składowiska – kwatera nr II (emitor Ep2)

Lp.	Zanieczyszczenie	Stężenie zaniecz. C _P	Masa cząst. MW _P	Współcz. emisji Q _P	WIELKOŚĆ EMISJI	
					Emisja max E _{h,P}	Emisja roczna E _{a,P}
		[ppmv]	[g/mol]	[m ³ /rok]	[kg/h]	[Mg/rok]
1.	Siarkowodór (H ₂ S)	10	34,08	0,96	0,0002	0,0013
2.	Amoniak (NH ₃)	100	17,03	9,56	0,0008	0,0067
3.	Merkaptany	5	62,13	0,48	0,0001	0,0012
4.	Aceton	10	58,08	0,96	0,0003	0,0023
5.	Węglowodory alifatyczne, w tym:	56	-	-	0,0011	0,0097
5a.	-Etan	30	30,07	2,87	0,0004	0,0035
5b.	-Propan	11	44,09	1,05	0,0002	0,0019
5c.	-Butan	5	58,12	0,48	0,0001	0,0011
5d.	-Pentan	3,3	72,15	0,32	0,0001	0,0009
5e.	-Heksan	6,6	86,18	0,63	0,0003	0,0022

Tabela nr 4. Emisja ze składowiska – kwatera nr III (emitor Ep3)

Lp.	Zanieczyszczenie P	Stężenie zaniecz. C _P	Masa cząst. MW _P	Współcz. emisji Q _P	WIELKOŚĆ EMISJI	
					Emisja max E _{h,P}	Emisja roczna E _{a,P}
		[ppmv]	[g/mol]	[m ³ /rok]	[kg/h]	[Mg/rok]
1.	Siarkowodór (H ₂ S)	10	34,08	3,96	0,0006	0,0055
2.	Amoniak (NH ₃)	100	17,03	39,64	0,0032	0,0276

3.	Merkaptany	5	62,13	1,98	0,0006	0,0050
4.	Aceton	10	58,08	3,96	0,0011	0,0094
5.	Węglowodory alifatyczne, w tym:	56	-	-	0,0046	0,0403
5a.	- <i>Etan</i>	30	30,07	11,89	0,0017	0,0146
5b.	- <i>Propan</i>	11	44,09	4,36	0,0009	0,0079
5c.	- <i>Butan</i>	5	58,12	1,98	0,0005	0,0047
5d.	- <i>Pentan</i>	3,3	72,15	1,31	0,0004	0,0039
5e.	- <i>Heksan</i>	6,6	86,18	2,62	0,0011	0,0092

3.10.1.2. Emisja niezorganizowana z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja/kompostowanie)

Instalację do biologicznego przetwarzania odpadów stanowi 7 boksów o wymiarach 15x8x2,7 m.

W celu minimalizacji uciążliwości odorowej oraz pyłów i drobnoustrojów chorobotwórczych, boksy kompostowe/biostabilizacyjne zostały wykonane w technologii półprzepuszczalnych membran, które umożliwiają redukcję zanieczyszczeń na poziomie 75-98%.

W procesie biostabilizacji/kompostowania odpadów organicznych (proces tlenowy), wydzielany jest głównie metan (CH₄) i podtlenek azotu (N₂O) oraz amoniak (NH₃). Ponadto w mniejszych ilościach powstają octany, alkohole i inne związki organiczne.

Tabela nr 5. Emisja z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w procesie biostabilizacji/kompostowania (emitor Ep4)

Lp.	Zanieczyszczenie	Wskaźnik emisji substancji WE _p [g/Mg]	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Butan-1-ol	9,5	0,0052	0,0309
2.	Aceton	125	0,0688	0,4063
3.	Butan-2-on	22	0,0121	0,0715
4.	Octan etylu	35	0,0193	0,1138
5.	Octan metylu	9,6	0,0053	0,0312
6.	Dwusiarczek dwumetylu	0,4	0,0002	0,0013
7.	Dwusiarczek węgla	0,4	0,0002	0,0013
8.	Amoniak	152	0,0836	0,4940

3.10.1.3. Emisja zorganizowana z hali sortowni odpadów

W hali sortowni odpadów źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza mogą być dowożone do hali zmieszane odpady komunalne, które po zdeponowaniu kierowane są bezpośrednio do linii segregacji odpadów. Zanieczyszczenia emitowane w procesie sortowania odpadów (głównie *pył PM10*, *węglowodory alifatyczne* i *amoniak*) odprowadzane są za pośrednictwem wyrzutu wentylacji wywiewnej kabiny sortowniczej o wydajności przepływu powietrza Q=6000 m³/h i średnicy $\varnothing=0,2$ m, zainstalowanego w ścianie hali sortowni na wysokości h=6,0 m (emitor E-1). Łączny czas pracy wentylatora wynosi ok. 1 900 h/rok (7h/dobę x 270 dni/rok).

Tabela nr 6. Emisja z hali sortowni odpadów (emitor E-1)

Nazwa substancji zanieczyszczającej	Wskaźniki emisji WE _P mg/m ³	Sumaryczna wielkość emisji		Źródła emisji danej substancji zanieczyszczającej
		Emisja maksymalna kg/h	Emisja roczna Mg/rok	
Instalacja IPPC				
Pył: PM10, PM2,5	10	0,0600	0,2280	Hala sortowni sortowanie odpadów
Węglowodory alifatyczne	5	0,0300	0,1140	
Amoniak	1	0,0060	0,0228	

3.10.2. Emisje z procesów pomocniczych**Emisja zorganizowana z kotłowni zakładowej**

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza jest spalanie oleju opałowego w kotłowni budynku socjalno-biurowego. Kotłownia przeznaczona jest do ogrzewania pomieszczeń i przygotowywania ciepłej wody użytkowej. W kotłowni znajduje się jeden kocioł grzewczy z palnikiem olejowym o wydajności cieplnej 33,5 kW, stanowiący źródło emisji zorganizowanej do powietrza.

Palnik kotła opalany jest olejem opałowym o parametrach: wartość opałowa – 42,6MJ/dm³, zawartość siarki <0,1%. Maksymalne teoretyczne zużycie paliwa wynosi 0,004 m³/h i 11 m³/rok. Czas pracy kotłowni ok. 2 800 h/rok. Zanieczyszczenia z kotła odprowadzane są do atmosfery za pośrednictwem komina, o wysokości h=6,0 m i średnicy wylotu $\varnothing=0,15$ m (emitor K-1).

Tabela nr 7. Emisja z kotłowni olejowej 33,5 kW (emitor K-1)

Nazwa substancji zanieczyszczającej	Wskaźniki unosu kg/m ³	Wskaźniki emisji kg/m ³	Sumaryczna wielkość emisji		Źródła emisji danej substancji zanieczyszczającej
			Emisja maksymalna kg/h	Emisja roczna Mg/rok	
Instalacja pomocnicza – kotłownia olejowa					
Pył: PM10, PM2,5	0,34	0,34	0,0014	0,0038	kocioł 33,5 kW - spalanie oleju opałowego
Dwutlenek siarki (SO ₂)	17xS	1,7	0,0068	0,0190	
Dwutlenek azotu (NO ₂)	2	2	0,0080	0,0224	
Tlenek węgla (CO)	0,57	0,57	0,0023	0,0064	

3.10.3. Emisje ze zbiorników i magazynów

Do źródeł emisji z zakresu zbiorników i magazynów zaliczono otwarty zbiornik na wody odciekowe o powierzchni P=1 110 m².

Tabela nr 8. Emisja ze zbiornika wód odciekowych (emitor Ep5)

Lp.	Zanieczyszczenie	wskaźnik emisji [mg/m ² /s]	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Amoniak	0,03	0,1199	1,0501

3.10.4. Emisja niezorganizowana ze środków transportu

Emisje niezorganizowane (poza emisją technologiczną ze składowiska oraz instalacji przetwarzania odpadów organicznych) związane są ze spalaniem paliw w silnikach spalinowych środków transportu zewnętrznego (*pojazdy ciężarowe dowożące odpady na teren zakładu – „śmieciarki”*) i wewnętrznego – maszyny robocze (*kompaktor, sychacz, ciągnik, 2 ładowarki, rębak*).

Spaliny pojazdów mechanicznych zawierają w swoim składzie takie podstawowe substancje, jak: *pyły, tlenek węgla, tlenki azotu, tlenki siarki oraz węglowodory aromatyczne i alifatyczne*. Wielkość emisji i skład spalin wydzielanych przez pojazdy są funkcją wielu czynników. Generalnie, największa emisja gazów występuje przy małej prędkości obrotowej silnika, tj. w trakcie jego rozruchu, jazdy z niewielką prędkością i hamowania. Zależna jest ponadto od:

- typu silnika (iskrowy, z zapłonem samoczynnym),
- wyposażenia silników w katalizator,
- cech komory spalania, składu paliwa, obciążenia silnika,
- wieku silnika i jego stanu technicznego.

Tabela nr 9. Emisja z pojazdów ciężarowych

Nazwa zanieczyszczenia	Wskaźniki emisji zanieczyszczeń	Emisja mak- symalna	Emisja roczna
	[g/km]	kg/h	Mg/rok
Tlenek węgla	3,76667	0,0003	0,0122
Węglowodory alifatyczne	2,07497	0,0002	0,0067
Węglowodory aromatyczne	0,62249	0,0001	0,0020
Dwutlenek azotu	8,88600	0,0007	0,0288
Pył: PM10, PM2,5	0,71711	0,0001	0,0023
Dwutlenek siarki	0,68984	0,0001	0,0022

Tabela nr 10. Emisja z maszyn roboczych

Nazwa zanieczyszczenia	Wskaźniki emisji zanieczyszczeń	Emisja maksymalna	Emisja roczna
	[g/km]	kg/h	Mg/rok
Tlenek węgla	3,76667	0,4143	0,5644
Węglowodory alifatyczne	2,07497	0,2282	0,3109
Węglowodory aromatyczne	0,62249	0,0685	0,0933
Dwutlenek azotu	8,88600	0,9775	0,3316
Pył: PM10, PM2,5	0,71711	0,0789	0,1075
Dwutlenek siarki	0,68984	0,0759	0,1034

3.10.5. Emisje hałasu i wibracji

Większość rozpatrywanych źródeł hałasu, pracuje w systemie jednozmianowym w porze dziennej (tj. w godz. 6⁰⁰-22⁰⁰). Wyjątek stanowią wentylatory instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, które pracują w systemie ciągłym, a więc również w porze nocnej (tj. w godz. 22⁰⁰-6⁰⁰).

Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej to tereny zabudowy zagrodowej – usytuowane w kierunku zachodnim i wschodnim w odległości 500 m od granicy składowiska.

Tabela nr 11. Źródła hałasu, parametry akustyczne, czas pracy

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła	Poziom A mocy akustycznej źródeł bezpośrednich L _{WA} i poziom hałasu źródeł pośrednich L _{wew} [dB] ¹⁾	Czas pracy źródła w czasie odniesienia T [h] ²⁾		Równoważny poziom mocy akustycznej L _{WA} / równoważny poziom hałasu L _{wew} [dB]		Środki ograniczające emisję hałasu/ izolacyjność ścian R _A [dB]
			dzień/noc		pora dzienna	pora nocna	
Bezpośrednie ruchome (liniowe) źródła hałasu							
Komp	Kompaktor	100,9	2,0 / -		94,9	-	<i>brak</i>
Spych	Spychacz	95,9	6,0 / -		94,7	-	<i>brak</i>
SamCięż	Samochody ciężarowe	85,0	0,6 / -		73,8	-	<i>brak</i>
Ład1/Ład 2	Ładowarki – szt. 2	105,0	7,0 / -		104,4	-	<i>brak</i>
Ciąg	Ciągnik	93,8	2,0 / -		87,8	-	<i>brak</i>
Pośrednie źródła hałasu typu „budynek”:							
H.Sort.	Hala sortowni odpadów	85,7	7 / -		85,1	-	<i>ściany/ dach R_A=5dB</i>
Bezpośrednie stacjonarne (punktowe) źródła hałasu:							
Ręb	Rębak	95,0	1 / -		86,0	-	<i>brak</i>
w1-w7	7 wentylatorów instalacji przetwarzania odpadów organicznych	53,7	8 / 1		53,7	53,7	<i>brak</i>
w8	1 wyciąg z kabiny sortowniczej w hali sortowni	62,8	7 / -		62,2	-	<i>brak</i>

¹⁾ parametry akustyczne źródeł hałasu określono na podstawie dostępnych danych katalogowych oraz danych Inwestora

²⁾ czas odniesienia: - dla pory dziennej T=8h, tj. osiem najmniejkorzystniejszych godzin pory dnia (w przedziale godz. 6⁰⁰-22⁰⁰)
- dla pory nocnej T=1h, tj. jedna najmniejkorzystniejsza godzina pory nocy (w przedziale godz. 22⁰⁰-6⁰⁰)

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A” mogący przenikać do środowiska na terenach, na których zlokalizowana jest najbliższa zabudowa zagrodowa nie przekroczy niżej określonych wartości:

- L_{Aeq D}=55 [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰),

- $L_{Aeq N=45}$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰).

3.10.6. Emisje promieniowania elektromagnetycznego

Instalacja nie jest źródłem pól elektromagnetycznych w rozumieniu rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2003 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów pól elektromagnetycznych w środowisku oraz sposobów sprawdzania dotrzymania tych poziomów (Dz. U. z 2003 r. Nr 192, poz. 1883).

3.10.7. Przewidywane emisje związane z awarią przemysłową

Rozpatrywany zakład unieszkodliwiania odpadów, ze względu na rodzaj i ilość substancji niebezpiecznych znajdujących się w zakładzie, nie jest kwalifikowany do zakładów o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej wg art. 248 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) oraz rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016 r. poz. 138).

3.11. Możliwe warianty funkcjonowania instalacji

Wariantowe możliwości wykorzystania instalacji i urządzeń podstawowych

Dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania i składowania odpadów funkcjonujących na terenie P.U.P. EKOSKŁAD Sp. z o. o. w Służewie nie przewiduje się wariantowych możliwości pracy instalacji i urządzeń podstawowych.

Instalacje zrealizowane są w jednym celu tj. do przetwarzania dowożonych odpadów, obejmującego unieszkodliwienie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz przyjmowania i przetwarzania odpadów komunalnych zmieszanych, odpadów ulegających biodegradacji oraz surowców wtórnych pozyskanych na drodze selektywnej zbiórki. Nie ma możliwości wykorzystywania instalacji do innych celów.

Parametry pracy instalacji i urządzeń przy normalnej i zmniejszonej wydajności

Instalacja charakteryzuje się stałym poziomem pracy, ze względu na stabilność dostaw odpadów z terenu obsługiwanego przez Przedsiębiorstwo Użyteczności Publicznej EKOSKŁAD Sp. z o.o. w Służewie. Wielkość emisji w typowych warunkach eksploatacji utrzymuje się na stałym poziomie. Parametry pracy instalacji przy zmniejszonej wydajności w przypadku ograniczenia dostaw odpadów nie różnią się w sposób istotny od parametrów przy normalnej wydajności produkcji (dostaw). Zmniejszenie wydajności instalacji charakteryzuje się zmniejszeniem ilości odpadów przyjmowanych do unieszkodliwiania oraz odpadów poddawanych procesom odzysku. W przypadku zmniejszenia dostaw w ogólnym bilansie nastąpi obniżenie zużycia wody i energii elektrycznej. Zmniejszą się również wielkości emisji z instalacji (emisja hałasu, gazów lub pyłów do powietrza, odpadów i ścieków).

Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych

Dla kwatery składowania odpadów nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Rozruch i zatrzymanie instalacji nie jest stałym elementem cyklu pra-

cy składowiska. Nie zakłada się okresowego zatrzymywania eksploatacji kwatery składowania odpadów. W przypadku awarii urządzeń technicznych wchodzących w skład instalacji następuje czasowe wyłączenie z ruchu, do momentu ponownego uruchomienia. Wielkość emisji w warunkach pracy instalacji odbiegających od normalnych jest niższa lub równa ich ilości w warunkach normalnego funkcjonowania. W związku z tym nie ustala się maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się, uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, a także warunków wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach, a także odrębnych warunków wytwarzania odpadów.

Przyjmuje się, że ilość dni w roku, kiedy może nastąpić unieruchomienie linii sortowniczej nie przekroczy 14 dni.

W przypadku wystąpienia awarii instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów odpady organiczne wydzielone mechanicznie ze zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni będą tymczasowo magazynowane.

3.12. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Technologia bezpieczna dla środowiska została określona na etapie przeprowadzania oceny oddziaływania inwestycji na środowisko. Składowisko odpadów jak i instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów zostały zaprojektowane w sposób ograniczający do minimum negatywne oddziaływanie na środowisko, uwzględniając przy projektowaniu wymagania określone w „decyzji środowiskowej”. Zaprojektowany obiekt uzyskał też wymagane prawem pozwolenia na budowę.

Zakładana technologia uwzględnia w szczególności wymagania przepisów dotyczących lokalizacji, budowy, eksploatacji i zamknięcia, jakim powinny odpowiadać poszczególne typy składowisk odpadów.

3.13. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Metody ograniczania negatywnego oddziaływania wytwarzanych i unieszkodliwianych odpadów na środowisko, w tym ochronę gleby i ziemi obejmują przede wszystkim:

- składowanie lub czasowe magazynowanie odpadów zabezpieczające przed oddziaływaniem odpadów na grunt i inne elementy środowiska,
- prowadzenie procesów przetwarzania odpadów w celu wydzielenia odpadów surowcowych ze strumienia odpadów komunalnych, oraz w celu ograniczenia odpadów biodegradowalnych kierowanych do składowania,
- uszczelnieniu czaszy niecki składowiska,
- wyłożeniu dna kwater i skarp folią wodoodporną PEHD,
- zainstalowaniu drenażu wód odciekowych z kwater, z przepompownią i zbiornikiem wód odciekowych,
- utrzymanie terenu składowiska w czystości,
- natychmiastowe usuwanie zanieczyszczeń wywianych,
- magazynowanie odpadów poza kwaterą składowiska na utwardzonym podłożu,
- kontrolę szczelności zbiorników i sieci kanalizacyjnych (w tym systemów odcieków),
- natychmiastowe likwidowanie stwierdzonych wycieków i nieszczelności.

Miejsca magazynowania odpadów winny być odizolowane od podłoża poprzez zastosowanie szczelnego podłoża i zorganizowanego ujęcia odcieków. Należy przewidzieć odpowiednie miejsca magazynowania surowców wtórnych – boksy na surowce wtórne, magazyn na odpady problemowe. Wszystkie odpady niebezpieczne należy zbierać selektywnie w szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na składniki odpadów i czasowo magazynować w magazynie na odpady problemowe do momentu przekazania uprawnionej do odbioru tego typu odpadów firmie.

4. Ustaliam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku na terenie instalacji oraz warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów

4.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 12. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,3
4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,0
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,2
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,0
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,7
odpady inne niż niebezpieczne			
9.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,05
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,2
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,5
13.	15 01 04	Opakowania z metali	0,2
14.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,2
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0
16.	16 01 03	Zużyte opony	1,0
17.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione inne niż wymienione w 16 01 11	0,1

18.	16 01 17	Metale żelazne	2,0
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,2
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia			
odpady niebezpieczne			
20.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,2
21.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,5
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,0
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,0
24.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	100,0
25.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	10,0
odpady inne niż niebezpieczne			
26.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000,0
27.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000,0
28.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,0
29.	15 01 04	Opakowania z metali	500,0
30.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	300,0
31.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 000,0
32.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,0
33.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100,0
34.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	100,0
35.	19 12 01	Papier i tektura	2 000,0
36.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,0
37.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
38.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,0
39.	19 12 05	Szkło	1 000,0
40.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	800,0
41.	19 12 08	Tekstylia	200,0
42.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	3 000,0
43.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	2 100,0
44.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	12 000,0
3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)			
45.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	9 180,0
4. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania			
46.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50,0

47.	19 12 05	Szkło	50,0
48.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
49.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	50,0
5. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)			
50.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100,0
51.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	100,0
6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu 19 05 99			
52.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	6 500,0
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu			
53.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	300,0
8. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych			
54.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,0
55.	17 01 02	Gruz ceglany	200,0
56.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
57.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	100,0
58.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	100,0
59.	17 02 01	Drewno	100,0
60.	17 02 02	Szkło	100,0
61.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,0
62.	17 03 80	Odpadowa papa	100,0
63.	17 04 05	Żelazo i stal	300,0
64.	17 04 07	Mieszanki metali	300,0
65.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	30,0
66.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	200,0
67.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	150,0
68.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	400,0
9. Odpady wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych			
odpady niebezpieczne			
69.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	5,0
odpady inne niż niebezpieczne			
70.	19 12 02	Metale żelazne	100,0
71.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,0
72.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,0
73.	19 12 05	Szkło	100,0
74.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,0
75.	19 12 08	Tekstylia	100,0
76.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	100,0
77.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z me-	500,0

		chanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
78.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50,0

* odpady niebezpieczne

4.2. Określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 13. Źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu				
odpady niebezpieczne				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (mineralne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji nie-	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.

			bezpiecznych). Miejsce powstania – zaplecze techniczno-magazynowe.	
4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z metali po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – warsztat, zaplecze magazynowo-techniczne.	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zanieczyszczone i zużyte czyściwo z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń, sorbenty z likwidacji wycieków olejów lub odzież ochronna zanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych (olejami, smarami, farbami). Miejsce powstania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne zawierające zanieczyszczenia lakierów, rozpuszczalników, smarów i olejów. Konsystencja stała, zawierające niebezpieczne związki pochodzące z olejów, smarów, farb i lakierów.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte filtry olejowe wymieniane w trakcie serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi – składniki olejów.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne,	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp, urządzenia elektroniczne –

		wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywicy toksycznych dla ludzi lub metale.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wymiany zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych podczas serwisu maszyn roboczych lub środków transportu zakładowego. Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
odpady inne niż niebezpieczne				
9.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpad powstaje w procesach związanych z działalnością eksploatacyjną zakładu. Odpad zużytych kaset tonerów i tuszy z użytkowanych drukarek komputerowych i kserokopiarek. Miejsce powstawania odpadów – pomieszczenia biurowe.	Farby flexograficzne, niezawierające rozpuszczalników. Konsystencja stała lub półpłynna.
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($C_6H_{10}O_5>n$)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery).

			nych materiałach, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch” z opakowań zbiorczych, pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocek, desek. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
14.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: butelek, słoików szklanych. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczno-magazynowe.	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte czyściwo, sorbenty lub odzież ochronna niezanieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych. Miejsce powstania – sortownia, zaplecze maga-	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.

			zynowo-techniczne.	
16.	16 01 03	Zużyte opony	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – ogumienie zużywane w trakcie eksploatacji posiadanych maszyn roboczych lub środków transportu.</p> <p>Zużyte opony z czynności serwisowych wykonywanych we własnym zakresie.</p> <p>Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.</p>	<p>Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy.</p> <p>Konsystencja stała.</p>
17.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	<p>Wykonywane prace serwisowe i naprawcze pojazdów – wymiana „klocków” hamulcowych.</p> <p>Miejsce powstania odpadu – zaplecze magazynowo-techniczne.</p>	<p>Spoiwo z żywic oraz związki żelaza, krzemu, grafit – nie zawiera azbestu.</p> <p>Konsystencja stała.</p>
18.	16 01 17	Metale żelazne	<p>Odpad powstaje w procesach związanych z działalnością eksploatacyjną zakładu. Odpady z wykonywanych prac remontowych i demontażowych instalacji, budynków, maszyn i urządzeń na terenie zakładu. Odpad złomu metalowego z demontowanych i wymienianych elementów.</p> <p>Miejsca powstawania odpadów – teren całego zakładu.</p>	<p>Metale zawierające żelazo (stopy żelaza).</p> <p>Konsystencja stała, trudno rozkładalne w środowisku.</p>
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny tj. sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze itp.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokopiarki, niszczarki dokumentów itp.), elektro-narzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery przemysłowe, systemy</p>	<p>Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych</p> <p>Postać stała.</p>

			monitorujące itd.) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, kserokopiarek, faksów. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortownia				
odpady niebezpieczne				
20.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady z sortowania – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – hala sortowni.	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
21.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady z sortowania – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: opakowania wykonane z metali po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). Miejsce powstania – hala sortowni.	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady z sortowania – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektronicznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne.	Świetlówki – szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp, urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała, świetlówki – zaw. związki rtęci wyka-

			Miejsce powstawania – hala sortowni.	zujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady z sortowania – zużyte baterie i akumulatory ołowiowe. Miejsce powstawania – hala sortowni.	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
24.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – drewno zawierające substancje niebezpieczne (zaolejone lub pomalowane deski, płyty drewniane itp.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. zaolejone (żywica, lignina), pomalowane. Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji, za wyjątkiem zanieczyszczeń substancji niebezpiecznych (olejów, smarów, farb, lakierów).
25.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty posiadające właściwości niebezpieczne. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiał mineralny lub organiczny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – olejami, smarami, farbami. Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
odpady inne niż niebezpieczne				
26.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady z sortowania – opakowania z papieru i tektury, głównie w postaci: worków lub toreb papierowych, kartonów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($C_6H_{10}O_5$)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
27.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z sortowania – opakowania z tworzyw sztucznych, głównie w postaci: worków, toreb foliowych, folii „stretch”,	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.

			pustych pojemników plastikowych, butelek PET. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	
28.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z sortowania – opakowania z drewna, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocków, desek. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
29.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady z sortowania – opakowania z metali, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
30.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach od drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno rozkładalne w środowisku.
31.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady z sortowania – opakowania ze szkła, głównie w postaci: butelek, słoików i innych pojemników szklanych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
32.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady z sortowania – opakowania z tekstyliów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
33.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z sortowania – odpady w postaci głównie zużytych opakowań po tuszach i tonerach do drukarek komputerowych, kser lub opakowania worków, kartonów wykonanych z różnych materiałów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno rozkładalne w środowisku.
34.	16 06 05	Inne baterie i	Odpady z sortowni – zużyte	Obudowa zewnętrzna metalo-

		akumulatory	baterie i akumulatorów (inne niż ołowiowe, niklowo-kadmowe i alkaliczne). Miejsce powstawania – hala sortowni.	wa np. akumulatory tlenkowo-srebrowe (katoda – tlenek srebra), cynkowo-powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
35.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady z sortowania – papier i tektura (makulatura). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($C_6H_{10}O_5>n$)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
36.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali żelaznych (stalowy). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
37.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali nieżelaznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
38.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – tworzywa sztuczne i guma. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
39.	19 12 05	Szkło	Odpady z sortowania, demontażu odpadów wielkogabarytowych – szkło (stłuczka, szyby). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
40.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – drewno (deski, płyty drewniane, wiórowe itp.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
41.	19 12 08	Tekstylna	Odpady z sortowania,	Materiały tekstylne (np. polie-

			przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – materiały tekstylne. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	ster, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
42.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady (głównie frakcje materiałowe i wysokoenerygetyczne) wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadu – hala sortowni odpadów.	Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno itp.) Konsystencja stała.
43.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	W zależności od frakcji, mineralna, organiczna, surowcowa: odpady spożywcze pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostałe. Konsystencja stała.
44.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna <80 mm)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-80 mm, pozabawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji >80mm). Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do biologicznej tlenowej stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.
3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80 mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)				
45.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – odpad powstający po kompostowaniu (stabilizacji) odpadów komunalnych. Miejsce powstawania – boksy kompostowe instalacji do biologicznego	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej

			przetwarzania odpadów.	biodegradacji.
4. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania				
46.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
47.	19 12 05	Szkło	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
48.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
49.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad powstaje w procesie doczyszczania (wstępnego przygotowania) odpadów zielonych do kompostowania. Miejsca powstawania odpadów – plac technologiczny w punkcie przygotowania odpadów zielonych do kompostowania.	Materiał mineralny (piasek, żwir, kamienie, skruszony beton). Konsystencja stała, obojętne dla środowiska.
5. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)				
50.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podob-	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – nieprzekompostowane	Nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki odpadów przetwarzanych biologicznie – zanieczyszczenia

		nych	frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstawania – bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).
51.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – kompost nieodpowiadający wymaganiom. Miejsce powstawania – bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nie nadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu 19 05 99				
52.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania stabilizatu. Odpad stanowi ustabilizowana biofrakcja. Miejsce powstania odpadu – plac przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nie nadający się do rolniczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu				
53.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady wytwarzane w procesie przesiewania kompostu. Odpad stanowi pozostałość po przesianiu kompostu tj. balast. Miejsce powstania odpadu – plac przesiewania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	W zależności od frakcji, mineralna, organiczna, surowcowa: odpady spożywcze pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostałe. Konsystencja stała.
8. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych				
54.	17 01 01	Odpady betonu	Odpady wytwarzane w pro-	Gruz betonowy (cząstki mine-

		oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	cesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych. Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	ralne piasku, żwiru – glinokrzemiany, spoiwo – krzemiany, gliniany wapniowe, glinożelazian wapnia). Konsystencja stała.
55.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Gruz ceglany (wodorotlenek wapna, tlenek krzemu, krzemiany wapna). Konsystencja stała.
56.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Gruz betonowy (cząstki mineralne piasku, żwiru – glinokrzemiany, spoiwo – krzemiany, gliniany wapniowe, glinożelazian wapnia), gruz ceglany (wodorotlenek wapna, tlenek krzemu, krzemiany wapnia). Konsystencja stała.
57.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Spoivo mineralne (gips), papier, tworzywa sztuczne. Konsystencja stała.
58.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Gruz betonowy (cząstki mineralne piasku, żwiru glinokrzemiany, spoiwo – krzemiany, gliniany wapniowe, glinożelazian wapnia), cegły, pustaki, materiały ceramiczne, spoiwa mineralne, masa bitumiczna – kora asfaltowa (zawierająca do 7% asfaltu). Konsystencja stała.
59.	17 02 01	Drewno	Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Drewno (żywica, lignina). Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji.
60.	17 02 02	Szkło	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%) Konsystencja stała, odpad poddawany recyklingowi, nie reaguje z otaczającą materią.
61.	17 02 03	Tworzywa	Odpady wytwarzane w	Polietylen i poliestery, poliprop

		sztuczne	procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	pylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
62.	17 03 80	Odpadowa papa	Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Wysokocząsteczkowe węglowodory wzbogacone tlenem. Konsystencja stała.
63.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające węgiel, mangan, chrom, nikiel, wanad). Konsystencja stała.
64.	17 04 07	Mieszanki metali	Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Stopy metali, żelazo, stal (stopy żelaza zawierające węgiel, mangan, chrom, nikiel, wanad), metale nieżelazne (aluminium, miedź, nikiel). Konsystencja stała.
65.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Stopy metali (druć miedziany, aluminiowy), izolacja z tworzywa. Konsystencja stała.
66.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Gleba i ziemia (cząstki mineralne, pyły, humus), kamienie, podłoże mineralne – piaski, żwiry, gliny. Konsystencja stała.
67.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Kruszywo, skała pochodzenia naturalnego. Konsystencja stała.
68.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych. Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych	Gruz betonowy , gruz ceglany, kruszywa, gleba i ziemia, mieszanki metali, żelazo i stal, odpadowa papa, materiały izolacyjne, itp. Konsystencja stała.
9. Odpady wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych				
odpady niebezpieczne				
69.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane	Odpady zawierające w swoim składzie substancje	W zależności od frakcji, mineralna, organiczna, surowcowa:

		substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	niebezpieczne wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadu – punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.	odpady spożywcze pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostałe, odpady niebezpieczne. Konsystencja stała.
odpady inne niż niebezpieczne				
70.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady (głównie frakcje materiałowe i wysokoenergetyczne) wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadu – punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.	Metale zawierające żelazo (stopy żelaza zawierające węgiel, mangan, chrom, nikiel) Konsystencja stała, trudno rozkładalne w środowisku.
71.	19 12 03	Metale nieżelazne		Metale nie zawierające żelaza, mieszaniny metali nieżelaznych (Cu, Al., itp.) Konsystencja stała, trudno rozkładalne w środowisku.
72.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		Polietylen i poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno rozkładalne w środowisku.
73.	19 12 05	Szkło		Krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%) Konsystencja stała, odpad poddawany recyklingowi, nie reaguje z otaczającą materią.
74.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		Drewno (żywica, lignina) Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji.
75.	19 12 08	Tekstylnia		Tkaniny, dzianiny z surowców roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Konsystencja stała.
76.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)		Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno, itp.)
77.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		Odpady (pozostałość zawierająca substancje niebezpieczne) wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadu – punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.
78.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż	Odpady komunalne, wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielko-	Wielkogabarytowe (np. urządzenia do gotowania i innego typu przetwarzania żywności

		wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	gabarytowych. Miejsce powstania odpadu – punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.	itp.), małogabarytowe (np. noże elektryczne, wagi, rozdrabniacze itp.), sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny (drukarki, faksy, klawiatura itp.), sprzęt audiowizualny, sprzęt oświetleniowy, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki i sprzęt rekreacyjny. Konsystencja stała.
--	--	--	---	--

* odpady niebezpieczne

4.3. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W związku z charakterem instalacji nie jest możliwe zapobieganie powstawaniu odpadów, które wynika bezpośrednio z rodzaju i skali prowadzonych procesów technologicznych, w tym odzysku i unieszkodliwiania.

W celu ograniczania odpadów z prac eksploatacyjnych instalacji stosowane są sprawne technicznie maszyny i urządzenia, które są poddawane okresowym planowanym przeglądom technicznym wykonywanym przez wyspecjalizowanych pracowników lub firmy zewnętrzne. Stosowane maszyny i urządzenia pozwalają maksymalnie efektywnie wykorzystać surowce i materiały. W zakresie eksploatacji instalacji będą utrzymywane w bardzo dobrym stanie technicznym użytkowane obiekty budowlane, oraz przestrzegane reżimy technologiczne, wykonywane bieżące remonty, modernizacje maszyn i urządzeń w celu uniknięcia ich złomowania. W celu ograniczania ilości wytwarzanych odpadów opakowaniowych z eksploatacji instalacji należy prowadzić racjonalną gospodarkę opakowaniami w zakładzie (zamawianie części surowców lub materiałów w opakowaniach wielokrotnego użytku, o trwałej konstrukcji). Wytwarzane odpady eksploatacyjne są zbierane selektywnie i przekazywane do dalszego odzysku lub unieszkodliwienia na terenie instalacji, lub przez upoważnionych odbiorców.

4.4. Określam sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Wytwarzane odpady są zbierane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju zbieranego odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach w pobliżu źródła powstawania odpadów lub bezpośrednio w miejscu ich magazynowania.

Pojemniki na odpady i miejsca ich magazynowania są opisane. Miejsca magazynowania odpadów są oznakowane i wyposażone w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze.

Odpady niebezpieczne są gromadzone w zamkniętych pojemnikach/beczkach chemoodpornych, ustawianych w boksach na szczelnym podłożu w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo. Czas przechowywania określonej grupy czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej.

Po zebraniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), zostaną one przekazane firmie posiadającej zezwolenie właściwego organu na prowa-

dzenie działalności w zakresie gospodarki takimi odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu. Odpady są przekazywane odbiorcom na podstawie zawartych umów na odbiór odpadów lub zleceń.

Transport odpadów do miejsca ich odzysku lub unieszkodliwienia prowadzony jest przez firmy posiadające zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów.

4.5. Określam miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Tabela nr 14. Miejsca i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu			
odpady niebezpieczne			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne magazynowane w beczkach metalowych, chemoodpornych na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne magazynowane w beczkach metalowych, chemoodpornych na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.

7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
odpady inne niż niebezpieczne			
9.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Boksy na odpady lub pomieszczenie gospodarcze. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
14.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Boksy magazynowe. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16.	16 01 03	Zużyte opony	Plac magazynowy. Odpady magazynowane luzem.
17.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Plac magazynowy, boksy magazynowe lub na hali sortowni.
18.	16 01 17	Metale żelazne	Plac magazynowy, boksy magazynowe lub na hali sortowni.
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Plac magazynowy, boksy magazynowe lub na hali sortowni.
2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych – sortownia			
odpady niebezpieczne			
20.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych,

		nimi zanieczyszczone	chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
21.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
24.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady magazynowane w zamykanych, chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu w zadaszonych boksach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
25.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne magazynowane w beczkach metalowych na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
odpady inne niż niebezpieczne			
26.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
27.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
28.	15 01 03	Opakowania z drewna	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
29.	15 01 04	Opakowania z metali	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
30.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
31.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub

			big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
32.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
33.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Plac magazynowy, boksy magazynowe lub na hali sortowni
34.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Boksy magazynowe. Odpady magazynowane w zamkniętych pojemnikach na szczelnym podłożu.
35.	19 12 01	Papier i tektura	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowniczą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
36.	19 12 02	Metale żelazne	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowniczą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
37.	19 12 03	Metale nieżelazne	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowniczą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
38.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowniczą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
39.	19 12 05	Szkło	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowniczą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
40.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Big bagi lub luzem na placu magazynowym przy rębaku.
41.	19 12 08	Tekstylia	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowniczą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
42.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Boksy magazynowe, kontenery. Plac magazynowy lub hala sortowni.
43.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (bio)	Odpady organiczne, frakcja <80 mm z sortowni, gromadzone w kontenerach przy kabinie sortowniczej oraz na placu dojrzewania stabilizatu/kompostu, dalej kierowane do instalacji biologicznego przetwarzania
44.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast, pre-RDF)	Odpady balastowe z sortowni, gromadzone w kontenerach przy kabinie sortowniczej i przy wylocie bębna lub/i na wyznaczonym, utwardzonym placu magazynowym na terenie instalacji
3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji <80			

mm – (biologiczna stabilizacja w boksach)			
45.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady nie będą magazynowane. Kierowane na plac dojrzewania stabilizatu
4. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania			
46.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowniczą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
47.	19 12 05	Szkło	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowniczą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
48.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Big bagy lub luzem na placu magazynowym przy rębaku.
49.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Hala sortowni, plac magazynowy. Odpady magazynowane w kontenerze przy sicie bębnowym, następnie luzem na placu magazynowym.
5. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w boksach)			
50.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Plac dojrzewania kompostu/stabilizatu Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzewania stabilizatu/kompostu.
51.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Plac dojrzewania kompostu/stabilizatu Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzewania stabilizatu/kompostu.
6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu			
52.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Plac dojrzewania kompostu/stabilizatu Odpady magazynowane bezpośrednio na utwardzonym placu dojrzewania stabilizatu/kompostu.
7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu			
53.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady balastowe z przesiewania kompostu kierowane bezpośrednio do procesu unieszkodliwiania.
8. Odpady wytwarzane w wyniku przerobu odpadów budowlanych			
54.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
55.	17 01 02	Gruz ceglany	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
56.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.

57.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
58.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
59.	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane w kontenerach / boksach na surowce wtórne.
60.	17 02 02	Szkło	Odpady magazynowane w kontenerach / boksach na surowce wtórne.
61.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w kontenerach / boksach na surowce wtórne.
62.	17 03 80	Odpadowa papa	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
63.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane w kontenerach / boksach na surowce wtórne.
64.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady magazynowane w kontenerach / boksach na surowce wtórne.
65.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
66.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
67.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
68.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
9. Odpady wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych			
odpady niebezpieczne			
69.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne magazynowane w beczkach metalowych na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
odpady inne niż niebezpieczne			
70.	19 12 02	Metale żelazne	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi. Plac magazynowy lub hala sortowni.
71.	19 12 03	Metale nieżelazne	
72.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
73.	19 12 05	Szkło	
74.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
75.	19 12 08	Tekstylija	Boksy magazynowe, kontenery. Plac magazynowy lub hala sortowni.
76.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	

77.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady gromadzone w kontenerach. Utwardzony plac magazynowy na terenie instalacji lub hala sortowni.
78.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Kontenery lub boksy. Hala sortowni lub wiata magazynowa.

* odpady niebezpieczne

5. Ustaliam rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania na terenie instalacji oraz warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów

5.1. Określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Tabela nr 15. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80
7.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
8.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
9.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
10.	02 01 10	Odpady metalowe
11.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
12.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
13.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
14.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
15.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
16.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
17.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
18.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
19.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
20.	03 03 01	Odpady kory i drewna
21.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)
22.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
23.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
24.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
25.	10 01 02	Popioły lotne z węgla
26.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
27.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleni-

		skowych
28.	10 09 03	Żużle odlewnicze
29.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
30.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
31.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
32.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11
33.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
34.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
35.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
36.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
37.	10 13 82	Wybrakowane wyroby
38.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
39.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
40.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
41.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
42.	15 01 03	Opakowania z drewna
43.	15 01 04	Opakowania z metali
44.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
45.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
46.	15 01 07	Opakowania ze szkła
47.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
48.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
49.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
50.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
51.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
52.	16 01 03	Zużyte opony
53.	16 01 07*	Filtry olejowe
54.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
55.	16 01 17	Metale żelazne
56.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
57.	16 01 20	Szkło
58.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
59.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
60.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
61.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
62.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń

63.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
64.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
65.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklo-kadmowe
66.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
67.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
68.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
69.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
70.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
71.	17 01 02	Gruz ceglany
72.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
73.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
74.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.(tynki)
75.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg (elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu)
76.	17 02 01	Drewno
77.	17 02 02	Szkło
78.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
79.	17 03 80	Odpadowa papa
80.	17 04 07	Mieszanki metali
81.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
82.	17 05 06	Urobek z pogłębienia inny niż wymieniony w 17 05 05
83.	17 05 08	Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
84.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
85.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
86.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
87.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
88.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
89.	19 08 01	Skratki
90.	19 08 02	Zawartość piaskowników
91.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
92.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
93.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
94.	19 09 02	Osady z klarowania wody
95.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
96.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
97.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
98.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
99.	19 09 99	Inne niewymienione odpady
100.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
101.	19 12 05	Szkło
102.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
103.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06

104.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
105.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
106.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
107.	20 01 01	Papier i tektura
108.	20 01 02	Szkło
109.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
110.	20 01 10	Odzież
111.	20 01 11	Tekstylia
112.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
113.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
114.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
115.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
116.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
117.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
118.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
119.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
120.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
121.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
122.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
123.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
124.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
125.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
126.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
127.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
128.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
129.	20 01 40	Metale
130.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)
131.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
132.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
133.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
134.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie
135.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
136.	20 03 02	Odpady z targowisk
137.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
138.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
139.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
140.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
141.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach

* odpady niebezpieczne

5.2. Określam miejsce zbierania odpadów

Zbieranie odpadów prowadzone jest na terenie P.U.P. EKOSKŁAD Sp. z o. o. przy ul. Polnej 87 w Służewie.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów są wydzielone obiekty: sortownia odpadów, wiaty magazynowe PSZOK, budynek magazynowy (dawna myjnia), boksy magazynowe na surowce wtórne i odpady niebezpieczne oraz plac dojrzewania kompostu/stabilizatu.

5.3. Wskazuję miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Zbierane odpady komunalne pochodzące z selektywnej zbiórki, surowce wtórne, będą magazynowane w boksach/kontenerach, wiecie magazynowej, magazynie odpadów niebezpiecznych (pojemniki, beczki, skrzynie) oraz w hali sortowni odpadów (kontenery).

Zbierane odpady budowlane będą magazynowane na wyznaczonym, utwardzonym placu na terenie instalacji lub boksach/kontenerach.

Zbierane odpady organiczne będą magazynowane w kontenerach lub/i boksach oraz na wyznaczonym utwardzonym placu na terenie instalacji.

Odpady niebezpieczne są magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, przywożone transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty. Odpady niebezpieczne magazynowane w zamkniętych, szczelnych pojemnikach/beczkach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, czy czynników meteorologicznych, czy chemicznych, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.

W celu wyeliminowania wywiewania lżejszych frakcji z ogólnej masy odpadów część z nich np. odpady zielone jest magazynowana w kontenerach posiadających zamknięcia. Miejsca magazynowania odpadów będą wyposażone w urządzenia i materiały gaśnicze, zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków oraz środki ochrony osobistej. Odpady będą zbierane w sposób selektywny. Magazynowane odpady będą niedostępne dla osób postronnych oraz zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych, w sposób uniemożliwiający ich zamoczenie lub rozwianie. W każdym przypadku sposób magazynowania odpadów będzie zabezpieczał środowisko przed niepożądanymi emisjami oraz zanieczyszczeniami.

Sposób magazynowania odpadów będzie uwzględniał:

- wymagania ochrony środowiska,
- bezpieczeństwo życia i zdrowia ludzi,
- właściwości odpadów,
- granice terenu, do którego prowadzący zakład posiada tytuł prawny i na którym będą magazynowane odpady – w kontekście oddziaływania działalności na środowisko.

5.4. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Zebrane odpady będą przekazywane w partiach transportowych innemu posiadaczowi odpadów posiadającemu stosowne pozwolenia/zezwoleńia na gospodarowanie tymi odpadami np. w celu dalszego przetwarzania.

Dopuszcza się możliwość przekazywania odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia zarówno odpadów przetworzonych jak i nieprzetworzonych np. do produkcji paliw alternatywnych. Zbieranie odpadów będzie polegać na gromadzeniu odpadów przed ich

transportem do miejsc przetwarzania, w tym będzie obejmować: ich wstępne sortowanie, nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów; tymczasowe zbieranie odpadów na terenie P.U.P. EKOSKŁAD Sp. z o.o., ul. Polna 67, 87-710 Służewo. Zbierane odpady będą przekazywane celem ich dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami, chyba że obowiązujące przepisy prawa przewidują odstępstwo od obowiązku uzyskania takich zezwoleń.

5.5. Określam maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 16. Maksymalne masy odpadów magazynowanych w tym samym czasie – zbieranie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	10,0
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	10,0
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	10,0
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	10,0
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	10,0
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	10,0
7.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	10,0
8.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10,0
9.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	5,0
10.	02 01 10	Odpady metalowe	5,0
11.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5,0
12.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
13.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10,0
14.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	10,0
15.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	5,0
16.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i	5,0

		przetwórstwa	
17.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5,0
18.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5,0
19.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	5,0
20.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	5,0
21.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	50,0
22.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	5,0
23.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	500,0
24.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	5,0
25.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	5,0
26.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	5,0
27.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	5,0
28.	10 09 03	Żużle odlewnicze	5,0
29.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	5,0
30.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	5,0
31.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	5,0
32.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	5,0
33.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	5,0
34.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	5,0
35.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	5,0
36.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	5,0
37.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	5,0
38.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,0
39.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	25,0
40.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	25,0
41.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,0
42.	15 01 03	Opakowania z drewna	10,0
43.	15 01 04	Opakowania z metali	100,0
44.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	300,0

45.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50,0
46.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50,0
47.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	25,0
48.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	25,0
49.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	25,0
50.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	200,0
51.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	150,0
52.	16 01 03	Zużyte opony	10,0
53.	16 01 07*	Filtry olejowe	10,0
54.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	5,0
55.	16 01 17	Metale żelazne	100,0
56.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,0
57.	16 01 20	Szkło	5,0
58.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,0
59.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	5,0
60.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,0
61.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,0
62.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	10,0
63.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	25,0
64.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	25,0
65.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	25,0
66.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	50,0
67.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,0
68.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50,0
69.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	500,0
70.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0
71.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
72.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i ele-	500,0

		mentów wyposażenia	
73.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	100,0
74.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.(tynki)	50,0
75.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg (elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu)	50,0
76.	17 02 01	Drewno	50,0
77.	17 02 02	Szkło	50,0
78.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	150,0
79.	17 03 80	Odpadowa papa	50,0
80.	17 04 07	Mieszanki metali	200,0
81.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
82.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	100,0
83.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	200,0
84.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	50,0
85.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500,0
86.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	5,0
87.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	5,0
88.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	150,0
89.	19 08 01	Skratki	150,0
90.	19 08 02	Zawartość piaskowników	50,0
91.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	50,0
92.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	50,0
93.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	50,0
94.	19 09 02	Osady z klarowania wody	50,0
95.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	50,0
96.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	50,0
97.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	50,0
98.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	50,0
99.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	350,0
100.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50,0
101.	19 12 05	Szkło	20,0
102.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	50,0

103.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,0
104.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	20,0
105.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	600,0
106.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100,0
107.	20 01 01	Papier i tektura	100,0
108.	20 01 02	Szkło	100,0
109.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	100,0
110.	20 01 10	Odzież	100,0
111.	20 01 11	Tekstyliia	25,0
112.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	25,0
113.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	25,0
114.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,0
115.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	25,0
116.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	50,0
117.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	50,0
118.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	50,0
119.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	50,0
120.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	25,0
121.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	50,0
122.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	25,0
123.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	50,0
124.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	25,0
125.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50,0
126.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50,0
127.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,0
128.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10,0
129.	20 01 40	Metale	10,0
130.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	50,0
131.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	300,0
132.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	150,0

133.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	200,0
134.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	50,0
135.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	50,0
136.	20 03 02	Odpady z targowisk	50,0
137.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	10,0
138.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	10,0
139.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	100,0
140.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100,0
141.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	10,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			10 340,0

Tabela nr 17. Maksymalne masy odpadów magazynowanych w okresie roku – zbieranie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	100,0
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	100,0
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	100,0
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	100,0
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	100,0
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	100,0
7.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	100,0
8.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	100,0
9.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	100,0
10.	02 01 10	Odpady metalowe	50,0
11.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50,0
12.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50,0
13.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
14.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	100,0
15.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	100,0

16.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	10,0
17.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10,0
18.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10,0
19.	02 07 80	Wytloki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	10,0
20.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	10,0
21.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	10,0
22.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makułatury i tektury	1 000,0
23.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	50,0
24.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	3 000,0
25.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	50,0
26.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	50,0
27.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	50,0
28.	10 09 03	Żużle odlewnicze	50,0
29.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	50,0
30.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	50,0
31.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	50,0
32.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11	50,0
33.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	50,0
34.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	50,0
35.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	50,0
36.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	50,0
37.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	50,0
38.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	50,0
39.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	50,0
40.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,0
41.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	250,0
42.	15 01 03	Opakowania z drewna	100,0
43.	15 01 04	Opakowania z metali	100,0
44.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 200,0
45.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 000,0
46.	15 01 07	Opakowania ze szkła	600,0

47.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	150,0
48.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	150,0
49.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	150,0
50.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	600,0
51.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	600,0
52.	16 01 03	Zużyte opony	500,0
53.	16 01 07*	Filtry olejowe	100,0
54.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	100,0
55.	16 01 17	Metale żelazne	50,0
56.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1 000,0
57.	16 01 20	Szkło	500,0
58.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,0
59.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	50,0
60.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0
61.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,0
62.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	50,0
63.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,0
64.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	150,0
65.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	150,0
66.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	150,0
67.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	150,0
68.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	150,0
69.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	150,0
70.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 500,0
71.	17 01 02	Gruz ceglany	1 500,0
72.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 500,0
73.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	3 000,0
74.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.(tynki)	1 500,0

75.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg (elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu)	1 500,0
76.	17 02 01	Drewno	150,0
77.	17 02 02	Szkło	150,0
78.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	150,0
79.	17 03 80	Odpadowa papa	600,0
80.	17 04 07	Mieszanki metali	100,0
81.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 500,0
82.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	1 500,0
83.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	600,0
84.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1 200,0
85.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100,0
86.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	6 000,0
87.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	100,0
88.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	100,0
89.	19 08 01	Skratki	500,0
90.	19 08 02	Zawartość piaskowników	500,0
91.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	100,0
92.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	100,0
93.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	100,0
94.	19 09 02	Osady z klarowania wody	100,0
95.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	100,0
96.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	100,0
97.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	100,0
98.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	100,0
99.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	100,0
100.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	600,0
101.	19 12 05	Szkło	100,0
102.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	100,0
103.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,0
104.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 000,0
105.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100,0

106.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	7 200,0
107.	20 01 01	Papier i tektura	300,0
108.	20 01 02	Szkło	300,0
109.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	300,0
110.	20 01 10	Odzież	300,0
111.	20 01 11	Tekstylia	300,0
112.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	300,0
113.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	300,0
114.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	100,0
115.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	100,0
116.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	100,0
117.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	100,0
118.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	100,0
119.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	100,0
120.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	100,0
121.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	100,0
122.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	100,0
123.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	100,0
124.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	150,0
125.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w grupach 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	150,0
126.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	200,0
127.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	150,0
128.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	150,0
129.	20 01 40	Metale	150,0
130.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	150,0
131.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	150,0
132.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1 500,0
133.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 500,0
134.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	1 000,0
135.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	500,0
136.	20 03 02	Odpady z targowisk	500,0
137.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	500,0

138.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	100,0
139.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	100,0
140.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500,0
141.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	300,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]			63 565,0

5.6. Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla wszystkich miejsc magazynowania wynosi 66 008 Mg.

5.7. Określam całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Całkowita pojemność wszystkich miejsc magazynowania wynosi 66 008 Mg.

6. Ustalam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w ciągu roku na terenie instalacji, oraz warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

6.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Tabela nr 18. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady poddawane odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces R3			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	50,0
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50,0
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50,0
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50,0
5.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	400,0
7.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	50,0
8.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	50,0
9.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
10.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50,0
11.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	50,0
12.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	50,0
13.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	1 000,0
14.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1 000,0

15.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
16.	17 02 01	Drewno	50,0
17.	19 08 01	Skratki	50,0
18.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	500,0
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
20.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000,0
21.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,0
23.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 000,0
24.	20 03 02	Odpady z targowisk	25,0
2. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku jako warstwy izolacyjne / drogi tymczasowe – proces R5			
25.	10 01 01 ¹⁾	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,0
26.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	800,0
27.	17 01 02	Gruz ceglany	600,0
28.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,0
29.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 700,0
30.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	800,0
31.	19 12 09 ¹⁾	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 500,0
32.	20 01 99 ¹⁾	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500,0
33.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	800,0
34.	20 03 99 ¹⁾	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,0
3. Odpady poddawane odzyskowi na składowisku do budowy skarp – proces R5			
35.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	100,0
36.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	100,0
37.	01 04 09	Odpadowe piaski i ły	100,0
38.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	100,0
39.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	100,0
40.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	100,0
41.	10 09 03	Żuźle odlewnicze	200,0
42.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	200,0
43.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	200,0
44.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	100,0
45.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	100,0
46.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	200,0
47.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	200,0
48.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	200,0

49.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	300,0
50.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	200,0
51.	16 01 03	Zużyte opony	300,0
52.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	20,0
53.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,0
54.	17 01 02	Gruz ceglany	200,0
55.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,0
56.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
57.	ex 17 01 80	Tynki	50,0
58.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	150,0
59.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	200,0
60.	19 09 02	Osady z klarowania wody	200,0
61.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 500,0
4. Odpady poddawane odzyskowi w sortowni – proces R12			
62.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000,0
63.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000,0
64.	15 01 03	Opakowania z drewna	100,0
65.	15 01 04	Opakowania z metali	100,0
66.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,0
67.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 000,0
68.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 000,0
69.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	6,0
70.	20 01 40	Metale	100,0
71.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	3 500,0
72.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	25 000,0
73.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 500,0
5. Odpady poddawane odzyskowi do okrywy rekultywacyjnej – proces R3			
74.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	200,0
75.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,0
76.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,0
77.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 600,0
78.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	500,0
79.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	1 500,0
80.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	3 000,0
81.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	100,0
82.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	500,0
83.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do	16 000,0

		wykorzystania)	
84.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	10 000,0
85.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	3 000,0
6. Odpady poddawane odzyskowi na placu przerobu odpadów budowlanych – proces R12			
86.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0
87.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
88.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	900,0
89.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	200,0
90.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	200,0
91.	17 02 01	Drewno	100,0
92.	17 02 02	Szkło	100,0
93.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,0
94.	17 03 80	Odpadowa papa	100,0
95.	17 04 05	Żelazo i stal	300,0
96.	17 04 07	Mieszanki metali	300,0
97.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	30,0
98.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	200,0
99.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	150,0
100.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1 500,0
7. Odpady poddawane odzyskowi w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych – proces R12			
101.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 500,0

¹⁾ Odpady o kodach: 10 01 01, 19 12 09, 20 01 99 oraz 20 03 99 poddane będą odzyskowi do wykonania warstwy izolacyjnej po przeprowadzeniu badań i na ich podstawie uzyskaniu potwierdzenia, że odpad spełnia kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych z częstotliwością wykonywania badań 2 razy na rok. Prowadzący instalację obowiązany jest przedłożyć organowi wydającemu pozwolenie kserokopie przedmiotowych badań.

Łączna ilość odpadów przewidzianych do sortowania nie będzie przekraczać 25 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) nie przekroczy 1 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy warstw izolacyjnych i dróg tymczasowych nie przekroczy 6 500 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp i obwałowań nie przekroczy 6 000 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów poddanych odzyskowi na placu przerobu odpadów budowlanych nie przekroczy 2 500 Mg/rok.

Łączna ilość odpadów poddanych odzyskowi w punkcie przerobu odpadów wielkogabarytowych nie przekroczy 2 500 Mg/rok.

Odpady powstające w wyniku przetwarzania określono w punkcie 4.1. niniejszej decyzji.

6.1.1. Określam miejsca przetwarzania odpadów (procesy odzysku)

Procesy odzysku odpadów prowadzone są na terenie P.U.P. EKOSKŁAD Sp. z o.o. przy ul. Polnej 87 w Służewie.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez biologiczne przekształcanie są boksy kompostowe. Ponadto proces biologicznej obróbki odpadów stanowi także wykonywanie okrywy rekultywacyjnej na kwaterze nr I i nr II składowiska.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów jako warstwy izolacyjnej (przesypki) i do budowy skarp, w tym obwałowań, dróg tymczasowych jest kwatera nr II i III składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez mechaniczną obróbkę i doczyszczanie jest sortownia odpadów.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku opadów jako przerób odpadów budowlanych jest plac przerobu odpadów budowlanych.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów przez demontaż odpadów wielkogabarytowych jest punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych przy hali sortowni.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie magazynowania odpadów przed dalszym odzyskiem lub unieszkodliwianiem jest wyznaczony, utwardzony plac technologiczny.

6.1.2. Szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Procesy odzysku prowadzone na terenie P.U.P. EKOSKŁAD Sp. z o.o. kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.), jako:

- **proces R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)**

Odzysk odpadów w procesie R3 polega na biologicznym przekształcaniu opadów w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (boksy kompostowe) o wydajności 1 000 Mg/rok.

Celem procesu jest otrzymanie produktu, tj. kompostu spełniającego wymagania dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin. Do kompostowania przeznaczane są selektywnie zbierane odpady pochodzenia roślinnego, odpady organiczne w postaci odpadów z kuchni, stołówek i restauracji oraz z ogrodów i terenów zieleni miejskiej, a także odpady z targowisk, drewno, papier i tektura. Możliwe jest stosowanie w odpowiednich proporcjach osadów ściekowych. Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania będą spełniać określone wymagania pod względem składu chemicznego i właściwości fizycznych. Jeśli poszczególne rodzaje odpadów spełniają tylko niektóre z wymagań, możliwe jest mieszanie ze sobą różnych odpadów dla uzyskania optymalnego składu przetwarzanej mieszanki oraz uzyskania materiału o odpowiedniej jakości. Do przetwarzania biologicznego mogą być wykorzystywane odpady spełniające określone parametry, tj. zawartości substancji organicznej, wilgotności, zawartości składników biogennych i metali ciężkich.

Jeśli otrzymany kompost nie spełnia wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin, proces przekształcania odpadów jest traktowany jako unieszkodliwianie D8.

Odzysk w procesie R3 polega także na wykonywaniu z odpadów okrywy rekultywacyjnej składowiska. Rekultywację wykonuje się zgodnie z harmonogramem działań związanych z rekultywacją składowiska odpadów, określonym w zgodzie na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części, sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, integrującą obszar składowiska z otaczającym środowiskiem oraz umożliwiającą obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko, stosując materiały nie będące odpadami lub odpady, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523).

- **proces R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykonywanie warstw izolacyjnych na składowisku / skarp / dróg tymczasowych)**

Odzysk odpadów polega na wykorzystaniu odpadów do wykonania warstwy izolacyjnej (przesypek) na składowisku, do budowy obwałowań składowiska i do zabezpieczenia ścian bocznych składowiska odpadów, a także do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów.

Odpady przeznaczone do wykonywania warstw izolacyjnych poddaje się kruszeniu o ile jest to konieczne. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej nie przekracza 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%. Budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odbywa się z odpadów obojętnych. Szerokość tych dróg nie może przekroczyć 4 m, grubość warstwy użytych odpadów 30 cm. W przypadku eksploatacji nadpoziomowego składowiska, do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska mogą być wykorzystane odpady określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 maja 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523). Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska nie przekracza 25 cm. W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony poprzez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo.

- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (sortowanie)**

Odzysk odpadów polega na przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych w sortowni o wydajności 25 000 Mg/rok oraz doczyszczaniu odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki.

Segregacja odpadów w sortowni odbywa się na liniach sortowniczych odpadów, na których jest dokonywana mechaniczna i ręczna wtórna segregacja i doczyszczenie odpadów surowcowych pochodzących ze zbiórki wielopojemnikowej oraz segregacja suchej frakcji odpadów komunalnych zbieranych w systemie dwupojemnikowym. Poddawane segregacji są także zmieszane odpady komunalne.

W sortowni przekształcanie odpadów obejmuje procesy: rozdrabniania, przesiewania, sortowania i separacji prowadzone w celu mechanicznego rozdzielenia strumienia odpadów na frakcje dające się w całości lub w części wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcje ulegające biodegradacji (przeznaczone do kompostowania/biostabilizacji), odpady niebezpieczne (zużytego sprzętu, baterii itp.) i odpady balastowe (do składowania).

Technologia procesu sortowania odpadów obejmuje:

- zważenie ładunku i wjazd na teren Zakładu,

- wyładunek na płytach rozładunkowych sortowni,
 - eliminacja odpadów tarasujących,
 - załadunek na przenośniki załadownicze linii sortowniczej,
 - rozdział odpadów na jednorodne frakcje i usunięcie zanieczyszczeń z odpadów surowcowych,
 - przejściowe zmagazynowanie wyselekcjonowanych frakcji,
 - magazynowanie odpadów surowcowych,
 - załadunek wysegregowanych odpadów surowcowych i odpadów balastowych na środki transportu zewnętrznego i spedycja.
- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (przerób odpadów budowlanych)**

Odzysk polega na przetwarzaniu odpadów budowlanych, tj. zastosowaniu następujących operacji jednostkowych:

- rozładunek dowożonych odpadów na placu przetwarzania odpadów budowlanych,
 - rozdział dostarczonych odpadów przy użyciu ładowarki kołowej na poszczególne grupy,
 - oddzielne zmagazynowanie poszczególnych grup odpadów w hałdach zlokalizowanych na placu technologicznym.
- **proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (demontaż odpadów wielkogabarytowych)**
- Odzysk polega na przetwarzaniu / demontażu odpadów wielkogabarytowych, na które składają się następujące procesy jednostkowe:
- rozładunek przywożonych odpadów na placu magazynowym,
 - wstępna segregacja odpadów na dwie grupy:
 - odpady wielkogabarytowe tzw. białe, przeznaczone do czasowego magazynowania na placu,
 - odpady wielkogabarytowe tzw. brązowe, przeznaczone do demontażu na terenie zakładu.
 - transport przy użyciu ręcznego wózka paletowego odpadów wielkogabarytowych do pomieszczenia roboczego,
 - przeprowadzenie ręcznego demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz wydzieleniu z nich poszczególnych frakcji,
 - zmagazynowanie wydzielonych grup odpadów frakcji materiałowych w pojemnikach samowyładowczych,
 - transport poszczególnych grup odpadów oraz powstałego balastu.

6.1.3. Określam miejsca i sposoby oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Odpady przeznaczone do kompostowania są przywożone bezpośrednio na plac technologiczny transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady przeznaczone do budowy warstw izolacyjnych, skarp składowiska i dróg tymczasowych są przywożone bezpośrednio na składowisko transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty. Odpady są czasowo magazynowe w wydzielonych miejscach

kwatery składowiska.

Odpady przeznaczone do sortowania i demontażu (gabaryty) są przywożone bezpośrednio do hali przyjęcia odpadów sortowni transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady przeznaczone do rekultywacji są magazynowane na wyznaczonym utwardzonym placu magazynowym przy kwaterze nr I.

Odpady budowlane przeznaczone do przerobu są bezpośrednio przywożone na plac przerobu odpadów budowlanych, transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty.

Odpady przeznaczone do składowania będą wyładowywane na wyznaczonym utwardzonym placu technologicznym przy kwaterze nr II.

6.1.4. Określam maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 19. Maksymalne masy odpadów magazynowanych w tym samym czasie – odzysk

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5,0
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	5,0
3.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makułatury i tektury	15,0
4.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	20,0
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15,0
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,0
7.	15 01 04	Opakowania z metali	10,0
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20,0
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	25,0
10.	16 01 03	Zużyte opony	10,0
11.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	15,0
12.	17 01 02	Gruz ceglany	15,0
13.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	30,0
14.	17 02 02	Szkło	5,0

15.	17 03 80	Odpadowa papa	20,0
16.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	10,0
17.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	10,0
18.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	200,0
19.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	100,0
20.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	10,0
21.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	100,0
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	30,0
23.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	10,0
24.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10,0
25.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	10,0
26.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	500,0
27.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	20,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			1 270,0

Tabela nr 20. Maksymalne masy odpadów magazynowanych w okresie roku – odzysk

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50,0
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	400,0
3.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makułatury i tektury	1 000,0
4.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,0
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000,0
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000,0
7.	15 01 04	Opakowania z metali	100,0
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 000,0
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 000,0
10.	16 01 03	Zużyte opony	300,0
11.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,0
12.	17 01 02	Gruz ceglany	200,0

13.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
14.	17 02 02	Szkło	100,0
15.	17 03 80	Odpadowa papa	100,0
16.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	200,0
17.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	150,0
18.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1 500,0
19.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	16 000,0
20.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	10 000,0
21.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 500,0
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000,0
23.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	3 500,0
24.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 000,0
25.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	800,0
26.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	25 000,0
27.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3 500,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]			39 100,0

6.1.5. Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla wszystkich miejsc magazynowania wynosi 66 008 Mg.

6.1.6. Określam całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Całkowita pojemność wszystkich miejsc magazynowania wynosi 66 008 Mg

6.2. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w ciągu roku

Tabela nr 21. Rodzaj i masa odpadów unieszkodliwianych w kwaterze nr III

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość Mg/rok
Odpady unieszkodliwiane na składowisku – proces D5			
Sektor A			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100,0
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	100,0

3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	100,0
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	5 000,0
5.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	10 000,0
6.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	100,0
7.	19 08 01	Skratki	550,0
8.	19 08 02	Zawartość piaskowników	550,0
9.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	9 000,0
10.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	20,0
11.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	20,0
12.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10,0
13.	19 09 02	Osady z klarowania wody	20,0
14.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	20,0
15.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	50,0
16.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	20,0
17.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	20,0
18.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	2 000,0
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast)	15 000,0
20.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 500,0
21.	20 03 02	Odpady z targowisk	5 000,0
22.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	500,0
23.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	200,0
24.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	300,0
25.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	7 000,0
26.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000,0
Sektor B			
27.	17 03 80	Odpadowa papa	5 000,0
28.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1 000,0
29.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	11 000,0
Sektor C			
30.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1 000,0
Sektor D			
31.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	3 000,0
Sektor E			
32.	16 01 20	Szkło	1 000,0
Sektor F			
33.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	3 000,0

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych na kwaterze nr III nie będzie przekraczać rocznie 22 490 Mg/rok.

Tabela nr 22. Rodzaj i masa odpadów unieszkodliwianych w instalacji biologicznego przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) – proces D8			
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione 19 12 11	12 000,0
2. Odpady unieszkodliwiane w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – proces D8			
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	100,0
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	100,0
4.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0
5.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0
6.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
7.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	100,0
8.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	100,0
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	100,0
10.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
11.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,0
12.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	100,0
13.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	100,0
14.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tekstury	500,0
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,0
16.	17 02 01	Drewno	100,0
17.	19 08 01	Skratki	100,0
18.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 000,0
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
20.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	800,0
21.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,0
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50,0
23.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	850,0
24.	20 03 02	Odpady z targowisk	500,0

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacja) nie przekroczy rocznie 12 000 Mg/rok

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) nie przekroczy rocznie 1 000 Mg/rok

Działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów będzie prowadzona przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach, przepisów wykonawczych do ustawy o odpadach oraz wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

Odpady powstające w wyniku przetwarzania określono w punkcie 4.1. niniejszej decyzji.

6.2.1. Oznaczenie miejsca prowadzenia działalności w zakresie unieszkodliwiania odpadów

Procesy unieszkodliwiania odpadów prowadzone są na terenie Przedsiębiorstwa Użyteczności Publicznej EKOSKŁAD Sp. z o.o., ul. Polna 87, 87-710 Służewo.

Miejscem prowadzenia unieszkodliwiania odpadów przez składowanie jest kwatery nr III składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Miejscem unieszkodliwiania odpadów poprzez obróbkę biologiczną (biologiczne przetwarzanie w warunkach tlenowych) są boksy stabilizacji.

6.2.2. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Odpady dowożone są na składowisko transportem wewnętrznym z miejsc przejściowego magazynowania na terenie zakładu (z poszczególnych obiektów: plac przerobu odpadów budowlanych, punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych, kompostownia odpadów zielonych, plac przesiewania i magazynowania kompostu i stabilizatu).

Przed umieszczeniem na kwaterze składowiska odpady są rozładunkowo rozładunkowo składowiska.

6.2.3. Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Procesy unieszkodliwiania odpadów prowadzone są na terenie P.U.P. EKOSKŁAD Sp. z o. o. przy ul. Polnej 87 w Służewie i kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.), jako:

- **proces D5 tj. składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)**

Unieszkodliwianie odpadów poprzez składowanie odbywa się w wyznaczonych kwaterach roboczych niecki składowiska. Odpady składowane są w sposób nieselektywny, z uwzględnieniem wymagań rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz.U. z 2015 r., poz. 110). Ilość i jakość odpadów przeznaczonych do składowania podlega kontroli ilościowo-jakościowej oraz rejestracji w systemie ważącym, wyposażonym w wagę elektroniczną i oprogramowanie informacyjne.

Eksploatacja składowiska jest zgodna z instrukcją prowadzenia składowiska odpadów. Składowane odpady są plantowane w wyznaczonych działkach roboczych i zagęszczane kompaktorem. Odpady są deponowane warstwami o miąższości 1,8-2 m i przesypane warstwami izolacyjnymi o miąższości 20-30 cm.

- proces D8 tj. obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12

Unieszkodliwianie w procesie D8 wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcji podsitowej (<80 mm), z jej mechanicznym przetrzucaniem oraz wymuszonym napowietrzaniem. Biologiczne przetwarzanie odpadów (stabilizacja) w warunkach tlenowych jest prowadzone w następujący sposób:

- odpady, tj. frakcja organiczna 0-80 mm wysortowana z odpadów komunalnych, są przetwarzane z napowietrzaniem odpadów przez okres 5 tygodni,
- proces odbywa się w boksach kompostowych przykrytych membraną chroniącą stabilizowany materiał przed wpływem warunków atmosferycznych,
- po okresie intensywnej stabilizacji odpad (stabilizat) kierowany zostaje na plac dojrzewania na ok. 7 tygodni,
- łączny czas przetwarzania może zostać skrócony lub wydłużony.

6.2.4. Określam maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 23. Maksymalne masy odpadów magazynowanych w tym samym czasie – unieszkodliwianie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5,0
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	5,0
3.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	15,0
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5,0
5.	17 03 80	Odpadowa papa	20,0
6.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	15,0
7.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	200,0
8.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	100,0
9.	19 08 01	Skratki	10,0
10.	19 08 02	Zawartość piaskowników	10,0

11.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	10,0
12.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	10,0
13.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	20,0
14.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	30,0
15.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	20,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]			475,0

Tabela nr 24. Maksymalne masy odpadów magazynowanych w okresie roku – unieszkodliwianie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	100,0
3.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	500,0
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1 000,0
5.	17 03 80	Odpadowa papa	5 000,0
6.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1 000,0
7.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	11 000,0
8.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie-nadający się do wykorzystania)	100,0
9.	19 08 01	Skratki	100,0
10.	19 08 02	Zawartość piaskowników	550,0
11.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	9 000,0
12.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	3 000,0
13.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 500,0
14.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	500,0
15.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	7 000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]			25 450

6.2.5. Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla wszystkich miejsc magazynowania wynosi 66 008 Mg.

6.2.6. Określam całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów

Całkowita pojemność wszystkich miejsc magazynowania wynosi 66 008 Mg

6.3. Określam wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej

Dobór urządzeń przeciwpożarowych:

Budynek sortowni winien być wyposażony w przeciwpożarowy wyłącznik prądu.

Wyposażenie w gaśnice

Miejsca magazynowania stałych odpadów palnych wyposaża się, niezależnie od wyposażenia obiektu lub terenu, w punkty ze sprzętem gaśniczym, zawierające:

- 1) 2 gaśnice przewożne po 25 kg lub 20 dm³ środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów ABC,
- 2) 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183B każda,
- 3) 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2 m x 3 m,
- 4) odległość z każdego miejsca w strefie pożarowej z odpadami, w której może przebywać człowiek, do najbliższego punktu ze sprzętem gaśniczym nie powinna być większa niż 50 m.

Zapotrzebowanie na wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru

Zapewnić zaopatrzenie w wodę do celów zewnętrznego gaszenia pożaru w ilości 40 dm³/s.

Dojazd pożarowy

Zapewnić kwaterom składowania odpadów drogi pożarowej oraz co najmniej dwóch wjazdów odległych o co najmniej 75 m.

7. Ustalam rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Tabela nr 25. Rodzaje i ilości zanieczyszczeń pyłowych i gazowych dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Nr emitora	Źródła emisji zanieczyszczeń	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maksymalna	Emisja roczna
			kg/h	Mg/rok
E-1	Hala sortowni odpadów (wyciąg z kabiny sortowniczej)	Pył: PM10, PM2,5	0,0600	0,2280
		Węglowodory alifatyczne	0,0300	0,1140
		Amoniak	0,0060	0,0228

8. Ustaliam metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu (plan awaryjny)

Awaria 1

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

UTRATA SZCZELNOŚCI IZOLACJI KWATER I SKARP

Źródło awarii

Miejszem występowania zagrożenia jest kwatera składowania odpadów lub instalacje odprowadzające i zbierające wody odciekowe. Przyczyną awarii może być uszkodzenie (przebicie) lub nieszczelność warstwy syntetycznej stanowiącej uszczelnienie dna i skarp kwatery. Uszkodzenie może być spowodowane przez ciężki sprzęt pracujący na kwaterze (w szczególności w strefach przyskarpowych i na dnie niecki). W instalacji wód odciekowych mogą wystąpić przecieki rur odprowadzających wody odciekowe lub zbiorników (nieszczelność, drobne pęknięcia i uszkodzenia, starzenie się materiałów, korozja, wadliwe wykonanie systemu drenażowego, przedostanie się do systemu drenażowego niewielkich frakcji powodujących jego zablokowanie itp.).

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska

Pojawienie się podwyższonych wskaźników zanieczyszczeń w wodach podziemnych monitorowanych w sieci otworów obserwacyjnych – piezometrach, zlokalizowanych na kierunku przepływu wód podziemnych I poziomu wodonośnego piętra czwartorzędowego. Gromadzenie się wód odciekowych na dnie składowiska. Nieprawidłowe funkcjonowanie instalacji.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Migracja wód odciekowych zawierających zanieczyszczenia (w tym substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego) do gruntu i wód gruntowych stanowi zagrożenie dla jakości wód podziemnych i powierzchniowych (stanowiących bazę drenażu dla wód podziemnych). Skażenie wód podziemnych w tym: wzrost odczynu pH wód, ciągły wzrost mineralizacji, ilości zawiesin, twardości ogólnej oraz makroskładników, wzrost zawartości związków azotu, możliwy wzrost zawartości boru, miedzi, niklu, ołowiu, chromu, cynku, kobaltu, selenu, rtęci i kadmu.

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

Z otworów obserwacyjnych (piezometry) należy okresowo pobierać i poddawać analizie fizyko-chemicznej próbki wody. Potencjalne zagrożenie jest identyfikowane dopiero po wystąpieniu zanieczyszczenia środowiska. W celu zabezpieczenia przed przedostaniem się wód odciekowych do wód gruntowych, w trakcie prawidłowego funkcjonowania składowiska, na dnie i na skarpach wewnętrznych kwatery składowiska odpadów wykonano warstwę uszczelniającą z drenażem. Zbierane systemem drenażu wody odciekowe kierowane są do zbiornika wód odciekowych i wywożone na miejską oczyszczalnię ścieków.

Aby uniknąć sytuacji awaryjnych w obrębie kwatery składowiska należy właściwie formować warstwy składowanych odpadów oraz prowadzić ich zagęszczanie, w taki sposób, aby nie przerwać geomembrany. Sprzęt gaśnicowy oraz kompaktory mogą poruszać się w obrębie niecki składowiska jedynie na warstwach zgromadzonych już odpadów, aby nie uszkodzić zabezpieczenia dna i skarp składowiska. Należy zapewnić prawidłowe działanie i drożność systemu drenażu wód odciekowych poprzez kontrolę i okresowe czyszczenie kolektorów.

Eksploatacja składowiska według zasad przyjętej technologii w zatwierdzonej instrukcji prowadzenia.

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

W przypadku stwierdzenia na podstawie analiz zmian jakości wód wskazujących na przedostawanie się do nich substancji zanieczyszczających pochodzących z terenu składowiska odpadów należy odpompować wody z piezometrów i zwiększyć częstotliwość monitoringu wód podziemnych, do co najmniej 1 badania na miesiąc, aby stwierdzić czy zanieczyszczenie ma charakter trwały.

Należy dokonać przeglądu otworów obserwacyjnych oraz ich obudowy oraz terenu wokół, w celu stwierdzenia czy nie znajdują się tam substancje zanieczyszczające wodę, a w przypadku ich wykrycia należy usunąć zanieczyszczenia. Ponadto należy dokonać przeglądu terenu składowiska, w celu stwierdzenia czy nie występują zastoiska powodujące przesiąki wód odciekowych, które należy usunąć.

Jeżeli zanieczyszczona wodami odciekowymi jest wyłącznie przypowierzchniowa warstwa gruntu, należy zebrać (ręcznie lub przy użyciu sprzętu mechanicznego) i zabezpieczyć zanieczyszczone grunty na obszarze i do głębokości skażenia. Grunty podlegają oczyszczeniu w zależności od charakteru zanieczyszczenia (rodzaju skażenia).

Jeżeli nastąpiło trwałe zagrożenie jakości wód należy ustalić miejsce awarii i podjąć działania zapobiegające dalszemu zagrożeniu:

- wstrzymanie przyjmowania odpadów na kwaterę składowiska,
- osuszenie kwatery składowiska poprzez wykonanie tymczasowej studni w odpadach i wypompowanie wód odciekowych wraz z ich wywozem do oczyszczalni ścieków,
- przegląd szczelności instalacji odprowadzenia wód odciekowych i zbiorników, oraz przegląd szczelności skarp kwater i usunięcie wszelkich wykrytych nieszczelności,
- zlokalizowanie nieszczelności uszczelnienia (geomembrany) kwater składowiska metodami elektromagnetycznymi, geoelektrycznymi, kolorymetrycznymi lub innymi, oraz dokonanie naprawy w uszczelnieniu kwatery,
- w przypadku znacznego zapełnienia kwatery składowiska można rozważyć możliwość wcześniejszego zamknięcia i rekultywacji składowiska.

Zabronione jest dalsze składowanie odpadów w miejscu uszkodzenia drenażu lub uszczelnienia kwatery składowiska do czasu usunięcia uszkodzenia. W celu oceny poprawności wykonanych prac związanych z usunięciem uszkodzeń konieczne są dodatkowe kontrolne badania wód podziemnych z piezometrów.

W przypadku stwierdzenia nieszczelności zbiornika wód odciekowych należy odciąć ich spływ do tego zbiornika, opróżnić zbiornik i usunąć stwierdzone uszkodzenie. Opróżnienie zbiornika może polegać na wypompowaniu odcieków na korpus odpadów na kwaterze składowej, natomiast nadmiar wód odciekowych winien by wywieziony do miejskiej oczyszczalni ścieków.

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych

W przypadku, gdy zachodzi podejrzenie o uszkodzenie drenażu lub uszczelnienia syntetycznego, obsługa składowiska zobowiązana jest do natychmiastowego oznakowania miejsca potencjalnego uszkodzenia oraz zgłoszenia możliwości wystąpienia awarii osobie odpowiedzialnej za obiekt – kierownikowi składowiska.

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko

O stwierdzonych trwałych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożenia dla środowiska zarządzający składowiskiem jest obowiązany powiadamiać wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

Po zawiadomieniu, wojewódzki inspektor ochrony środowiska określi, w drodze decyzji, zakres i harmonogram działań niezbędnych do ustalenia przyczyn zmian obserwowanych parametrów oraz możliwych zagrożeń dla środowiska, a następnie po ich ustaleniu określi, w dro-

dze decyzji, zakres i harmonogram działań niezbędnych do usunięcia przyczyn i skutków stwierdzonych zagrożeń dla środowiska.

Awaria 2

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

POŻAR ZŁOŻA ODPADÓW LUB OBIEKTÓW NA TERENIE ZAKŁADU

Źródło awarii

Rezultat zapłonu i/lub wybuchu gazu składowiskowego albo samozapłonu złoża składowanych na kwaterze odpadów, w wyniku zachodzących egzotermicznych procesów rozkładu biomasy. Możliwość cofnięcia się płomienia do złoża na skutek zmian lub zaniku ciśnienia złożowego gazu i wywołanie pożaru lub/i wybuchu. Rezultat zapłonu magazynowanych odpadów, cieczy palnych o temperaturze zapłonu poniżej 55°C, materiałów wytwarzających w zetknięciu z wodą gazów palnych, materiałów mających skłonności do samozapalenia.

Możliwe inne zdarzenia:

- palenie tytoniu, zapalek, porzucanie niedopalonych papierosów. Wypalanie trawy na składowisku oraz w jego pobliżu,
- iskrzenie niesprawnych pojazdów, maszyn i urządzeń,
- stosowanie ognia (np. urządzeń spawalniczych podczas drobnych napraw sprzętu) w otoczeniu par cieczy i gazów,
- niesprawna instalacja elektryczna w obiektach (budynek socjalny, stróżówka/ portiernia) położonych w granicy składowiska,
- brak właściwej i terminowej konserwacji urządzeń grzewczych, instalacji odgromowej budynków technicznych i socjalnych,
- przeciążenie sieci elektrycznej,
- niekontrolowane wyładowania atmosferyczne,
- zerwanie napowietrznych linii energetycznych.

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska

Pojawienie się ognia lub dymu na kwaterach składowania. Pojawienie się ognia lub dymu w obiektach zakładowych.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Niekontrolowana emisja gazów i pyłów do powietrza atmosferycznego. Zniszczenia elementów instalacji w wyniku spalania. Przeniesienie ognia na obiekty i tereny przyległe. Uszkodzenie warstwy izolacyjnej.

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

Wyposażenie składowiska w sprawną sieć wodociągową z hydrantami p.poż., węże pożarowe, gaśnice, piasek, oraz tablice informacyjne (znaki bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej).

Przestrzenie zewnętrzne oraz budynki zakładowe zakwalifikowane do stref pożarowych i stref zagrożenia wybuchem oznaczone odpowiednimi znakami bezpieczeństwa. Na terenie składowiska obowiązuje zakaz spalania odpadów oraz zakaz palenia otwartego ognia i zakaz palenia tytoniu, w miejscach gdzie istnieje zagrożenie pożarem lub wybuchem. W obrębie kwatery składowania odpadów możliwość wystąpienia pożaru ograniczona zostanie poprzez budowę instalacji odgazowania składowiska, składającej się z systemu studni odgazowujących, które docelowo zostaną włączone do instalacji czynnego odgazowania – stacji odzysku biogazu lub biogaz będzie spalany w pochodni.

Należy oznakować niebezpieczeństwo wystąpienia otwartego ognia, zagrożenia wybuchem oraz emisjami gazów. Należy również zabezpieczyć pochodnie (czujnik płomienia, przerywacz płomienia zapobiegający cofnięciu się płomienia do bryły składowiska, ręczny zawór regulująco-odcinający, elektryczny zapłonnik, odpowiednia wysokość pochodni ograniczająca ryzyko zapalenia odpadów przez otwarty płomień).

Składowane odpady przykrywane warstwami izolacyjnymi z materiału obojętnego, które ograniczą możliwość zapłonu odpadów i rozprzestrzeniania ognia w złożu odpadów.

Kontrola i monitoring emisji gazu składowiskowego. Określenie limitów emisji gazu poza składowisko. Zabezpieczenie obiektu nieprzepuszczalnymi barierami, czujnikami wycieku gazu i wymuszoną wentylacją budynków oraz obiektów.

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

W razie pojawienia się zdarzenia należy przestrzegać zapisów instrukcji postępowania przeciwpożarowego. W razie pożaru złoża odpadów należy przerwać pracę na kwaterze, oraz przystąpić do akcji gaśniczej przy użyciu wody z sieci hydrantowej i węży pożarowych, składowiskowego sprzętu p.poż. oraz piasku. Pożar należy gasić we własnym zakresie jedynie w przypadku małego zagrożenia, w innym przypadku priorytetem jest akcja ewakuacyjna i bezzwłoczne wezwanie straży pożarnej oraz zapewnienie sprawności ciągów komunikacyjnych. Podczas prowadzenia akcji należy zachować wszelkie środki ostrożności. Należy również ograniczyć rozprzestrzenianie się pożaru zlokalizowanego w głębi ułożonych warstw poprzez wykopanie wokół zagrożonego miejsca głębokich rowów wypełnionych materiałem niepalnym aby odizolować źródło ognia od pozostałych odpadów.

Podczas wystąpienia zagrożenia należy natychmiast wprowadzić zakaz przyjmowania jakichkolwiek odpadów na teren składowiska, na czas do całkowitej likwidacji pożaru.

W razie powstania samozapłonu w obiektach na terenie zakładu niezwłocznie powiadomić przełożonych oraz przystąpić do akcji gaśniczej przy użyciu sprzętu p.poż., oraz sieci hydrantowej i węży pożarowych oraz piasku.

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych

W przypadku pożaru, którego nie można ugasić we własnym zakresie należy niezwłocznie wezwać Straż Pożarną. Do czasu przybycia Straży Pożarnej akcją gaśniczo-ewakuacyjną kieruje kierownik składowiska. Po przybyciu wezwanej jednostki dowodzenie akcją przejmuje jej dowódca.

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko

W przypadku poważnego zagrożenia należy telefonicznie wezwać Straż Pożarną pod nr tel. 998 lub 112.

Awaria 3

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

WYBUCH GAZU SKŁADOWISKOWEGO

Źródło awarii

Miejscem występowania zagrożenia jest kwatera składowania odpadów (kwatery nr II) oraz studnie ujmujące biogaz. Wybuch gazu składowiskowego może być spowodowany migracją i nagromadzeniem się gazów w złożu odpadów oraz zapłonem mieszaniny metanu i tlenu występujących w określonych proporcjach. Najczęstszą jego przyczyną jest również zaproszenie ognia na powierzchni eksploatowanej kwatery. Prawdopodobieństwo samozapłonu jest minimalne, z tym, że nie niemożliwe.

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska

Monitoring obejmujący pomiary wielkości emisji i składu gazu składowiskowego prowadzony w studniach odgazowujących na kwaterach. Pomiar stężenia metanu w powietrzu może być również kontrolowany miernikiem przenośnym stanowiącym wyposażenie składowiska.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Niekontrolowana emisja gazów i pyłów do powietrza atmosferycznego. Wybuch może prowadzić do rozrzucenia składowanych odpadów, zniszczenia przyległych budynków oraz do zagrożenia ludzkiego zdrowia i życia. Konsekwencją wybuchu gazu składowiskowego może być jego spalanie na powierzchni składowiska (powierzchniowe). Spalanie powierzchniowe jest bardziej prawdopodobne, z uwagi na zdolności migracyjne biogazu w złożu odpadów oraz brak szczelnej warstwy przykrywającej odpady. W wyniku niekontrolowanego spalania na powierzchni składowiska może dojść do jego rozprzestrzenienia się na całą powierzchnię eksploatowanej kwatery, a w przypadku dłuższego spalania do przeniesienia się pożaru na palne frakcje zdeponowanych odpadów, tj. w głąb kwatery składowiska. Zniszczenia elementów instalacji w wyniku spalania. Przeniesienie ognia na obiekty i tereny przyległe. Uszkodzenie warstwy izolacyjnej.

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

Przeciwdziałanie zagrożeniu i ograniczanie jego skutków polega na skutecznym odgazowaniu złoża odpadów i nie dopuszczeniu do powstania mieszaniny wybuchowej metanu i tlenu. Gaz ujmowany w studni będzie doprowadzany docelowo do stacji pozyskiwania i obróbki biogazu. Pomieszczenia oraz przestrzenie zewnętrzne zakładu zakwalifikowane do stref pożarowych i stref zagrożenia wybuchem należy oznaczyć odpowiednimi znakami bezpieczeństwa. Na terenie składowiska winien obowiązywać bezwzględny zakaz stosowania ognia. Należy również sklasyfikować strefę zagrożenia wybuchem oraz określić zasięg strefy wybuchowej. Kontrola i monitoring emisji gazu składowiskowego. Określenie limitów emisji gazu poza składowisko. Zabezpieczenie obiektu nieprzepuszczalnymi barierami, czujnikami wycieku gazu i wymuszoną wentylacją budynków oraz obiektów.

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

W przypadku wybuchu gazu składowiskowego należy niezwłocznie wezwać Straż Pożarną, oraz ewakuować przebywających w strefie zagrożenia pracowników.

Ponadto należy wezwać służby specjalizujące się w serwisowaniu i konserwacji instalacji gazowych.

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych

Do czasu przybycia Straży Pożarnej akcją gaśniczo-ewakuacyjną kieruje kierownik składowiska. Po przybyciu wezwanej jednostki Straży Pożarnej dowodzenie akcją przejmuje jej dowódca.

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko

W przypadku poważnego zagrożenia należy telefonicznie wezwać Straż Pożarną pod nr tel. 998 lub 112.

Awaria 4

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

NIESPRZYJAJĄCE WARUNKI ATMOSFERYCZNE (KATASTROFALNE, NAWALNE, ROZLEWNE OPADY DESZCZU, INTENSYWNE ROZTOPY POKRYWY ŚNIEŻNEJ)

Źródło awarii

Wielodniowe ulewne deszcze (nawalne), powodujące nadmiar wód odpadowych w zbiorniku wód odciekowych (przelew ze zbiornika) lub w obrębie kwatery składowiska (podtopienie składowiska).

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska

Stwierdzone rozlewy lub zastoiska wód odciekowych na powierzchni ziemi wokół kwatery składowiska lub zbiornika wód odciekowych, przelew ze zbiornika wód odciekowych.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Powstanie bardzo dużej ilości wód odciekowych, rozmywanie skarp, osunięcia terenu, zalanie studzienek odgazowujących.

Przelanie się wód odciekowych ze zbiornika retencyjnego lub w sytuacji krytycznej przelanie wód odciekowych przez obwałowania składowiska, co może powodować migrację zanieczyszczeń zawartych w wodach odciekowych do środowiska wodno-gruntowego oraz rozmięczenie dróg technologicznych wewnętrznych, po których odbywa się transport odpadów i materiałów eksploatacyjnych. Spowolnienie procesu tlenowego rozkładu odpadów. Pojawienie się produktów rozkładu: H_2S oraz CH_4 w wyniku mineralizacji beztlenowej.

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

Prowadzenie codziennego monitoringu opadów atmosferycznych. Prowadzenie monitoringu stanu technicznego skarp i obwałowań. Zwiększenie retencji wodnej obszaru składowiska poprzez utrzymywanie szerokich pasów zieleni izolacyjnej na terenie składowiska. Zadarnianie, obsiewanie trawą, wzmacnianie skarp.

Kontrola prawidłowej pracy instalacji odprowadzającej wody odciekowe. Zapobieganie przepełnieniu zbiornika retencyjnego wód odciekowych. Należy prowadzić wzmożoną obserwację stanu wypełnienia zbiornika wód odciekowych oraz zapewnić materiały do wykonania odpowiednich wałów, utrzymywać regularne spadki składowiska uniemożliwiające powstawanie zastoisk wodnych. Utrzymywanie w należyтым stanie technicznym dróg, polegającym na: utrzymywaniu zaprojektowanych spadków korony drogi, utrzymywaniu spadków i stabilności stoków rowów przydrożnych, prowadzenie na bieżąco stabilizowanie dróg technologicznych przy użyciu dopuszczonych do tego celu materiałów i odpadów. Optymalne zagęszczanie warstw izolacyjnych odpadów umożliwiające migrację wody w głąb profilu składowiska (nadmierne zagęszczanie złoża odpadów utrudnia wręcz uniemożliwia ruch w nich cieczy).

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

Rozlewy lub zastoiska wód odciekowych należy usunąć za pomocą pomp i wywieźć transportem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków – zwiększyć częstotliwość wywożonych ścieków.

Zanieczyszczoną wodami odciekowymi przypowierzchniową warstwę gruntu należy zebrać (ręcznie lub przy użyciu sprzętu mechanicznego) i zabezpieczyć zanieczyszczone grunty na obszarze i do głębokości skażenia. Grunty podlegają oczyszczeniu w zależności od charakteru zanieczyszczenia (rodzaju skażenia). Wyłączyć z użytkowania kwaterę, do której jest niemożliwy dojazd spowodowaniem rozmyciem dróg.

Wykonanie robót polegających na poprawie stateczności i stabilności dróg, polegających na: wymianie gruntu bądź dokonanie jego stabilizacji przy użyciu odpowiednich materiałów udroźnieniu rowków odprowadzających napływające w rejon dróg wód opadowych, przez usunięcie zatorów, ewentualnie ich pogłębienie.

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych

Działaniami naprawczymi kieruje kierownik składowiska.

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko

O stwierdzonych trwałych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożenia dla środowiska zarządzający składowiskiem jest obowiązany powiadamiać wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

Awaria 5

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

UTRATA STATECZNOŚCI NASYPU ODPADÓW

Źródło awarii

Nasylenie skarp wodą w trakcie długotrwałych opadów lub zbyt duża wysokość i zbyt ostry kąt nachylenia skarp formowanych na kwaterze, skutkujące brakiem stabilności i osunięciem się hałdy odpadów. Zastosowanie niewłaściwych materiałów do kształtowania zboczy. Brak zabezpieczeń, niewłaściwej ochrony przed erozją wietrzną i wodną. Prace eksploatacyjne prowadzone nie zgodnie z instrukcją prowadzenia składowiska (zbyt intensywne nawadnianie – zraszanie odpadów w pobliżu skarp, dróg dojazdowych).

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska

Należy dokonywać wizualnej kontroli umocowania skarp oraz okresowych pomiarów stateczności zboczy.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Awaria nie musi powodować nadzwyczajnych zagrożeń środowiska, o ile nie zostaną zniszczone instalacje służące do ujęcia i odprowadzenia wód odciekowych oraz gazu składowiskowego, a także uszczelnienia podłoża. Możliwe do wystąpienia odsłonięcie złoża zdeponowanych odpadów i ich przemieszczanie.

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

Przeciwdziałanie zagrożeniu polega na zachowaniu dopuszczalnego kąta nachylenia skarp bocznych podczas ich formowania, oraz prawidłowej eksploatacji składowiska. Na bieżąco należy zagęszczać odpady za pomocą kompaktora, wykonywać warstwy izolacyjne pośrednie i zewnętrzne oraz prowadzić zadarnianie skarp. Zabezpieczenie stateczności zboczy tj. skarp i obwałowań np. obudową roślinną, trawą, materiałem stabilizującym lub odpadami. Prowadzenie monitoringu stanu skarp i obwałowań oraz poziomu opadu atmosferycznego.

Podczas formowania hałdy odpadów należy okresowo wykonywać pomiary geodezyjne, aby zachować właściwy kąt nachylenia i wysokość składowanych odpadów, mając na względzie dotrzymanie parametrów bryły składowiska określonych w zatwierdzonym projekcie budowlanym.

Należy również usuwać samosiejki z wałów składowiska oraz nie dopuścić do tworzenia się zastoisk wodnych lub wód odciekowych na wierzcholinie kwatery.

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

Osunięte odpady należy zdeponować w aktualnie eksploatowanej części składowiska. Ubytki skarpy i materiału okrywowego należy uzupełniać za pomocą sprzętu składowiskowego zachowując właściwy kąt nachylenia i budowę warstw izolacyjnych zewnętrznych. Należy sprawdzić czy w wyniku utraty stabilności nie zostały uszkodzone instalacje na składowisku.

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych

Działaniami naprawczymi kieruje kierownik składowiska.

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko

O stwierdzonych trwałych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożenia dla środowiska zarządzający składowiskiem jest obowiązany powiadamiać wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

Awaria 6

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

UTRATA DROŻNOŚCI DRENAŻU WÓD ODCIEKOWYCH

Źródło awarii

Wynik mechanicznego uszkodzenia systemu drenażu wskutek osiadania podłoża lub nacisku odpadów albo zarastaniem drenażu osadami biologicznymi lub chemicznymi. Przedostanie się do systemu drenażowego niewielkich frakcji odpadów powodujących jego zablokowanie. Awaria może skutkować niekontrolowanym odprowadzeniem wód odciekowych do gruntu. Nieprawidłowe funkcjonowanie instalacji.

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska

Spadek ilości wód odciekowych odprowadzanych do zbiornika retencyjnego w wyniku nieprawidłowego działania instalacji. Gromadzenie się wód odciekowych na dnie kwatery.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Migracja wód odciekowych zawierających zanieczyszczenia (w tym substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego) do gruntu i wód gruntowych stanowi zagrożenie dla jakości wód podziemnych i powierzchniowych (stanowiących bazę drenażu dla wód podziemnych).

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

Należy zapewnić prawidłowe działanie i drożność systemu drenażu wód odciekowych poprzez kontrolę i okresowe czyszczenie kolektorów.

W początkowym okresie eksploatacji nowej kwatery należy zachować szczególną ostrożność celem niedopuszczenia do uszkodzenia warstwy drenażu i uszczelnienia dna składowiska przez ciężki sprzęt. Eksploatacja składowiska według zasad w zatwierdzonej instrukcji prowadzenia.

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

Należy zlokalizować uszkodzenie, ustalić przyczynę zdarzenia oraz ponowić badania wody w piezometrach. Należy wezwać służby specjalizujące się w serwisowaniu i konserwacji instalacji kanalizacyjnych (drenażu wód odciekowych). Należy dokonać przeglądu systemu drenażu celem zlokalizowania miejsca uszkodzenia, oraz naprawić instalację.

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych

Działaniami naprawczymi kieruje kierownik składowiska.

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko

O stwierdzonych trwałych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożenia dla środowiska zarządzający składowiskiem jest obowiązany powiadamiać wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

Awaria 7

Zidentyfikowana sytuacja awaryjna

WYCIEK SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNYCH

Źródło awarii

Miejszem wystąpienia takiej awarii mogą być: beczki, zbiorniki do gromadzenia substancji niebezpiecznych, budynki magazynowe, boksy na odpady niebezpieczne, w których znajdują się pojemniki i beczki z substancjami niebezpiecznymi. Wyciek substancji niebezpiecznych np. olejów może nastąpić również z maszyn i urządzeń znajdujących się na terenie instalacji.

Sposób identyfikacji wystąpienia stanu awaryjnego lub zmiany stanu środowiska

Wyciek substancji niebezpiecznych, widoczne plamy, zastoiska.

Możliwe do wystąpienia zdarzenie wpływające na stan środowiska

Skutkiem wyżej opisanej awarii może być zanieczyszczenie gleby.

Istniejące środki zabezpieczające przed wystąpieniem awarii

W celu zabezpieczenia przed wylaniem się substancji niebezpiecznych, należy stosować zbiorniki, pojemniki, beczki odporne na działanie substancji żrących, olejów itd., szczelnie zamkniętych ustawianych na zabezpieczonym podłożu.

Plan postępowania w przypadku wystąpienia awarii, w tym działania naprawcze

W celu zabezpieczenia gruntu po wylaniu się substancji niebezpiecznych, należy stosować substancje neutralizujące (sorbenty), pojemniki na skażony grunt, odzież ochronną oraz sporządzać karty charakterystyki substancji niebezpiecznych stosowanych w zakładzie. Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych. Działaniami naprawczymi kieruje kierownik składowiska.

Sposób informowania o wystąpieniu stanu awaryjnego i ponadnormatywnym oddziaływaniu na środowisko

O stwierdzonych trwałych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożenia dla środowiska zarządzający składowiskiem jest obowiązany powiadamiać wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

Służby odpowiedzialne za podejmowanie działań naprawczych

Działaniami naprawczymi kieruje kierownik składowiska.

OGÓLNE ZASADY PRZECIWDZIAŁANIA SYTUACJOM AWARYJNYM

Podstawową zasadą przeciwdziałania nadzwyczajnym zagrożeniom jest przestrzeganie instrukcji prowadzenia składowiska, przestrzeganie przepisów przeciwpożarowych oraz przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Ponadto działaniami minimalizującymi występowanie sytuacji awaryjnych lub ich skutków są:

- systematyczne kontrole stanu technicznego obiektów i instalacji technologicznych,
- utrzymywanie w należyтым stanie technicznych obiektów i instalacji technologicznych, w tym instalacji zabezpieczających przed awariami, oraz sprzętu p.poż.
- bezzwłoczna reakcja na wszystkie zdarzenia stanowiące sytuacje awaryjne,
- wyposażenie pracowników w odzież i wyposażenie ochronne,
- szkolenie pracowników w celu podnoszenia kwalifikacji.

9. Ustalam zakres oraz sposób monitorowania środowiska, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz kontroli eksploatacji instalacji

Monitoring winien być prowadzony zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523).

9.1. ZAKRES MONITORINGU EMISJI

9.1.1. Ewidencja wytwarzanych, poddanych odzyskowi i unieszkodliwianych odpadów

Monitoring w tym zakresie winien obejmować prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów, oraz formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach, zgodnie z przepisami o odpadach.

9.1.2. Sposoby oraz częstotliwość badań i analiz prowadzonych na instalacji

9.1.2.1. Monitoring wód odciekowych

- **Badanie składu chemicznego wód odciekowych**
 - odczyn pH,
 - przewodność elektrolityczna właściwa,
 - ogólny węgiel organiczny (OWO),
 - suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA),
 - Zn, Cu, Cd, Pb, Cr⁺⁶, Hg.
- **Częstotliwość pomiaru składu chemicznego wód odciekowych**
 - co 3 miesiące w fazie eksploatacji składowiska,
 - co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.
- **Częstotliwość pomiaru objętości wód odciekowych**
 - co 1 miesiąc w fazie eksploatacji składowiska,
 - co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.
- **Miejsce poboru próbek**
 - zbiornik retencyjny.

9.1.2.2. Monitoring emisji do powietrza

- **Badanie składu gazu składowiskowego**
 - metan – CH₄,
 - dwutlenek węgla – CO₂,
 - tlen – O₂.
- **Częstotliwość pomiaru składu gazu składowiskowego,**
 - co 1 miesiąc w fazie eksploatacji składowiska,
 - co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.
- **Miejsce poboru próbek**
 - reprezentatywne studnie odgazowujące na kwaterze nr I, II i III.

9.1.2.3. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary emisji hałasu prowadzone będą zgodnie z metodyką referencyjną określoną w załączniku nr 7 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542).

- **Częstotliwość pomiaru hałasu**
 - 1 raz na 2 lata,
- **Miejsce pomiaru hałasu**

- granica terenu zabudowy mieszkaniowej, w porze dziennej i nocnej.

9.2. MONITORING ILOŚCI UJMOWANEJ WODY

- **Częstotliwość pomiaru ilości wody**
 - 1 raz na miesiąc.
- **Miejsce pomiaru ilości wody**
 - odczyty wskazań wodomierza.

9.3. MONITORING PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH

9.3.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Efektywność wykorzystania zasobów można określić poprzez stosunek nakładów do jednostki uzyskanego efektu – produkcji.

Na terenie składowiska monitorowane będą uzyskiwane poziomy odzysku i recyklingu odpadów surowcowych (w tym opakowaniowych), wielkogabarytowych i budowlanych, oraz ilości odpadów unieszkodliwianych i kierowanych na składowisko.

W zakresie prowadzenia procesów mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów monitorowana będzie jakość odpadów kierowanych do procesów oraz uzyskanych produktów (kompost rynkowy) lub ustabilizowanych odpadów spełniających określone wymagania fizyko-chemiczne i sanitarno-biologiczne.

9.3.2. Monitoring efektywności wykorzystania energii

W ramach monitoringu efektywności wykorzystania energii prowadzony będzie odczyt zużycia energii elektrycznej za pomocą liczników zlokalizowanych w stacji transformatorowej zakładu, oraz zużycia paliw wg faktur zakupu, i porównanie tych wielkości z wcześniejszymi okresami eksploatacji instalacji.

- **Miejsce odczytu zużycia energii elektrycznej**
 - liczniki zlokalizowane w stacji transformatorowej zakładu.

9.3.3. Monitoring parametrów technicznych

9.3.3.1. Kontrola osiadania powierzchni składowiska

- **Zakres pomiaru**
 - niwelacja geodezyjna powierzchni składowiska w nawiązaniu do ustalonych reperów.
- **Częstotliwość pomiaru**
 - 1 raz na rok.
- **Miejsce pomiaru**
 - powierzchnia i zbocza kwatery.

9.3.3.2. Kontrola struktury i masy odpadów

- **Zakres pomiaru obejmuje obmiar geodezyjny**
 - powierzchnia zajmowanej kwatery,

- objętość zajmowana przez odpady,
- struktura i skład masy odpadów – dane dotyczące rodzajów odpadów.
- **Częstotliwość pomiaru**
 - 1 raz na rok.
- **Miejsce pomiaru**
 - kwatery składowiska.

9.4. MONITORING JAKOŚCI ŚRODOWISKA

9.4.1. Monitoring jakości powietrza

- **Zakres pomiaru obejmuje**
 - wielkość opadu atmosferycznego
- **Częstotliwość pomiaru**
 - 1 raz dziennie.
- **Miejsce pomiaru**
 - stacja meteorologiczna.

9.4.2. Monitoring jakości wód podziemnych

- **Badanie składu chemicznego wód podziemnych**
 - odczyn pH,
 - przewodność elektrolityczna właściwa,
 - ogólny węgiel organiczny (OWO),
 - suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA),
 - Zn, Cu, Cd, Pb, Cr⁺⁶, Hg,
 - pomiar poziomu wód podziemnych.
- **Częstotliwość pomiaru poziomu wód podziemnych**
 - co 3 miesiące w fazie eksploatacji składowiska,
 - co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.
- **Miejsce poboru próbek**
 - 4 piezometry (P3, P4, P5 i P6)

9.5. ZASADY GROMADZENIA I PRZECHOWYWANIA WYNIKÓW MONITORINGU

Wyniki monitoringu będą gromadzone w siedzibie władającego instalacją w formie trwałych rejestrów i będą dostępne w celach kontrolnych. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu winny być zgodne z aktualnie obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

10. Oddziaływanie transgraniczne

Z uwagi na lokalizację instalacji oraz zastosowane metody ochrony środowiska – stwierdzam brak oddziaływania transgranicznego na środowisko.

11. Ocena zgodności z wymogami najlepszych dostępnych technik BAT

Na podstawie przeprowadzonej oceny stwierdzam zgodność instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Służewo, gm. Aleksandrów Kujawski,

zarządzanej przez Przedsiębiorstwo Użyteczności Publicznej „EKOSKŁAD” Sp. z o. o., ul. Polna 87, 87-710 Służewo z wymogami najlepszych dostępnych technik.

12. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Zakończenie eksploatacji składowiska odpadów odbędzie się zgodnie z wymogami przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i ustawy o odpadach. Po zakończeniu eksploatacji kwatera zostanie zrehabilitowana zgodnie z obowiązującymi przepisami, na podstawie projektu rekultywacji składowiska.

Rozpoczęcie prac rekultywacyjnych nastąpi po wypełnieniu kwatery odpadami o rzędnych zgodnie z przewidzianą w projekcie rekultywacji geometrią ukształtowania czaszy składowiska. Pierwszy etap prac obejmie rozbiórkę ogrodzenia, zaplecza, wiat, magazynów oraz pozostałych elementów infrastruktury składowiska. W ramach rekultywacji kwatery składowiska zostanie wykonane uszczelnienie czaszy składowanych odpadów i wykonanie instalacji odgazowania. Prace rekultywacyjne na składowisku obejmować będą etap rekultywacji technicznej w ramach której wykonana będzie szczelna okrywa rekultywacyjna oraz etap rekultywacji biologicznej, w ramach której wykonana zostanie trwała pokrywa roślinna na skarpach i koronie składowiska.

Ponadto projekt rekultywacji obejmie wykonanie badań terenów przyległych pod kątem wpływu obiektu na środowisko, wraz z rekultywacją ewentualnych terenów skażonych, oraz określenie wytycznych dla służb ochrony środowiska dotyczące monitoringu środowiska przez kolejne lata po zamknięciu składowiska.

Po zakończeniu eksploatacji kwater składowiska, należy utrzymywać dobry stan techniczny systemu drenażu wód odciekowych oraz zbiornika retencyjnego. Nie wolno demontować żadnych elementów związanych z ujmowaniem, odprowadzaniem i gromadzeniem wód odciekowych. Zgodnie z obowiązującymi przepisami na koronie składowiska nie mogą być wykonywane przez okres 50 lat od dnia zamknięcia składowiska budynki, wykopy, instalacje naziemne i podziemne, z wyłączeniem instalacji związanych z funkcjonowaniem składowiska. Okres 50 lat od dnia zamknięcia składowiska odpadów może być skrócony jeżeli z ekspertyzy geotechnicznej oraz z ekspertyzy sanitarnej, dołączonej do wniosku o zmianę decyzji o zgodzie na zamknięcie składowiska wynika, że prowadzenie wymienionych powyżej prac nie spowoduje zagrożenia dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska.

Po zakończeniu eksploatacji składowiska i po wykonaniu prac rekultywacyjnych zarządzający składowiskiem powiadomi o fakcie organ, który wydał decyzję na zamknięcie oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

13. Częstotliwość analizy pozwolenia

- niezwłocznie po publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT odnoszących się do głównej działalności przedmiotowej instalacji,
- co najmniej raz na 5 lat,
- jeżeli oddziaływanie przedmiotowej instalacji na środowisko zmieniło się w stopniu wskazującym na konieczność zmiany pozwolenia w części dotyczącej określonych w nim warunków lub wielkości emisji z danej instalacji, jeżeli nastąpiła zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

14. **W przypadku naruszenia przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy Prawo wodne oraz ustawy o odpadach lub nieprzestrzegania warunków niniejszego pozwolenia, sankcje określone w wyżej wymienionych aktach prawnych podjęte zostaną w stosunku do Przedsiębiorstwa Użyteczności Publicznej „EKOSKŁAD” Sp. z o. o., ul. Polna 87, 87-710 Służewo.**
15. **Wnioskodawca nie może dokonywać zmian w uprawnieniach wynikających z niniejszego pozwolenia bez zgody organu udzielającego pozwolenia.**
16. **Zastrzegam sobie prawo nałożenia dodatkowych warunków w terminie późniejszym, jeżeli będzie tego wymagał interes ochrony środowiska.**
17. **Niniejsze pozwolenie nie zwalnia Wnioskodawcy z obowiązku posiadania innych decyzji wydanych na podstawie odrębnych przepisów.**
18. **Zobowiązuję Uprawnionego do:**

wyposażenia składowiska w instalację do odzysku biogazu, jeśli w okresie obowiązywania niniejszego pozwolenia badania wykażą odpowiednią ilość i jakość biogazu, wówczas gaz ten należy wykorzystać do celów energetycznych lub jeżeli okaże się to niemożliwe – spalać w pochodni.

19. Określam termin ważności pozwolenia zintegrowanego

Pozwolenia zintegrowanego udziela się na czas nieoznaczony.

U Z A S A D N I E N I E

Przedsiębiorstwo Użyteczności Publicznej „EKOSKŁAD” Sp. z o. o., ul. Polna 87, 87-710 Służewo, wnioskiem z dnia 12 lipca 2019 r. bez sygnatury, wystąpiła o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Służewo, gm. Aleksandrów Kujawski oraz uchylenie decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego dnia 4 września 2014 r., znak: ŚG-I.7222.3.2014/MB, wraz z decyzjami ją zmieniającymi.

Do wniosku dołączono kopię potwierdzenia przelewu opłaty rejestracyjnej oraz dokumentację: „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Przedsiębiorstwa Użyteczności Publicznej „EKOSKŁAD” Sp. z o. o. – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w miejscowości Służewo, gm. Aleksandrów Kujawski”.

Zgodnie z punktem 5.4. załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055) dla instalacji do składowania odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, istnieje obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko

(Dz. U. z 2016 r. poz. 71), organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji jest marszałek województwa.

Zgodnie z art. 210 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) Wnioskodawca wniósł stosowną opłatę rejestracyjną na wyodrębniony rachunek bankowy prowadzony przez ministra właściwego do spraw środowiska, jako warunek rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Wniosek został przekazany Ministrowi Środowiska pismem z dnia 28 sierpnia 2019 r., znak: ŚG-I-G.7222.15.2019/MB.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, zawiadomieniem z dnia 22 lipca 2019 r., znak: ŚG-I-G.7222.15.2019/MB, podano do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku Przedsiębiorstwa Użyteczności Publicznej „EKOSKŁAD” Sp. z o. o., ul. Polna 87, 87-710 Służewo, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu. Zawiadomienie było również wywieszane na tablicach ogłoszeń Urzędu Gminy Aleksandrów Kujawski oraz Wnioskodawcy. W terminie 30 dni od ogłoszenia zawiadomienia o wszczęciu postępowania w sprawie niniejszego pozwolenia zintegrowanego nie zostały wniesione żadne uwagi i wnioski do dokumentacji lub w sprawie postępowania.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.) pismem z dnia 22 lipca 2019 r., znak: ŚG-I-G.7222.15.2019/MB wystąpiono do Wójta Gminy Aleksandrów Kujawski o wydanie opinii dla przedmiotowego przedsięwzięcia. Wójt Gminy Aleksandrów Kujawski postanowieniem z dnia 7 sierpnia 2019 r., znak: P1.6233.1.1.2019.SB pozytywnie zaopiniował przedsięwzięcie polegające na prowadzeniu instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Służewo, gm. Aleksandrów Kujawski.

Zgodnie z art. 41a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.), pismem z dnia 22 lipca 2019 r., znak: ŚG-I-G.7222.15.2019/MB wystąpiono do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji z udziałem przedstawiciela Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w celu sprawdzenia czy spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. Czynności kontrolne z udziałem przedstawiciela tut. Organu przeprowadzono w dniu 1 sierpnia 2019 r., ponadto Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 14 sierpnia 2019 r., znak: WIOŚ-DWo-DzI.7041.1.39.2019.KS, stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) oraz art. 41a ust. 1a i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.), pismem z dnia 22 lipca 2019 r., znak: ŚG-I-G.7222.15.2019/MB, wystąpiono do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Aleksandrowie Kujawskim o przeprowadzenie kontroli instalacji w Służewie w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w załączonym do niniejszego pisma operacie przeciwpożarowym, oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Aleksandrowie Kujawskim z dnia 15.05.2019 r., znak: PZ.5585.5.1.19. Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Aleksandrowie Kujawskim postanowieniem z dnia 19 sierpnia 2019 r., znak: PZ.5585.5.4.19 stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie

przeciwpożarowym sporządzonym dla Przedsiębiorstwa Użyteczności Publicznej „EKOSKŁAD” Sp. z o. o., ul. Polna 87, 87-710 Służewo.

Pismem z dnia 16 września 2019 r., znak: ŚG-I-G.7222.15.2019/MB wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia przedmiotowego wniosku. Uzupełnienie zostało dostarczone dnia 20 września 2019 r.

Na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.), tut. Organ postanowieniem z dnia 23 września 2019 r., znak: ŚG-I-G.7222.15.2019/MB, określił zabezpieczenie roszczeń, umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów – Przedsiębiorstwu Użyteczności Publicznej „EKOSKŁAD” Sp. z o. o., ul. Polna 87, 87-710 Służewo usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- 2) obowiązku ww. posiadacza odpadów, wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach
- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów

w wysokości 72 526 zł (słownie: siedemdziesiąt dwa tysiące pięćset dwadzieścia sześć złotych) w formie depozytu. Przedmiotowe zabezpieczenie roszczeń wniesiono na rachunek bankowy prowadzony przez Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, nr 38 1020 1462 0000 7502 0340 2278, w dniu 24 września 2019 r.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.), zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

Z przedłożonego wniosku wynika, że dla przedmiotowego składowiska nie utworzono obszaru ograniczonego użytkowania na podstawie art. 135 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.).

Instalacja w Służewie jest instalacją istniejącą. Składowisko odpadów stanowią łącznie trzy kwatery składowania o łącznej powierzchni 3,4569 ha. Kwatera nr I jest w trakcie rekultywacji, kwatera nr II jest w końcowym etapie eksploatacji, a kwatera nr III jest przygotowana do eksploatacji (udzielono pozwolenia na użytkowanie).

Instalacje zlokalizowane są na terenie działek o nr ewid. 156 i 799 obręb 0028 w miejscowości Służewo (gm. Aleksandrów Kujawski, pow. aleksandrowski, woj. kujawsko-pomorskie). Tytułem prawnym do terenu dysponuje Przedsiębiorstwo Użyteczności Publicznej „EKOSKŁAD” Sp. z o. o., ul. Polna 87, 87-710 Służewo.

Ponadto na terenie zakładu zlokalizowane są instalacje: sortownia odpadów oraz instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych.

W oparciu o obowiązujące przepisy prawne oraz dokonaną analizę wniosku ustalono warunki zawarte w niniejszej decyzji.

Ponieważ Europejskie Biuro IPPC w Seville nie opracowało odrębnych dokumentów referencyjnych w zakresie składowania odpadów, stąd oceny zgodności najlepszej dostępnej techniki dokonano w oparciu o wypełnianie wymagań stawianych przez przepisy składowiskom odpadów. Na podstawie tej analizy stwierdza się, że instalacja – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Służewo, gm. Aleksandrów Kujawski, spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki (BAT).

Przedsiębiorstwo Użyteczności Publicznej „EKOSKŁAD” Sp. z o. o., ul. Polna 87, 87-710 Służewo w związku z eksploatacją instalacji – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Służewo, gm. Aleksandrów Kujawski, prowadzić będzie działalność w zakresie: wytwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, zbierania odpadów, unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne oraz odzysku odpadów innych niż niebezpieczne.

Odpady unieszkodliwiane metodą D5, będą składowane w sposób nieselektywny, przy zachowaniu warunków określonych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r. poz. 110). Odpady unieszkodliwiane metodą D8 będą poddawane biologicznemu przekształcaniu w instalacji do biologicznego przetwarzania (stabilizacji). Przedmiotowa działalność będzie prowadzona zgodnie z warunkami określonymi w punkcie 6.2. sentencji niniejszej decyzji.

Przedsiębiorstwo Użyteczności Publicznej „EKOSKŁAD” Sp. z o. o., ul. Polna 87, 87-710 Służewo prowadzić będzie równocześnie działalność w zakresie odzysku odpadów. Procesy odzysku prowadzone na terenie zakładu kwalifikowane są zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.) jako proces R3, R5 oraz R12. Działalność w zakresie odzysku odpadów prowadzona będzie zgodnie z warunkami określonymi w punkcie 6.1. sentencji niniejszej decyzji.

Odpady wytwarzane będą w wyniku segregacji odpadów zmieszanych i selektywnie zebranych, demontażu odpadów wielkogabarytowych, przetwarzania odpadów budowlanych oraz prowadzonych procesów biologicznego przetwarzania odpadów. Wytwarzane odpady są zbierane selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do rodzaju zbieranego odpadu, odpowiednio opisanych, ustawionych w wyznaczonych na ten cel miejscach w pobliżu źródła powstawania odpadów lub bezpośrednio w miejscu ich magazynowania. Pojemniki na odpady i miejsca ich magazynowania będą opisane. Miejsca magazynowania odpadów są oznakowane i wyposażone w zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów oraz wyposażone w urządzenia i materiały służące na potrzeby gaśnicze. Czas przechowywania określonej grupy, czy rodzaju odpadów nie będzie dłuższy niż potrzebny na zgromadzenie partii transportowej. Po zebraniu odpadów danego rodzaju w ilości odpowiadającej partii wysyłkowej (transportowej), są one przekazane firmie posiadającej zezwolenie właściwego organu na gospodarowanie odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu. Transport odpadów do miejsca ich odzysku lub unieszkodliwienia jest prowadzony przez upoważnione firmy. Zamierzony sposób gospodarki odpadami nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi lub dla środowiska oraz jest zgodny z planami gospodarki odpadami.

Instalacja – składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Służewo, gm. Aleksandrów Kujawski, wyposażona jest w niezbędne urządzenia techniczne pozwalające na prawidłowe jej funkcjonowanie. Składowisko będzie eksploatowane zgodnie z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska odpadów, a także wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523) i rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r. poz. 1277).

Instalacja nie korzysta z ujęć wody powierzchniowej lub podziemnej. Zaopatrzenie w wodę odbywa się przez zakup i pobór wody z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie umowy zawartej z gestorem sieci.

Instalacja jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych, deszczowych oraz bytowych. Wody odciekowe ze składowiska odpadów, ścieki z mycia posadzki w hali sortowni, wody odciekowe z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów – faza intensywna, wody odciekowe z przyzmy fazy dojrzewania stabilizatu/kompostu kierowane są do zbiornika wód odciekowych, skąd wywożone są do miejskiej oczyszczalni ścieków. Ścieki bytowe

gromadzone są w szczelnym zbiorniku i okresowo wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

Wody opadowe i roztopowe pochodzące z nawierzchni utwardzonych dróg i parkingów, placu manewrowego oraz PSZOK oczyszczane są w kanale odpływowym w separatorze substancji ropopochodnych zintegrowanym z osadnikiem. Po oczyszczeniu ścieki kierowane są do bezodpływowego zbiornika. Wody z dachów budynków (umownie czyste) są w sposób niezorganizowany odprowadzane do gruntu.

W niniejszej decyzji, zgodnie z art. 220 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) nie ustalono dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji, których emisja odbywa się w sposób niezorganizowany. Dopuszczalne parametry emisyjne określono jedynie dla źródeł emisji zorganizowanej technologicznej i energetycznej.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że eksploatacja instalacji objętych niniejszym pozwoleniem nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny – ustalonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031), a także dopuszczalnych wartości odniesienia w powietrzu oraz opadu pyłu dla terenu kraju, wynikających z załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). W związku z powyższym, wielkość dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza określono zgodnie z propozycją Strony, zawartą w dokumentacji stanowiącej podstawę udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja nie jest źródłem znaczących emisji hałasu i nie stwarza zagrożenia akustycznego na najbliższych terenach podlegających prawnej ochronie przed hałasem.

Na terenie instalacji nie występują linie oraz stacje elektroenergetyczne wymagające pozwolenia na emitowanie pól elektromagnetycznych (o napięciu znamionowym 110 KV lub wyższym). W związku z tym, nie występuje zjawisko tworzenia się pól elektromagnetycznych emitujących promieniowanie niejonizujące o natężeniu większym niż określone w przepisach i stwarzających zagrożenie dla środowiska.

Zgodnie z art. 248 ust. 3 Prawa ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) oraz rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138) instalacja nie jest kwalifikowana jako „zakład stwarzający zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej”. W związku z powyższym Wnioskodawca nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska. W przypadku wystąpienia jakichkolwiek nieprzewidzianych okoliczności, mogących powodować zagrożenie dla środowiska i ludzi, podjęte zostaną we własnym zakresie natychmiastowe działania eliminujące lub ograniczające ich skutki oraz będą wezwane profesjonalne służby funkcjonujące w ramach systemu ratowniczo-gaśniczego w Polsce. O tego rodzaju zdarzeniach zostaną powiadomione właściwe organy i instytucje, tj. Straż Pożarna, Pogotowie Ratunkowe, Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska oraz Policja.

Z uwagi na lokalizację instalacji oraz zastosowane metody ochrony środowiska nie będą występować oddziaływania transgraniczne, a zatem nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Składowisko posiada ustalony sposób i miejsca badań umożliwiających stałe monitorowanie składowiska. Monitoring składowiska prowadzony jest zgodnie

z wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523).

Z przedłożonych przez Wnioskodawcę dokumentów wynika, iż:

- środowisko oraz zdrowie i życie ludzi zabezpieczone są przed ewentualnym, szkodliwym oddziaływaniem instalacji oraz posiada możliwości techniczne i organizacyjne niezbędne do prawidłowego prowadzenia jego eksploatacji,
- eksploatacja instalacji prowadzona jest przy zachowaniu wymagań sanitarnych, przeciwpożarowych oraz bezpieczeństwa i higieny pracy, a także wynikających z obowiązujących przepisów ochrony środowiska.

Wnioskodawca posiada możliwości organizacyjne pozwalające na należyte prowadzenie działalności w zakresie wytwarzania, zbierania oraz przetwarzania odpadów. Zatrudnia także kierownika składowiska posiadającego świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami oraz odpowiednio przeszkolonych pracowników.

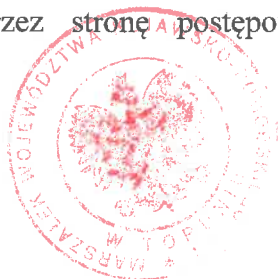
Termin obowiązywania niniejszej decyzji ustalono zgodnie z przedłożonym wnioskiem. Informacja o niniejszym pozwoleniu znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska w ciągu 14 dni od daty jej doręczenia, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. Marszałka
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
Margorzata Walter (2)
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Użyteczności Publicznej
„EKOSKŁAD” Sp. z o. o.
ul. Polna 87
87-710 Służewo
2. aa

Do wiadomości:

1. Urząd Gminy Aleksandrów Kujawski
ul. Słowackiego 12
87-700 Aleksandrów Kujawski
2. Państwowe Przedsiębiorstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Rogaczewskiego 9/19
80-804 Gdańsk
3. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki
Inspektor Ochrony Środowiska
ul. P. Skargi 2
85-018 Bydgoszcz

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 06.02.2019 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 506,00 (pięćset sześć) złotych – wysokość opłaty określonej w części III pkt 40 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1000 ze zm.).