

Toruń, dnia 22 marca 2017 roku

ŚG-I-W.7222.2.13.2016.AK

DECYZJA

Na podstawie art. 192 w związku z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez [] prowadzącego []

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego – decyzji Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 21 czerwca 2007 roku, znak: WSRiRW-III-JK/6618/03/07, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2015 roku, znak: ŚG-IV.7222.52.2014.AK, udzielonej na prowadzenie instalacji służącej do chowu drobiu – brojlerów kurzych – Fermy Drobiu zlokalizowanej w miejscowości Makowiska, gmina Solec Kujawski, powiat bydgoski

orzekam:

zmienić za zgodą Strony ustalenia decyzji – pozwolenia zintegrowanego Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 21 czerwca 2007 roku, znak: WSRiRW-III-JK/6618/03/07, zmienionego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2015 roku, znak: ŚG-IV.7222.52.2014.AK. udzielonego []

[] na prowadzenie instalacji służącej do chowu drobiu – brojlerów kurzych – Fermy Drobiu zlokalizowanej w miejscowości Makowiska, gmina Solec Kujawski, powiat bydgoski

1. Punkt I decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

I. Udzielić pozwolenia zintegrowanego [] prowadzącemu

[] na prowadzenie instalacji służącej do chowu drobiu – brojlerów kurzych – Fermy Drobiu zlokalizowanej w miejscowości Makowiska, gmina Solec Kujawski, powiat bydgoski.

Instalacja usytuowana jest na terenie dwóch działek o numerach ewidencyjnych 74 i 75 obręb Nr 0002 Makowiska, gmina Solec Kujawski o łącznej powierzchni 2,87 ha, stanowiących własność [redacted]. Położona jest ona na terenie obszaru, dla którego brak jest obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Instalacja zlokalizowana jest w odległości około 1 km od drogi krajowej nr 10 na odcinku Bydgoszcz-Toruń oraz około 3 km w kierunku zachodnim od miejscowości Solec Kujawski. Teren Fermy Drobiu graniczy bezpośrednio z użytkami rolnymi. Najbliższa sąsiednia zabudowa mieszkaniowa o charakterze zagrodowym znajduje się w odległości około 100 m na północny-wschód i około 110 m na zachód od zabudowań Fermy Drobiu.

2. Punkt II decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz stosowane technologie w związku z prowadzeniem instalacji.

1. Opis instalacji.

Przedmiotem warunków pozwolenia zintegrowanego obejmuje się instalację służącą do chowu drobiu, zlokalizowaną w miejscowości Makowiska, gmina Solec Kujawski, powiat bydgoski, województwo kujawsko-pomorskie, która zgodnie z klasyfikacją podaną w pkt 6 ppkt 8 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) określona jest jako instalacja do chowu i hodowli drobiu o więcej niż 40 000 stanowisk dla drobiu.

Instalacja zaliczana jest również do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 51 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71).

Podstawowymi obiektami stanowiącymi instalację IPPC do chowu drobiu – brojlerów kurzych jest osiem budynków inwentarskich – kurników o numeracji od F-1 do F-8, przystosowanych do chowu kurcząt brojlerów, w systemie ściółkowym, z wykorzystaniem słomy zbożowej, na pełnej, betonowej podłodze, o maksymalnej obsadzie na jeden cykl 240 000 sztuk, tj. 960 DJP (dużych jednostek przeliczeniowych). Dotychczas w skład instalacji wchodziło sześć budynków inwentarskich – kurników o nr od F-1 do F-6, wybudowanych i oddanych do użytkowania w latach 1998, 1999 i 2001. Obecnie zrealizowane kurniki o numerach F-7 i F-8 zostały zaprojektowane w 2001 roku, razem z istniejącymi już kurnikami F-5 i F-6, w ramach rozbudowy Fermy Drobiu. Budynki inwentarskie są obiektami wolnostojącymi, jednokondygnacyjnymi, niepodpiwniczonymi, murowanymi, o podobnej konstrukcji, różniącymi się wymiarami.

Każdy z budynków inwentarskich wyposażony jest w instalacje technologiczne: linie żywienia, linie pojenia, sterowaną automatycznie wentylację nawiewno-wywiewną oraz w instalację elektryczną, wodociągową, kanalizacyjną i ogrzewania (nagrzewnice gazowe).

Do automatycznego sterowania i kontroli zużycia paszy i wody w kurnikach, oraz do automatycznego sterowania mikroklimatem wewnątrz każdego z kurników, służą

zainstalowane w pomieszczeniach obsługi komputery przemysłowe, składające się z: komputera z programem dotyczącym hodowli brojlera, czujników temperatury, motoreduktorów sterujących nawiewem i wywiewem powietrza, instalacji alarmowej przekroczenia żądanych parametrów, pomiaru ilości zużytej paszy i wody. Praca urządzeń kontrolowana jest przez obsługę dochodzącą.

Zagęszczenie obsady brojlerów w kurnikach spełnia minimalne warunki utrzymywania kurcząt brojlerów, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 15 lutego 2010 roku w sprawie wymagań i sposobu postępowania przy utrzymywaniu gatunków zwierząt gospodarskich, dla których normy ochrony zostały określone w przepisach Unii Europejskiej (Dz. U. z 2010 r. Nr 56, poz. 344).

Lp.	Budynek inwentarski	Powierzchnia zabudowy [m ²]	Powierzchnia użytkowa [m ²]	Obsada drobiu [szt./budynek]
1.	kurnik nr 1 - F-1	1465	1370	30 000
2.	kurnik nr 2 - F-2	1465	1340	30 000
3.	kurnik nr 3 - F-3	1465	1380	30 000
4.	kurnik nr 4 - F-4	1465	1370	30 000
5.	kurnik nr 5 - F-5	1440	1380	30 000
6.	kurnik nr 6 - F-6	1440	1380	30 000
7.	kurnik nr 7 - F-7	1695	1611	30 000
8.	kurnik nr 8 - F-8	1695	1611	30 000
	Razem:	12130 m²	11442 m²	240 000 szt.

Chów brojlerów w budynkach inwentarskich polega na obsadzeniu stanowisk przez pisklęta 1-dniowe, przywożone od dostawców zewnętrznych, które umieszczane są w uprzednio ogrzanych i wyścielonych ściółką o grubości 5-10 cm kurnikach. W cyklu chowu stosuje się żywienie fazowe. Pisklęta tuczone są przez okres sześciu tygodni jednego cyklu produkcyjnego (40-42 dni chowu) i do zakończenia chowu osiągają wagę około 2,1-2,3 kg. Przy czym w piątym tygodniu chowu następuje tzw. ubiórka, polegająca na wywozie około 30% ptaków o wadze około 1,6-2,1 kg (średnio 1,8 kg), przed właściwym zakończeniem chowu. Po zakończeniu cyklu produkcyjnego, pozostałe odchowane brojlery sprzedawane są do ubojni drobiu, a w kurnikach następuje przerwa technologiczna, która obejmuje przygotowanie kurników do kolejnego cyklu polegającego na czynnościach takich, jak: czyszczenie, mycie, dezynfekcja, wapnowanie, ścielenie, nagrzewanie. Okres przerwy technologicznej trwa średnio około dwóch tygodni (14 dni). Następnie wprowadzane są na nowo kurczęta brojlerów i cykl zaczyna się od początku. W ciągu roku odbywa się maksymalnie sześć cykli produkcyjnych, które ze względów organizacyjnych prowadzone są równocześnie we wszystkich kurnikach.

Maksymalna roczna produkcja brojlerów przy uwzględnieniu średnich strat (3%), zakładanych cykli produkcyjnych (6 cykli/rok) oraz średniej wagi brojlerów (2,3 kg) wynosi 3 213 Mg, tj. 1 396 800 sztuk, natomiast średnioroczna obsada instalacji do chowu drobiu – brojlerów kurczych wynosi 160 728 sztuk.

1.1. Obiekty i instalacje stanowiące infrastrukturę towarzyszącą.

Osiem budynków inwentarskich – kurników powiązanych jest technologicznie z następującymi obiektami i instalacjami, zapewniającymi możliwość użytkowania instalacji, zgodnie z jej przeznaczeniem:

- zbiorniki magazynowe na paszę: 12 silosów po 14 Mg każdy,
- zbiorniki magazynowe na paszę: 4 silosy po 16 Mg każdy,
- kontenerowa chłodnia na odpady pochodzenia zwierzęcego (sztuki padłe),
- zbiorniki bezodpływowe na ścieki pochodzące z higienizacji budynków inwentarskich: 4 zbiorniki o pojemności 6 m³ każdy oraz 1 zbiorniki o pojemności 10 m³,
- zbiornik bezodpływowy na ścieki bytowe o pojemności 3 m³,
- agregat prądotwórczy,
- instalacja kanalizacyjna z przyłączami do zbiorników bezodpływowych,
- instalacja wodociągowa zasilana z zewnętrznej sieci wodociągowej,
- instalacja energetyczna, zasilana z sieci zewnętrznej i awaryjnie z własnego agregatu prądotwórczego,
- instalacja oświetlenia zewnętrznego,
- instalacja gazowa zasilana z zewnętrznej sieci gazowej,
- utwardzone place, dojścia i dojazdy.

2. System karmienia i pojenia drobiu.

System karmienia i pojenia drobiu jest zautomatyzowany. Pasze dostarczane są na teren Fermi do silosów paszowych usytuowanych w bezpośrednim sąsiedztwie kurników paszowozami, z automatycznym wyładunkiem, który odbywa się hermetycznie. Bezpośrednio z silosów pasza podawana jest paszociągiem spiralnym na halę produkcyjną, wyposażoną w linie żywienia podwieszane do sufitu. Każda linia wyposażona jest w karmidła. Wszystkie elementy karmidła wykonane są z wysokiej jakości gładkiego tworzywa sztucznego, co wraz z odpinanym dolnym talerzem pomaga utrzymać je w czystości. Paszociąg spiralny przeznaczony jest dla brojlerów od pierwszego do ostatniego dnia odchowu. Zadawanie paszy jest automatyczne.

W chowie brojlerów zastosowano żywienie fazowe. Brojlerom w poszczególnych fazach wzrostu podawane są trzy rodzaje pasz: starter, grower i finisher. Kurczęta o początkowej masie 35-43 g otrzymują paszę prestarter przez siedem dni, aż do uzyskania masy ciała około 170 g. Następnie, pomiędzy 8 i 21 dniem cyklu, kurczęta otrzymują paszę starter do momentu uzyskania masy ciała około 800 g. Pomiedzy 22 i 35 dniem cyklu młode brojlery karmione są paszą grower do momentu osiągnięcia masy ciała około 1600 g. Dorosłym brojlerom podaje się paszę finisher do osiągnięcia masy ciała 1,9-2,3 kg, tj. do ostatniego dnia zakończenia cyklu chowu. Roczne zużycie paszy wynosi około 5328 Mg.

Woda w trakcie chowu dostępna jest dla ptaków bez ograniczeń. Linie pojenia zasilane są wodą zimną z przyłącza wodociągowego. Woda dostarczana jest rurami do zaworów regulacyjnych środkowych poszczególnych linii pojenia. W instalacji zastosowano system „poidel kropelkowych”. Poidła wykonane z metalu i tworzywa sztucznego umieszczone są poniżej rurek dostarczających wodę. Wysoka wydajność tych poidel jest korzystna, gdyż

ptaki szybko otrzymują wystarczającą ilość wody. We wszystkich fazach żywieniowych brojlery mają nieograniczony dostęp do wody.

Przez paszociągi i linie pojenia pasza i woda rozprowadzona jest na całej powierzchni użytkowej kurnika. Po skończonym cyklu odchowu brojlera, paszociągi i linie pojenia podnoszone są na wysokość około 2,5 m za pomocą zawieszonych linowych i wciągarki w celu mechanicznego usunięcia ściółki po odchowcie.

3. Dezynfekcja i czyszczenie kurników.

Każdy cykl produkcyjny obejmuje około 14 dni przerwy technologicznej przeznaczonej na czyszczenie i dezynfekcję kurników. Czynności związane z przerwą technologiczną obejmują w szczególności:

- czyszczenie polegające na mechanicznym usunięciu obornika – 1 dzień,
- mycie ciśnieniowe zimną i gorącą wodą – 1-2 dni (na kurnik),
- wysychanie – 1 dzień,
- dezynfekcję – 1 dzień,
- ścielenie kurnika świeżą ściółką i nagrzewanie kurników – 1 dzień,
- oprysk po rozłożeniu ściółki (dezynfekcja, dezynsekcja, zamglawianie) – 1 dzień,
- wstawienie nowego stada.

W celu ograniczenia zużycia wody, czyszczenie jest wykonywane z zastosowaniem myjek wysokociśnieniowych. Do dezynfekcji stosowane są preparaty bakterio- i wirusobójcze, grzybobójcze, które mogą być kwalifikowane jako substancje niebezpieczne dla środowiska, jednak w związku z ograniczonym stosowaniem i według zaleceń producenta, nie będą powodować zagrożeń. Roczne zużycie środków dezynfekcyjno-czyszczących wynosi w postaci stałej około 2,0 Mg oraz w postaci płynnej 2,0 m³.

4. Gospodarka obornikiem.

Chów brojlerów prowadzony jest metodą ściółkową, co wiąże się z wytwarzaniem obornika – mieszaniny odchodów (pomiotu kurzego) z materiałem ściółkowym (pelet z biomasy bądź drewniane wiórki i trociny). Obornik stanowi wartościowy nawóz naturalny, wykorzystywany w celach rolniczych do nawożenia gleb. Roczna ilość powstającego obornika z ośmiu kurników w sześciu cyklach produkcyjnych wynosi 2893 Mg. Obornik w trakcie trwania cyklu produkcyjnego jest gromadzony na betonowej posadzce kurników, a po zakończeniu cyklu produkcyjnego jest usuwany z kurników i zbywany rolnikom posiadającym powierzchnię pól zabezpieczającą na zagospodarowanie nabytej jego ilości do bezpośredniego, rolniczego wykorzystania na gruntach rolnych jako nawóz naturalny, na podstawie zawartych umów w formie pisemnej, pod rygorem nieważności. Umowy strony będą przechowywać co najmniej 8 lat od dnia jej zawarcia. Powstający na Fermie Drobiu obornik będzie w całości wykorzystywany jako nawóz. Wobec powyższego Prowadzący instalację będzie postępował zgodnie z przepisami ustawy z dnia 10 lipca 2007 roku o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2015 r. poz. 625 ze zm.).

5. Gospodarka wodno-ściekowa.

Woda na potrzeby produkcyjne Fermy Drobiu pobierana jest z gminnej sieci wodociągowej. Zakup wody uregulowany jest odrębną umową cywilno-prawną, a ilość rozliczana na podstawie pomiaru wodomierza głównego, zlokalizowanego w studni wodomierzowej na przyłączy. Podstawowym kierunkiem rozbioru wody są cele technologiczne, tj. pojenie drobiu, mycie i dezynfekcja kurników oraz cele socjalno-bytowe pracowników Fermy. Całkowite roczne zapotrzebowanie wody wyniesie około 17160 m³.

Lp.	Cel poboru wody	Q _{średnie}		Q _{max}		
		m ³ /h	m ³ /d	m ³ /h	m ³ /d	m ³ /rok
	Cele technologiczne					
1.	Pojenie utrzymywanych zwierząt	2,88	46,0	7,19	69,0	16800
2.	Mycie kurników	0,04	0,7	0,11	1,1	250
	Pozostałe cele					
3.	Socjalno-bytowe fermy	0,02	0,3	0,02	0,4	110
	Razem :	2,94	47,0	7,32	70,5	17160

Na terenie Fermy Drobiu w m. Makowiska powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki socjalno-bytowe,
- ścieki technologiczne, tj. ścieki z higienizacji kurników (wody z ich mycia w przerwach technologicznych).

Ścieki socjalno-bytowe powstają w węzłach sanitarnych zaplecza socjalnego budynku socjalno-biurowego, wyposażonych w zlewy, umywalki, natryski i ubikacje, niezależnie od warunków pracy instalacji produkcyjnej. Ilość ścieków określono na podstawie bilansu zużycia wody na cele socjalno-bytowe. Przyjęto, że ich ilość odpowiada 95 % zużycia wody na cele socjalno-bytowe tj. 105 m³. Ścieki socjalno-bytowe odprowadzane są do szczelnego, podziemnego, bezodpływowego zbiornika zlokalizowanego przy budynku inwentarski F-2 a następnie wywożone są do punktu zlewnego gminnej oczyszczalni ścieków przez odbiorcę nieczystości płynnych, z którym Prowadzący instalację ma zawartą umowę. Skład tych ścieków jest typowy dla ścieków socjalno-bytowych.

Ścieki technologiczne pochodzą z mycia i czyszczenia budynków inwentarskich i urządzeń.

Ścieki te zgodnie z art. 9 ust. 1 pkt 14 ppkt a ustawy z dnia 18 lipca 2001 roku Prawo wodne (Dz. U. z 2015 poz.469 ze zm.) traktowane są jako wody zużyte, w szczególności na cele gospodarcze.

Gruntowne mycie pomieszczeń odbywa się średnio sześć razy w roku. Czyszczenie budynków inwentarskich wykonywane jest z zastosowaniem wysokociśnieniowych myjek zimną i gorącą wodą, bez użycia środków chemicznych. Stosowane w pozostałych etapach czyszczenia i dezynfekcji kurników preparaty są biodegradowalne, nietoksyczne dla ludzi i środowiska, dopuszczone do stosowania w przemyśle spożywczym, a ich wodne roztwory ulegają odparowaniu. Ścieki powstające z higienizacji budynków inwentarskich, każdorazowo po zakończonym cyklu produkcyjnym, ze względu na niski poziom zanieczyszczenia odprowadzane są bez podczyszczenia za pomocą kratki ściekowych zamontowanych na studzienkach rewizyjnych, skanalizowanych przewodami PVC. Ścieki

te gromadzone są w pięciu szczelnych, podziemnych zbiornikach bezodpływowych, wybieralnych:

- 4 zbiorniki o pojemności 6 m³ każdy, w tym po 1 zbiorniku pomiędzy kurnikami F-1 i F-2 oraz F-3 i F-4 oraz 2 zbiorniki pomiędzy kurnikami F-5 i F-6,
- 1 zbiornik o pojemności 10 m³, znajdujący się pomiędzy kurnikami F-7 i F-8.

Łączna ilość ścieków wytwarzanych w trakcie higienizacji budynków inwentarskich wynosi rocznie około 250 m³.

Ponieważ skład chemiczny tych ścieków i ich właściwości są takie, jak gnojowicy – wykorzystane one są jako nawóz naturalny do bezpośredniego aplikowania do gruntu jak gnojowica, na polach odbiorców obornika. Wykorzystanie rolnicze ścieków pochodzących z higienizacji budynków inwentarskich odbywać się będzie w sposób i na zasadach określonych w przepisach ustawy z dnia 10 lipca 2007 roku o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2015 r. poz. 625 ze zm.).

Wody opadowe i roztopowe nie są ujęte w system kanalizacji. Budynki produkcyjne i pomocnicze Fermy Drobiu stanowią wzajemnie powiązaną przestrzennie zabudowę zagrodową charakterystyczną dla lokalnych terenów rolniczych. Wody opadowe i roztopowe z dachów budynków są odprowadzane powierzchniowo poprzez spływ na tereny zielone lub poprzez drenaż rozsączający do ziemi, natomiast wody opadowe i roztopowe z terenu utwardzonego powierzchniowo na przyległe do nich tereny zielone (bez pośrednictwa kanalizacji deszczowej).

6. Ogrzewanie i wentylacja.

Ogrzewanie budynków inwentarskich – kurników odbywa się za pomocą nagrzewnic gazowych powietrza. Ciepło uzyskiwane jest ze spalania gazu ziemnego wysokometanowego. Łącznie w ośmiu budynkach inwentarskich zainstalowane są 32 nagrzewnice o łącznej mocy cieplnej 2400 kW. W kurnikach od F-1 do F-6 zainstalowano po 4 nagrzewnice o nominalnej mocy cieplnej 70 kW każda, natomiast w kurnikach od F-7 do F-8 zainstalowano po 4 nagrzewnice o nominalnej mocy cieplnej 90 kW każda. Maksymalne roczne zużycie gazu ziemnego we wszystkich nagrzewnicach wynosi około 320 tys. m³.

Wszystkie nagrzewnice wyposażone są w czujnik temperatury, zabezpieczający przed nadmiernym przegrzaniem urządzenia, mikrowłaznik kontrolujący pracę wentylatora, który w razie awarii wentylatora przerywa dopływ prądu do elektrozaworów i odcina dopływ gazu oraz w czujnik płomienia, który w przypadku zaniku płomienia próbuje ponownie uruchomić nagrzewnicę podając iskrę na elektrodę zapalającą. Jeżeli palnik w tym czasie nie zapali, gaśnie lampka sygnalizująca pracę wentylatora i układ sterowania wyłącza napięcie na elektrozawór i wentylator, ulegając zablokowaniu.

Każdy z budynków inwentarskich wyposażony jest w mechaniczny system wentylacji, który charakteryzuje się wysoką wydajnością oraz zapewnia utrzymanie odpowiedniej temperatury wewnątrz pomieszczeń (około 20°-33°C) i odpowiedniej wilgotności powietrza (75%). System wentylacyjny każdego z kurników obejmuje w szczególności:

- nawiew powietrza grawitacyjny: 2 ciągi zaworów wentylacyjnych nawiewnych o regulowanym stopniu otwarcia przepustnicy, które są zamontowane w podłużnych ścianach zewnętrznych kurników, dodatkowo żaluzje wlotowe w ścianie szczytowej kurnika,

- wywiew powietrza mechaniczny:
 - wentylatory dachowe (kominowe) pracujące w trakcie całego chowu:
 - po 17 sztuk w kurnikach od F-1 do F-4,
 - po 15 sztuk w kurnikach od F-5 do F-6,
 - po 16 sztuk w kurnikach od F-7 do F-8,
 - wentylatory szczytowe (ścienne) pracujące latem:
 - po 2 sztuki w kurnikach od F-1 do F-6,
 - po 6 sztuk w kurnikach od F-7 do F-8,
 - sterownię mikroklimatem: regulator z nastawą temperatury i wilgotności w kurniku (regulator ACR z rozszerzeniem EPU 15), regulator przepustnic zaworów nawiewnych i serwomotor, olinowanie zaworów nawiewnych.
- Łącznie w ośmiu budynkach inwentarskich znajdują się 154 wentylatory, w tym 130 dachowych i 24 szczytowe.

7. Charakterystyka źródeł hałasu.

Na terenie Fermy drobiu występują przestrzenne, bezpośrednie (stacjonarne i ruchome) oraz pośrednie źródła hałasu.

7.1. Przestrzenne źródła hałasu.

Na terenie Fermy Drobiu znajduje się agregat prądowójczy o mocy 250 kVA oraz o mocy akustycznej $L_{WA}=97\text{dB}$ (z uwzględnieniem obudowy dźwiękochłonnej), zlokalizowany pomiędzy kurnikami F-1 i F-3, wykorzystywany w sytuacjach awaryjnych, w przerwie dostawy energii elektrycznej.

7.2. Bezpośrednie, stacjonarne (punktowe) źródła hałasu.

Źródła hałasu decydujące o klimacie akustycznym poza terenem Fermy Drobiu to system wentylacji mechanicznej obiektów inwentarskich. System wentylacji mechanicznej współpracuje z wentylatorami ciągu. Kurniki wyposażone są w wentylatory osiowe, w tym: 24 wentylatory szczytowe o wydajności $45000\text{ m}^3/\text{h}$ każdy (po 2 sztuki w kurnikach od F-1 do F-6 i po 6 sztuk w kurnikach F-7 i F-8), o mocy akustycznej L_{WA} równej $84,7\text{ dB}$ oraz 130 wentylatorów dachowych (kominowych) o wydajności $12300\text{ m}^3/\text{h}$ każdy (po 17 sztuk w kurnikach od F-1 do F-4, po 15 sztuk w kurnikach F-5 i F-6 oraz po 16 sztuk w kurnikach F-7 i F-8), o mocy akustycznej L_{WA} równej $79,0\text{ dB}$. Czas pracy wentylatorów jest ściśle kontrolowany i uzależniony od potrzeb utrzymania właściwego mikroklimatu wewnątrz kurników. Wentylatory działają w funkcji temperatury powietrza wewnętrznego. Oznacza to, że włączają się automatycznie i automatycznie się wyłączają. Wentylatory są zainstalowane w ośmiu istniejących kurnikach. Na terenie instalacji do chowu brojlerów znajdują się łącznie 154 wentylatory. Hałas emitowany z instalacji nie powoduje przekroczeń dopuszczalnego poziomu hałasu w rejonie obszaru chronionego akustycznie, tj. na obszarze, na którym jest normowany dopuszczalny poziom hałasu.

Dodatkowe punktowe źródło hałasu stanowi proces rozładunku pasz silosów magazynowych przy kurnikach.

7.3. Bezpośrednie, ruchome (liniowe) źródła hałasu.

Źródłami emisji liniowej są pojazdy poruszające się na terenie Fermi Drobiu przywożące paszę, dostawę piskląt i wywożące brojlery, obornik oraz odpady (samochody ciężarowe specjalistyczne).

7.4. Pośrednie źródła emisji hałasu (typu „budynek”).

Pośrednie źródła emisji hałasu stanowią budynki inwentarskie – kurniki F-1, F-2, F-3, F-4, F-5, F-6, F-7 i F-8, w których pracują urządzenia, np. do pojenia, zadawania paszy.

8. Gospodarka odpadami.

8.1. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji do chowu drobiu.

Odpadami wytwarzanymi na terenie instalacji są odpady z procesów technologicznych (chowu zwierząt), gospodarki magazynowej, remontowe i eksploatacyjne oraz z funkcjonowania części administracyjnej i zaplecza socjalnego. Wytwarzane odpady klasyfikowane są jako niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, zgodnie z rozporządzeniem w sprawie katalogu odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
ODPADY NIEBEZPIECZNE		
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE		
4.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
9.	17 04 05	Żelazo i stal
10.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07

8.2. Sposób gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Wszystkie wytwarzane na terenie Fermi Drobiu odpady powstają w trakcie normalnej pracy instalacji. Rodzaj i ilości powstających odpadów mają związek z profilem produkcji na Fermie oraz zastosowanymi rozwiązaniami technologicznymi. Wszystkie odpady zagospodarowywane są zgodnie z przepisami ustawy o odpadach. Na terenie Fermi

prowadzona jest minimalizacja negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko przede wszystkim poprzez właściwe magazynowanie odpadów w wydzielonych miejscach, zgodnie z zasadami selektywnej gospodarki odpadami oraz zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. W związku z powyższym podstawową zasadą gospodarki odpadami będzie czasowe ich magazynowanie do momentu zebrania ilości ekonomicznie uzasadnionej (partii transportowej), w sposób niestwarzający zagrożeń dla środowiska (np. poprzez potencjalne zanieczyszczenie gruntów, wód lub powietrza). Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości – na podstawie zawartych umów lub zleceń – odpady przekazywane są do wykorzystania, odzysku lub unieszkodliwiania wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenia, koncesje bądź wpis do rejestru, chyba, że działalność taka nie wymaga uzyskania decyzji lub wpisu do rejestru zgodnie z art. 27 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2016 r. poz. 1987). Odpowiedzialność za gospodarowanie odpadami, z chwilą ich przekazania, przechodzi na następnego posiadacza, w tym wszystkie firmy, które odbierać będą odpady z terenu Fermy Drobiu w miejscowości Makowiska. W celu monitorowania ilości i rodzaju odpadów wytwarzanych, Prowadzący instalację prowadzić będzie ewidencję odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w oparciu o następujące karty:

- kartę ewidencji odpadu,
- kartę przekazania odpadu.

9. Charakterystyka energetyczna.

Energia elektryczna pobierana z zewnętrznej sieci energetycznej zużywana jest na potrzeby funkcjonowania instalacji (urządzeń zasilanych elektrycznie w budynkach Fermy: wentylatory mechaniczne, instalacja pojenia i zadawania pasz, automatyka sterująca procesem, oświetlenie). Zużycie energii elektrycznej dla potrzeb Fermy Drobiu ograniczane jest poprzez zastosowanie automatycznej regulacji pracy systemu wentylacyjnego oraz energooszczędne oświetlenie w budynkach inwentarskich. Zapotrzebowanie na energię elektryczną wynosi około 240 MWh/rok. Na wypadek przerwy w dostawie energii elektrycznej lub w okresach zaniku napięcia w sieci energetycznej, instalacja posiada własny agregat prądotwórczy o mocy 200 kW.

Energia cieplna w budynkach inwentarskich uzyskiwana jest ze spalania gazu ziemnego wysokometanowego w nagrzewnicach powietrza. Łącznie w ośmiu kurnikach zainstalowane są 32 nagrzewnice o łącznej mocy cieplnej 2400 kW. W kurnikach od F-1 do F-6 zainstalowano po 4 nagrzewnice o nominalnej mocy cieplnej 70 kW każda, natomiast w kurnikach od F-7 do F-8 zainstalowano po 4 nagrzewnice o nominalnej mocy cieplnej 90 kW każda.

10. Źródła emisji substancji do powietrza.

Głównym źródłem emisji substancji do powietrza jest instalacja do chowu drobiu – brojlerów kurzych.

10.1. Źródła emisji zorganizowanej.

Źródłem emisji zorganizowanej jest osiem budynków inwentarskich – kurników. Wszystkie budynki są ogrzewane i zaopatrzone w automatyczny system wentylacji mechanicznej, służący do utrzymania odpowiednich warunków temperaturowych i wilgotności. Całość zanieczyszczeń technologicznych emitowanych do powietrza atmosferycznego z budynków inwentarskich do chowu brojlerów – 8 kurników odbywa się za pośrednictwem łącznie 154 wentylatorów osiowych (emitory oznaczone symbolami od E1 do E154), w tym: 24 wentylatory szczytowe o wydajności 45000 m³/h każdy (po 2 sztuki na kurniki od F-1 do F-6 i po 6 sztuk na kurniki F-7 i F-8) oraz 130 wentylatorów dachowych, kominowych o wydajności 12300 m³/h każdy (po 17 sztuk na kurniki od F-1 do F-4, po 15 sztuk na kurniki F-5 i F-6 oraz po 16 sztuk na kurniki F-7 i F-8).

Roczny czas pracy wentylatorów wynosi dla wentylatorów dachowych 6600 godzin a dla wentylatorów szczytowych 600 godzin (pracują wyłącznie w okresie największych upałów). Do procesów pomocniczych niezbędnych do prowadzenia procesu technologicznego chowu brojlerów, a związanych z emisją zorganizowaną zanieczyszczeń do powietrza, należy spalanie gazu ziemnego w nagrzewnicach o łącznej mocy 2,40 MW znajdujących się we wszystkich kurnikach oraz spalanie paliwa (oleju napędowego) w silniku awaryjnego agregatu prądotwórczego.

W budynkach inwentarskich od F-1 do F-6 zamontowane są po 4 nagrzewnice w każdym, o mocy cieplnej 70 kW każda, natomiast w budynkach inwentarskich F-7 i F-8 zamontowane są po 4 nagrzewnice w każdym, o mocy cieplnej 90 kW każda. Łączna moc nagrzewnic zamontowanych w ośmiu budynkach inwentarskich – kurnikach od F-1 do F-8 wynosi 2400 kW. Nagrzewnice pracują 1200 godzin w roku i łącznie spalają około 320 tys. m³ gazu ziemnego rocznie. Spaliny z nagrzewnic odprowadzane są do powietrza za pośrednictwem 130 wentylatorów dachowych. Spalanie gazu powoduje emisję dwutlenku azotu, tlenku węgla, pyłu i dwutlenku siarki.

Podstawowymi czynnikami bezpośrednio wpływającymi na poziom emisji w związku z utrzymaniem drobiu są:

- ilość wykorzystywanej paszy,
- zawartość białka w paszy,
- liczba i sposób utrzymania brojlerów,
- utrzymanie czystości w budynkach inwentarskich.

Emisja spalin z pracy agregatu prądotwórczego o mocy 200 kW odbywa się wyłącznie w przypadku awarii sieci energetycznej. Zanieczyszczenia ze spalania paliwa w silniku agregatu prądotwórczego kierowane są do atmosfery pionowym kanałem spalinowym o wysokości 2 m, średnicy 0,07 m i prędkości wylotowej gazów 24,1 m/s.

Źródłem emisji na Fermie są również zbiorniki na paszę – silosy paszowe. Na terenie Fermi znajduje się 16 silosów paszowych o pojemnościach: 12 sztuk po 14 Mg (po 2 silosy przy kurnikach od F-1 do F-6) oraz 4 sztuki po 16 Mg (po 2 silosy przy kurnikach F-7 i F-8). Przeladunek paszy do silosów paszowych przebiega w sposób zhermetyzowany. Proces napełniania silosów paszowych prowadzony w sposób pneumatyczny, powoduje niewielką emisję pyłu i jest prowadzony z wykorzystaniem filtrów workowych umieszczonych na odpowietrzeniach zbiorników magazynowych (silosów).

10.2. Źródła emisji niezorganizowanej.

Podstawowym źródłem emisji niezorganizowanej na terenie Fermy Drobiu jest ruch pojazdów, związany z dowozem piskląt, paszy, wywozem brojlerów oraz transportem odchodów zwierzęcych (obornika).

3. Punkt III decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

III. Roczne parametry produkcyjne instalacji do chowu drobiu oraz rodzaje i ilości wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw:

Lp.	Parametr produkcji, zużywane materiały lub media	Jm.	Ilość w roku
1.	Produkcja zwierzęca	Mg	3213
2.	Zużycie ściółki	Mg	137,3
3.	Wytwarzany obornik (pomiót kurzy zmieszany ze ściółką)	Mg	2893
4.	Zużycie paszy	Mg	5328
5.	Zużycie wody	m ³	17160
6.	Zużycie gazu ziemnego	m ³	320000
7.	Zużycie oleju napędowego	Mg	1,26
8.	Zużycie energii elektrycznej	MWh	240
9.	Środki dezynfekcyjno-czyszczące:		
	- płynne	m ³	2,0
	- stałe	Mg	2,0

4. Punkt VI decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

VI. Warunki wprowadzania oraz wielkości dopuszczalnych emisji substancji wprowadzanych do środowiska w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do chowu drobiu, objętej pozwoleniem.

1. Określić rodzaje substancji dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza, dopuszczalną wielkość emisji poszczególnych substancji wprowadzanych do powietrza dla całej instalacji do chowu drobiu i każdego źródła powstawania (z ich charakterystyką) zgodnie z poniższym zestawieniem:

Źródło emisji	Nr emitora	Nazwa emitowanej substancji	Dopuszczalna wartość emisji pyłów i gazów z każdego emitora i ze źródła	Dane dotyczące emitora				
				Wysokość	Średnica	Prędkość gazów	Temperatura gazów	Czas pracy
			[kg/h]	[m]	[m]	[m/s]	[K]	[h/rok]
Ferma drobiu								
Kurnik F-1	E1-E2 (wentylatory szczytowe)	Amoniak	0,0547	2,0	1,40	7,4	298	600
		Siarkowodór	0,0027					
		Pył = Pył PM10	0,0472					
		Pył PM2,5	0,0062					
	E3-E19 (wentylatory dachowe)	Amoniak	0,0208	6,0	0,63	10,0	298	6600
		Siarkowodór	0,0010					
		Pył = Pył PM10	0,0179					
		Pył PM2,5	0,0023					
		Dwutlenek azotu	0,0028					
		Tlenek węgla	0,0005					
Dwutlenek siarki	0,0001							
Kurnik F-2	E20-E21 (wentylatory szczytowe)	Amoniak	0,0547	2,0	1,40	7,4	298	600
		Siarkowodór	0,0027					
		Pył = Pył PM10	0,0472					
		Pył PM2,5	0,0062					
	E22-E38 (wentylatory dachowe)	Amoniak	0,0208	6,0	0,63	10,0	298	6600
		Siarkowodór	0,0010					
		Pył = Pył PM10	0,0179					
		Pył PM2,5	0,0023					
		Dwutlenek azotu	0,0028					
		Tlenek węgla	0,0005					
Dwutlenek siarki	0,0001							
Kurnik F-3	E39-E40 (wentylatory szczytowe)	Amoniak	0,0547	2,0	1,40	7,4	298	600
		Siarkowodór	0,0027					
		Pył = Pył PM10	0,0472					
		Pył PM2,5	0,0062					
	E41-E57 (wentylatory dachowe)	Amoniak	0,0208	6,0	0,63	10,0	298	6600
		Siarkowodór	0,0010					
		Pył = Pył PM10	0,0179					
		Pył PM2,5	0,0023					
		Dwutlenek azotu	0,0028					
		Tlenek węgla	0,0005					
Dwutlenek siarki	0,0001							
Kurnik F-4	E58-E59	Amoniak	0,0547	2,0	1,40	7,4	298	600

	(wentylatory szczytowe)	Siarkowodór	0,0027	6,0	0,63	10,0	298	6600
		Pył = Pył PM10	0,0472					
		Pył PM2,5	0,0062					
	E60-E76 (wentylatory dachowe)	Amoniak	0,0208					
		Siarkowodór	0,0010					
		Pył = Pył PM10	0,0179					
		Pył PM2,5	0,0023					
		Dwutlenek azotu	0,0028					
Tlenek węgla	0,0005							
Dwutlenek siarki	0,0002							
Kurnik F-5	E77-E78 (wentylatory szczytowe)	Amoniak	0,0596	2,0	1,40	7,4	298	600
		Siarkowodór	0,0030					
		Pył = Pył PM10	0,0514					
		Pył PM2,5	0,0067					
	E79-E93 (wentylatory dachowe)	Amoniak	0,0235	6,0	0,63	10,0	298	6600
		Siarkowodór	0,0012					
		Pył = Pył PM10	0,0203					
		Pył PM2,5	0,0026					
Dwutlenek azotu	0,0032							
Tlenek węgla	0,0006							
Dwutlenek siarki	0,0002							
Kurnik F-6	E94-E95 (wentylatory szczytowe)	Amoniak	0,0596	2,0	1,40	7,4	298	600
		Siarkowodór	0,0030					
		Pył = Pył PM10	0,0514					
		Pył PM2,5	0,0067					
	E96-E110 (wentylatory dachowe)	Amoniak	0,0235	6,0	0,63	10,0	298	6600
		Siarkowodór	0,0012					
		Pył = Pył PM10	0,0203					
		Pył PM2,5	0,0026					
Dwutlenek azotu	0,0032							
Tlenek węgla	0,0006							
Dwutlenek siarki	0,0002							
Kurnik F-7	E111-E116 (wentylatory szczytowe)	Amoniak	0,0350	2,0	1,40	7,4	298	600
		Siarkowodór	0,0018					
		Pył = Pył PM10	0,0302					
		Pył PM2,5	0,0039					
	E117-E132 (wentylatory dachowe)	Amoniak	0,0215	7,0	0,63	10,0	298	6600
		Siarkowodór	0,0011					
		Pył = Pył PM10	0,0186					
		Pył PM2,5	0,0024					
Dwutlenek azotu	0,0038							
Tlenek węgla	0,0007							

		Dwutlenek siarki	0,0002						
Kurnik F-8	E133-E138 (wentylatory szczytowe)	Amoniak	0,0350	2,0	1,40	7,4	298	600	
		Siarkowodór	0,0018						
		Pył = Pył PM10	0,0302						
		Pył PM2,5	0,0039						
	E139-E154 (wentylatory dachowe)	Amoniak	0,0215	7,0	0,63	10,0	298	6600	
		Siarkowodór	0,0011						
		Pył = Pył PM10	0,0186						
		Pył PM2,5	0,0024						
		Dwutlenek azotu	0,0038						
		Tlenek węgla	0,0007						
	Dwutlenek siarki	0,0002							
	12 silosów paszowych 14 Mg	S1-S6 (emitory zastępcze)	Pył ogółem	0,0042	2,0	0,10	0,0	293	50
			PM10 = pył PM2,5	0,0009					
	4 silosy paszowe 16 Mg	S7-S8 (emitory zastępcze)	Pył ogółem	0,0056	2,0	0,10	0,0	293	50

1.1. Dopuścić wprowadzanie do powietrza w ciągu roku następujących rodzajów oraz ilości gazów i pyłów, łącznie z całej instalacji do chowu drobiu, objętej pozwoleniem zgodnie z poniższym zestawieniem:

Nazwa emitowanej substancji	Emisja roczna		Źródła emisji danej substancji zanieczyszczającej
	[kg/h]	[Mg/rok]	
Amoniak	3,91	19,20	8 budynków inwentarskich (kurniki F-1 – F-8) <i>(chów brojlerów, przeladunek pasz do silosów, spalanie gazu ziemnego w nagrzewnicach)</i>
Siarkowodór	0,20	0,96	
Pył ogółem	3,45	16,56	
Pył PM10	3,39	16,56	
Pył PM2,5	0,46	2,16	
Dwutlenek azotu	0,41	0,49	
Tlenek węgla	0,08	0,10	
Dwutlenek siarki	0,02	0,03	

2. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczalnych do wytwarzania w ciągu roku, ich skład chemiczny, sposób gospodarowania oraz miejsca magazynowania.

2.1. Określić rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku z instalacji do chowu drobiu, objętej pozwoleniem:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,100
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,100
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,050
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
4.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	45,0
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,0
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,0
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,1
9.	17 04 05	Żelazo i stal	1,0
10.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	0,1

2.2. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Pomieszczenie magazynowe przy kurniku F-1. Pomieszczenie zamykane, posiadające szczelne, betonowe podłoże, wentylację grawitacyjną, wyposażone w gaśnicę i zapas sorbentów, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Odpady będą ustawiane pojedynczo na posadzce lub regałach, w sposób uniemożliwiający wylanie lub wysypanie pozostałości substancji niebezpiecznych (opakowania będą zamknięte) lub umieszczane w szczelnym i zamykanym pojemniku zbiorczym (np. beczce). Czas magazynowania odpadów do 3 lat.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Pomieszczenie magazynowe przy kurniku F-1. Pomieszczenie zamykane, posiadające szczelne, betonowe podłoże, wentylację grawitacyjną, wyposażone w gaśnicę i zapas sorbentów, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Odpady gromadzone w szczelnych, zamykanych pojemnikach. Czas magazynowania odpadów do 3 lat.

3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Pomieszczenie magazynowe przy kurniku F-1. Pomieszczenie zamknięte, posiadające szczelne, betonowe podłoże, wentylację grawitacyjną, wyposażone w gaśnicę i zapas sorbentów, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Odpady świetlówek gromadzone w postaci nieuszkodzonej, w miarę możliwości w fabrycznych osłonach kartonowych lub w szczelnym zamkniętym pojemniku zbiorczym (beczce, tubie). Czas magazynowania odpadów do 3 lat.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
4.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	Pomieszczenie kontenerowe – chłodnia, ustawione na utwardzonym podłożu przy wjeździe na teren fermy, zabezpieczone przed dostępem zwierząt, w szczególności: ptaków, gryzoni i owadów. Odpady magazynowane w pojemnikach metalowych lub plastikowych. Czas magazynowania odpadów od kilku dni do maksymalnie 4 tygodni, w zależności czy jest koniec czy początek cyklu chowu drobiu (w zależności od ilości i masy upadków ptaków).
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Pomieszczenie magazynowe przy kurniku F-1 lub plac utwardzony. Odpady gromadzone w workach lub wiązane w paczki (belowane) układane bezpośrednio na podłożu w magazynie lub umieszczane w pojemniku (kontenerze) na placu. Czas magazynowania odpadów do 1 roku.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Pomieszczenie magazynowe przy kurniku F-1 lub plac utwardzony. Odpady gromadzone w workach lub wiązane w paczki (belowane) układane bezpośrednio na podłożu w magazynie lub umieszczane w pojemniku (kontenerze) na placu. Czas magazynowania odpadów do 1 roku.
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Pomieszczenie magazynowe przy kurniku F-1. Odpady gromadzone w kartonie w pomieszczeniu. Czas magazynowania odpadów do 1 roku.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Pomieszczenie magazynowe przy kurniku F-1. Odpady gromadzone w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem, w szafach, na regałach lub w kartonach ustawionych w pomieszczeniu biurowym lub w magazynie. Czas magazynowania odpadów do 3 lat.
9.	17 04 05	Żelazo i stal	Pomieszczenie magazynowe przy kurniku F-1 lub plac utwardzony. Odpady gromadzone w pojemniku na placu lub ustawiane pojedynczo na betonowej posadzce lub regałach w pomieszczeniu. Czas magazynowania odpadów do 1 roku.

10.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	Pomieszczenie magazynowe przy kurniku F-1. Odpady magazynowane w szafie zamykanej. Czas magazynowania odpadów do 3 lat.
-----	----------	-------------------------------------	---

2.3. Sposób zagospodarowania poszczególnych rodzajów odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania odpadami
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady (opakowania niestanowiące kaucji zwrotnej) będą gromadzone selektywnie, a następnie przekazywane upoważnionemu odbiorcy odpadów do odzysku lub unieszkodliwienia. Wywóz odpadów transportem odbiorcy.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady będą gromadzone selektywnie, a następnie będą przekazywane upoważnionemu odbiorcy odpadów do unieszkodliwienia. Wywóz odpadów transportem odbiorcy.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady będą gromadzone selektywnie z rozdziałem na świetlówki i pozostały zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny. Odpady będą przekazywane upoważnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwienia. Odpady mogą być również pozostawiane przez wytwarzającego w punktach handlowych przy zakupie nowych urządzeń. Wywóz odpadów transportem odbiorcy lub własnym do punktu handlowego.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
4.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	Odpady będą gromadzone selektywnie a następnie będą przekazywane następnemu posiadaczowi w celu unieszkodliwienia (utylicacji). Wywóz odpadów transportem odbiorcy.
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady gromadzone będą selektywnie, a następnie będą przekazywane upoważnionym odbiorcom odpadów do odzysku (w tym do recyklingu) lub osobom fizycznym do wykorzystania na własne potrzeby. Wywóz odpadów transportem odbiorcy.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady gromadzone będą selektywnie, a następnie przekazywane będą upoważnionym odbiorcom odpadów do odzysku lub unieszkodliwienia. Wywóz odpadów transportem odbiorcy.
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione	Odpady gromadzone będą selektywnie, a następnie będą przekazywane upoważnionemu odbiorcy do unieszkodliwienia. Wywóz odpadów transportem odbiorcy.

		w 15 02 02	
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady gromadzone będą selektywnie, a następnie przekazywane będą upoważnionemu odbiorcy do odzysku/recyklingu, a jeżeli nie jest on możliwy to do unieszkodliwienia. Odbiorcami urządzeń elektrycznych i elektronicznych i ich części będą również firmy handlowe zobowiązane do odbioru zużytego sprzętu w ramach sprzedaży nowego. Wywóz odpadów transportem odbiorcy lub własnym do punktu handlowego.
9.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady gromadzone będą selektywnie. Odpady w pierwszej kolejności będą przekazywane wyspecjalizowanym odbiorcom zajmującym się skupem złomu (zbieraniem metali), w celu przekazania odpadów do odzysku do hut i odlewni. Odpady mogą być również przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania na własne potrzeby. Wywóz odpadów transportem odbiorcy.
10.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	Odpady gromadzone będą selektywnie, a następnie przekazywane upoważnionemu odbiorcy do unieszkodliwienia. Wywóz odpadów transportem odbiorcy.

2.4. Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów.

Odpady niebezpieczne.

15 01 10* - Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone - opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (głównie środki chemiczne: myjące i dezynfekujące). Postać stała opakowania (plastik, szkło lub metal) – beczki, baniaki, worki, butelki; zanieczyszczenia środkami chemicznymi płynne lub stałe, toksyczne lub żrące.

15 02 02* - Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) - materiały włókiennicze, tworzywa sztuczne lub trociny zawierające zanieczyszczenia substancjami niebezpiecznymi (chemikaliami, substancjami ropopochodnymi). Konsystencja stała.

16 02 13* - Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 - świetlówki - szkło, związki rtęci oraz części aluminium pochodzące z obudowy lamp. Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi.

Konsystencja stała. Świetlówki – zawierają związki rtęci wykazujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi.

Urządzenia elektroniczne – mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi.

Odpady inne niż niebezpieczne.

02 01 82 - Zwierzęta padłe i ubite z konieczności - odpad organiczny zawiera białka, tłuszcze, węglowodany, sole mineralne, wodę, aminokwasy, nasycone kwasy tłuszczowe, witaminy, estry kwasów karboksylowych oraz glicerolu.

Konsystencja stała (ciała ptaków), ciekła (krew). Ze względu na swój charakter odpady mogą niekorzystnie oddziaływać na środowisko poprzez potencjalne zagrożenie sanitarno-epidemiologiczne w wyniku rozkładu białka, tłuszczów; zagrożenie odorotwórcze (emisja siarkowodoru, aldehydy, amoniak, kwasy organiczne).

15 01 01 - Opakowania z papieru i tektury - papier lub tektura – skład: celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$).

Właściwości – konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.

15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych - tworzywo sztuczne – skład: polietylen, poliester, polipropylen (polimery).

Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.

15 02 03 - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 - materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne nie zawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi.

Konsystencja stała.

16 02 14 - Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 - tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych.

Konsystencja stała.

17 04 05 - Żelazo i stal - żelazo, stal, żeliwo.

Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.

18 02 08 - Leki inne niż wymienione w 18 02 07 - leki o zróżnicowanym składzie (antybiotyki, leki przeciw-pasożytnicze, przeciwbólowe, przeciwzapalne, przeciwnowotworowe, hormony, witaminy, mikro- i makroelementy).

Konsystencja stała.

3. Określić dopuszczalną wielość emisji hałasu.

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A” mogący przenikać do środowiska na terenach chronionych akustycznie, graniczących z lokalizacją Fermy, nie będzie przekraczał niżej określonych wartości:

- dla terenów zabudowy zagrodowej:

- $L_{Aeq D} = 55$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰),
- $L_{Aeq N} = 45$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰).

5. Punkt VII decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

VII. Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji.

1. Monitoring emisji do powietrza.

Monitoring emisji substancji wprowadzanych do powietrza prowadzony będzie w oparciu o obliczenia według faktycznego zużycia paszy, wody, energii i paliw. W celu monitoringu emisji uwolnień substancji do powietrza Prowadzący instalację corocznie w terminie do 31 marca będzie przedkładać Kujawsko-Pomorskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska pismo zawierające wyliczenia uwalnianych substancji do powietrza wraz z określeniem sposobu pozyskania informacji i zastosowanej metody obliczeń. W przypadku przekroczeń obowiązujących wartości progowych dla uwolnień i transferów zanieczyszczeń oraz transferów odpadów określonych w rozporządzeniu nr 166/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z 18 stycznia 2006 roku w sprawie ustanowienia Europejskiego Rejestru Uwalniania i Transferu Zanieczyszczeń, Prowadzący instalacje ma obowiązek złożenia sprawozdania przy pomocy aplikacji POL_PRTR do Głównego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie. Obliczana w sprawozdaniach emisja amoniaku opierać się będzie na metodzie „bilansu białka”, gdzie parametrami wyjściowymi do obliczeń jest faktyczne zużycie pasz, zawartość białka w paszy, wielkość produkcji obornika, zawartość azotu w oborniku – zgodnie z poradnikiem metodycznym w zakresie PRTR dla instalacji do intensywnego chowu i hodowli drobiu. Prowadzona coroczna ewidencja, zawierająca informację o ilości i rodzajach gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza oraz informacja o wysokości należnych opłat za korzystanie ze środowiska sporządzana będzie według obowiązujących przepisów prawa ochrony środowiska.

2. Ewidencja wytwarzanych, poddanych odzyskowi i unieszkodliwianych odpadów.

Ewidencja jakościowa i ilościowa odpadów wytwarzanych na Fermie prowadzona będzie na bieżąco w oparciu o wytyczne zawarte w obowiązujących w tym zakresie przepisach prawa. Ewidencja winna obejmować sposoby gospodarowania odpadami a także dane o ich pochodzeniu i miejscu przeznaczenia.

Ewidencję wytwarzanych odpadów na Fermie należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami, z zastosowaniem następujących dokumentów:

- 1) karty ewidencji odpadów, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- 2) karty przekazania odpadu.

Ewidencja prowadzona będzie pisemnie lub w systemie informatycznym.

Corocznie (do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy) sporządzone i przekazywane będzie marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów,

sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i gospodarowaniu odpadami, które wprowadzane będzie do Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, jednak do momentu utworzenia BDO, sporządzane będzie zbiorcze zestawienie danych o rodzaju i ilości odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów dokumenty będą przechowywane przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym je sporządzono.

3. Monitoring pobieranej wody.

Monitoring ten ma na celu:

- określenie całkowitej ilości wody zużywanej na Fermie,
- porównanie ilości pobieranej (zakupowanej) wody ze wskaźnikami zawartymi w dokumencie referencyjnym,
- identyfikację sytuacji powodujących ponadnormatywne zużycie wody (awarie, przecieki).

W celu monitorowania zużycia wody będą prowadzone odczyty wodomierzy:

- raz na dobę (o stałej godzinie) wskazań wodomierzy na zasilaniu każdego z kurników,
- raz na miesiąc (ostatniego dnia każdego miesiąca) wskazań wodomierza przyłącza wodociągowego w celu dokonania bilansu pobranej i zużytej wody.

Zapisy z podaniem daty i godziny odczytu, adnotacją identyfikującą wodomierz i podpisem osoby dokonującej odczytu będą przechowywane w trwałym rejestrze co najmniej 5 lat.

4. Monitoring hałasu.

Zgodnie z prawem pomiary emisji hałasu wykonuje się co dwa lata w wyznaczonych punktach pomiarowych, w porze nocnej i dziennej, zgodnie z metodyką referencyjną określoną w załączniku nr 7 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542).

Hałas emitowany z instalacji wyrażony wskaźnikami $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$ nie może przekraczać w miejscach chronionych akustycznie:

- w porze nocnej $L_{Aeq N} - 45$ dB,
- w porze dziennej $L_{Aeq D} - 55$ dB.

Wyniki pomiarów przedkładane są, zgodnie z wymaganiami załącznika nr 4 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 roku w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r. Nr 215, poz. 1366), Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oraz Kujawsko-Pomorskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

5. Monitoring procesów technologicznych.

Należy prowadzić monitoring wielkości produkcji zwierzęcej i zużycia surowców, co pozwoli na prowadzenie procesu w warunkach stabilnych i odnotowanie stanów odbiegających

od normalnych, które mogą wpłynąć na wzrost emisji i zużycie energii.

6. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów.

Ten rodzaj monitoringu polega na prowadzeniu odpowiednich zapisów dotyczących:

- daty rozpoczęcia i zakończenia cyklu produkcji,
- rejestru zużycia paszy oraz jej składu (zawartości białka ogólnego i fosforu ogólnego we wszystkich stosowanych mieszankach),
- obliczenia dla każdego cyklu wskaźników wykorzystania paszy oraz wody,
- porównania obliczonych wskaźników z wartościami podanymi w dokumencie referencyjnym oraz obliczonymi dla poprzednich cykli produkcji.

Zapisy należy prowadzić w formie zeszytów lub w formie elektronicznej dla każdego z obiektów produkcyjnych.

7. Monitoring zużycia energii.

Na przedmiotowej Fermie prowadzony jest monitoring zużycia energii elektrycznej, który polega na comiesięcznych odczytach licznika prądu oraz obliczeniu wskaźników zużycia energii oraz energii cieplnej na podstawie zużycia paliwa.

8. Monitoring promieniowania elektromagnetycznego.

Przedmiotowa Ferma Drobiu nie jest źródłem promieniowania elektromagnetycznego. Nie jest wymagane prowadzenie monitoringu emisji wymienionego parametru.

9. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu.

Wyniki monitoringu należy gromadzić w siedzibie władającego instalacją w formie trwałych rejestrów i należy je udostępniać w celach kontrolnych. Okres przechowywania wyników w trwałym rejestrze co najmniej 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą wyniki. Wyniki należy przekazywać organom ochrony środowiska w formie i z częstotliwością określoną w obowiązujących przepisach prawa.

W siedzibie Gospodarstwa Rolnego powinny znajdować się dokumenty, w których będą odnotowywane dane dotyczące zużycia: prądu, paszy, wody, gazu, wielkość produkcji, opis stanów instalacji (przyłączenia, odłączenia, awarie), zalecenia napraw i remontów.

6. Punkt VIII decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

VIII. Eksploatacja instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w czasie funkcjonowania instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym w warunkach odbiegających od normalnych.

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. W przypadku omawianej instalacji do produkcji rolniczej, okresy zakończenia chowu i utrzymania stada, sprzedaż brojlerów do rzeźni, sprzątanie kurników celem spełnienia właściwych warunków sanitarno-weterynaryjnych, zasiedlanie poszczególnych kurników, związane jest z cyklicznym charakterem produkcji zwierzęcej w rolnictwie. Fermę Drobiu charakteryzuje

w tym okresie mniejsze oddziaływanie na środowisko. Cykliczne zatrzymywanie instalacji jest dla zakładu rolnego produkcji mięsa drobiowego normalnym procesem technologicznym. Za faktyczne warunki eksploatacyjne odbiegające od normalnych uważa się przerwy w zaopatrzeniu w energię elektryczną, gaz lub wodę.

Przerwa w zaopatrzeniu w energię elektryczną – brak energii powoduje zatrzymanie całego systemu zaopatrzenia w wodę, ogrzewania i wentylacji oraz oświetlenia kurników. Brak wentylacji kurnika powoduje wzrost koncentracji gazów w budynku oraz zachwianie równowagi termicznej w budynkach, co wpływa na ilość upadków ptaków. W celu uniknięcia przerw w dostawie prądu Ferma posiada awaryjne zasilanie z agregatu prądotwórczego o mocy 200 kW.

Przerwa w dostawie gazu do nagrzewnic – brak energii cieplnej i utrzymywanie się przez dłuższy czas niskich temperatur może spowodować wyziębnienie organizmów ptaków, co w efekcie prowadzi do padnięć. W przypadku Fermy Drobiu stałe dostawy gazu zabezpieczają dostawcy gazu.

Przerwa w dostawie wody – brak wody do pojenia jest szczególnie niebezpieczny ze względu na możliwość doprowadzenia do przegrzania organizmów zwierząt. System odpowiedzialny za pojenie ptactwa doprowadza do poidel wodę, jak również umożliwia dawkowanie leków i szczepionek, co pozwala na zapobieganie ewentualnym chorobom i zgonom ptaków. Stałą dostawę wody zabezpiecza przyłącze gminnej sieci wodociągowej.

Sytuacją wyjątkową, jaka może zaistnieć na terenie instalacji jest choroba zakaźna, z którą wiązać się może likwidacja obsady jednego kurnika lub całego stada, tj. aktualnej obsady ośmiu kurników.

Taki przypadek gdyby zaistniał podlega niezwłocznemu zgłoszeniu powiatowemu lekarzowi weterynarii, a następnie wykonywaniu przez prowadzącego zakład produkcji brojlerów ściśle ustalonej z góry procedury likwidacji stada, posiadanej przez służby weterynaryjne na takie nadzwyczajne okoliczności. Powstałe podczas masowego upadku zwierzęta, ze względu na swe chorobotwórcze właściwości, bezpośrednio po powstaniu przekazywane będą odbiorcom posiadającym zezwolenie właściwego organu administracji na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki tego rodzaju odpadami.

7. Pozostałe ustalenia decyzji – pozwolenia zintegrowanego Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 21 czerwca 2007 roku, znak: WSRiRW-III-JK/6618/03/07, zmienionego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2015 roku, znak: ŚG-IV.7222.52.2014.AK, udzielonego

na prowadzenie instalacji służącej do chowu drobiu – brojlerów kurzych – Fermy Drobiu zlokalizowanej w miejscowości Makowiska, gmina Solec Kujawski, powiat bydgoski, pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

z siedzibą w miejscowości Otorowo, wnioskiem z dnia 9 maja 2016 roku (data wpływu: 9 maja 2016 roku) zwrócił się do tutejszego organu o zmianę decyzji – pozwolenia zintegrowanego Wojewody Kujawsko-Pomorskiego z dnia 21 czerwca 2007 roku, znak: WSRiRW-III-JK/6618/03/07, zmienionego

decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2015 roku, znak: ŚG-IV.7222.52.2014.AK, udzielonego na prowadzenie instalacji służącej do chowu drobiu – brojlerów kurzych – Fermy Drobiu zlokalizowanej w miejscowości Makowiska, gmina Solec Kujawski, powiat bydgoski.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519), w związku z § 2 ust. 1 pkt 51 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Zgodnie z art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska, jako warunek rozpatrzenia wniosku o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego, Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną na wydodrębiony rachunek bankowy. Do wniosku załączono również dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane.

Podstawą rozpatrzenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego jest dokumentacja złożona przez [redacted] opracowana przez [redacted] oraz

[redacted], Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego [redacted] (dz. nr ewid. 74 i 75).

Dnia 12 sierpnia 2016 roku tutejszy organ podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu na żądanie Strony, postępowania administracyjnego oraz umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku w sprawie wydania decyzji – istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji chowu drobiu – brojlera kurzego, zlokalizowanej w miejscowości Makowiska, gmina Solec Kujawski, powiat bydgoski, a także o możliwości wnoszenia uwag w terminie 21 dni od ukazania się niniejszej informacji. Zawiadomienie to podano do publicznej informacji na tablicach ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy w Solcu Kujawskim, Wnioskodawcy, tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Zgodnie z art. 50 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 poz.23 ze zm.), pismem z dnia 24 sierpnia 2016 roku, znak: ŚG-I-W.7222.2.13.2016, wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku.

Pismami z dnia 28 września 2016 roku oraz 20 lutego 2017 roku Wnioskodawca przedłożył informacje uzupełniające.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie wydania decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane.

W trakcie merytorycznej analizy wniosku organ uznał za zgodny z przepisami ochrony środowiska przedstawiony przez Stronę wnioskującą uzasadniony sposób zmiany pozwolenia zintegrowanego, w związku ze zmianami w funkcjonowaniu instalacji (zwiększenie obsady zwierząt o 60 000 stanowisk, tj. 240 DJP) spowodowanymi wybudowaniem dwóch kurników. Wnioskowana zmiana obowiązującego pozwolenia zintegrowanego udzielonego dla instalacji – fermy brojlerów kurzych wiąże się z wybudowaniem i oddaniem do użytkowania dwóch budynków inwentarskich, tj. kurników, oznaczonych symbolami F-7 i F-8. Kurniki te, zaprojektowane zostały w 2001 roku (razem z już istniejącymi kurnikami F-5 i F-6),

w ramach rozbudowy Fermy Drobiu o cztery kurniki. Kontynuacja budowy kurników F-7 i F-8 przebiegała w oparciu o pozwolenie na budowę z dnia 28 września 2001 roku, znak: BNR.I.7351/366/2001, wydane przez Starostę Bydgoskiego. Obiekty zostały zaprojektowane i uzyskały pozwolenie na budowę w 2001 roku na podstawie obowiązujących wówczas przepisów, zatem nie jest obecnie wymagane posiadanie decyzji środowiskowej. Ustalenia lokalizacyjne i pozwolenie na budowę, na podstawie którego realizowane były obiekty podlegały pod obowiązujące w ówczesnym czasie uzgodnienia. Wnioskodawca, w uzupełnieniu do złożonego wniosku oświadczył, że budowa kurników została rozpoczęta w okresie obowiązywania decyzji o pozwoleniu na budowę i nie została przerwana na czas dłuższy, niż 2 lata. Potwierdza to, załączona do uzupełnienia z dnia 28 września 2016 roku kopia pisma Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Bydgoszczy z dnia 6 września 2016 roku, znak: PINB.520.835.2016.ZJ – potwierdzenie przyjęcia obiektu budowlanego do użytkowania, w którym nie zgłasza się sprzeciwu do zawiadomienia o zakończeniu budowy czterech kurników i przystąpienia do ich użytkowania.

Zwiększana skala działalności Fermy Drobiu, sama w sobie kwalifikuje ją jako instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (następuje zwiększenie obsady powyżej 40 000 stanowisk dla drobiu), zatem planowana zmiana stanowi „istotną” zmianę w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym.

Powyższa zmiana wpływa na sposób funkcjonowania instalacji IPPC, a także warunki korzystania ze środowiska, w szczególności wielkości emisji gazów lub pyłów do powietrza, ilości pobieranej wody oraz zużycie niektórych wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw.

Powierzchnia użytkowa każdego z nowo wybudowanych kurników wynosi 1611 m². Ich wyposażenie technologiczne jest takie samo jak wyposażenie kurników istniejących, tj. kurników o numeracji F-1 – F-6.

Dotychczas prowadzony chów drobiu obejmował 180 000 sztuk brojlerów kurzych, tj. 720 DJP, po 30 000 sztuk w każdym kurniku.

Po zmianie prowadzony chów drobiu obejmuje ogółem 240 000 sztuk brojlerów kurzych (tj. 960 DJP), po 30 000 sztuk brojlerów w każdym z ośmiu kurniku.

Podstawowe zmiany w parametrach emisyjnych nastąpią w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, którego źródłem jest instalacja chowu brojlerów kurzych o zmienionej obsadzie. Źródłem emisji zorganizowanej jest osiem budynków inwentarskich do chowu brojlerów kurzych o łącznej obsadzie 240 000 stanowisk (960 DJP). Wszystkie budynki są ogrzewane nagrzewnicami gazowymi i zaopatrzone w automatyczny system wentylacji mechanicznej służący do utrzymania odpowiednich warunków temperaturowych i wilgotności. Substancje emitowane z instalacji odprowadzane są do powietrza poprzez 154 emitory (wentylatory dachowe: 130 sztuk rozmieszczone w ilości po 17 sztuk w kurnikach F-1 – F-4, po 15 sztuk w kurnikach F-5 – F-6, po 16 sztuk w kurnikach F-7 – F-8; wentylatory szczytowe: 24 sztuki rozmieszczone w ilości po 2 sztuki w kurnikach F-1 – F-6 oraz po 6 sztuk w kurnikach F-7 – F-8). Wentylatory obsługiwane są automatycznie. Wentylatory dachowe pracują cały rok, natomiast wentylatory ściennie (szczytowe) pracują w okresie letnim (interwencyjnie w trakcie upałów). Z instalacji emitowane są także produkty spalania gazu ziemnego, który jest czynnikiem grzewczym w 32 nagrzewnicach o łącznej

mocy cieplnej 2400 kW (po 4 nagrzewnice w kurnikach F-1 – F-6 o mocy cieplnej 70 kW każda oraz po 4 nagrzewnice w kurnikach F-7 – F-8 o mocy cieplnej 90 kW każda), służących do utrzymywania stałej temperatury we wnętrzu kurników.

Ponadto, zwiększeniu uległa liczba silosów zbożowych i paszowych z 12 na 16 sztuk, które stanowią dodatkowe źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza (emisja z procesu załadunku pasz, napełniania silosów).

Zmiany w zakresie funkcjonowania nowych budynków inwentarskich nie spowodują szczególnej zmiany w oddziaływaniu instalacji na klimat akustyczny. Głównym źródłem hałasu na Fermie Drobiu jest system wentylacji mechanicznej (praca wentylatorów dachowych i ściennych) obiektów inwentarskich, które działają w funkcji temperatury powietrza wewnętrznego, tzn. włączają się automatycznie i automatycznie się wyłączają. Ponadto, krótkotrwale będzie występował ruch pojazdów ciężarowych oraz praca agregatu prądotwórczego.

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A” mogący przenikać do środowiska na terenach chronionych akustycznie, graniczących z lokalizacją Fermi, nie będzie przekraczał niżej określonych wartości:

- $L_{Aeq D} = 55$ [dB] w porze dziennej,
- $L_{Aeq N} = 45$ [dB] w porze nocnej.

Dokonana analiza wykazała, że hałas emitowany z instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnego poziomu hałasu w rejonie obszaru chronionego akustycznie, tj. na terenie zabudowy zagrodowej.

Technologia chowu brojlerów kurzych w nowych budynkach będzie odpowiadała dotychczasowej. Chów brojlerów będzie prowadzony w sześciu cyklach produkcyjnych w roku, trwających około 42 dni chowu każdy, z zachowaniem odstępu na tzw. czystkę higieniczną. Po każdym cyklu będzie następować dwutygodniowa przerwa technologiczna, podczas której następuje usunięcie obornika, sprzątanie i dezynfekcja budynków inwentarskich.

Maksymalna roczna produkcja brojlerów przy uwzględnieniu średnich strat (3%), zakładanych cykli produkcyjnych (6 cykli/rok) oraz średniej wagi brojlerów (2,3 kg) wyniesie 3 213 Mg, tj. 1 396 800 sztuk, natomiast średnioroczna obsada instalacji do chowu drobiu – brojlerów kurzych wyniesie 160 728 sztuk.

Oddanie do użytkowania dwóch nowych kurników i zwiększenie obsady wiąże ze sobą zwiększenie ilości zużywanej ściółki i wytwarzanego obornika. Do ścielenia kurników zużywana jest rozdrobniona słoma bądź zamiennie drewniane wiórki, trociny lub pelet z biomasy. Zużycie słomy/ściółki w sześciu cyklach dla całej instalacji wyniesie rocznie 137,3 Mg. Po rozbudowie Fermi Drobiu całkowita masa obornika wytwarzanego w sześciu cyklach w ciągu roku wyniesie 2893 Mg.

Wytwarzany nawóz naturalny w postaci ściółki zmieszanej z odchodami – pomiotem kurzym, będzie zagospodarowany jak dotychczas, tj. po zakończeniu cyklu produkcyjnego będzie usuwany z kurników i przekazywany rolnikom do bezpośredniego, rolniczego wykorzystania na gruntach rolnych jako nawóz naturalny, na podstawie zawartych umów.

Zwiększenie obsady Fermi wiąże się również ze zwiększoną ilością poboru wody dla potrzeb instalacji. Zatem przy maksymalnej obsadzie Fermi Drobiu 240 000 stanowisk, zapotrzebowanie wody wyniesie 17160 m³/rok.

Ścieki powstające z higienizacji budynków inwentarskich w ilości rocznej 250 m³ wykorzystywane są jako nawóz naturalny do bezpośredniego aplikowania do gruntu na polach odbiorców obornika, z uwzględnieniem w planach nawożenia, opracowanych corocznie przez rolników odbierających obornik i zatwierdzonych przez Okręgową Stację Chemiczno-Rolniczą.

Zwiększenie obsady Fermy Drobiu zwiększy również roczną ilość zużycia paszy dla zwierząt z 3996 Mg na 5328 Mg.

W związku z dodatkowymi dwoma kurnikami zmieni się zużycie środków dezynfekcyjnych. Na Fermie będą wykorzystywane środki dezynfekcyjne w postaci płynnej, w ilości około 2 m³ w roku oraz w postaci stałej, w ilości 2 Mg w roku, służące do dezynfekcji i czyszczenia pomieszczeń inwentarskich. Preparaty czyszcząco-dezynfekujące stosowane będą zgodnie z zaleceniami producenta, w sposób zabezpieczający przed wyciekami do gruntu.

Zmianie uległ również rodzaj i ilość wytwarzanych na terenie instalacji odpadów. Kolejnym odpadem wytwarzanym w kategorii odpady niebezpieczne jest odpad o kodzie 15 02 02* - sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) w ilości rocznej 0,100 Mg. W kategorii odpadów innych niż niebezpieczne, na terenie instalacji wytwarzane będą odpady o kodach: 15 01 01 - opakowania z papieru i tektury w ilości rocznej 1,0 Mg, 15 01 02 - opakowania z tworzyw sztucznych w ilości rocznej 1,0 Mg, 15 02 03 - sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 w ilości rocznej 1,0 Mg, 16 02 14 - zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 w ilości rocznej 0,1 Mg, 17 04 05 - żelazo i stal w ilości rocznej 1,0 Mg oraz 18 02 08 - leki inne niż wymienione w 18 02 07 w ilości rocznej 0,1 Mg. Sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami oraz miejsca magazynowania odpadów pozostaną bez zmian. Ponadto, do decyzji dodano, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa ochrony środowiska, punkt określający podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów.

Zwiększeniu uległ dotychczas wytwarzany na Fermie odpad o kodzie 02 01 82 - zwierzęta padłe i ubite z konieczności do 45,0 Mg w roku. Odpad ten, może być również uznany za produkt uboczny pochodzenia zwierzęcego, wyłączony spod działania ustawy o odpadach. Zgodnie z art. 2 pkt 9 i 10 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2016 r. poz. 1987) przepisów ww. ustawy nie stosuje się do produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, w tym produktów przetworzonych oraz do zwłok zwierzęcych, które poniosły śmierć w inny sposób niż przez ubój, w tym zwierząt uśmierconych w celu wyeliminowania chorób epizootycznych, i które są unieszkodliwiane zgodnie z przepisami Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 roku określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylającego rozporządzenie (WE) Nr 1774/2002 (Dz. Urz. UE L 300 z 14.11.2009 ze zm.). Na wniosek Strony, odpad o kodzie 02 01 82 - zwierzęta padłe i ubite z konieczności - w zależności od sposobu dalszego przetwarzania przez odbiorców będzie alternatywnie stanowił odpad lub produkt uboczny pochodzenia zwierzęcego niestanowiący odpadu, tj. wyłączony spod działania ustawy

o odpadach. Będzie to miało miejsce wyłącznie podczas przekazywania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego do zakładu utylizacyjnego, w którym proces przetwarzania nie jest prowadzony przy zastosowaniu termicznego przekształcania, nie są one wykorzystywane do produkcji biogazu lub w kompostowni, ani nie są one przewidziane do składowania na składowisku. Z uwagi na powyższe, potwierdzenie odbioru ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego (niestanowiących odpadów) następować będzie wyłącznie w oparciu o dokument handlowy (poza ewidencją odpadów).

W zakresie złożonego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego organ przeanalizował konieczności opracowania raportu początkowego w myśl art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska. Analiza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych wykazała, że prawdopodobieństwo zanieczyszczenia gruntu i wód podziemnych substancjami powodującymi ryzyko jest znikome. Substancje potencjalnie uwalniane ze stosowania środków używanych do mycia i dezynfekcji budynków inwentarskich ulegają biodegradacji. Stosowane na terenie zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodnego minimalizują ryzyko spowodowania zanieczyszczenia. Biorąc pod uwagę małe ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód podziemnych substancjami stosowanymi lub uwalnianymi w związku z funkcjonowaniem instalacji oraz stosowanymi zabezpieczeniami organ przychylił się do stanowiska Wnioskodawcy, że eksploatacja instalacji do chowu drobiu – brojlera kurzego, zlokalizowanej w miejscowości Makowiska nie wymaga potrzeby sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. Nowe rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 roku w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016 r. poz. 1395), nie wpływa na wnioski zawarte w opracowanej analizie.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, na podstawie art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego zawiadomieniem z dnia 7 lutego 2017 roku, znak: ŚG-I-W.7222.2.13.2016, organ prowadzący postępowanie, poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie zapoznania się z zebraniem materiałem dowodowym oraz możliwością wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w terminie do 23 lutego 2017 roku. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie, ul. Wawelska 52/54 za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od dnia doręczenia decyzji Stronie.



z up. Marszałka
Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Mużkała Walter (1)
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują za zwrotnym potwierdzeniem odbioru:

1.

2. aa x 4 egz.

Do wiadomości otrzymują za zwrotnym potwierdzeniem odbioru:

1. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku
ul. Ks. F. Rogaczewskiego 9/19, 80-804 Gdańsk
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy
ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz
3. Ministerstwo Środowiska
Departament Ochrony Środowiska - wersja elektroniczna
pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl

Zgodnie z art. 6 ust. 1 pkt 3 oraz załącznikiem część III pkt 46 ppkt 1 ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r. poz.1872) od wydania przedmiotowej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł (dwieście pięćdziesiąt trzy złote 00/100). Opłata ta została wniesiona na konto Urzędu Miasta Torunia – Bank Millennium 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 (w aktach dowód wpłaty).