

MARSZAŁEK

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dn. 26 września 2017 r.

ŚG-I-W.7222.1.1.2017

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257),
- art. 192 w związku art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku Pana ██████████ prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą: Przedsiębiorstwo Rolno-Spożywcze ██████████, Kałdus 16, 86-200 Chełmno z dnia 28 grudnia 2016 r. (data wpływu: 30 grudnia 2016 r.), w sprawie istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 czerwca 2013 r., znak: ŚG-IV.7222.8.2013.MC ze zm., na eksploatację instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych: organicznych substancji chemicznych – pochodnych węglowodorów zawierających tlen, tj. estrów metylowych wyższych kwasów tłuszczowych, zlokalizowaną w m. Kałdus, gm. Chełmno,

orzekam

zmienić za zgodą Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 czerwca 2013 r., znak: ŚG-IV.7222.8.2013.MC, zmienioną decyzją z dnia 22 grudnia 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.85.2014.SN, w następujący sposób:

- 1. Zmienia się w całości punkt II decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

II. Określam rodzaj prowadzonej działalności i warunki eksploatacyjne instalacji

II.1. Rodzaj i miejsce prowadzonej działalności

Przedsiębiorstwo Rolno-Spożywcze ██████████ zajmuje się m.in. działalnością polegającą na produkcji estrów metylowych wyższych kwasów tłuszczowych na bazie oleju rzepakowego. Alternatywnie jako surowiec do produkcji jest wykorzystywany zużyty olej posmażalniczy, mający status produktu ubocznego oraz w mniejszych ilościach wolne kwasy tłuszczowe.

Ponadto firma zajmuje się skupem, suszeniem, przechowywaniem i przygotowaniem zbóż pod względem jakościowym do wymagań rynkowych oraz produkcją oleju rzepakowego

metodą tłoczenia na zimno – instalacje te nie są objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.

Działania objęte niniejszą decyzją realizowane są na terenie Przedsiębiorstwa Rolno-Spożywczego ██████████ zlokalizowanego w miejscowości Kałdus w gminie Chełmno. Instalacja do produkcji estrów metylowych wyższych kwasów tłuszczowych zlokalizowana jest na terenie działek o numerach ewidencyjnych 157/3 i 26/36, obręb nr 0006 Kałdus, położonych w miejscowości Kałdus, gmina Chełmno, o łącznej powierzchni 0,7259 ha. Na terenie działki nr 26/36 znajdują się zbiorniki z olejem rzepakowym dla potrzeb produkcji estrów oraz zbiorniki gazu propan-butan dla potrzeb energetycznych instalacji. Na terenie działki nr 157/3 znajduje się budynek estryfikarni wraz z pozostałymi obiektami związanymi z produkcją. Na działce nr 157/2, obręb nr 0006 Kałdus o powierzchni 0,9449 ha jest zlokalizowany staw, do którego odprowadzane są wody opadowe i roztopowe z obiektów instalacji, natomiast na działce nr 157/5, obręb nr 0006 Kałdus znajduje się zbiornik bezodpływowy na ścieki sanitarne.

Instalacja do produkcji estrów metylowych wyższych kwasów tłuszczowych zlokalizowana jest w budynku o powierzchni 1200 m². W budynku tym znajdują się również następujące pomieszczenia związane z procesem produkcyjnym:

- estryfikarnia, w której zlokalizowane są:
 - linia technologiczna,
 - hydrofornia ze zbiornikiem p. poź. o pojemności 17 m³,
 - wentylatorownia z pompą ciepła, sprężarką, wytwornicą azotu,
 - kotłownia gazowa o mocy 1162,79 kW,
 - magazyn oleju opałowego, w którym znajdują się 4 zbiorniki magazynowe na olej, każdy o pojemności 1 m³, przewidziane do wykorzystania w sytuacji awaryjnej związanej z brakiem dostawy gazu (kocioł może być zasilany zamiennie gazem propan-butan lub olejem opałowym),
- laboratorium estryfikacji,
- pomieszczenie socjalne, w tym magazyn elektryków, rozdzielnia elektryczna,
- magazyn opakowań stanowiący również magazyn surowców niezbędnych do produkcji (przechowywanie kwasu siarkowego, wodorotlenku sodu, wodorotlenku potasu/metanolanu sodu, kwasu octowego/kwasu cytrynowego, dodatku uszlachetniającego do produkcji) oraz magazyn odpadów przeznaczonych do odbioru przez uprawniony podmiot.

Ponadto z instalacją powiązane są następujące obiekty:

- zbiorniki wolnostojące na olej rzepakowy/zużyty olej posmażalniczy – w ilości 8 sztuk, każdy o pojemności 50 m³,
- zbiorniki wolnostojące magazynowe estryfikarni – w ilości 10 sztuk, każdy o pojemności 100 m³,
- podziemny zbiornik magazynowy gliceryny, zlokalizowany przy pomieszczeniu wydawczym estrów o pojemności 60 m³,
- zbiorniki wolnostojące magazynowe ekstraktu z produkcji estrów metylowych, w ilości 2 sztuk, każdy o pojemności 15 m³,

- podziemny zbiornik magazynowy metanolu, zlokalizowany przy pomieszczeniu wydawczym estrów o pojemności 60 m³,
- zbiornik wolnostojący magazynowy wolnych kwasów tłuszczowych o pojemności 50 m³,
- zbiornik magazynowy kwasu solnego, zlokalizowany na hali produkcyjnej o pojemności 31 m³,
- pomieszczenie wydawcze estrów,
- punkt przyjęcia/wydania estrów,
- podziemne zbiorniki magazynowe na gaz płynny propan-butan – w ilości 3 sztuk, każdy o pojemności 6,4 m³.

Na terenie Przedsiębiorstwa poza instalacją, będącą przedmiotem niniejszego pozwolenia zintegrowanego, działają inne instalacje i urządzenia oraz znajdują się budynki o różnym przeznaczeniu. Są to m.in.:

- budynek biurowy,
- warsztat,
- garaże,
- linia do produkcji i konfekcjonowania oleju,
- magazyny,
- pomieszczenia socjalne,
- silosy do przechowywania zboża i rzepaku.

II.2. Charakterystyka instalacji i opis technologii

Otrzymywanie estrów metylowych wyższych kwasów tłuszczowych odbywa się w procesie transestryfikacji oleju rzepakowego metanolem wobec katalizatora alkalicznego. Produktem ubocznym powstającym w wyniku reakcji jest gliceryna oraz ekstrakt z produkcji estrów metylowych.

II.3 Parametry produkcyjne instalacji

Instalacja do produkcji estrów wyższych kwasów tłuszczowych pracuje w ruchu ciągłym – 8640 h/rok, tj. 360 dni w roku po 24 h/dobę.

Wydajność instalacji w normalnych warunkach eksploatacyjnych wynosi 35 000 Mg/rok. Maksymalna wydajność dobową instalacji wynosi 100 Mg.

W wyniku odbywającego się procesu produkcyjnego oprócz estrów wyższych kwasów tłuszczowych powstaje również gliceryna w ilości 8640 Mg (przy maksymalnej wydajności instalacji dobowo powstaje 24 Mg gliceryny). Gliceryna, jako produkt uboczny z procesu produkcyjnego, będzie odsprzedawana podmiotowi, z którym Prowadzący instalację ma podpisaną umowę. Ponadto drugim produktem ubocznym powstającym w procesie transestryfikacji oleju rzepakowego metanolem wobec katalizatora alkalicznego jest ekstrakt z produkcji estrów metylowych w ilości 5000 Mg/rok (przy maksymalnej wydajności instalacji dobowo powstaje 14,3 Mg ekstraktu). Ekstrakt będzie przekazywany do biogazowni, gdyż stanowi pełnowartościowy produkt w produkcji biogazu.

II.4. Zużycie surowców, materiałów i paliw

II.4.1. Zużycie surowców i materiałów

W procesie produkcji estrów wyższych kwasów tłuszczowych zużycie w ciągu roku surowców i materiałów wynosi:

Surowce/ Materiały	Zużycie [Mg/rok]
olej rzepakowy lub zużyty olej posmażalniczy UCO	35000
wolne kwasy tłuszczowe (WKT)*	5000*
metanol	6000
wodorotlenek potasu lub metanolan sodu	370
wodorotlenek sodu	140
kwas octowy lub kwas cytrynowy	140
kwas solny	700
kwas siarkowy	100
dodatek uszlachetniający do produktu gotowego	18

* Maksymalna, roczna ilość wolnych kwasów tłuszczowych, oleju rzepakowego i zużytego oleju posmażalniczego nie będzie przekraczać rocznej mocy przerobowej instalacji (tj. 35 000 Mg/rok)

II.4.2. Zużycie energii i paliw

Zakładane (nominalne) zużycie czynników energetycznych w instalacji do produkcji estrów wyższych kwasów tłuszczowych przedstawia się następująco:

- zużycie energii elektrycznej – 6000 kWh/dobę,
- zużycie gazu płynnego propan-butan – 2,5 m³/dobę dla potrzeb technologicznych,
- zużycie oleju opałowego – 1,5 Mg/dobę – dla potrzeb technologicznych (w przypadku awarii bądź braku gazu płynnego propan-butan).

Jednostkowe wskaźniki zużycia energii oraz gazu płynnego propan-butan w odniesieniu do maksymalnej wielkości produkcji w przeliczeniu na 1 Mg gotowego produktu przedstawiają się następująco:

- wskaźnik zużycia energii elektrycznej – 60 kWh/1 Mg produktu gotowego,
- wskaźnik zużycia gazu płynnego propan-butan – 0,025 m³/1 Mg produktu gotowego.

II.5. Gospodarka wodno-ściekowa

Funkcjonowanie instalacji nie wiąże się z bezpośrednim poborem wód powierzchniowych i podziemnych.

Woda na cele technologiczne oraz sanitarne dla potrzeb funkcjonowania instalacji do produkcji estrów wyższych kwasów tłuszczowych dostarczana jest z wodociągu gminnego.

W przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej związanej z powstaniem pożaru na terenie instalacji możliwe będzie korzystanie z własnego ujęcia wód podziemnych na cele przeciwpożarowe.

II.5.1. Zużycie wody

1. Woda pobierana z wodociągu gminnego jest wykorzystywana do:

- a) celów technologicznych w procesie produkcji estrów metylowych wyższych kwasów tłuszczowych w ilości 23,9 m³/d (wielkość maksymalnego zapotrzebowania na wodę przy maksymalnej produkcji rocznej w ilości 35000 Mg estrów), w tym do:
 - przeprowadzenia reakcji transestryfikacji, gdzie ma za zadanie usprawnić rozdział fazy estrowej od fazy glicerynowej oraz wchłonąć część zanieczyszczeń i przekazać je fazie glicerynowej,
 - do płukania estrów po rozdzieleniu na wirówkach – woda wyciąga zanieczyszczenia z estrów,
 - do pomp próżniowych,
 - do skrubera,
 - do chłodzenia estrów;
- b) celów bytowych w ilości 1,1 m³/d.

Pobór wody z wodociągu gminnego na cele bytowe oraz technologiczne wynosi:

$$Q_{\text{sr.d.}} = 25 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max d.}} = 37,5 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{średnioroczne}} = 8750 \text{ m}^3/\text{rok.}$$

– woda dla potrzeb technologicznych – 8365 m³/rok,

– woda dla potrzeb sanitarnych – 385 m³/rok,

$$Q_{\text{max h}} = 3,75 \text{ m}^3/\text{h.}$$

2. Woda podziemna pobierana z własnego ujęcia, składającego się ze studni nr 1 o głębokości 85,0 m, z utworów czwartorzędowych w wielkości 30 m³/h przy depresji 4,5 m, wykorzystywana jest w rozmiarze i czasie wynikającym z konieczności zwalczania pożaru nie przekraczając wydajności eksploatacyjnej studni, tj. $Q_{\text{max h}} = 30 \text{ m}^3/\text{h}$.

II.5.2. Gospodarka ściekowa

W związku z funkcjonowaniem instalacji powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki technologiczne (przemysłowe),
- ścieki bytowe z pomieszczeń socjalnych,
- wody opadowe lub roztopowe z dachu obiektu oraz z utwardzonego placu.

Instalacja wyposażona jest w wewnętrzną sieć kanalizacji sanitarnej oraz deszczowej.

II.5.2.1. Ścieki przemysłowe

W związku z prowadzonym procesem technologicznym na terenie instalacji powstają ścieki technologiczne w postaci ekstraktu, pochodzące z płukania estrów wodą, płukania wirówek.

Wody z płukania estrów, spełniające odpowiednie parametry są określone jako ekstrakt z produkcji estrów metylowych i stanowią produkt uboczny wykorzystywany w biogazowni do produkcji biogazu. Powstający ekstrakt magazynowany jest na hali produkcyjnej w dwóch zbiornikach jednopłaszczowych wykonanych ze stali kwasoodpornej, o pojemności 15 m³ każdy. W przypadku niespełniania wymaganych parametrów ekstrakt będzie wywożony jako ściek przemysłowy do oczyszczalni ścieków.

Łączna maksymalna ilość ścieków przemysłowych przy maksymalnej wielkości produkowanych estrów wynosi $7000 \text{ m}^3/\text{rok}$, tj. $\sim 20 \text{ m}^3/\text{d}$. W przypadku, gdy powstały ekstrakt spełniać będzie wszystkie wymagane parametry i zostanie przekazany do biogazowni to wówczas w skali roku będzie powstawać $2000 \text{ m}^3/\text{rok}$, tj. $\sim 5,7 \text{ m}^3/\text{d}$ ścieków przemysłowych przekazywanych do oczyszczalni ścieków. Ścieki te będą magazynowane osobno od ekstraktu z produkcji estrów metylowych w paletopojemnikach. W przypadku braku możliwości przekazania jako produkt uboczny ekstraktu z produkcji estrów wyższych kwasów tłuszczowych do biogazowni będzie on wywożony jako ściek przemysłowy do oczyszczalni ścieków.

Ilość ścieków przemysłowych powstających w ramach funkcjonowania instalacji wynosi:

$$Q_{\text{sr. d.}} = 20 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{d. max}} = 30 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 7000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{sr. h.}} = 1,25 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{h max}} = 3,0 \text{ m}^3/\text{h}$$

II.5.2.2. Ścieki bytowe

Ścieki bytowe pochodzące z pomieszczeń socjalnych instalacji: WC, prysznice, jadalnia dla pracowników oraz z prac porządkowych na terenie obiektu są odprowadzane do wewnętrznego systemu kanalizacyjnego, po czym zbierane są w zbiorniku bezodpływowym o pojemności 6 m^3 , z którego następnie są wywożone do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków. Ilość ścieków bytowych powstających w ramach funkcjonowania instalacji wynosi:

$$Q_{\text{sr. d.}} = 1,1 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{d max}} = 1,65 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 385 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{sr. h.}} = 0,07 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{h max}} = 0,17 \text{ m}^3/\text{h}$$

II.5.2.3. Wody opadowe lub roztopowe

Wody opadowe pochodzące z terenu o powierzchni 3855 m^2 , na którym zlokalizowana jest przedmiotowa instalacja, odprowadzane są do sieci kanalizacji deszczowej na terenie Zakładu. Wody opadowe lub roztopowe z dachu budynku w przeciwieństwie do wód opadowych lub roztopowych z terenu utwardzonego wokół hali (place manewrowe i drogi wewnętrzne), nie wymagają podczyszczenia. Dla usunięcia substancji ropopochodnych z wód opadowych lub roztopowych z utwardzonego terenu, został zainstalowany separator olejów. Po podczyszczeniu wody opadowe i roztopowe są odprowadzane do stawu o powierzchni ok. 900 m^2 , znajdującego się na terenie Przedsiębiorstwa, na działce 157/2 oraz pośrednio do gruntu, ze względu na brak uszczelnienia dna stawu.

II.6. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza

II.6.1. Emisje z podstawowych procesów produkcyjnych

Funkcjonowanie instalacji do produkcji estrów wyższych kwasów tłuszczowych, w związku z obecnością metanolu w procesie produkcyjnym wiąże się z jego emisją ze zbiorników metanolu oraz pozostałych zbiorników procesowych, tj.:

- podziemnego zbiornika magazynowego metanolu o pojemności 60 m³ znajdującego się na placu przy pomieszczeniu wydawczym estrów, (emitor E1),
- zbiornika magazynowego metanolu z węzła odzysku po przejściu przez chłodnicę wodną – 1 szt. (emitor E2),
- węzła zakwaszania i neutralizacji po przejściu przez chłodnicę powietrzną – 1 szt. (emitor E3),
- węzła transestryfikacji po przejściu przez chłodnicę powietrzną – 1 szt. (emitor E4),
- węzła płukania estrów po przejściu przez chłodnicę powietrzną – 1 szt. (emitor E5),
- węzła osuszania produktu po przejściu przez chłodnicę wodną – 1 szt. (emitor E6),
- węzła kwaśnej estryfikacji po przejściu przez chłodnicę wodną – 1 szt. (emitor E7),

Układy odpowietrzenia zbiorników magazynowych metanolu (surowca) i zbiorników magazynowych produktów lub półproduktów są źródłem emisji metanolu.

Powietrze nasycone oparami alkoholu zgromadzone w zbiornikach magazynowych wypychane jest na zewnątrz, poprzez układ odpowietrzania – tzw. mały oddech. Podczas procesów napełniania zbiornika układ będzie zamknięty, jak również przeladunek na produkcję nie będzie źródłem emisji, gdyż proces ten będzie prowadzony na podciśnieniu, w tym przypadku zawór oddechowy będzie służył do poboru powietrza z zewnątrz do zbiornika. Wszystkie odpowietrzenia będą pracowały przez cały rok, niezależnie od pracy instalacji.

II.6.2. Emisje z procesów pomocniczych

Źródłem emisji z procesów pomocniczych jest kotłownia gazowa. Kotłownia jest wykorzystywana przez okres całego roku dla potrzeb technologicznych, tj. uzyskania odpowiedniej temperatury przy poszczególnych etapach produkcji oraz na potrzeby ogrzewania. Kotłownia gazowa wyposażona jest w awaryjny palnik olejowy i zbiornik oleju opałowego. Kotłownia posiada 1 kocioł o mocy cieplnej 980 kW z jednym palnikiem. Kocioł opalany jest gazem płynnym propan-butan. Podstawowymi zanieczyszczeniami emitowanymi z kotłowni do atmosfery są: pył, dwutlenek siarki, tlenki azotu i tlenek węgla. Emisja z kotła odprowadzana jest emitorem E8, który stanowi komin ze stali kwasoodpornej o wysokości 6,95 m i średnicy wylotu 0,45 m, zadaszony. W przypadku awarii przewidywana jest możliwość pracy palnika olejowego.

Charakterystyka kotła:

Kocioł	CMI Babcock Wanson
Rodzaj paleniska	kocioł gazowy
Wydajność nominalna [kW]	980
Sprawność cieplna [%]	90%
Współczynnik nadmiaru powietrza	1,2
Temperatura spalin za kotłem [st. K]	450

Paliwo gaz płynny propan-butan:

- wartość opałowa Wd [kWh/kg]	12,68
- gęstość fazy płynnej r [g/cm ³]	0,51

II.6.3. Emisje niezorganizowane

Źródłem emisji niezorganizowanej jest transport zewnętrzny, za pomocą którego dostarczane są surowce do procesu produkcyjnego oraz odbierane produkty.

W skali miesiąca odbywa się transport:

- 116 cystern z dostarczaniem surowcem – olejem rzepakowym,
- 25 cystern z metanolem,
- 116 cystern z wyprodukowanymi estrami,
- 30 cystern z gliceryną,
- 16 cystern z ekstraktem z produkcji estrów,
- oraz transport kwasów, wodorotlenku sodu do produkcji i oleju opałowego – 8 pojazdów.

Razem w ciągu miesiąca przewiduje się ruch 311 pojazdów, co daje w skali roku około 3421 pojazdów.

II.6.4. Charakterystyka emitorów

Nr emitora	Współrzędne geograficzne emitora		Wysokość emitora/komina [m]	Średnica wewnętrzna [m]	Przepływ w kominie na podstawie wydajności wentylatora [m ³ /h]	Prędkość wylotowa gazów [m/s]	Temperatura wylotowa gazów [K]	Czas pracy emitora h/rok	Typ emitora
	N	E							
E1	53° 19' 25,56"	18° 24' 0,66"	1,5	0,038	8,16	2	otoczenia	8760	Stalowy/zadaszony
E2	53° 19' 24,45"	18° 23' 57,9"	3,5	0,038	8,16	2	291	8640	Stalowy/poziomy
E3	53° 19' 24,81"	18° 23' 58,06"	3,5	0,038	8,16	2	291	8640	Stalowy/poziomy
E4	53° 19' 25,19"	18° 23' 58,29"	3,5	0,038	8,16	2	291	8640	Stalowy/poziomy
E5	53° 19' 24,81"	18° 23' 58,43"	3,5	0,038	8,16	2	291	8640	Stalowy/poziomy
E6	53° 19' 25,51"	18° 23' 58,54"	3,5	0,038	8,16	2	291	8640	Stalowy/poziomy
E7	53° 19' 25,78"	18° 23' 58,61"	3,5	0,038	8,16	2	291	8640	Stalowy/poziomy
E8	53° 19' 25,52"	18° 23' 59,16"	8,0	0,45	2400	4,2	450	8640	Stalowy/pionowy/zadaszony

II.7. Gospodarka odpadami

Źródłem powstawania odpadów jest eksploatacja instalacji do produkcji estrów wyższych kwasów tłuszczowych. W wyniku procesu produkcyjnego wytwarzane są odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów i charakterystyka odpadu
Odpady niebezpieczne			
1	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Są to zużyte oleje pochodzące z ich wymiany w pracujących urządzeniach instalacji: z układu grzania instalacji. Wymiana oleju następuje ze względu na zużycie oleju i niespełnienie przez niego wymaganych parametrów. Częstotliwość wymiany jest zależna od zużycia, raz na 1-2 lata. Odpad w postaci cieczy w normalnych warunkach magazynowania stabilny fizykochemicznie, zawiera mieszaninę ciekłych węglowodorów (destylaty ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa); olej bazowy – niespecyfikowany, oleje smarowe (ropa naftowa), węglowodory >C25, ekstrahowane rozpuszczalnikowo, odasfaltowane, odparafinowane, uwodornione; olej bazowy – niespecyfikowany, 2,6-Di-tert-butylofenol. Właściwości: H3-B (łatwopalne), H5 (szkodliwe), H14 (ekotoksyczne).
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Są to zużyte oleje pochodzące z ich wymiany w pracujących urządzeniach instalacji, w tym m.in. z motoreduktorów w mieszadłach. Wymiana oleju następuje ze względu na zużycie oleju i niespełnienie przez niego wymaganych parametrów. Częstotliwość wymiany jest zależna od zużycia, co około 1-2 lata. Odpad w postaci cieczy w normalnych warunkach magazynowania stabilny fizykochemicznie, zawiera mieszaninę ciekłych węglowodorów, dodatków uszlachetniających oraz zanieczyszczeń. Właściwości: H3-B (łatwopalne), H5 (szkodliwe), H14 (ekotoksyczne).
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady powstają ze zużytych opakowań po substancjach chemicznych, które nie są kaucjowane i nie są odbierane przez dostawców tych substancji. Opakowania te to głównie worki z tworzyw sztucznych, w których kupowany jest wodorotlenek potasu oraz opakowania po odczynnikach laboratoryjnych. Odpad w postaci stałej, w normalnych warunkach magazynowania odpad stabilny fizykochemicznie. Może zawierać pozostałości wodorotlenku potasu (w przypadku worków) lub pozostałości zawartości substancji w nich przechowywanych. Odpad powstaje w związku z eksploatacją instalacji, prowadzonym procesem produkcyjnym oraz procesami nadzoru nad prawidłowością tego procesu. Odpad powstaje równomiernie w związku ze używanym do produkcji wodorotlenkiem potasu, jego ilość jest uzależniona od wielkości produkcji, przy większym zużyciu wodorotlenku potasu powstaje więcej opakowań. W przypadku opakowań po odczynnikach laboratoryjnych powstają one również równomiernie, w zależności od wielkości produkcji. Posiadają właściwości takie jak substancja, która była w nich przechowywana, m.in.: kwas siarkowy, kwas solny, nadmanganian potasu, wodorotlenek potasu, siarczan miedzi, kwas octowy. Właściwości: H4 (drażniące), H5 (szkodliwe), H8 (żrące), H14 (ekotoksyczne).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów i charakterystyka odpadu
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady to głównie zużyte środki ochrony osobistej przede wszystkim rękawice, a także odzież ochronna, zanieczyszczone substancjami stwarzającymi zagrożenie dla środowiska np. olejem, gliceryną, a także zużyte sorbenty stosowane przy rozlaniu olejów lub innych substancji, w związku z czym kwalifikowane są jako odpady niebezpieczne. Odpady występują w postaci włókien bawełnianych i poliestrowych nasączonych substancjami niebezpiecznymi np. olejami. Odpady powstające incydentalnie w przypadku konieczności wytarcia powstałego rozlewu np. oleju, czy innych substancji, czy wystąpienia sytuacji wymagającej zastosowania sorbentu. Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji, z jej prawidłowym funkcjonowaniem. W normalnych warunkach magazynowania odpad stabilny fizykochemicznie. Odpady zużytego sorbentu w postaci materiału granulowanego zanieczyszczonego wchłoniętymi substancjami. Odpady te występują w postaci stałej, mogą mieć właściwości substancji, którą była zanieczyszczona powierzchnia oczyszczana za pomocą czyściwa, czy sorbentu, np. w przypadku wycierania oleju będą zawierać węglowodory aromatyczne i alifatyczne. Właściwości: H3-B (łatwopalne), H5 (szkodliwe), H14 (ekotoksyczne).
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady stanowią zużyte lampy oświetleniowe pochodzące z wymiany tych punktów oświetleniowych w budynku związanym z instalacją. Ponadto do grupy odpadów o tym kodzie może należeć sprzęt elektroniczny, m.in.: zasilacze awaryjne tzw. UPS-y. Odpady zawierające w swoim składzie elementy szklane, elementy metalowe oraz luminofor zawierający 95-97% rtęci. Odpady zużytych lamp oświetleniowych, zasilaczy występują w postaci stałej. Przy normalnych warunkach magazynowych odpad stabilny fizykochemicznie. Odpady lamp oświetleniowych zawierają substancję stwarzającą szczególne zagrożenie dla środowiska, tj. rtęć, posiadającą właściwości toksyczne. Odpady powstają nierównomiernie, w przypadku zużycia lampy jest ona zastępowana przez nową. Odpady nie są bezpośrednio związane z instalacją, ale z oświetleniem budynku, w którym jest ona zlokalizowana a w przypadku sprzętu komputerowego z pracami biurowymi. Właściwości: H6 (toksyczne), H7 (rakotwórcze).
6	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Są to odpady powstające w wyniku funkcjonowania laboratorium na potrzeby linii technologicznej instalacji, w którym prowadzone są badania parametrów wyprodukowanych surowców. Powstają sporadycznie. Mogą zawierać substancje wykorzystywane do badań parametrów estrów tj.: m.in.: kwas siarkowy, kwas solny, nadmanganian potasu, wodorotlenek potasu, siarczan miedzi, kwas octowy i inne. Powstawanie tych odpadów wiąże się z zapewnieniem prawidłowego funkcjonowania instalacji. Powstają w związku z kontrolą prawidłowości prowadzenia procesu produkcyjnego. Właściwości: H4 (drażniące), H5 (szkodliwe), H8 (żrące), H14 (ekotoksyczne).
Odpady inne niż niebezpieczne			
7	02 03 99	Inne niewymienione odpady	Są to odpady zużytej ziemi okrzemkowej, która wykorzystywana jest w procesie technologicznym do filtracji estrów. Odpad ten jest zanieczyszczony jedynie estrami i nie stanowi odpadu niebezpiecznego. W swoim składzie zawiera tlenek krzemu, glinu, żelaza. Powstawanie tego odpadu związane jest z eksploatacją instalacji, z prowadzonym procesem technologicznym. Częstotliwość jego powstawania jest uzależniona od potrzeb oraz od stopnia zabrudzenia estrów. Jest to odpad powstający okresowo w odstępach kilkutygodniowych lub częstszych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów i charakterystyka odpadu
8	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowią materiały filtracyjne w postaci tkaniny filtracyjnej dla potrzeb końcowej filtracji wyprodukowanych estrów. Odpady te występują w postaci stałej włókien zanieczyszczonych estrami, bez zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Odpady te powstają w związku z eksploatacją instalacji, z prowadzonym procesem produkcyjnym. Częstotliwość powstawania odpadów jest uzależniona od stopnia zabrudzenia estrów, tkanina filtracyjna wymieniana jest okresowo w odstępach kilkutygodniowych w zależności od potrzeb.
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad stanowi zużyty sprzęt biurowy obsługujący pracę instalacji. Odpad nie jest związany bezpośrednio z eksploatacją instalacji. Odpady to: komputery, noteboki, laptopy, klawiatury, myszki, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze, telefony, faxy, telefony komórkowe, kserokopiarki, niszczarki dokumentów, kalkulatory. Odpady w postaci stałej, stabilne fizykochemicznie, nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Częstotliwość powstawania odpadów jest uzależniona od potrzeb wymiany sprzętu biurowego na nowy, stopnia jego zużycia.
10	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady stanowią zużyte tonery z używanych drukarek, cartridge, i pojemniki na tusze. Odpady w postaci stałej występują jako pojemniki z tworzywa sztucznego. Odpad stabilny fizykochemicznie, nieposiadający właściwości niebezpiecznych. Powstaje okresowo w momencie kiedy zużyta zostanie zawartość tonera. Odpad nie jest związany bezpośrednio z eksploatacją instalacji.
11	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady baterii alkalicznych powstają w wyniku korzystania z nich dla potrzeb przenośnych urządzeń elektronicznych, w tym kontrolno-pomiarowych wykorzystywanych w celu kontrolowania prawidłowości prowadzenia procesu technologicznego. Odpady w postaci stałej, zawierające dwutlenek manganu, cynk, stabilne fizykochemicznie w normalnych warunkach magazynowania, nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Odpady te są związane z eksploatacją instalacji a dokładnie z kontrolowaniem procesów produkcyjnych.
12	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady stanowią zużyte nośniki informacji, w tym m.in: dyski twarde, płyty CD, DVD. Odpady w postaci stałej, stabilne fizykochemicznie, nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Odpad nie jest związany bezpośrednio z eksploatacją instalacji.
13	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Powstają w wyniku okresowego czyszczenia osadników wpustów deszczowych na terenie placu magazynowego. Odpad w postaci piasku, stabilny fizykochemicznie w normalnych warunkach magazynowych.

W wyniku prowadzonych procesów technologicznych w celu otrzymania estrów metylowych powstaje gliceryna i ekstrakt z produkcji estrów metylowych. Są to produkty uboczne procesu technologicznego, które jako czysty produkt przekazywane bądź odsprzedawane są innym podmiotom.

II.8. Emisja hałasu

Źródłem hałasu są:

- pracujące urządzenia wewnątrz hali oraz wentylatory zainstalowane na zewnątrz hali (dachowe oraz ścienna), a także skraplacze do pompy ciepła, chłodzenia metanolu, chłodzenia wody obiegowej.
- centrala wentylacyjna nawiewno-wywiewna z wentylatorem nawiewnym i wywiewnym dla potrzeb ogólnej wentylacji,

- pompy w sąsiedztwie zbiorników estrów i metanolu służące do transportu surowców oraz produktów,
- transport samochodowy związany z dostawą surowców i odbiorem produktów.

Zestawienie źródeł hałasu, mocy akustycznych, czasu pracy:

Nazwa źródła hałasu	Poziom A mocy akustycznej źródła L_{WA} [dB]	Czas pracy źródła [h/d]	Równoważny poziom A mocy akustycznej L_{WAeq} [dB]		Urządzenia ograniczające hałas
			6.00-22.00	22.00-6.00	
Bezpośrednie źródła hałasu (źródła typu punktowego):					
Pompy załadunku surowca - 4 szt.	101	1/0,5	92	98	brak
Czerpnia powietrza dachowa	88	24	78	78	tłumik $R_w=10$
Wyrzutnia powietrza ścienna	86	24	76	76	tłumik $R_w=10$
Skraplacze wodne wolnoobrotowe – 2 szt.	66	24	66	66	brak
Skraplacz wentylatorowy powietrzny – 1 szt.	68	24	68	68	brak
Wentylator wyciągowy ścienny z kotłowni o mocy 2kW	65	24	65	65	brak
Wentylator wyciągowy dachowy z magazynu surowców- 4kW – 2 szt.	72	4	66	69	brak
Pośrednie źródła hałasu (źródła typu budynek):					
Budynek hali estryfikarni	79	24	54	54	ściany $R_w=25$ dB
Bezpośrednie źródła hałasu (źródła typu liniowego):					
Ruchu pojazdów ciężarowych poruszających się po terenie inwestycji	101,5	1700 sek	89,5	-	tłumik samochodowy

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A” mogący przenikać do środowiska na terenach, na których zlokalizowana jest najbliższa zabudowa zagrodowa nie przekroczy niżej określonych wartości:

- $L_{AeqD}= 55$ dB(A) w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6.00 do godz. 22.00)
- $L_{AeqN}= 45$ dB(A) w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (przedział czasu od godz.22.00 do godz. 6.00).

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A” mogący przenikać do środowiska na terenach, na których zlokalizowana jest najbliższa zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna nie przekroczy niżej określonych wartości:

- $L_{AeqD}= 50$ dB(A) w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6.00 do godz. 22.00)
- $L_{AeqN}= 40$ dB(A) w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (przedział czasu od godz.22.00 do godz. 6.00).

2. **Zmienia się w całości punkt III. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

III. Możliwe warianty funkcjonowania instalacji oraz eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Linia technologiczna jest przeznaczona do produkcji estrów metyloowych wyższych kwasów tłuszczowych na bazie oleju rzepakowego. Nie ma możliwości wykorzystania tej instalacji do wytwarzania innego rodzaju produktów. W zakresie wykorzystywania surowców do produkcji oprócz oleju rzepakowego alternatywnie będzie wykorzystywany do produkcji zużyty olej posmażalniczy, mający status produktu ubocznego oraz wolne kwasy tłuszczowe. Linia technologiczna dla swojej prawidłowej pracy potrzebuje odpowiednich mediów o określonych parametrach. Niezapewnienie wymaganych mediów w odpowiednich ilościach uniemożliwia pracę urządzeń, co powoduje zatrzymanie pracy linii. Nie przewiduje się zatem pracy linii technologicznej w warunkach odbiegających od normalnych, przy braku niezbędnych mediów, czy surowców do produkcji.

Instalacja zaprojektowana jest w taki sposób, aby czas trwania warunków odbiegających od normalnych (np. wyłączenie prądu) nie miał istotnego wpływu na ponowne uruchomienie lub powrót do normalnego trybu pracy instalacji. W przypadku wyłączenia prądu zatrzymuje się minutniki w celu określenia ile czasu reakcja będzie musiała zachodzić po włączeniu prądu. W przypadku ponownego uruchomienia instalacji, włącza się wszystkie pompy, mieszadła oraz wirówki, które działały przed awarią elektryczności. W czasie rozruchu technologicznego instalacji następuje nieznaczny wzrost zużycia energii elektrycznej oraz gazu płynnego/oleju opałowego.

W przypadku konieczności przeprowadzenia okresowych przeglądów konserwacyjnych i remontów, instalacja jest zatrzymywana. Natomiast przy napełnianiu i opróżnianiu zbiorników magazynowych nie ma konieczności jej zatrzymywania.

W instalacji istnieje możliwość zamiennego wykorzystywania zasilania kotła. Kocioł może być opalany gazem płynnym propan-butan lub olejem opałowym w przypadku awarii bądź braku gazu. Zużycie oleju opałowego w przypadku awarii dostaw gazu wynosić będzie 1,5 Mg/dobę. Przewidywany czas pracy w warunkach awaryjnych wynosi do 100 h w skali roku. W związku z powyższym wielkość emisji w trakcie zasilania instalacji w ciepło przez kocioł olejowy w stosunku do normalnych warunków ulegnie zmianie:

Źródło powstawania	Czas pracy [h]	Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja maksymalna	
			[kg/h]	[Mg/rok]
E8 (zasilanie kotła olejem lekkim)	100	Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,2367	0,02367
		Dwutlenek azotu (NO ₂)	0,1547	0,01547
		Tlenek węgla (CO)	0,0387	0,00387
		Pył zawieszony PM10	0,0263	0,00263
		Pył zawieszony PM2,5	0,0263	0,00263
		Benzo α piren	0,0002	0,00002

W przypadku wystąpienia pożaru, pobór wody dla celów p.poż będzie miał miejsce z własnego ujęcia wód podziemnych, tj. ze studni nr 1 w ilości wielkości zasobów eksploatacyjnych studni, tj. 30 m³/h. W takiej sytuacji w czasie trwania akcji ratowniczej woda pobierana będzie bezpośrednio z ujęcia dla potrzeb gaszenia pożaru. Woda z ujęcia nie będzie wykorzystywana do napełniania zbiornika przeciwpożarowego.

3. Zmienia się w całości punkt IV. 1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

IV.1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla całej instalacji i każdego źródła powstawania oraz miejsca i warunki ich wprowadzania

IV.1.1. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów w ciągu roku, łącznie z całej instalacji:

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej [Mg/rok]	Wielkość emisji na jednostkę produktu [kg/Mg]
Metanol	0,626	0,0179
Kwas solny	0,14	0,004
Wodorotlenek sodu	0,070	0,002
Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,0056	0,0002
Dwutlenek azotu (NO ₂)	0,7439	0,0213
Tlenek węgla (CO)	0,3024	0,0086
Pył zawieszony PM10	0,0593	0,0017
Pył zawieszony PM2,5	0,0593	0,0017

IV.1.2. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów dla każdego źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania:

Nr emitora	Źródło powstawania	Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja maksymalna [kg/h]
E1	Zbiornik magazynowy metanolu	metanol (alkohol metylowy)	0,041 (lato)
			0,025 (zima)
E2	Zbiornik magazynowy metanolu z węzła odzysku	metanol (alkohol metylowy)	0,00816
E3	Węzeł zakwaszania i neutralizacji	kwas solny	0,00816
		wodorotlenek sodu	0,00816
E4	Węzeł transestryfikacji	metanol (alkohol metylowy)	0,012
E5	Węzeł płukania estrów	metanol (alkohol metylowy)	0,0012
E6	Węzeł osuszania produktu	metanol (alkohol metylowy)	0,00816
E7	Węzeł kwaśnej estryfikacji	metanol (alkohol metylowy)	0,00816
		kwas solny	0,00816

E8	Kotłowania gazowa	Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,00092*
		Dwutlenek azotu (NO ₂)	0,123*
		Tlenek węgla (CO)	0,050*
		Pył zawieszony PM10	0,0098*
		Pył zawieszony PM2,5	0,0098*

* Emisja zanieczyszczeń przy średniej pracy kotła, pod obciążeniem 70% mocy maksymalnej kotła.

4. Zmienia się w całości punkt IV. 2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

IV.2. Rodzaje i ilości odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku

IV.2.1. Ilość i rodzaj odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
Odpady niebezpieczne			
1	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	2,0
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,8
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,0
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,05
6	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,1
Odpady inne niż niebezpieczne			
7	02 03 99	Inne niewymienione odpady	1,0
8	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,1
10	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,02
11	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,02
12	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,005
13	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1,0

IV.2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
Odpady niebezpieczne			
1	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Zużyte oleje są zbierane do pojemników wykonanych z tworzywa sztucznego typu mauser o pojemności 1000 l, zamykanych i opisanych, które są magazynowane w magazynie opakowań. Magazyn jest zabezpieczony przed dostępem osób nieuprawnionych, posiada szczelną posadzkę. Pojemniki są etykietowane informacją od kiedy odpad jest magazynowany, celem dotrzymania możliwego terminu magazynowania odpadów na terenie instalacji. Sposób magazynowania zużytych olejów jest zgodny ze szczegółowymi wymaganiami określonymi dla olejów odpadowych.
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zużyte oleje są zbierane do stalowych beczek o pojemności 200 l zamykanych i opisanych, które są magazynowane w magazynie opakowań. Magazyn jest zabezpieczony przed dostępem osób nieuprawnionych, posiada szczelną posadzkę. Pojemniki są etykietowane informacją od kiedy odpad jest magazynowany, celem dotrzymania możliwego terminu magazynowania odpadów na terenie instalacji. Sposób magazynowania zużytych olejów jest zgodny ze szczegółowymi wymaganiami określonymi dla olejów odpadowych.
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady są zbierane do wydzielonego pojemnika: odpady worków po wodorotlenku potasu magazynuje się w workach typu big-bag, które do czasu odbioru przez odbiorcę znajdują się w magazynie opakowań. Magazyn jest zabezpieczony przed dostępem osób nieuprawnionych, posiada szczelną posadzkę. Pojemniki na odpady są etykietowane informacją od kiedy odpad jest magazynowany, celem dotrzymania możliwego terminu magazynowania odpadów na terenie instalacji. Odpady po odczynnikach chemicznych z laboratorium są przechowywane w zamkniętych szafkach laboratorium, do których nie mają dostępu osoby nieupoważnione. Miejsce magazynowania tych odpadów jest oznakowane i etykietowane informacją od kiedy odpad jest magazynowany.
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Powstające odpady zużytych rękawic i odzieży ochronnej są zbierane do wydzielonego pojemnika z tworzywa sztucznego o pojemności 120 l, opisanego kodem odpadu, który do czasu odbioru przez odbiorcę znajduje się w magazynie opakowań. W przypadku powstania odpadów zużytego sorbentu będą one magazynowane w plastikowym zamykanym pojemniku opisanym jako „zużyty sorbent” i magazynowany w magazynie opakowań. Magazyn opakowań jest zabezpieczony przed dostępem osób nieuprawnionych, posiada szczelną posadzkę. Pojemniki na odpady są etykietowane informacją od kiedy odpad jest magazynowany, celem dotrzymania możliwego terminu magazynowania odpadów na terenie instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte lampy są zbierane w kartonowe opakowania jednostkowe po nowych świetlówkach i magazynowane w sposób uniemożliwiający ich uszkodzenie w wydzielonym miejscu w magazynku budynku biurowego, zabezpieczonego przed dostępem osób nieuprawnionych. Zużyte świetlówki są oddawane do punktu sprzedaży przy zakupie nowych (na zasadach wymiany stara za nową). Powstające odpady zużytego sprzętu biurowego są magazynowane w wydzielonym miejscu w magazynku budynku biurowego przez osobę zajmującą się obsługą sprzętu komputerowego, a po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej przekazywane do odzysku. Odpady są etykietowane, celem dotrzymania możliwego terminu magazynowania odpadów na terenie instalacji.
6	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Powstające odpady są zbierane do wydzielonego pojemnika w grupach niereagujących między sobą i magazynowane w laboratorium, które jest dostępne tylko dla uprawnionych osób. Odpady są magazynowane w sposób zapewniający ich stabilność chemiczną. Miejsce magazynowania będzie etykietowane, celem dotrzymania możliwego terminu magazynowania odpadów na terenie instalacji.
Odpady inne niż niebezpieczne			
7	02 03 99	Inne niewymienione odpady	Odpady zużytej ziemi krzemkowej magazynowane są w pojemniku z tworzywa sztucznego o pojemności 120 l opisanego kodem odpadu, który do czasu odbioru przez odbiorcę znajduje się w magazynie opakowań. Magazyn opakowań jest zabezpieczony przed dostępem osób nieuprawnionych, posiada szczelną posadzkę. Pojemniki na odpady są etykietowane informacją od kiedy odpad jest magazynowany, celem dotrzymania możliwego terminu magazynowania odpadów na terenie instalacji.
8	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Powstające odpady tkanin filtracyjnych są zbierane do wydzielonego pojemnika z tworzywa sztucznego o pojemności 120 l, który do czasu odbioru przez odbiorcę znajduje się w magazynie opakowań. Magazyn opakowań jest zabezpieczony przed dostępem osób nieuprawnionych, posiada szczelną posadzkę. Pojemniki na odpady są etykietowane informacją od kiedy odpad jest magazynowany, celem dotrzymania możliwego terminu magazynowania odpadów na terenie instalacji.
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Powstające odpady zużytego sprzętu biurowego są magazynowane w wydzielonym miejscu w magazynku budynku biurowego przez osobę zajmującą się obsługą sprzętu komputerowego, a po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej przekazywane do odzysku. Odpady są etykietowane celem dotrzymania możliwego terminu magazynowania odpadów na terenie instalacji.
10	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Powstające odpady zużytych tonerów są magazynowane w wydzielonym miejscu w magazynku budynku biurowego przez osobę zajmującą się obsługą sprzętu komputerowego, a po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej przekazywane są do odzysku. Odpady są etykietowane, celem dotrzymania możliwego terminu magazynowania odpadów na terenie instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
11	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Powstające zużyte baterie są zbierane w opisanym pojemniku i magazynowane w wydzielonym miejscu w magazynku budynku biurowego. Zużyte baterie przenośne i akumulatory przenośne są przekazywane do zbierającego zużyte baterie lub do miejsca odbioru.
12	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Powstające odpady zużytych nośników informacji są magazynowane w wydzielonym miejscu w magazynku budynku biurowego przez osobę zajmującą się obsługą sprzętu komputerowego, a po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej przekazywane są do odzysku
13	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Wybrany piasek z osadników wpustów jest magazynowany w wydzielonym miejscu a po zebraniu ilości ekonomicznie uzasadnionej przekazywany do unieszkodliwienia.

IV.2.3. Sposoby gospodarowania odpadami

Wszystkie rodzaje wytwarzanych odpadów są selektywnie zbierane i wstępnie magazynowane na terenie Przedsiębiorstwa Rolno-Spożywczego Lech Rutkowski w wydzielonych miejscach do czasu zebrania odpowiedniej ilości i odbioru przez uprawnionego odbiorcę. Każdy rodzaj powstającego odpadu jest zbierany do osobnego pojemnika, przeznaczonego tylko dla jednego rodzaju odpadu, w zależności od rodzaju powstającego odpadu. Są to zbiorniki typu beczki, pojemniki z tworzyw sztucznych, worki big-bag, w ten sposób wytworzone odpady nie mieszają się. Pojemniki znajdują się w pomieszczeniach zadaszonych, w związku z powyższym są zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych. Większość z powstających odpadów jest wstępnie magazynowana w pomieszczeniu zamykanym, oznakowanym miejscu, niedostępnym dla osób nieuprawnionych – magazynie opakowań.

Czas magazynowania odpadów będzie uzależniony od zebrania odpowiedniej ilości przeznaczonej do transportu i nie będzie przekraczał 3 lat w przypadku odpadów nieprzeznaczonych do składowania, oraz 1 roku w przypadku odpadów przeznaczonych do składowania na składowisku odpadów. Po zebraniu ilości uzasadnionej ekonomicznie, odpady zostaną przekazane na podstawie karty przekazania odpadów do zagospodarowania uprawnionemu odbiorcy, posiadającemu stosowne zezwolenie na gospodarowanie odpadami.

5. Wykreśla się w całości punkt IV.3. decyzji

6. Zmienia się zapis w punkcie IV.4. „Udzielam pozwolenia wodnoprawnego na odprowadzanie wód opadowych i roztopowych”, zmienianej decyzji, poprzez nadanie nowego brzmienia:

IV.4. Zezwalam na odprowadzanie wód opadowych i roztopowych

7. Wykreśla się w całości punkt IV.5. decyzji

8. Wykreśla się w całości punkt IV.6. decyzji

9. Zmienia się w całości punkt V.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

V.1. Monitoring poboru wód

V.1.1. Monitoring zużycia/poboru wód

Monitoring zużycia wody z wodociągu gminnego odbywać się będzie za pomocą wodomierza zainstalowanego w hali produkcyjnej budynku estryfikarni przy węźle przygotowywania katalizatora. Odczyt zużycia wody będzie wykonywany i zapisywany jeden raz w miesiącu w rejestrze wielkości pobranej wody z podziałem na potrzeby sanitarne oraz technologiczne.

V.1.2. Monitoring poboru wód podziemnych

Pobór wód podziemnych ze studni nr 1 będzie się odbywał w sytuacji awaryjnej. Wobec czego pomiar ilości pobieranej wody ze studni nr 1 prowadzony będzie przy użyciu wodomierza głównego w hali produkcyjnej w pomieszczeniu hydroforni, a odczyt zużycia wody będzie wykonywany i zapisywany w rejestrze w przypadku każdego użycia studni.

10. Wykreśla się w całości punkt V.3. decyzji

11. Punkt V.4 decyzji otrzymuje nową numerację o następującym brzmieniu:

V.3. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy wykonywać zgodnie z częstotliwością określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody, raz na dwa lata dla 2 punktów pomiarowych na granicy zabudowy zagrodowej od strony południowo-wschodniej oraz zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej od strony zachodniej

Punkt pomiarowy	Szerokość geograficzna	Długość geograficzna	Opis lokalizacji punktu	Proponowane poziomy hałasu	
				L _{Aeq D} [dB]	L _{Aeq N} [dB]
P1	53° 19' 24,8''	18° 23' 53,5''	Na granicy terenu zabudowy zagrodowej od strony południowo-wschodniej (po przeciwnej stronie drogi)	55	45
P2	53° 19' 20,7''	18° 24' 2,9''	Na granicy terenu chronionego zabudowy jednorodzinnej od strony zachodniej	50	40

Wyniki pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji należy przedkładać Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy w formach i układach określonych dla pomiarów okresowych – w terminie 30 dni od daty zakończenia pomiarów.

12. Po punkcie V.3. decyzji dodaje się następujące punkty o brzmieniu:

V.4. Monitoring odpadów

Monitoring w zakresie gospodarki odpadami powinien obejmować w szczególności prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów, zgodnie z przepisami o odpadach. Na podstawie ewidencji odpadów należy sporządzić i przekazać roczne sprawozdanie o wytworzonych odpadach i gospodarowaniu odpadami Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie wynikającym z przepisów prawa, tj. do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

V.5. Monitoring procesów technologicznych

Proponuje się prowadzenie monitoringu poprzez ewidencjonowanie czasu pracy poszczególnych urządzeń oraz bilansu masowego surowców i produktów umożliwiającego określenie wielkości emisji. W odpowiednich punktach pomiarowych dokonuje się pomiaru: przepływu, poziomu substancji w zbiornikach, temperatury, ciśnienia. Monitorowane jest zużycie surowców do produkcji za pomocą liczników odmierzających zużycie oleju rzepakowego oraz metanolu. Każda partia związków chemicznych pobierana z magazynu jest odnotowywana. Na podstawie prowadzonych kart produkcyjnych oraz programu komputerowego można ustalić zużycie surowca za każdy dzień produkcji. W laboratorium kontroluje się surowce do produkcji: olej rzepakowy, w którym oznaczana jest liczba kwasowa, zawartość fosforu i profil kwasów tłuszczowych oraz metanol na stopień czystości. Badane są również estry metylowe na zawartość wody, sumę estrową, liczbę kwasową, zawartość fosforu. W laboratorium wewnętrznym badania gotowego wyrobu – estrów odbywają się 1 raz na każdą zmianę produkcyjną, natomiast surowiec do produkcji analizowany jest przy każdej dostarczonej partii.

V.6. Monitoring wykorzystania energii

Wielkość wykorzystania energii elektrycznej jest monitorowana w oparciu o stałe zapisy. Raz w miesiącu ilość zużytej energii dla potrzeb instalacji jest zapisywana w rejestrze. Raz w roku wykonywany jest bilans zużycia energii w odniesieniu do wyprodukowanej ilości estrów. Analizowane jest zużycie energii elektrycznej w odniesieniu do jednostki produktu.

13. Zmienia się w całości punkt VI. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

VI. Określam techniczne i organizacyjne metody osiągnięcia poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowana w instalacji do produkcji estrów wyższych kwasów tłuszczowych technologia, opiera się na nowoczesnych rozwiązaniach procesowych i technicznych. Została ona zaprojektowana z uwzględnieniem zminimalizowania wpływu na środowisko, tj. powietrze, ziemię i wody. Cały proces produkcyjny odbywa się w zamkniętej hali produkcyjnej. Instalacja została zlokalizowana na szczelnej betonowej posadzce, co zabezpiecza przed przeniknięciem zanieczyszczeń do środowiska. Poszczególne urządzenia, obiekty instalacji, przewody dosyłowe instalacji wykonane są ze stali kwasoodpornej. Zbiorniki magazynowe oraz

produkcyjne są szczelne, część z nich jest dwupłaszczowa i posiada detekcję wycieku. Ponadto w celu natychmiastowej likwidacji wszelkich ewentualnych wycieków, na terenie instalacji znajdują się pojemniki z sorbentem (na terenie hali produkcyjnej, magazynie opakowań oraz przy punkcie tankowania estrów).

VI.1. Metody ochrony środowiska wodnego

- Woda używana do procesu produkcyjnego jest powtórnie wykorzystywana, aby zminimalizować ilość powstających ścieków. Realizuje się również oszczędność wody poprzez kilkurazowe jej wykorzystanie oraz umieszczenie w obiegu zamkniętym;
- Aby przeciwdziałać zagrożeniu dla wód powierzchniowych, powstające ścieki technologiczne są zbierane w wydzielonych zbiornikach i przekazywane do oczyszczalni ścieków celem oczyszczenia; z kolei ścieki sanitarne są zbierane w zbiorniku bezodpływowym i przekazywane do oczyszczalni ścieków do oczyszczenia;
- Powstające wody opadowe lub roztopowe pochodzące z zanieczyszczonych powierzchni placów magazynowych i dróg wewnętrznych są podczyszczane w zainstalowanym osadniku piasku i separatorze koalescencyjnym przed odprowadzeniem do odbiornika (stawu).

VI.2. Metody ochrony powietrza

- Emitory wyposażone są w urządzenia ograniczające wielkość emisji w postaci chłodnic schładzanych wodą i powietrzem. Opary po przejściu przez chłodnice zostają skroplone a następnie odprowadzone do zbiorników skroplin, z których trafiają na produkcję lub do wód popłucznych;
- W przypadku rozładunku metanolu wykorzystywane są cysterny samochodowe z wahadłem zwrotnym umożliwiającym wyłapanie oparów ze zbiornika załadunkowego do cysterny;
- Jako źródło ciepła pracuje kotłownia gazowa o wysokiej sprawności opalana gazem płynnym propan-butan, a w sytuacji awaryjnej związanej z brakiem dostawy gazu olejem lekkim o niskiej zawartości zanieczyszczeń.

VI.3. Metody ochrony przed hałasem

- Centrala wentylacyjna wyposażona jest w specjalną obudowę ze ściankami wyłożonymi materiałem dźwiękochłonnym. Połączenie kanałów z centralami poprzez króćce elastyczne, wieszaki i uchwyty stosowane do mocowania kanałów zabezpieczone przed przenoszeniem drgań;
- Na kanale nawiewnym i wywiewnym przy centrali wentylacyjnej zainstalowano tłumiki absorpcyjne;
- Źródła emisji wewnątrz hali produkcyjnej są ekranowane przez ściany hali wykonane z płyty PW 10 wypełnionej pianką poliuretanową o izolacyjności akustycznej 25 dB.

VI.4. Metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami

- Wszystkie rodzaje wytwarzanych odpadów są selektywnie zbierane i wstępnie magazynowane w wydzielonych miejscach;
- Pojemniki, w których magazynowane są odpady wykonane są z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nich odpadu, znajdują się w pomieszczeniach zadaszonych, w związku z powyższym są zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych;
- Większość z powstających odpadów jest wstępnie magazynowana w pomieszczeniu zamkniętym, niedostępnym dla osób nieuprawnionych – magazynie opakowań.

VI.5. Metody zapewniania efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej

- Prowadzona jest bieżąca analiza zużycia poszczególnych mediów, surowców i dobór takich parametrów procesu produkcyjnego, który zakłada jak najmniejsze zużycie surowców, powstanie minimalnej ilości ścieków oraz odpadów;
- Aby zapewnić optymalny sposób gospodarowania substancjami chemicznymi zużycie poszczególnych materiałów i mediów jest monitorowane poprzez oprogramowanie komputerowe oraz stałe zapisy w rejestrach, które pozwalają na monitoring chwilowy w czasie oraz na jednostkę wyprodukowanego produktu, co umożliwia stały nadzór nad zużyciem poszczególnych materiałów i substancji w procesie, a tym samym ich racjonalne zużycie;
- Prowadzona jest stała kontrola wykorzystania surowców po to, aby nowe środki nie były wykorzystywane przed starymi i aby nie gromadzić zbyt dużej ilości zapasów, co może spowodować konieczność wyrzucenia środków, które przekroczyły datę ważności.

VI.6. Sposoby zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych

- Hala produkcyjna posiada szczelną betonową posadzkę, zabezpieczającą przed przedostaniem się niekontrolowanego wycieku na zewnątrz budynku oraz do gruntu. Posadzka posiada kratki kanalizacyjne, które w razie wycieku czy rozlania odprowadzają ciecz do podziemnego zbiornika o pojemności 25 m³;
- Powstające ścieki technologiczne są zbierane w wydzielonych zbiornikach, natomiast ścieki sanitarne są zbierane w zbiorniku bezodpływowym, następnie oba rodzaje ścieków są przekazywane do oczyszczalni ścieków celem oczyszczenia;
- Powstające wody opadowe lub roztopowe pochodzące z zanieczyszczonych powierzchni placów magazynowych i dróg wewnętrznych są podczyszczane w zainstalowanym osadniku piasku i separatorze koalescencyjnym przed odprowadzeniem do odbiornika, na terenie Zakładu;
- Magazyn opakowań, w którym oprócz związków chemicznych stosowanych do produkcji magazynuje się również część powstających odpadów w przypadku ich wytworzenia, stanowi odrębne pomieszczenie, oddzielone od pomieszczenia, gdzie zlokalizowana jest hala produkcyjna. Posiada odrębne wejście i jest zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych. Magazyn posiada szczelną, betonową posadzkę. Ponadto posadzka jest odpowiednio wyprofilowana ze spadkiem do środka hali, w związku

z powyższym nie ma również możliwości, aby powstały wyciek przedostał się na plac magazynowy. Ponadto w magazynie znajduje się opisany pojemnik z sorbentem w razie konieczności zebrania powstałego wycieku oraz gaśnica proszkowa;

- W celu uniknięcia wycieku ze zbiorników na kwas octowy oraz wodorotlenek sodu zbiorniki te zostały umieszczone na dodatkowych stalowych zbiornikach stanowiących tace ociekowe, w sytuacji gdyby nastąpił wyciek zawartości opakowań. Pojemność zbiorników zabezpieczających pozwala na zdeponowanie całej pojemności opakowania z chemikaliami, tj. 1 m³ w przypadku rozszczelnienia się pojemnika z kwasem lub wodorotlenkiem;
- Aby zabezpieczyć środowisko, na terenie instalacji znajdują się pojemniki z sorbentem, w celu natychmiastowej likwidacji wszelkich ewentualnych wycieków. Pojemniki z sorbentem znajdują się na terenie hali produkcyjnej w dwóch miejscach, w magazynie opakowań oraz przy punkcie tankowania estrów;
- Punkt tankowania estrów (przyjęcia/wydania estrów) znajduje się w wydzielonym miejscu, w którym powierzchnia została dodatkowo uszczelniona folią oraz warstwą odpowiedniej grubości betonu, w celu zapobieżenia ewentualnej infiltracji rozlanych estrów do gleby, ziemi i wód gruntowych. Wody opadowe, które spływają z punktu tankowania estrów przepływają przez separator, w którym wszystkie splukane cząstki estrów zostaną wychwycone;
- Poszczególne zbiorniki produkcyjne i magazynowe związane z instalacją posiadają odpowiednie zabezpieczenia mające na celu ograniczenie ewentualnej emisji do środowiska:
 - zbiorniki magazynowe na olej opałowy – zbiorniki dwupłaszczowe, wykonane z tworzywa,
 - zbiorniki magazynowe na wyprodukowane estry – naziemne, wolnostojące zbiorniki dwupłaszczowe, z detekcją wycieku, wyciek sygnalizowany jest sygnałem dźwiękowym,
 - zbiornik magazynowy na glicerynę – podziemny zbiornik dwupłaszczowy z detekcją wycieku (sygnał dźwiękowy),
 - zbiornik magazynowy metanolu – podziemny zbiornik dwupłaszczowy z detekcją wycieku (sygnał dźwiękowy),
 - zbiornik magazynowy kwasu solnego – naziemny zbiornik zlokalizowany w hali produkcyjnej, wykonany jako dwupłaszczowy, posiada czujnik przecieku (sygnał dźwiękowy),
 - zbiorniki produkcyjne i magazynowe zlokalizowane na hali produkcyjnej – zbiorniki wykonane ze stali kwasoodpornej, jednopłaszczowe, większość izolowana termicznie,
 - zbiorniki magazynowe na olej rzepakowy oraz zużyty olej posmażalniczy UCO do produkcji – naziemne, wolnostojące zbiorniki stalowe, jednopłaszczowe; wykonane zostało dodatkowe uszczelnienie terenu pod zbiornikami za pomocą nieprzepuszczalnej folii, co gwarantuje w razie ewentualnego wycieku nieprzedostanie się oleju do środowiska glebowo-gruntowego i możliwość jego zebrania,
 - zbiorniki magazynowe na gaz - zbiorniki gazu posiadają system detekcji wycieku GAZEX, który chroni przed jego uwolnieniem do atmosfery. Zbiorniki te posiadają ochronę katodową oraz podlegają pod dozór UDT,
 - zbiornik magazynowy wolnych kwasów tłuszczowych – będzie znajdował się na wybetonowanym placu przed halą produkcyjną, z którego w razie ewentualnego rozlewu wszystkie splukane cząstki i ewentualne niekontrolowane wycieki zostaną wychwycone

w separatorze zabezpieczając środowisko glebowe przed przedostaniem się wolnych kwasów tłuszczowych.

VI.6.1. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych:

- sporządzić, prowadzić i bieżąco aktualizować rejestr substancji powodujących ryzyko, o jakich mowa w art. 3 pkt 37 a ustawy – Prawo ochrony środowiska, wytwarzanych, wykorzystywanych lub transportowanych w związku z eksploatacją instalacji,
- prowadzić, w terminach określonych dla przeglądów okresowych obiektów budowlanych, ocenę stanu technicznego urządzeń zabezpieczających glebę, ziemię i wody gruntowe przed zanieczyszczeniem.

14. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 czerwca 2013 r., znak: ŚG-IV.7222.8.2013.MC, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 22 grudnia 2015 roku, znak: ŚG-IV.7222.85.2014.SN pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Wnioskodawca – Pan ██████████ prowadzący działalność gospodarczą pod firmą: Przedsiębiorstwo Rolno-Spożywcze ██████████, Kałdus 16, 86-200 Chełmno pismem z dnia 28 grudnia 2016 r. (data wpływu: 30 grudnia 2016 r.), wystąpił z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 czerwca 2013 r., znak: ŚG-IV.7222.8.2013.MC, zmienionego decyzją z dnia 22 grudnia 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.85.2014.SN, na eksploatację instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych: organicznych substancji chemicznych – pochodnych węglowodorów zawierających tlen, tj. estrów metylowych wyższych kwasów tłuszczowych, zlokalizowaną w m. Kałdus, gm. Chełmno.

Przedmiotowa instalacja wyszczególniona jest w pkt 4 ppkt 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71).

Zgodnie z art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska, jako warunek rozpatrzenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną na wyodrębniony rachunek bankowy oraz przedłożył dowód uiszczenia opłaty skarbowej.

Podstawą do rozpatrzenia wniosku o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego, była dokumentacja opracowana przez Panią Aldonę Mikulską reprezentującą Przedsiębiorstwo

Usługowe EPRO w Toruniu pt. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Przedsiębiorstwa Rolno-Spożywczego [REDACTED] Kaldus 16, 86-200 Chełmno”.

Zgodnie z wnioskiem, mając na uwadze słuszny interes Strony, wyłączono z udostępniania publicznego załącznik nr 7 wniosku „Charakterystyka procesu produkcyjnego”, stanowiący integralną część wniosku o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji estrów metylowych wyższych kwasów tłuszczowych.

Pismem z dnia 21 kwietnia 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.1.2017 wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. Uzupełnienie zostało przesłane przy piśmie z dnia 24 maja 2017 r. (data wpływu: 6 lipca 2017 r.). Ponadto, pismem z dnia 6 września 2017 r., (data wpływu: 8 września 2017 r.) Strona wniosła dodatkowe wyjaśnienia do przedłożonego wcześniej uzupełnienia.

Wniosek spełniał wymagania określone w art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, a Organ po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, przychylił się do żądania Strony w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Pismem z dnia 17 lipca 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.1.2017 tutejszy Organ podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu na żądanie Strony, postępowania administracyjnego oraz umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości wnoszenia uwag w terminie 30 dni od ukazania się niniejszej informacji. Zawiadomienie to podano do publicznej wiadomości na tablicach ogłoszeń Urzędu Gminy Chełmno, Wnioskodawcy, tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257), pismem z dnia 14 września 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.1.2017, poinformowano Stronę o przysługującym prawie do zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszenia żądań w toczącym się postępowaniu. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Wnioskowane zmiany dotyczą w szczególności:

- zwiększenia wielkości produkcji z 25 000 Mg/rok do 35 000 Mg/rok,
- wykorzystywania do produkcji estrów zamiennie z olejem rzepakowym zużytego oleju posmażalniczego (UCO), a także alternatywnie wolnych kwasów tłuszczowych (WKT),
- zmiany głównego źródła zasilania kotłowni (zamiast oleju opałowego stosowanie gazu płynnego propan-butan),
- zmiany sposobu zaopatrzenia w wodę,
- zmiany ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów,
- zmiany statusu odpadu na produkt uboczny (dot. ekstraktu z produkcji estrów metylowych),
- zmiany ilości zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza atmosferycznego,
- zainstalowania na terenie hali produkcyjnej reaktora mieszalnika wolnych kwasów tłuszczowych (WKT) o pojemności 4,5 m³,

- zainstalowania na terenie hali produkcyjnej zbiornika o pojemności 31 m³ dla potrzeb magazynowania kwasu solnego.

W związku ze wzrostem produkcji estrów metylowych wyższych kwasów tłuszczowych zwiększa się ilość używanych do produkcji surowców. Zamiennie z olejem rzepakowym wykorzystywany będzie zużyty olej posmażalniczy (UCO), nabywany jako produkt uboczny oraz alternatywnie wykorzystywane będą wolne kwasy tłuszczowe (WKT) w ilości maksymalnie do 5000 Mg/rok. Mając na uwadze powyższe na terenie hali produkcyjnej zainstalowano reaktor mieszalnika wolnych kwasów tłuszczowych (WKT). Planuje się również zainstalowanie zbiornika magazynowego dla potrzeb magazynowania wolnych kwasów tłuszczowych o pojemności 50 m³, zlokalizowanego na utwardzonej powierzchni przed halą estryfikarni. Ponadto dla potrzeb magazynowania kwasu solnego, wykorzystywanego w produkcji zainstalowano na terenie hali produkcyjnej zbiornik o pojemności 31 m³.

W związku ze zmianą czynnika grzewczego w kotle o mocy 1162,79 kW na gaz płynny propan-butan nastąpiła zmiana wielkości emisji z procesów pomocniczych. Powyższa zmiana spowodowała zmniejszenie maksymalnej emisji do powietrza dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu zawieszonego PM2,5. Gaz płynny propan-butan magazynowany jest w 3 podziemnych zbiornikach o pojemności 6,4 m³ każdy. W przypadku awarii bądź braku dostawy gazu, w kotłowni wykorzystywany będzie olej opałowy, w związku z powyższym pozostaną 4 zbiorniki służące do jego magazynowania.

Z uwagi na wzrost intensywności produkcji i tym samym wzrost ilości metanolu wykorzystywanego w procesie produkcyjnym, zwiększyła się jego emisja do powietrza. Zmiana wielkości emisji metanolu związana była również z weryfikacją jego przepływu w odniesieniu do wydajności wentylatora poszczególnych emitorów.

W zakresie ochrony powietrza, przedstawiono przewidywane oddziaływanie instalacji na jakość powietrza z uwzględnieniem wszystkich źródeł emisji, z wykorzystaniem referencyjnej metodyki określania stanu zanieczyszczenia powietrza. Stwierdza się, że wykonane obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu za pomocą referencyjnej metodyki modelowania poziomów substancji w powietrzu wykazały, że emisja substancji z instalacji nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska oraz wartości odniesienia. W związku z tym, wielkość dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza określono zgodnie z propozycją Strony, zawartą w dokumentacji stanowiącej podstawę zmiany pozwolenia zintegrowanego. Odpowiedzialność za przedłożone dane i obliczenia, a w szczególności przyjęte do obliczeń warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, wielkość emisji i wykonane obliczenia rozprzestrzeniania ponosi autor opracowania oraz wnioskodawca. Z dokumentacji wynika, że dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, ustalone w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031), a także dotrzymane zostaną wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu dla terenu kraju, wynikające z załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Dla proponowanych wielkości emisji z instalacji nie zostały określone standardy emisyjne.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542), przedmiotowa instalacja nie podlega obowiązkowi wykonywania pomiarów emisji zarówno ciągłych jak i okresowych.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej, nastąpiła zmiana sposobu zaopatrzenia w wodę. Obecnie woda do celów technologicznych oraz na potrzeby bytowe pobierana jest z sieci wodociągu gminnego. Z uwagi na wzrost intensywności produkcji zwiększyła się ilość wody zużywanej na cele technologiczne. Nie przewiduje się użycia wody z ujęcia głębinowego (studni nr 1) dla potrzeb bytowych i technologicznych, w związku z powyższym nastąpiła likwidacja stacji uzdatniania wody. Woda z własnego ujęcia wody podziemnej wykorzystywana będzie jedynie dla potrzeb gaszenia pożaru w ilości nieprzekraczającej wydajności eksploatacyjnej studni ($Q_{\max h} = 30 \text{ m}^3/\text{h}$).

Z decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 czerwca 2013 r., znak: ŚG-IV.7222.8.2013.MC ze zm., wykreślono zatem punkty IV.3, IV.5, IV.6., z uwagi na niewłaściwy zapis. Informacje zawarte ww. punktach dotyczące ilości wytworzonych ścieków technologicznych i bytowych zostały ujęte w punkcie II.5.3 Gospodarka ściekowa niniejszej decyzji.

Z przeprowadzonej analizy akustycznej uwzględniającej wszystkie źródła hałasu wynika, że wyliczona maksymalna wielkość poziomu hałasu, dla terenów chronionych akustycznie, mieści się w warunkach dla dopuszczalnej wartości poziomu hałasu dla pory dnia i nocy, określonej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Częstotliwość prowadzenia pomiarów hałasu wynika z rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody. Zgodnie z § 10 i załącznikiem nr 7 do tego rozporządzenia zakład ma obowiązek wykonywać okresowe pomiary hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji, dla której wydano pozwolenie zintegrowane, raz na dwa lata w punktach pomiarowych P1 i P2. Nie zostały nałożone dodatkowe obowiązki w zakresie monitoringu.

Przedmiotem zmiany w części dotyczącej gospodarki odpadami są zmiany w rodzajach i ilościach wytwarzanych odpadów oraz sposobach ich magazynowania. W niniejszej decyzji uwzględniono wszystkie rodzaje odpadów zarówno odpady niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne, które będą powstawać w związku z funkcjonowaniem przedmiotowej instalacji. W ramach eksploatacji instalacji wytwarzanych będzie sześć rodzajów odpadów niebezpiecznych i siedem rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne. Wszystkie wytwarzane odpady będą magazynowane na terenie Przedsiębiorstwa Rolno-Spożywczego [REDAKTOR] w odpowiednio przystosowanych i wydzielonych miejscach w sposób selektywny, a następnie przekazywane do odzysku bądź też, w przypadku braku możliwości ich odzysku, do unieszkodliwiania innym posiadaczom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami.

W wyniku prowadzonych procesów technologicznych w celu otrzymania estrów metylowych wyższych kwasów tłuszczowych powstaje jako produkt uboczny gliceryna i ekstrakt z produkcji estrów metylowych. Wody z płukania estrów, spełniające odpowiednie parametry są określone jako ekstrakt z produkcji estrów metylowych i stanowią produkt

uboczny wykorzystywany w biogazowni do produkcji biogazu. Powstający ekstrakt magazynowany jest na hali produkcyjnej w dwóch zbiornikach jednopłaszczowych, o pojemności 15 m³ każdy. W przypadku braku możliwości przekazania jako produkt uboczny ekstraktu z produkcji estrów wyższych kwasów tłuszczowych do biogazowni będzie on wywożony jako ściek przemysłowy do oczyszczalni ścieków.

Uwzględniając art. 29 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r. poz. 1101) wnioskodawca przedłożył analizę ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi, wód gruntowych na terenie instalacji, z której wynika, iż eksploatacja instalacji nie obejmuje produkcji lub uwalniania substancji powodujących ryzyko oraz, że mimo wykorzystywania substancji powodujących ryzyko, nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych tymi substancjami. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane. W związku z powyższym, w niniejszym pozwoleniu nie określono sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Pozostałe ustalenia cytowanej wyżej decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 18 czerwca 2013 r., znak: ŚG-IV.7222.8.2013.MC ze zm., pozostają bez zmian.

Mając powyższe na uwadze, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



z up. Marszałka
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
Malgonzata Walter (1)
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Rolno-Spożywcze [REDACTED] Kaldus 16, 86-200 Chełmno
2,3,4,5 a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa – wersja elektroniczna
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku ul. Fr. Rogaczewskiego 9/19, 80-804 Gdańsk – wersja elektroniczna
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska ul. Piotra Skargi 2, 85- 056 Bydgoszcz – wersja elektroniczna

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 253.00 zł (dwieście pięćdziesiąt trzy złote 00/100)- wpłata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 – wysokość określona w części III pkt 46 ppkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r. poz.1827 ze zm.).