

ŚG-I-G.7222.12.2018/MB

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 8 sierpnia 2018 roku:

**Międzygminnego Kompleksu Unieszkodliwiania
Odpadów ProNatura Sp. z o. o.
ul. Ernsta Petersona 22, 85-862 Bydgoszcz**

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 10 lipca 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.4.2015.SN, udzielonego w związku z eksploatacją instalacji wchodzących w skład Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnych dla Bydgosko-Toruńskiego Obszaru Metropolitalnego

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony ustalenia pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 10 lipca 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.4.2015.SN, w ten sposób, że:

1. **Punkt I.** wym. decyzji (udzielam Międzygminnemu Kompleksowi Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o., ul. Prądczyńska 28, 85-893 Bydgoszcz pozwolenia zintegrowanego na eksploatację następujących instalacji) otrzymuje następujący tytuł i brzmienie:
 - I. **Udzielam Międzygminnemu Kompleksowi Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. o. o., ul. Ernsta Petersona 22, 85-862 Bydgoszcz pozwolenia zintegrowanego na eksploatację następujących instalacji:**
 - do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę – instalacja do termicznego przekształcania odpadów komunalnych I1,
 - do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej – instalacja do stabilizacji i zestalania popiołów oraz pozostałości z procesu oczyszczania spalin (I2),
 - dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę

z wykorzystaniem działań obróbki żużlu i popiołów – instalacja do waloryzacji i dojrzewania żużli z procesu termicznego przekształcania odpadów komunalnych z odzyskiem metali żelaznych i nieżelaznych (I3),

- pomocniczych znajdujących się na terenie Zakładu niebędących instalacjami mogącymi powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, tj. pozostałe zespoły wyposażenia technologicznego i technicznego, zespoły, urządzenia i elementy infrastruktury technicznej i towarzyszącej, w tym umożliwiające zarządzanie obiektami, zaplecze socjalne pracowników, laboratorium ZTPOK (I4),

zlokalizowanych na terenie Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnych dla Bydgosko-Toruńskiego Obszaru Metropolitalnego w Bydgoszczy przy ulicy Ernsta Petersona 22 w granicach działek 2/101 i 2/108, obręb 0133,

- pomocniczych – Stację Segregacji Odpadów (sortownię), zlokalizowaną w Bydgoszczy przy ul. Prądocińskiej 28 w granicach działek 55 i 56, obręb 0468

obejmującego:

- wprowadzanie zanieczyszczeń do powietrza,
- przetwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- emisję hałasu.

2. **Punkt II.** wym. decyzji (informacje ogólne o prowadzącym instalację) otrzymuje następujące brzmienie:

II. Informacje ogólne o prowadzącym instalację

**Międzygminny Kompleks Unieszkodliwiania Odpadów
ProNatura Sp. z o. o.
ul. Ernsta Petersona 22
85-862 Bydgoszcz**

3. **Punkt III.2.2.** wym. decyzji (opis technologii) otrzymuje następujące brzmienie:

III.2.2. Opis technologii

W obrębie instalacji do termicznego przekształcania odpadów (Instalacja I1) wydzielić można następujące elementy:

- węzeł przyjęcia odpadów,
- węzeł spalania odpadów,
- węzeł oczyszczania spalin.

Węzeł przyjęcia odpadów

Dostawa odpadów do przekształcania będzie się odbywać transportem kołowym. Po zważeniu na stanowisku ważenia pojazdów, odpady transportowane będą do hali wyładunkowej znajdującej się przed bunkrem. Wewnątrz hali wyładunkowej wygospodarowane zostanie oddzielne miejsce do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych. Odpady wielkogabarytowe, dostarczone przez ciężarówki i rozładowane przed rozdrabniarką zostaną załadowane do niej przez ładownicę, a następnie, po rozdrobieniu, zostaną przeniesione do bunkra. Zasilenie linii spalania zapewnione jest dzięki dwóm suwnicom, zainstalowanym

na odpowiednich bieżniach nad bunkrem odpadów i pozwalającym na załadowanie zbiorników zasilających piece. Podczas pracy budynek i hala wyładunkowa utrzymywane będą w niewielkim podciśnieniu przez wentylatory powietrza pierwotnego kierującego powietrze do procesu spalania w piecu. Dzięki temu unikać się będzie emisji do otaczającej atmosfery powietrza o nieprzyjemnym zapachu. W celu zapewnienia podciśnienia bunkra, także podczas przerwy w pracy, przewidziano instalację systemu deodoryzacji powietrza na sucho, będącego w stanie zaabsorbować emitowane zapachy i wyeliminować ich emisję do atmosfery.

Na obszarze zakładu umiejscowiony będzie tymczasowy plac tymczasowego magazynowania odpadów. Służy on do magazynowania odpadów w przypadku przerwy technologicznej.

Węzeł spalania odpadów

Węzeł spalania odpadów składać się będzie z następujących systemów:

- system podawania,
- system rusztu,
- system spalania.

Odpady z hali wyładunkowej są transportowane za pomocą suwnicy do zasobników każdego z kotłów, z których następnie są podawane mechanicznie na ruszty schodkowe. Spalanie odpadów na będącym w ciągłym ruchu ruszcie rozpoczyna się w temperaturze ok. 650 °C. W komorze kotła temperatura wzrasta do ok. 850-1000 °C, co pozwala na skuteczne pozbycie się związków niebezpiecznych (dopalenie) powstających w trakcie procesu spalania.

Węzeł oczyszczania spalin

Metoda mokra oczyszczania spalin polega na tym, że strumień spalin przechodzi przez rozpyloną za pomocą systemu dysz ciecz, którą może być np. woda, roztwór wodorotlenku sodu, wodorosiarczanu sodu, nadtlenku wodoru. Ciecz ta krąży w obiegu zamkniętym, a jedynie jej nadmiar jest usuwany na zewnątrz. Zakład ZTPOK wyposażony będzie w dwie niezależne linie spalania. Każda linia spalania została wyposażona we własny węzeł oczyszczania produkowanych spalin, oparty na ww. metodzie.

Linia oczyszczania składać się będzie z następujących jednostek głównych:

- scrubber: mokry system oczyszczania spalin z dozowaniem wodorotlenku sodu NaOH (proces redukcji zanieczyszczeń kwaśnych),
- SNCR (niekatalityczna redukcja tlenków azotu): redukcja tlenków azotu (NO_x) przeprowadzana w komorze spalania poprzez dodanie, jako reagenta, roztworu amoniaku (woda amoniakalna) o stężeniu 25%,
- quencher: schładzanie gazów spalinowych na wyjściu z kotła poprzez wyparowanie strumienia cieczy rozpylanej we wnętrzu kolumny,
- system usuwania dioksyn i furanów: dozowanie węgla aktywnego do absorbowania metali ciężkich i składników organicznych,
- filtracja: gazy spalinowe przechodzą przez filtr workowy, gdzie zachodzi odpylenie oraz wstępne oczyszczanie spalin z wykorzystaniem reagentu alkalicznego (wapno),
- odzysk energii termicznej: po filtrze, spaliny przechodzą przez wymiennik ciepła w celu odzyskania energii termicznej przed wejściem do scrubber'ów,
- wymiennik ciepła parowy: niezbędny do podgrzewania spalin do temperatury 160°C w kominie,
- wentylator do odprowadzania spalin do komina,
- komin.

Instalacja do stabilizacji popiołów i pyłów

Celem instalacji stabilizacji i zestalania odpadów poprocesowych, tj. odpadów stałych z oczyszczania spalin oraz popiołów lotnych zawierających substancje niebezpieczne jest przeprowadzenie procesu pozwalającego na zmianę niebezpiecznych własności odpadów poprzez przekształcenie odpadów niebezpiecznych w inne niż niebezpieczne (odpadów, które będą mogły być składowane na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne). Popioły z kotła jak i odpady z oczyszczania spalin (ze względu na obecność odczynników do wytrącania kwasu) są transportowane przy pomocy systemu transportu pneumatycznego do dwóch oddzielnych silosów zbiorczych przeznaczonych do tymczasowego magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów. Każdy z silosów posiada objętość pozwalającą na czasowe magazynowanie odpadów przez minimum 5 dni przy nominalnym obciążeniu. Każdy silos jest wyposażony w urządzenie filtrowania powietrza wylotowego oraz w teleskopowy spust do rozładunku zawartości bezpośrednio do cystern lub do worków typu big-bagi, w przypadku bezpośredniego zagospodarowania odpadów poza terenem ZTPOK (z pominięciem procesu stabilizacji i zestalania odpadów).

Odpady pochodzące z dwóch silosów oraz substancje przeznaczone do przeprowadzenia procesu D9 będą przekazywane przy pomocy dozującego przenośnika ślimakowego do mieszalnika stanowiącego część systemu instalacji I2 celem ich stabilizacji i zestalania.

Po procesie odpady z mieszalnika przeniesione są do strefy tymczasowego magazynowania przeznaczonej dla tego typu odpadów.

Przy normalnej pracy instalacji I2 wystarczającym czynnikiem wiążącym będzie cement oraz substancje płynne między innymi szkło wodne. W procesie nie przewiduje się użycia wapna, chyba, że wystąpi sytuacja, w której ilość wapna nieprzereagowanego w popiołach i pyłach będzie niewystarczająca, by zapewnić poprawny przebieg procesu D9.

Strefa tymczasowego magazynowania odpadów – zadaszona wiata jest zlokalizowana obok budynku, w którym znajduje się system stabilizacji i zestalania.

Proces unieszkodliwiania będzie kontrolowany za pomocą programowalnego sterownika PLC, który pozwoli na dokonywanie zmian w dozowaniu substancji stabilizujących, w zależności od składu chemicznego odpadów przeznaczonych do stabilizacji.

Płytę posadzkową budynku stabilizacji i zestalania odpadów zaprojektowano jako szczelną posadzkę przemysłową, betonową, zbrojoną zbrojeniem rozproszonym – beton wodoszczelny z dodatkiem włókien stalowych i włókien polipropylenowych, z powierzchniowym utwardzeniem.

Instalacja waloryzacji żużli z procesu termicznego przekształcania odpadów komunalnych

Celem instalacji waloryzacji żużla jest przeprowadzenie procesu pozwalającego na uzyskanie odpadu żużla nadającego się do wykorzystania (odzysku) oraz wydzielenie z żużli odpadów metali żelaznych i nieżelaznych (do odzysku).

W skład instalacji waloryzacji żużli wchodzi:

- miejsce przyjęcia żużla zlokalizowane w budynku waloryzacji żużla,
- segment sortowania i mechanicznej obróbki żużla z urządzeniami do odzysku metali (uzyskanie odpowiednich frakcji handlowych oraz wydzielenia metali żelaznych i nieżelaznych) zlokalizowany w budynku waloryzacji żużla,
- miejsce przeznaczone do sezonowania żużla, tj. miejsce, gdzie żużel będzie znajdował się przez wystarczająco długi okres umożliwiający proces jego dojrzewania, tj. proces polegający na przenikaniu wilgoci zawartej w powietrzu do ziaren żużla, gdzie zachodzą procesy hydratacji. Proces ten polega na przyłączaniu wody do związków

chemicznych zawartych w ziarnach żużla, przez co poprawia się jego odporność na wymywanie metali ciężkich, pozwalając na ich pełne wykorzystanie w procesach odzysku.

Główne procesy przeprowadzane przez układ waloryzacji to:

- wstępne przesiewanie na sicie celem usunięcia elementów wielkogabarytowych,
- separator metali do ekstrakcji materiałów żelaznych,
- separator metali do ekstrakcji metali nieżelaznych,
- rozdrabnianie żużla w kruszarce z oddzieleniem frakcji ponad 150 mm,
- przesiewanie żużla na frakcje o granulometrii wg aktualnego zapotrzebowania odbiorcy oraz wydzielenie frakcji nadsitowej.

Instalacje pomocnicze znajdujące się na terenie Zakładu niebędące instalacjami mogącymi powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

- pozostałe zespoły wyposażenia technologicznego i technicznego,
- zespoły, urządzenia i elementy infrastruktury technicznej i towarzyszącej, w tym umożliwiające zarządzanie obiektami,
- zaplecze socjalne pracowników,
- laboratorium ZTPOK.

Stacja Segregacji Odpadów (Sortownia odpadów) – proces R12

Linia do segregacji odpadów

Odpady są ewidencjonowane oraz przeładowywane z samochodów do magazynu buforowego. Odpady zapakowane w workach foliowych są podawane za pomocą ładowarki do leja wrzutowego, gdzie następuje rozerwanie opakowań. Luźne odpady spadają bezpośrednio na przenośnik taśmowy, stanowiący zasobnię linii segregacji wstępnej. Odpady luźne zmieszane są przepychane przy pomocy ładowarki do zasobni linii segregacji wstępnej, która stanowi przenośnik kanałowy, zainstalowany w kanale podposadzkowym, automatycznie podający odpady na przenośnik wznoszący do kabiny sortowniczej segregacji wstępnej. Odpady poddawane są wstępnemu przeglądowi pod kątem zawartości materiałów niebezpiecznych. Wydzielone odpady kierowane są do miejsca magazynowania lub unieszkodliwiania.

Przebieg procesu technologicznego segregacji odpadów:

- segregacja wstępna – wydzielenie niektórych składników morfologicznych: szkło, odpady problemowe, elementy metalowe, tworzywa sztuczne i makulatura, oraz komunalne odpady niebezpieczne,
- segregacja podstawowa – za pomocą przesiewacza bębnowego następuje podział na frakcje: grubą, drobną i średnią,
- segregacja szczegółowa:
 - frakcja średnia:
 - segregacja na stole sortowniczym, zrzut odseparowanych metali żelaznych, nieżelaznych do kontenerów, transport przygotowanej frakcji przy użyciu przenośników,
 - frakcja gruba:

- segregacja na stole sortowniczym, zrzut odseparowanych metali żelaznych, nieżelaznych do kontenerów, transport przygotowanej frakcji przy użyciu przenośników.

Po segregacji powstają:

- frakcja gruba,
- frakcja średnia,
- odpady przeznaczone do odzysku – przekazywane firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami,
- surowce wtórne przeznaczone na sprzedaż – kierowane do linii prasowania i belowania, a następnie do boksów lub kontenerów magazynowych.

Linia do prasowania i belowania surowców wtórnych:

- tworzywa sztuczne – wysortowane frakcje kierowane są na linię prasowania i belowania odpadów, a następnie w formie beli przetrzymywane w magazynie zbytu na zewnątrz hali,
- makulatura – wysortowane frakcje są prasowane i belowane, a następnie w postaci beli magazynowane w boksie magazynowym.

Odzyskane surowce wtórne są zbierane do kontenerów lub boksów oraz okresowo przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia/pozwolenia w gospodarowaniu odpadami.

- 4. Punkt III.4.** wym. decyzji (zużycie materiałów, surowców i paliw) otrzymuje następujące brzmienie:

III.4. Zużycie materiałów, surowców i paliw

Nr	Opis	Stan skupienia	Sposób magazynowania	Pojemność zbiornika [m³]	Zastosowanie	Zużycie [Mg/rok]
1	Woda amoniakalna 25%	Ciekły	Zbiornik nadziemny	49	Usuwanie NO _x z gazów spalinowych	920
2	Roztwór wodorotlenku sodowego 30%	Ciekły	Zbiornik nadziemny	18	Oczyszczanie gazów spalinowych	3360
3	Wapno	Stały	Silos	160	Oczyszczanie gazów spalinowych	2400
4	Wapno	Stały	Silos	10	Stabilizacja popiołów lotnych i pyłów	710
5	Węgiel aktywny	Stały	Silos	20	Oczyszczanie gazów spalinowych	130
6	Odtleniacz/regulator pH	Ciekły	Zbiornik nadziemny	1,25	Usuwanie tlenu i regulacja pH wody zasilającej kocioł	1,2
7	Glikol	Ciekły	Zbiornik nadziemny	0,45	3 układy chłodzenia	0,5

8	Chemikalia do kondycjonowania wody kotłowej	Ciekły	Zbiornik nadziemny	1,25	Kondycjonowanie wody kotłowej	3,0
9	Antyskalant	Ciekły	Zbiornik nadziemny	0,5	Produkcja wody demineralizowanej	0,1
10	Roztwór wodorotlenku sodowego 3%	Ciekły	Zbiornik nadziemny	0,5	Produkcja wody demineralizowanej	1,0
11	Koagulant	Ciekły	Zbiornik nadziemny	0,25	Oczyszczanie ścieków	0,5
12	Flokulant	Ciekły	Zbiornik nadziemny	0,25	Oczyszczanie ścieków	0,5
13	Roztwór podchlorynu sodowego	Ciekły	Zbiornik nadziemny	0,25	Oczyszczanie ścieków	0,5
14	Olej smarny	Ciekły	Opakowania/zbiorniki przenośne/beczki	0.2 x 4	Utrzymanie ruchu	2
15	Olej opałowy	Ciekły	Zbiornik podziemny	55	Olej rozpałkowy kotła	800
16	Olej napędowy	Ciekły	Zbiornik podziemny	2	Awaryjny zespół prądnicowy z silnikiem wysokoprężnym	2
17	Cement	Stały	Silos	10	Stabilizacja popiołów lotnych i pyłów	2130
18	Dodatek do stabilizacji pyłów i popiołów lotnych	Ciekły	Zbiornik nadziemny	10	Stabilizacja popiołów lotnych i pyłów	150

5. Punkt V.4.1. wym. decyzji (wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich ilości) otrzymuje następujące brzmienie:

V.4.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich ilości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość odpadów w Mg/rok
Odpady wytwarzane w instalacji termicznego przekształcania odpadów – instalacja I1 (z wyłączeniem odpadów z utrzymania i konserwacji)			
Odpady niebezpieczne			
1.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	8 400,0
2.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	8 400,0
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	50 000,0
Instalacja stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin – instalacja I2			
Odpady inne niż niebezpieczne			

1.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	13 440,0
Instalacja waloryzacji i dojrzewania żużla – instalacja I3			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	45 000,0 ¹⁾
2.	ex 19 01 12	Żużle paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	45 000,0 ¹⁾
3.	19 12 02	Metale żelazne	4 000,0
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000,0
Pozostałe obiekty technologiczne i infrastruktura ZTPOK – instalacja I4, z uwzględnieniem odpadów powstających w wyniku utrzymania i konserwacji instalacji ZTPOK			
Odpady niebezpieczne			
1.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	2,0
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,55
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,20
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych – mineralne oleje smarowe	1,50
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,20
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,00
7.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	1,00
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,50
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,80
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,20
11.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,30
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,25
13.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	1 350,0
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,0
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,1
4.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	80,05

5.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	11,0
6.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	1,5
7.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane odpady komunalne)	5,0
Odpady wytworzone w wyniku przetworzenia odpadów na SSO (sortownia)			
odpady niebezpieczne			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	50,0
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50,0
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklo-kadmowe	50,0
5.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	50,0
6.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,0
7.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	50,0
8.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,0
9.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	50,0
10.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50,0
odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	7 000,0
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 000,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	15 000,0
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,0
9.	16 01 03	Zużyte opony	100,0
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	500,0
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	500,0
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,0
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50,0
14.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,0

15.	19 12 02	Metale żelazne	2 000,0
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 000,0
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,0
18.	19 12 05	Szkło	500,0
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,0
20.	19 12 08	Tekstylia	100,0
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	110 000,0
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	110 000,0
23.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	50,0
24.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50,0

* odpady niebezpieczne

¹⁾ Łączna suma wytwarzanych odpadów o kodzie 19 01 12 i ex 19 01 12 nie przekroczy ilości 45 000 Mg/rok

6. **Punkt V.4.2.** wym. decyzji (wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości) otrzymuje następujące brzmienie:

V.4.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady wytwarzane w instalacji termicznego przekształcania odpadów – instalacja II (z wyłączeniem odpadów z utrzymania i konserwacji)			
Odpady niebezpieczne			
1.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Są to odpady powstające w wyniku oczyszczania spalin, tj. systemu opartego na metodzie mokrego oczyszczania spalin. Zastosowane rozwiązanie z uwzględnieniem maksymalnej recyrkulacji wody w systemie mokrej obróbki spalin powoduje, że powstające odpady pochodzące z filtra workowego mają konsystencję odpadów sypkich i zawierają substancje niebezpieczne. Zawierają one sole powstałe w wyniku reakcji podczas procesu redukcji zanieczyszczeń kwaśnych

			w gazach spalinowych.
2.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady pochodzące z dolnej części kotła, są odpadami stałymi o sypkiej konsystencji i zawierają substancje niebezpieczne.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Jest to stała pozostałość po spalaniu, produkt wtórny powstający przez działanie wysokiej temperatury na substancje mineralne zawarte w odpadach poddanych procesowi spalania.
Instalacja stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin – instalacja I2			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	Odpad w postaci granulatu będący odpadem innym niż niebezpieczny, z którego wymywają się substancje szkodliwe w ilościach znacznie poniżej dopuszczalnych norm. Można go składować na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.
Instalacja waloryzacji i dojrzewania żuźla – instalacja I3			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Jest to stała pozostałość po spalaniu otrzymywanym przez działanie wysokiej temperatury na substancje mineralne zawarte w materiale poddanym spalaniu, poddane procesowi obróbki mechanicznej i procesowi dojrzewania.
2.	ex 19 01 12	Żuźle paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Jest to stała pozostałość po spalaniu otrzymywanym przez działanie wysokiej temperatury na substancje mineralne zawarte w materiale poddanym spalaniu, poddane procesowi obróbki mechanicznej i procesowi dojrzewania.
3.	19 12 02	Metale żelazne	Są to odpady metali żelaznych pochodzących

			z obróbki mechanicznej odpadów żużla.
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	Są to odpady metali nieżelaznych pochodzących z obróbki mechanicznej odpadów żużla.
Pozostałe obiekty technologiczne i infrastruktura ZTPOK – instalacja I4, z uwzględnieniem odpadów powstających w wyniku utrzymania i konserwacji instalacji ZTPOK			
Odpady niebezpieczne			
1.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	Odpady te pochodzą z systemu deodoryzacji, zgranulowane, zawierają przereagowane substancje odorotwórcze wychwycone w procesie deodoryzacji.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpadowe oleje powstające w wyniku okresowej wymiany olejów oraz konserwacji urządzeń technologicznych eksploatowanych na terenie instalacji. Świeży olej smarowy składa się z oleju bazowego i dodatków uszlachetniających, takich jak: detergenty metaliczne, dyspergatory, inhibitory korozji i zużycia, inhibitory utleniania i modyfikatory lepkości np. w olejach przepracowanych znajdują się dodatkowo: metale pochodzące ze zużycia powierzchni urządzeń np. metale ciężkie i rozpuszczalniki, zaś szlamy z odwadniania olejów w separatorach unieszkodliwianiu – D5.
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych – mineralne oleje smarowe	
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
7.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad niebezpieczny, który stanowią opakowania po substancjach stosowanych w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanych w ZTPOK, środkach czyszczących, olejach, smarach. Odpady będą wykonane głównie z tworzyw sztucznych,

			big-bagi, pojemniki) lub szkła, które ze względu na zanieczyszczenie przechowywanymi materiałami zaliczane są do odpadów niebezpiecznych. W zależności od gromadzonych substancji składniki odpadów mogą stanowić np. węglowodory alifatyczne wyższych frakcji, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, związki różnych metali. Odpady w postaci opakowań zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone w zależności od substancji w nich zgromadzonych mogą mieć właściwości drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, uczulające, ekotoksyczne.
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, scierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad niebezpieczny, który stanowią głównie zaolejone szmaty i czyściwa zawierające rozpuszczalniki i związki organiczne.
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad niebezpieczny, który stanowią głównie lampy fluorescencyjne zawierające związki metali ciężkich, w tym rtęci.
11.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpad niebezpieczny wytwarzany w Laboratorium ZTPOK. Odpad stanowią zużyte i przeterminowane odczynniki chemiczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym ich mieszaniny. Skład chemiczny będzie tożsamy z danym odczynnikiem chemicznym lub ich mieszaniną. Odpady mogą mieć właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, uczulające, ekotoksyczne.
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad niebezpieczny, który

			stanowią głównie akumulatory zawierające stężone kwasy i związki metali ciężkich (np. ołów).
13.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad niebezpieczny, który stanowią szlamy i inne odpady pochodzące z działań konserwacyjnych polegających na czyszczeniu scrubbera (płuczki).
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad niezaliczony do odpadów niebezpiecznych, który stanowią będą różnego rodzaju opakowania z papieru i tektury.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad niezaliczony do odpadów niebezpiecznych, który stanowią będą różnego rodzaju opakowania z tworzyw sztucznych.
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad nie zaliczany do odpadów niebezpiecznych, który stanowią będą materiały filtracyjne oraz zużyte szmaty i czyściwa nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.
4.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	Wszystkie pozostałe niewymienione odpady niezaliczone do pozostałych grup odpadów powstałych w ZTPOK, tj. np.: zużyta wykładzina ogniotrwała, odpady z czyszczenia zbiornika i urządzeń.
5.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpad niezaliczony do odpadów niebezpiecznych pochodzący z systemu odmulania oczyszczalni ścieków.
6.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady pochodzące ze stacji demineralizacji wody, zgranulowane i bezzapachowe z dużą zawartością soli z uzdatniania.
7.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane odpady komunalne)	Odpady komunalne z bytowania pracowników;

			odpady pozostałe po wybraniu z nich odpadów posiadających wartość materiałową, nadających się do recyklingu (szkło, papier, karton, plastik).
Odpady wytworzone w wyniku przetworzenia odpadów na SSO (sortownia)			
Odpady niebezpieczne			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Urządzenia elektroniczne – obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Konsystencja stała. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywic toksycznych dla ludzi lub metale.
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas). Zawiera metale ciężkie. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
5	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Obudowa zewnętrzna

			z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas). Zawiera metale ciężkie. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
6.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiał mineralny lub organiczny zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – olejami, smarami, farbami. Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
7.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Substancje niebezpieczne. Postać stała, płynna mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
8.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Postać stała mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
9.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas). Zawiera metale ciężkie. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
10.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Postać stała mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($<C_6H_{10}O_5>n$). Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne – polietylen, poliester, polipropylen (polimery).

			Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalne w środowisku.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Postać stała, odpad obojętny.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło – krzemionka / SiO ₂ (70-74%), Na ₂ O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al ₂ O ₃ (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.
9.	16 01 03	Zużyte opony	Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i poliamidy. Konsystencja stała.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Polietylen, poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno-rozkładalne w środowisku.
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Postać stała.
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Obudowa zewnętrzna metalowa, anoda (proszek Zn), katoda (proszek MnO ₂). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Obudowa zewnętrzna metalowa, np. akumulatory tlenkowo-srebrne (katoda –

			tlenek srebra), cynkowo-powietrzne (katoda – tlen), litowe (katoda – lit), niklowo-wodorkowe (katoda – nikiel) itp. Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
14.	19 12 01	Papier i tektura	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru ($C_6H_{10}O_5>n$)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
15.	19 12 02	Metale żelazne	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	Metale nieżelazne. Konsystencja stała.
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Polimery (polietylen, poliester, polipropylen, ABS, kauczuk). Konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
18.	19 12 05	Szkło	Szkło – krzemionka / SiO_2 (70-74%), Na_2O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al_2O_3 (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno (żywica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
20.	19 12 08	Tekstylnia	Materiały tekstylne (np. poliester, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady po mechanicznym sortowaniu odpadów, kierowane do procesu odzysku. Postać stała, sypka, w tym odpady nieulegające biodegradacji.
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady po mechanicznym sortowaniu odpadów, kierowane do odzysku w ZTPOK/ składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady nieulegające biodegradacji.
23.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż	Obudowa zewnętrzna

		wymienione w 20 01 33	z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości żrące i toksyczne.
24.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Tworzywa sztuczne (obudowa), metale (stal, aluminium, miedź, mosiądz). Postać stała.

* odpady niebezpieczne

7. **Punkt V.4.4.** wym. decyzji (opis miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

V.4.4 Opis miejsca i sposobu magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady wytwarzane w instalacji termicznego przekształcania odpadów – instalacja I1 (z wyłączeniem odpadów z utrzymania i konserwacji)			
Odpady niebezpieczne			
1.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady stałe z oczyszczania gazów zostaną zebrane, przetransportowane, a następnie przechowywane w zbiornikach (silosy) oddzielnie od popiołów odzyskanych z kotłów. Zbiorniki będą zlokalizowane w budynku stabilizacji popiołów i pyłów, w którym odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych mogą zostać poddane procesowi D9 – w instalacji I2 (instalacja do stabilizacji pyłów i popiołów zlokalizowana na terenie ZTPOK) bądź też przekazane zewnętrznym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich dalszego zagospodarowania, lub przekazane na

			składowisko odpadów niebezpiecznych.
2.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	Popioły pochodzące z kotłów zostaną zebrane, przetransportowane a następnie gromadzone w zbiorniku (silosie). Zbiorniki będą zlokalizowane w budynku stabilizacji i zestalania odpadów, w którym popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne mogą zostać poddane procesowi D9 – w instalacji I2 (instalacja do stabilizacji pyłów i popiołów zlokalizowana na terenie ZTPOK) bądź też przekazane zewnętrznym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w celu ich dalszego zagospodarowania, lub przekazane na składowisko odpadów niebezpiecznych.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Odpad będzie gromadzony w budynku instalacji waloryzacji i dojrzwania żuźla, a następnie przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia celem jego dalszego zagospodarowania (odpad może być np. wykorzystywany w drogownictwie lub w innych procesach odzysku) lub w przypadku braku odbiorców, kierowany na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.
Instalacja stabilizacji i zestalania popiołów i stałych pozostałości z procesu oczyszczania spalin – instalacja I2			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	Odpad będzie magazynowany w budynku tj. zadaszanej wiacie zlokalizowanej obok budynku, w którym znajduje

			się system stabilizacji i zestalania odpadów, a następnie transportowany na składowisko odpadów lub inne wyznaczone miejsce jego zagospodarowania.
Instalacja waloryzacji i dojrzewania żużla – instalacja I3			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Po wytworzeniu odpadów w instalacji I2 – żużle i popioły będą przechowywane przez okres 15 dni w miejscu przyjęcia żużla. Natomiast po procesie odzysku w instalacji I3 odpad będzie gromadzony w budynku instalacji waloryzacji i dojrzewania żużla, a następnie przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia celem jego dalszego zagospodarowania lub w przypadku braku odbiorców, kierowany na składowisko inne niż niebezpieczne i obojętne.
2.	ex 19 01 12	Żużle paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Po procesie odzysku w instalacji I3 odpad będzie gromadzony w budynku instalacji waloryzacji i dojrzewania żużla, a następnie przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia celem jego dalszego zagospodarowania.
3.	19 12 02	Metale żelazne	Odzyskane odpady metali magazynowane będą selektywnie w pojemnikach w budynku instalacji do waloryzacji i sezonowania żużli a następnie przekazywane do odzysku / wykorzystania.
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odzyskane odpady metali magazynowane będą selektywnie w budynku instalacji do waloryzacji i sezonowania żużli ZTPOK,

			a następnie przekazywane do odzysku / wykorzystania.
Pozostałe obiekty technologiczne i infrastruktura ZTPOK – instalacja I4, z uwzględnieniem odpadów powstających w wyniku utrzymania i konserwacji instalacji ZTPOK			
Odpady niebezpieczne			
1.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	W momencie powstania odpadu, tj. przy wymianie materiału filtracyjnego, odpad będzie przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ZTPOK. Odpad nie będzie magazynowany na terenie ZTPOK.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zużyte oleje smarowe zlewane będą w beczki metalowe umiejscowione na paletach zapobiegających przeciekom, magazynowane będą w zamkniętym pomieszczeniu hali garaży do czasu przekazania odbiorcy. Zużyte oleje odpadowe odbierane będą przez odbiorcę, który posiadał będzie zezwolenie na odbiór olejów odpadowych, w tym na ich transport, odzysk lub/ i unieszkodliwianie. Szlamy z odwadniania olejów w separatorach, w momencie powstania odpadu, tj. przy czyszczeniu separatorów, zostaną przekazane firmie posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i unieszkodliwianie poza ZTPOK. Odpad nie będzie magazynowany na terenie ZTPOK.
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych – mineralne oleje smarowe	
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
7.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą w wyznaczonym, opisanym miejscu w zamkniętym pomieszczeniu hali garaży do czasu przekazania odbiorcy, który posiadał będzie odpowiednie zezwolenia na

			ich transport, odzysk lub/i unieszkodliwianie.
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, scierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad gromadzony będzie w podwójnych workach foliowych i do czasu przekształcenia magazynowany w pomieszczeniu garaży na terenie ZTPOK. Odpady te poddawane będą unieszkodliwianiu poza ZTPOK.
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte świetlówki zbierane będą do opakowań oryginalnych, co zabezpiecza przed ich rozbiciem. Magazynowane będą w wydzielonej części budynku garaży. Odpady po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odbierane będą przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia. Zużyte źródła światła będą transportowane w specjalnym kontenerze. Odbierane będą przez specjalistyczną firmę posiadającą zezwolenie na transport i odzysk/unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ZTPOK.
11.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady będą magazynowane w szczelnych, opisanych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu w laboratorium. Odbierane będą przez specjalistyczną firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia na transport i odzysk/unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ZTPOK.
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Będzie magazynowany selektywnie w plastikowym pojemniku w wydzielonej części budynku hali garaży, a następnie przekazywany firmie posiadającej

			odpowiednie zezwolenie na transport i odzysk/ unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ZTPOK.
13.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	W momencie powstania odpadu, tj. przy czyszczeniu skrubera, odpad będzie przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ZTPOK. Odpad nie będzie magazynowany na terenie ZTPOK.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Gromadzone selektywnie w kontenerze zlokalizowanym w wydzielonym miejscu na terenie ZTPOK, a następnie przekazane do odzysku (recyklingu) poza ZTPOK.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Gromadzone selektywnie w kontenerze zlokalizowanym w wydzielonym miejscu na terenie ZTPOK, a następnie przekazane do odzysku (recyklingu) poza ZTPOK.
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Gromadzone selektywnie w plastikowym pojemniku w pomieszczeniu hali garaży na terenie ZTPOK, a następnie przekazywane firmie posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i odzysk/unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ZTPOK.
4.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	W momencie powstania odpadu, tj. np. przy wymianie wykładziny ogniotrwałej, czyszczeniu zbiorników, odpad będzie przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenie na

			transport i unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ZTPOK.
5.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Będą zbierane w odpowiednich workach a następnie przekazywane firmie posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ZTPOK.
6.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	W momencie powstania odpadu, tj. przy wymianie materiału filtracyjnego, odpad będzie przekazywany firmie posiadającej odpowiednie zezwolenie na transport i unieszkodliwianie celem jego zagospodarowania poza ZTPOK. Odpad nie będzie magazynowany na terenie ZTPOK.
7.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane odpady komunalne)	Gromadzone w kontenerze zlokalizowanym w wydzielonym miejscu.
Odpady wytworzone w wyniku przetworzenia odpadów na SSO (sortownia)			
Odpady niebezpieczne			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady będą magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach – wyznaczone miejsce na terenie Stacji Segregacji Odpadów oraz w zamkniętych boksach magazynowych.
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
5.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
6.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
7.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
8.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
9.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory	

		zawierające te baterie	
10	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady po sprasowaniu i zbelowaniu będą magazynowane w wydzielonych zewnętrznych boksach magazynowych lub na placu magazynowym (dopuszcza się również czasowe magazynowanie niezbelowanych odpadów w kontenerach) – wyznaczone miejsce obok hali Stacji Segregacji Odpadów, magazyn surowców wtórnych, plac magazynowy.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	

			magazynowy.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady po sprasowaniu i zbelowaniu będą magazynowane w wydzielonych zewnętrznych boksach magazynowych lub na placu magazynowym (dopuszcza się również czasowe magazynowanie niezbelowanych odpadów w kontenerach) – wyznaczone miejsce obok hali Stacji Segregacji Odpadów, magazyn surowców wtórnych, plac magazynowy.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady będą magazynowane w kontenerach lub luzem w wyznaczonym miejscu obok hali Stacji Segregacji Odpadów; na terenie SSO; w boksach magazynowych; na placu magazynowym.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady będą magazynowane w pojemnikach. Wdzielone miejsce obok Stacji Segregacji Odpadów; warsztat.
9.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady będą magazynowane w kontenerach; luzem w wyznaczonym miejscu obok hali Stacji Segregacji Odpadów; na terenie SSO; na placu magazynowym.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady będą magazynowane w zamkniętych pojemnikach w wyznaczonym miejscu obok hali Stacji Segregacji Odpadów; na terenie SSO; w boksach magazynowych.
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
14.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady po sprasowaniu i zbelowaniu będą magazynowane w wydzielonych zewnętrznych boksach magazynowych lub na placu magazynowym (dopuszcza się również czasowe

			magazynowanie niezbelowanych odpadów w kontenerach) – wyznaczone miejsce obok hali Stacji Segregacji Odpadów, magazyn surowców wtórnych, plac magazynowy.
15.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane w kontenerach lub w workach typu big-bag w wyznaczonym miejscu obok hali Stacji Segregacji Odpadów; na terenie SSO; w boksach magazynowych.
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
18.	19 12 05	Szkło	
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
20.	19 12 08	Tekstylia	
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania na Instalacjach lub będą przekazywane następnemu posiadaczowi odpadów posiadającego stosowne zezwolenia/pozwolenia w gospodarowaniu odpadami. Odpady będą czasowo magazynowane w kontenerach do momentu wywozu odpadów do dalszego zagospodarowania.
23.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady będą magazynowane w zamkniętych pojemnikach w wyznaczonym miejscu obok hali Stacji Segregacji Odpadów; na terenie SSO; w boksach magazynowych.
24.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	

* odpady niebezpieczne

Odpady wytwarzane na terenie przedmiotowych instalacji magazynowane są na jej terenie w wyznaczonych miejscach, w sposób zapewniający ochronę środowiska, zgodnie z zasadami selektywnej gospodarki odpadami, określonymi w aktualnych przepisach dotyczących ochrony środowiska przed odpadami.

Miejsca magazynowania odpadów są zabezpieczone w sposób zapewniający ochronę środowiska. Odpady niebezpieczne magazynowane są w wydzielonych pomieszczeniach lub miejscach, w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, do momentu zebrania ekonomicznie uzasadnionej partii transportowej, która następnie odbierana jest przez firmy posiadające odpowiednie pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami i zajmujące się wywozem, odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów.

Odpady inne niż niebezpieczne wytworzone na instalacji są magazynowane (gromadzone) w wydzielonych miejscach (pomieszczenia, place lub inne) na jej terenie. Po zgromadzeniu partii transportowej uzasadnionej ekonomicznie lub w zależności od zaistniałych okoliczności

oraz rodzaju odpadu przekazywane są alternatywnie firmom posiadającym odpowiednie pozwolenia na odzysk, unieszkodliwianie, transport odpadów lub osobom fizycznym. Odpady inne niż niebezpieczne w przeważającej części dzięki selektywnemu gromadzeniu i magazynowaniu mogą być przeznaczone do powtórnego wykorzystania lub stanowią surowce wtórne.

8. **Punkt V.5.4.** wym. decyzji (miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów) otrzymuje następujące brzmienie:

V.5.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady poddawane odzyskowi w procesie R1 będą magazynowane w bunkrze, a następnie transportowane i załadowane na system podawania na ruszt w celu ich termicznego przekształcania. Wymiary wewnętrzne bunkra to ok. 46 m x 22 m i głębokość 14 m. Dno bunkra posiada spadek, który pozwala na zbieranie i odprowadzanie odcieku.

Dodatkowo na terenie Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów umiejscowiony będzie tymczasowy plac magazynowania odpadów. Posłuży on do magazynowania odpadów w przypadku przerwy technologicznej, jako że nie można zatrzymać transportu odpadów komunalnych do zakładu. Odpady będą zagęszczane i owijane folią. Bele będą tworzone przez mobilną belownicę. Następnie bele będą ładowane na ciężarówkę specjalnym pojazdem przeznaczonym do przemieszczania beli i transportowane na plac magazynowania tymczasowego, gdzie specjalny pojazd będzie je układał w stosy. Bele będą owinięte w plastikową folię w celu uniemożliwienia śmiecenia, wycieku, przenikania wód deszczowych i emisji zapachu. Zakład ZTPOK będzie ogrodzony aby uniknąć dostępu zwierząt. W momencie ponownego uruchomienia linii spalania, bele zostaną załadowane na ciężarówkę, a następnie rozładowane do bunkra; folia zostanie zniszczona przez ostrza czerpaka, a następnie spalona w piecu.

Popioły z kotła oraz odpady z oczyszczania gazów zawierające produkty reakcji (ze względu na obecność odczynników do wytrącania kwasu) będą transportowane do oddzielnych dla każdego z rodzaju odpadu silosów zbiorczych przy pomocy systemu transportu pneumatycznego. Zarówno silos popiołów z kotła jak i silos odpadów z oczyszczania gazów będą posiadać odpowiednią wielkość, która pozwoli na ich gromadzenie przez minimum 5 dni przy nominalnym obciążeniu instalacji.

Żużel, który powstaje w wyniku termicznego przekształcania odpadów komunalnych będzie transportowany z odzūżlacza z zamknięciem wodnym za pomocą przenośników na plac przyjęcia żużla. Czas przebywania żużla na placu wyniesie około 15 dni. Żużel tzw. „surowy” może zostać bezpośrednio przekazany na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, bądź też za pomocą ładowarki transportowany do instalacji sortowania i mechanicznej obróbki żużla. Następnie poprzez zastosowanie urządzenia do odzysku metali żelaznych i nieżelaznych, kruszarki, przenośnika taśmowego, sita, w procesach obróbki żużla powstaną odpowiednio: frakcje o granulometrii dostosowanej do aktualnego zapotrzebowania odbiorcy, frakcja nadsitowa oraz wydzielone zostaną metale żelazne i nieżelazne. Następnie żużel zostanie ułożony w przyzmacach na placu dojrzewiania (sezonowanie). Żużel układany będzie w stosy w poszczególnych boksach do wysokości wynoszącej około 4 m. Obwodowe ściany o wysokości 5,5 m oraz zadaszenie pozwolą zapobiec rozprzestrzenianiu się pyłów spowodowanemu przez warunki atmosferyczne. Aby zapewnić odpowiednie napowietrzanie, a tym samym wspomóc proces karbonizacji i wietrzenia, każda partia żużla na placu sezonowania będzie przewracana za pomocą ładowarki. Po procesie waloryzacji żużel będzie odbierany przez samochody ciężarowe i przekazywany do wykorzystania. W przypadku

braku odbiorców, żużel po waloryzacji będzie kierowany na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Odpady kierowane na SSO przed przekazaniem do procesu R12 czasowo magazynowane są na placu w magazynie buforowym Stacji. Miejsca magazynowania odpadów są wyposażone w urządzenia i materiały gaśnicze, zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków. Odpady typu zużyty elektroprzęt magazynowane są w pojemnikach, kontenerach, następnie są przekazywane w partiach transportowych innemu posiadaczowi odpadów posiadającego stosowne pozwolenia/zezwożenia na gospodarowanie tymi odpadami np. w celu dalszego przetwarzania.

9. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 10 lipca 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.4.2015.SN, pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Międzygminny Kompleks Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o. wnioskiem z dnia 8 sierpnia 2018 r., znak: WS/MCZ/3378/18 (data wpływu: 13 sierpnia 2018 r.), wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 10 lipca 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.4.2015.SN, udzielonego w związku z eksploatacją instalacji wchodzących w skład Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnych dla Bydgosko-Toruńskiego Obszaru Metropolitalnego.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 i 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) organem właściwym do wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Zmiana powyższej decyzji związana jest z uaktualnieniem danych dotyczących adresu siedziby wnioskodawcy oraz zużycia materiałów surowców i paliw. Ponadto zwiększono ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji o kodach: 16 02 13*, 13 02 08*, 13 02 05* i 15 02 02* oraz zezwolono na wytwarzanie odpadów o kodach: 13 01 11*, 13 02 06*, 16 05 06* i 15 01 10*.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.), zawiadomiono Wnioskodawcę o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym dotyczącym wniosku o wydanie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. Nie wniesiono w powyższej sprawie uwag.

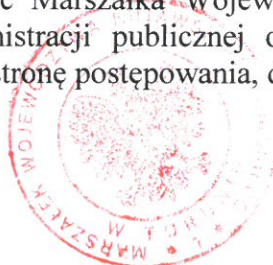
Wnioskowana zmiana nie stanowi istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.).

Uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska w ciągu 14 dni od daty jej doręczenia, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. Marszałka
Województwa Kujawsko-Pomorskiego
Małgorzata Walter (2)
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Międzygminny Kompleks Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o.
ul. Ernsta Petersona 22
85-862 Bydgoszcz
2. aa.

Do wiadomości:

1. Urząd Miasta Bydgoszczy
ul. Jezuicka 1
85-102 Bydgoszcz
2. Kujawsko-Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono dnia 8 sierpnia 2018 r. na konto Urzędu Miasta w Toruniu nr 3711602202000000083440799 opłatę skarbową w wysokości 1 005,50 zł (jeden) tysiąc, (pięć) złotych (pięćdziesiąt) groszy – wysokość opłaty określona w części III pkt 40 i w części III pkt 46 ppkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 1044 ze zm.).

