

# MARSZAŁEK

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dnia 17 września 2018 r.

ŚG-I-P.7222.1.11.2018

## DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.),
- art. 192 w związku art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.),

### *po rozpatrzeniu*

wniosku Polskiego Koncernu Naftowego ORLEN S.A., ul. Chemików 7, 09-411 Płock z dnia 12 lipca 2018 r., nr 450/PS/2018 (data wpływu do organu: 17 lipca 2018 r.), reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Leszka Paprota, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 6 maja 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.3.2014.AMK, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na eksploatację **elektrowni gazowo-parowej o mocy 460 MW** – sklasyfikowanej zgodnie z **pkt 1 ppkt 1** załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości jako **instalacja do wytwarzania energii i paliw, do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW**, zlokalizowanej we Włocławku, w obrębie 004 – Kawka, na terenie działki nr 4/44 (ul. Wiklinowa) w sąsiedztwie obszaru przemysłowego ANWILU S.A.

### *orzekam*

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 6 maja 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.3.2014.AMK, udzielającą Polskiemu Koncernowi Naftowemu ORLEN S.A., ul. Chemików 7, 09-411 Płock pozwolenia zintegrowanego na eksploatację **instalacji do wytwarzania energii i paliw, do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW**, zlokalizowanej we Włocławku, na terenie działki nr 4/44 (ul. Wiklinowa) w obrębie 004 – Kawka w sąsiedztwie obszaru przemysłowego ANWILU S.A., w następującym zakresie:

**1. Zmienia się punkt III.2.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

#### **III.2.1. Charakterystyka instalacji**

W skład układu bloku gazowo-parowego CCGT o mocy 460 MW wchodzi:

- stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z kotłownią,
- turbozespół gazowo-parowy:

- turbina gazowa wraz ze sprężarką powietrza,
- turbina parowa,
- kondensator turbiny parowej,
- generator prądu,
- kocioł odzysknicowy (HRSG),
- chłodnia wentylatorowa z pompownią wody chłodzącej,
- kotłownia pomocnicza z kotłem parowym i kotłami grzewczymi,
- układ odgazowania wody w układzie wodno-parowym,
- układy korekcji wody zdekarbonizowanej i zdemineralizowanej,
- układ wyprowadzenia mocy elektrycznej,
- stacja redukcyjna pary,
- agregat prądotwórczy Diesla,
- pompa przeciwpożarowa zasilana silnikiem Diesla,
- sprężarkownia powietrza.

**2. Zmienia się punkt III.2.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

### **III.2.2. Opis technologii wraz z urządzeniami**

Zabudowany turbozespół, składający się z turbiny gazowej ze sprężarką, generatora prądu oraz turbiny parowej kondensacyjnej wytwarza parę technologiczną, energię elektryczną w skojarzeniu oraz samą energię elektryczną.

Gaz wysokometanowy kierowany do turbiny gazowej spalany jest w komorze spalania przy wykorzystaniu palników niskoemisyjnych. Gorące, sprężone spaliny z komory spalania kierowane są na łopatki w turbinie gazowej, co przy rozprężaniu gazu (gorących spalin) powoduje uzyskiwanie mocy mechanicznej na wale, przekazywanej dalej sprężarce turbiny gazowej oraz generatorowi prądu elektrycznego. Gorące spaliny, opuszczające turbinę gazową kierowane są do trójciśnieniowego kotła odzysknicowego. Na skutek omywania powierzchni grzewczych kotła HRSG gorące spaliny stopniowo są schładzane. Woda zasilająca, odbierając ciepło spalinom jest podgrzewana, a wytworzona w ten sposób para zostaje przegrzana i skierowana do turbiny parowej. Ostatnim stopniem schładzania spalin w kotle odzysknicowym przed kominem, jest podgrzewacz kondensatu w obiegu wodno-parowym Elektrowni gazowo-parowej. Wytworzona w trójciśnieniowym kotle para świeża wysokoprężna, para wtórnie przegrzana średnioprężna i para niskoprężna kierowana jest do turbiny parowej sprzęgniętej z jednym, wspólnym dla obu turbin, generatorem prądu. Z turbiny parowej rozprężona para wprowadzana jest do kondensatora, w którym następuje jej schłodzenie. Ciepło skraplania pary odbierane jest przez wodę chłodzącą z zamkniętego systemu chłodzenia wyposażonego w chłodnię wentylatorową mokrą oraz pompy wody chłodzącej.

## **Wytwarzanie energii cieplnej**

Blok gazowo-parowy CCGT wytwarza energię elektryczną i ciepłą w postaci pary technologicznej, która przesyłana jest rurociągiem parowym z terenu Elektrowni gazowo-parowej do odbiorcy, spółki ANWIL S.A.

Para z wylotu turbiny z części WP jest kierowana do wtórnego przegrzewu w kotle odzysknicowym HRSG (główny strumień pary z wylotu turbiny części WP – pary wysokociśnieniowej) w ilości maksymalnie 150 t/h do stacji redukcyjnej pary. Ze stacji redukcyjnej strumień pary o parametrach:

- ciśnienie pary: 11 bar (a)
- temperatura pary: 250°C
- przepływ pary: 150 t/h

przesyłany jest do układów technologicznych na terenie ANWILU S.A.

## **Wytwarzanie energii elektrycznej**

Blok gazowo-parowy CCGT o mocy 460 MW wytwarza energię elektryczną i ciepło w postaci pary technologicznej w skojarzeniu oraz samą energię elektryczną dla wariantu pracy instalacji w kondensacji, jest podstawowym źródłem produkcji energii elektrycznej i ciepła (para technologiczna) dla ANWILU S.A. oraz źródłem wytwórczym dla krajowego systemu elektroenergetycznego przesyłu energii elektrycznej.

Do głównych urządzeń produkcyjnych w Elektrowni gazowo-parowej należą:

- turbina gazowa ze sprężarką powietrza,
- turbina parowa,
- kondensator turbiny parowej,
- generator prądu – wspólny dla obu turbin,
- kocioł odzysknicowy (HRSG),
- stacja redukcyjna pary.

Blok gazowo-parowy CCGT wyprowadza moc elektryczną 460 MW<sub>e</sub> (ok. 10 MW<sub>e</sub> stanowią potrzeby własne) do sieci energetycznej o napięciu 110 kV i 220 kV, a podstawowe parametry przyłączanych do sieci, zewnętrznych urządzeń są zgodne z danymi zawartymi w warunkach przyłączeniowych PSE Operator S.A.

Blok parowo-gazowy CCGT ma możliwość przesyłania energii elektrycznej do ANWILU S.A. z sieci 110 kV, z sieci 220 kV zasilany jest krajowy system przesyłowy poprzez rozdzielnię 220 kV zabudowaną w zmodernizowanej stacji elektroenergetycznej Włocławek Azoty. Miejscem przyłączenia zespołu gazowo-parowego do Krajowej Sieci Przesyłowej (rozgraniczeniem własności urządzeń) są zaciski prądowe na izolatorach odciągowych bramki liniowej w polu nr 26 rozdzielni 220 kV w stacji elektroenergetycznej Włocławek Azoty. W celu zapewnienia niezawodności dostarczania energii elektrycznej do ANWILU S.A. przewiduje się zabudowę oraz wykorzystanie tzw. transformatora z przesuwnikiem fazowym, który w sytuacjach awaryjnych będzie zasilał w energię elektryczną ANWIL S.A.

3. Zmienia się punkt III.2.3. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

### **III.2.3. Systemy wchodzące w skład instalacji IPPC**

#### **Stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z kotłownią**

Elementami składowymi stacji są:

- zespół zaporowo-upustowy,
- trzy ciągi filtro-separatorów,
- dwa ciągi pomiarowe gazu,
- trzy ciągi podgrzewaczy wodno-płaszczowych,
- dwa ciągi redukcyjne zasilania turbiny gazowej,
- układ zaporowo-upustowy,
- dwa ciągi redukcyjne zasilania kotłów grzewczych instalacji sanitarnych,
- układ zaporowo-upustowy do kotłów grzewczych,
- kotłownia podgrzewu gazu.

Gaz ziemny systemowy używany do zasilania Elektrowni gazowo-parowej, pobierany jest z sieci Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A., doprowadzony do stacji redukcyjno-pomiarowej wyposażonej w kotłownię technologiczną, zlokalizowanej około 240 m od budynku głównego w pobliżu granicy działki oraz stacji pomiarowej gazu należącej do GAZ-SYSTEM S.A.

#### **Turbozespół gazowo-parowy**

Turbozespół pracuje w układzie jednowałowym.

Elementami składowymi turbozespołu są:

- turbina parowa,
- kondensator turbiny parowej,
- turbina gazowa wraz ze sprężarką powietrza,
- generator prądu.

#### **Kocioł odzysknicowy (HRSG)**

Poziomy kocioł odzysknicowy z cyrkulacją naturalną wyposażony jest w trzy poziomy ciśnienia pary: parę wysokociśnieniową, średniociśnieniową oraz niskociśnieniową. Układ cyrkulacyjny tworzą walczaki, rury opadowe, dolne rury zasilające i rury wznoszące, połączone z walczakami. Spaliny z kotła odprowadzone są do atmosfery za pośrednictwem stalowego komina.

#### **Chłodnia wentylatorowa wraz z pompownią wody chłodzącej**

W oparciu o mokrą chłodnię wentylatorową, zasilaną wodą zdekarbonizowaną, przygotowywana jest woda chłodząca na potrzeby chłodzenia urządzeń pomocniczych bloku energetycznego. Wyposażenie chłodni tworzą: zraszalnik, eliminator unosu, rury wodorozdziału oraz dyfuzor. Elementy te są wykonane z tworzyw sztucznych, odpornych na podwyższoną temperaturę. Chłodnia wyposażona jest w instalację zabezpieczającą przed zamarzaniem, instalację odgromową i uziemiającą oraz instalację oświetleniową.

W celu ograniczenia rozwoju życia biologicznego, do układu wody chłodzącej dawkowane są biodyspersatory, inhibitory korozji na bazie kwasu fosforowego oraz biocydy.

### **Kotłownia pomocnicza z kotłem parowym oraz kotłami grzewczymi**

Blok gazowo-parowy CCGT wyposażony jest w kotłownię pomocniczą zasilaną gazem ziemnym. W kotłowni znajduje się kocioł parowy o wydajności 40 t/h oraz dwa kotły centralnego ogrzewania. Kocioł parowy pracuje w trybie ciągłym w tzw. gorącej rezerwie. Produkuje parę o parametrach:

- ciśnienie 12 bar,
- temperatura 190°C.

Woda zasilająca kotłownię pobierana jest z obiegu parowo-wodnego bloku energetycznego. Głównym zadaniem kotła parowego jest produkcja pary używanej do wygrzania uszczelnień turbiny parowej oraz podgrzania wody zasilającej podczas rozruchu i podtrzymania bloku. Z kolei dwa oddzielne kotły dwupaliwowe (gazowo-olejowe) mają za zadanie produkcję wody na potrzeby centralnego ogrzewania. Kotły pomocnicze wraz z pompami zasilającymi i układami pomocniczymi zlokalizowane są w pomieszczeniu kotłowni pomocniczej. Kotły zlokalizowane w kotłowni pomocniczej są wyposażone w jeden dwuciągowy wspólny komin.

### **Układ odgazowania wody w układzie wodno-parowym**

Układ ten jest jednym z układów pomocniczych bloku gazowo-parowego, systemem odpowiedzialnym za odgazowanie wody zdemineralizowanej, która po spełnieniu wymagań fizykochemicznych kierowana jest do przestrzeni wodnej kondensatora turbiny parowej, a następnie do kotła odzysknicowego.

### **Układy korekcji wody zdekarbonizowanej i zdemineralizowanej**

Celem zabezpieczenia układu przed korozją, powstawaniem osadów chemicznych i mechanicznych oraz rozwojem mikroorganizmów, do wody dodawane są w sposób kontrolowany odpowiednie korekcyjne środki chemiczne. Oprócz układu korekcji wody zdekarbonizowanej instalacja wyposażona jest w system dozowania następujących środków: wody amoniakalnej, reduktora tlenu na bazie karbohydrazyny, fosforanu trójsodu oraz inhibitora korozji na bazie polikarboksylianów, ich ilość zależy od bieżącej pracy instalacji i właściwości fizykochemicznej wody.

### **Układ wyprowadzenia mocy**

Obiekty wyprowadzenia mocy elektrycznej z bloku gazowo-parowego CCGT składają się z następujących stanowisk:

- stanowiska transformatora blokowego,
- stanowiska transformatora odczepowego,
- stanowiska transformatora 230MW (zasilanie ANWIL S.A.),
- stanowiska transformatora rozruchowego,
- stanowiska transformatora układu wzbudzenia,
- stanowiska transformatorów SN/nn,
- stanowisk wyłącznika generatora – 2 szt.

W rejonie budynku rozdzielni elektrycznych z nastawnią blokową są zlokalizowane:

- kontener układu wzbudzenia,
- kontener układu rozruchowego,
- estakada szynoprzewodów.

Transformator blokowy 220 kV/19 kV turbozespołu jest powiązany z rozdzielnią 220 kV SE 220/110 kV Włocławek Azoty linią napowietrzną 220kV. Główna linia wyprowadzenia mocy służy również do zasilania potrzeb ogólnych Elektrowni gazowo-parowej w czasie rozruchu bloku. Podczas normalnej pracy część wyprodukowanej mocy przekazywana jest bezpośrednio do rozdzielni 110 kV ANWILU S.A. bez korzystania z sieci przesyłowej PSE Operator S.A.

Jeden odczep transformatora trójzwojowego zapewnia zasilanie potrzeb własnych bloku gazowo-parowego CCGT dla całości obciążenia w każdym ze stanów pracy.

### **Stacja redukcyjna pary**

Stacja redukcyjna jest podstawowym układem redukującym parę o wysokich parametrach ciśnienia i temperatury do parametrów wymaganych przez odbiorcę. Układ ten składa się z zaworu redukcyjnego pary, obniżającego ciśnienie pary wlotowej do stacji, schładzacza pary, doprowadzającego zimną wodę poprzez dysze wtryskujące wodę do komory schładzania, armatury pomocniczej oraz napędu.

### **Awaryjny układ zasilania z agregatem prądotwórczym Diesla oraz pompą przeciwpożarową zasilaną silnikiem Diesla**

W ramach Elektrowni gazowo-parowej CCGT funkcjonuje awaryjny układ zasilania z wykorzystaniem baterii UPS oraz agregatu prądotwórczego, który jest zasilany paliwem płynnym magazynowanym w zbiorniku stanowiącym część agregatu prądotwórczego. W ramach układu awaryjnego funkcjonuje również pompa przeciwpożarową zasilana silnikiem Diesla typu Clarke o mocy 94 kW (paliwo olej napędowy). Zarówno agregat prądotwórczy jak i pompa przeciwpożarowa są regularnie poddawane testom funkcjonalnym podczas normalnej pracy instalacji. Testy funkcjonalne są prowadzone z częstotliwością dwa razy w miesiącu przez czas 1h/miesiąc dla każdego z urządzeń.

Układ zasilania awaryjnego jest związany z bezpiecznym odstawieniem bloku w sytuacjach awaryjnych oraz z zabezpieczeniem podstawowych urządzeń produkcyjnych, oparty jest na agregacie prądotwórczym Diesla oraz na bateriach akumulatorów, które przewidziano do 1-godzinnej pracy ciągłej w przypadku braku zasilania podstawowego, a ich żywotność projektowa wynosi minimum 20 lat. Pompa przeciwpożarowa ma służyć przepompowaniu wody na cele gaśnicze w sytuacjach awaryjnych związanych z zagrożeniem pożarowym.

### **Sprężarkownia powietrza**

Zlokalizowana w budynku głównym bloku sprężarkownia powietrza, wykonana jest w układzie kolektorowym, z rozmieszczeniem punktów poboru na wszystkich poziomach remontowych wraz z armaturą umożliwiającą wyłączenie niepracujących

czasowo odgałęzień. Sprężone powietrze wykorzystywane jest na potrzeby remontowe oraz do zasilania układów AKPiA.

**4. Zmienia się punkt III.4.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**III.4.1. Zużycie materiałów i surowców**

**a) zużycie substancji i materiałów niezawierających substancji niebezpiecznych**

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku
1.	Woda zdeminielizowana	Układ wodno-parowy	1 342 032 m <sup>3</sup>
2.	Olej turbinowy	Smarowanie łożysk TG, TP i generatora, uszczelnienie generatora	50 m <sup>3</sup>
3.	Olej hydrauliczny	Sterowanie zaworami hydraulicznymi	1 m <sup>3</sup>
4.	Olej przekładniowy	Sprzęgło VOITH	2 m <sup>3</sup>
5.	Olej transformatorowy	Transformatory	80 Mg*
6.	Smary do łożysk	Łożyska	2,5 Mg
7.	Dwutlenek węgla	Wyparcie wodoru z generatora oraz do gaszenia urządzeń technicznych	1 905 m <sup>3</sup>
8.	Detergent do czyszczenia sprężarki	Mycie sprężarki	21 m <sup>3</sup>
9.	Glikol propylenowy	Układ antyoblodzeniowy	7 m <sup>3</sup>
10.	Biodyspergator	Korekcja wody zdekarbonizowanej	3 m <sup>3</sup>
11.	Woda zdekarbonizowana	Woda chłodząca	2 997 380 m <sup>3</sup>
12.	Czynnik chłodniczy 410A	Czynnik chłodniczy	0,020 Mg
13.	Azot	Prace konserwacyjne	600 m <sup>3</sup>
14.	Inhibitor na bazie polikarboksylanów	Dozowanie do wody zdeminielizowanej	3,6 m <sup>3</sup>
15.	Alkalizator na bazie fosforanu sodu	Dozowanie do wody kotłowej kotła parowego	3 m <sup>3</sup>

\* Olej wymieniany z częstotliwością raz na pięć lat

**b) zużycie substancji i materiałów zawierających substancje niebezpieczne**

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku	Sposób magazynowania
1.	Wodór	Chłodzenie generatora turbozespołu	8 000 m <sup>3</sup>	Szczelnie zamknięte butle odporne na działanie medium, przechowywane w magazynie butli H <sub>2</sub> – Obiekt 7.8.
2.	Woda amoniakalna	Dozowanie do wody zdeminielizowanej	4,5 Mg	Szczelny zbiornik odporny na działanie środka wewnątrz, osadzony na wannie wychwytowej
3.	Reduktor tlenu na bazie karbohidrazyny	Dozowanie do wody zdeminielizowanej	6,0 Mg	Szczelny zbiornik (paletopojemnik) odporny na działanie środka znajdującego się wewnątrz, osadzony na wannie wychwytowej
4.	Fosforan trójsodu	Dozowanie do wody zdeminielizowanej	0,5 Mg	25 kg worki
5.	Inhibitor korozji na bazie kwasu fosforowego (V)	Dozowanie do wody zdeminielizowanej	20,0 Mg	Szczelny zbiornik (paletopojemnik) odporny na działanie środka wewnątrz, osadzony na wannie wychwytowej. Lokalizacja w suchym i chłodnym miejscu
6.	Biocyd	Dozowanie do wody zdeminielizowanej	5,0 Mg	Szczelny zbiornik (paletopojemnik), odporny na działanie środka wewnątrz, osadzony na wannie wychwytowej

Lp.	Surowiec/ material pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w ciągu roku	Sposób magazynowania
7.	Reduktor tlenu na bazie siarczynu sodu	Dozowanie do wody kotłowej kotła parowego	8 Mg	Szczelny kanister

5. Zmienia się punkt III.4.2., ppkt b) decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

### III.4.2. Zużycie energii i paliw

#### b) zużycie paliw

W instalacji zużywane będą następujące czynniki energetyczne:

- gaz ziemny,
- olej opałowy lekki,
- olej napędowy.

Roczne zużycie paliw na potrzeby procesowe i grzewcze

Rodzaj paliwa	Zużycie paliwa w ciągu roku (m <sup>3</sup> )	Wykorzystanie na potrzeby	
		procesowe	grzewcze
Gaz ziemny:			
– spalanie w turbinie gazowej	737 563 278	737 563 278	—
– spalanie w kotłach stacji redukcyjnej gazu	2 628 000	2 628 000	—
– spalanie w kotle parowym	24 563 040	24 563 040	—
– spalanie w kotłach grzewczych (ogrzewanie Elektrowni gazowo-parowej)	1 576 800	—	1 576 800
Olej opałowy	67,0	—	67,0
Olej napędowy*	18,7	—	—

\*na potrzeby agregatu prądotwórczego oraz pompy przeciwpożarowej

Zużycie paliw na potrzeby produkcji ciepła, pary technologicznej i energii elektrycznej Zakładu

Rodzaj paliwa	Wykorzystanie na potrzeby					
	Produkcja energii elektrycznej			Produkcja pary i ciepła		
	MWh/rok	Zużycie własne	Sprzedaż	MWh/rok	Zużycie własne	Sprzedaż
		MWh/rok	MWh/rok		MWh/rok	MWh/rok
Gaz ziemny:						
– spalanie w turbinie gazowej	4 152 240	105 820,8	4 046 419,2	1 072 837	–	1 072 837
– spalanie w kotłach stacji redukcyjnej gazu	–	–	–	18 658,8	18 658,8	–
– spalanie w kotle parowym	–	–	–	232 140,0	232 140,0	–
– spalanie w kotłach grzewczych (ogrzewanie Elektrowni gazowo-parowej)	–	–	–	14 484	14 484	–
Olej opałowy lekki	–	–	–	408	408	–



Rodzaj paliwa	Wykorzystanie na potrzeby					
	Produkcja energii elektrycznej			Produkcja pary i ciepła		
	MWh/rok	Zużycie własne	Sprzedaż	MWh/rok	Zużycie własne	Sprzedaż
		MWh/rok	MWh/rok		MWh/rok	MWh/rok
Olej napędowy*	57,60	57,60	–	–	–	–

\*na potrzeby agregatu prądowłórczego oraz pompy przeciwpożarowej

**6. Zmienia się punkt III.5.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

### III.5.1. Gospodarka wodna i zużycie wody

Zapotrzebowanie na wodę zużywaną przez Elektrownię gazowo-parową do celów technologicznych, chłodniczych oraz do celów socjalnych zaspokajane jest z poszczególnych sieci wodociągowych ANWILU S.A. na podstawie umowy cywilno-prawnej.

Woda na cele **technologiczne i chłodnicze:**

- **woda zdemineralizowana** wykorzystywana do wytwarzania pary wodnej, zasilając układ wodno-parowy, jest źródłem wody zdemineralizowanej, uzupełniającej obieg wodno-parowy, produkowana w ANWILU S.A., magazynowana jest w zbiorniku  $V = 500 \text{ m}^3$ , zasilanym rurociągiem z ANWILU S.A., pompowana do obiegu wodno-parowego za pomocą dwóch pomp w pompowni wody.

Bilans zapotrzebowania na wodę zdemineralizowaną

Rodzaj zużycia	Woda zdemineralizowana		
	[m <sup>3</sup> /h]	[m <sup>3</sup> /dobę]	[m <sup>3</sup> /rok]
Uzupełnianie obiegu wodno-parowego	153,00	3 672,00	1 340 280,00
Uzupełnianie wewnętrznego układu wody chłodzącej urządzenia w Elektrowni gazowo-parowej (tzw. woda ruchowa)	0,20	4,80	1 752,00
<b>Łącznie</b>	<b>153,20</b>	<b>3 676,80</b>	<b>1 342 032,00</b>

- **kondensaty** uzupełniają bilans wody zdemineralizowanej wykorzystywanej w procesie wytwarzania pary w kotle odzysknicowym, magazynowane są przejściowo w zbiorniku  $V = 150 \text{ m}^3$ , przepływ oraz parametry wody zdemineralizowanej tłocznej z odgazowycza utrzymywane są z wykorzystaniem armatury, zaworów regulacyjnych, w zależności od potrzeb oraz wymaganego uzupełnienia obiegu wodno-parowego bloku gazowo-parowego CCGT,
- **woda zdekarbonizowana** wykorzystywana jako chłodziwo głównego obiegu chłodzenia oraz układu zamkniętego wody chłodzącej w Elektrowni gazowo-parowej, używana jest do schładzania pary wylotowej z turbiny do kondensatora, oraz na potrzeby chłodzenia urządzeń głównych i pomocniczych bloku energetycznego, zebrana w żelbetowych zbiornikach ociekowych chłodni wentylatorowej, dopływa grawitacyjnie podziemnymi kanałami do pompowni wody chłodzącej, pompowana następnie pojedynczym rurociągiem do maszynowni, z kolektora głównego, strumień wody chłodzącej rozdzielony jest na dwie części, jedną kierowaną do kondensatora

turbiny parowej oraz drugą, przepływającą do chłodnic woda-woda urządzeń głównych i pomocniczych bloku gazowo-parowego CCGT.

Bilans zapotrzebowania na wodę zdekarbonizowaną

Rodzaj zużycia	Woda zdekarbonizowana		
	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /dobę	m <sup>3</sup> /rok
Odparowanie	270,00	6 480,00	2 365 200,00
Unoszenie	2,16	51,84	18 922,00
Odsalanie	70,00	1 680,00	613 200,00
Uzupełnianie obiegu chłodzenia: (1.1 + 1.2 + 1.3)	≈ 343,00	≈ 8 212,00	≈ 2 997 380,00

Woda na cele socjalno-bytowe pochodzi z sieci wody pitnej, wykorzystywana jest do zaspakajania potrzeb socjalnych pracowników zatrudnionych w Elektrowni gazowo-parowej. Ten typ wody zasila także prysznice bezpieczeństwa oraz oczomyjki, używany jest w sytuacjach wymagających uruchomienia tych systemów oraz podczas prowadzonych regularnie prób tych urządzeń.

Przybliżone zapotrzebowanie na wodę związaną z celami socjalno-bytowymi w Elektrowni gazowo-parowej wynosi  $Q_{sr} =$  około 2000 m<sup>3</sup>/rok.

Uwzględniając zaopatrzenie w wodę na cele porządkowe, zapotrzebowanie na wodę pitną wynosi około 4000 m<sup>3</sup>/rok. Woda na cele przeciwpożarowe pobierana jest z sieci ANWILU S.A. i podawana rurociągami do pompowni przeciwpożarowej, dalej rozprowadzana jest siecią pierścieniową, zasilającą również:

- hydranty,
- instalacje transformatorów zraszaczowych,
- wewnętrzne instalacje budynków.

Przy założeniu opróżnienia zbiornika przeciwpożarowego 485 m<sup>3</sup>/rok oraz uwzględniając zużycie wody na cele zmywne 52 tygodnie po ok. 29,5 m<sup>3</sup> zużycie wody wynosi: łącznie około 2000 m<sup>3</sup>/rok.

$Q$  dobowe = 2000/365 = około 5,5 m<sup>3</sup>/d.

Wielkość całkowitego zapotrzebowania na wodę w trakcie normalnej eksploatacji instalacji:

Lp.	Rodzaj zużycia	Przeznaczenie	Zużycie [m <sup>3</sup> /d]	Zużycie [m <sup>3</sup> /rok]
1.	Woda zdekarbonizowana	Uzupełnienia obiegu chłodzenia	8 212,00	2 997 380,00
2.	Woda zdemineralizowana	Uzupełnianie obiegu wodno-parowego (wytwarzanie pary w kotłach)	3 672,00	1 340 280,00
		Uzupełnianie wewnętrznego układu wody chłodzącej urządzeń w Elektrowni gazowo-parowej (tzw. woda ruchowa)	4,80	1 752,00
3.	Woda pitna	Cele socjalno-bytowe	11,00	4 000,00
4.	Woda ppoz.	Woda na cele przecie pożarowe	5,50	2 000,00
<b>Łącznie</b>			<b>≈ 11 900</b>	<b>≈ 4 345 500</b>

**7. Zmienia się punkt III.5.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

### **III.5.2. Gospodarka ściekowa**

Wszystkie rodzaje ścieków powstających w Elektrowni gazowo-parowej są odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych ANWILU S.A. Sposób i warunki odprowadzania ścieków regulują aktualne umowy cywilno-prawne.

Ścieki przemysłowe nieorganiczne oraz wody opadowe z terenu instalacji IPPC odprowadzane są do systemu kanalizacyjnego ANWILU S.A. skąd kierowane są do części mechaniczno-chemicznej Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych ANWILU S.A. Wody zużyte na cele socjalne trafią do Węzła Biologicznego Oczyszczania, będącego elementem składowym tej oczyszczalni. Strumienie te łączą się w zbiornikach uśredniających Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych ANWILU S.A.

#### Ścieki przemysłowe

Instalacja bloku gazowo-parowego CCGT stanowi źródło powstawania ścieków przemysłowych, w trakcie pracy bloku energetycznego powstają następujące ich główne strumienie:

- ścieki ze zmywania oraz odmuliny z kotła, podczyszczane z zawiesin w układzie obejmującym osadnik, wprowadzane do układu wewnętrznej kanalizacji przemysłowej (część odmulin będzie zwracana do chłodni wentylatorowej),
- ścieki z ewentualnych akcji gaśniczych,
- odsoliny z chłodni, o zwiększonej koncentracji zanieczyszczeń, odprowadzane rurociągiem do osadnika końcowego ścieków za oczyszczalnią ścieków ANWILU S.A.

Przewidywany skład ścieków przemysłowych przedstawia się następująco:

Lp.	Parametr	Jednostki	Odsoliny z chłodni k = 5	Pozostałe ścieki przemysłowe z bloku
1.	Przepływ	m <sup>3</sup> /h	90	42
		m <sup>3</sup> /d	1 680	1 008
		m <sup>3</sup> /rok	613 200	367 920
2.	Odczyn	—	6,5 ÷ 9,0	6,5 ÷ 9,0
3.	Temperatura	°C	≤ 28	≤ 28
4.	Chlorki	mg/l	800	800
5.	Siarczany	mg/l	450	400
6.	Zawiesiny ogólne	mg/l	100	100
7.	Żelazo ogólne	mg/l	—	1

#### Wody opadowe i roztopowe

Wody opadowe i roztopowe zebrane z dachów i terenów utwardzonych są odprowadzane wewnętrznym systemem kanalizacji deszczowej do układu oczyszczania, wyposażonego w osadnik szlamowy i separator substancji ropopochodnych, magazynowane w zbiorniku retencyjnym o pojemności około 514 m<sup>3</sup>, odprowadzane rurociągiem tłocznym

do zewnętrznej kanalizacji deszczowej ANWILU S.A. i kierowane do części mechaniczno-chemicznej Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych ANWILU S.A.

Lp.	Źródła ścieków	Powierzchnia
1.	Obszar przemysłowy	470 m <sup>2</sup>
2.	Place, drogi i dachy	38 000 m <sup>2</sup>

**8. Zmienia się punkt III.7. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**III.7. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza i parametry emitorów (warunki normalne)**

Elektrownia gazowo-parowa stanowi źródło emisji do powietrza czterech rodzajów substancji: tlenków azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla oraz pyłu.

Głównym źródłem emisji substancji do powietrza jest proces spalania gazu ziemnego w turbinie gazowej oraz praca urządzeń pomocniczych obejmujących:

- kocioł parowy,
- dwa kotły centralnego ogrzewania HVAC,
- trzy kotły podgrzewu stacji redukcyjnej gazu do turbiny gazowej,
- dwa kotły podgrzewu stacji redukcyjnej gazu do kotłowni pomocniczej.

Dodatkowo istnieje możliwość spalania lekkiego oleju opałowego w kotłach działających na potrzeby centralnego ogrzewania (kotły dwupaliwowe).

Olej napędowy spalany jest w agregacie prądotwórczym Diesla oraz silniku Diesla pompy przeciwpożarowej m.in. podczas regularnych testów funkcjonalnych.

Symbol emitora	Nazwa źródła /nazwa emitora	Czas trwania emisji w warunkach normalnych funkcjonowania instalacji (h/rok)
E-1a	Turbina gazowa / emitor turbiny	8760
E-2a	Kocioł parowy o wydajności max 40t/h o mocy 33 MW / emitor kotłowni pomocniczej	8760
E-3a	2 kotły na potrzeby HVAC – opalane gazem ziemnym o mocy 1,825 MW każdy /emitor kotłowi pomocniczej <sup>1)</sup>	8760 <sup>3)</sup> 240 <sup>4)</sup>
E-4a (1)	Kocioł podgrzewu stacji redukcji gazu o mocy 1 MW nr 1 /emitor stacji redukcyjnej gazu <sup>2)</sup>	8760
E-4a(2)	Kocioł podgrzewu stacji redukcji gazu o mocy 1 MW nr 2 / emitor stacji redukcyjnej gazu <sup>2)</sup>	
E-4a(3)	Kocioł podgrzewu stacji redukcji gazu o mocy 1 MW nr 3 / emitor stacji redukcyjnej gazu <sup>2)</sup>	
E-5a(1)	Kocioł podgrzewu stacji redukcyjnej gazu o mocy 0,129 MW nr 1 / emitor stacji redukcyjnej gazu <sup>1)</sup>	8760
E-5a(2)	Kocioł podgrzewu stacji redukcyjnej gazu o mocy 0,129 MW nr 2 / emitor stacji redukcyjnej gazu <sup>1)</sup>	
E-6a	Agregat prądotwórczy Diesla	12 <sup>5)</sup>

Symbol emitora	Nazwa źródła /nazwa emitora	Czas trwania emisji w warunkach normalnych funkcjonowania instalacji (h/rok)
E-7a	Pompa ppoż. zasilana silnikiem Diesla	

- 1) przewiduje się pracę zawsze jednego kotła, drugi stanowi rezerwę
- 2) przewiduje się pracę 2 kotłów jednocześnie, trzeci kocioł stanowi rezerwę;
- 3) dotyczy spalania gazu ziemnego
- 4) dotyczy spalania oleju opałowego
- 5) dotyczy pracy podczas testów funkcjonalnych

#### Parametry emitorów

Symbol emitora	Nazwa źródła / nazwa emitora	Wysokość emitora nad poziomem terenu	Średnica wewnętrzna emitora	Prędkość gazów odlotowych <sup>1)</sup>	Temperatura gazów odlotowych	Charakter wylotu
		(m)	(m)	(m/s)	(K)	
E-1a	Turbina gazowa / emitor turbiny	60	6,9	18	349	pionowy otwarty
E-2a	Kocioł parowy o wydajności max 40t/h o mocy 33MW/ emitor kotłowni pomocniczej	60	1,25	11,6	393	pionowy otwarty
E-3a	2 kotły na potrzeby HVAC o mocy 1,825 MW każdy – opalane gazem ziemnym / emitor kotłowni pomocniczej <sup>2)</sup>	60	0,45	12,3 <sup>4)</sup> 12,1 <sup>5)</sup>	543	pionowy otwarty
E-4a(1)	Kocioł podgrzewu stacji redukcji gazu o mocy 1 MW nr 1 / emitor stacji redukccyjnej gazu <sup>3)</sup>	17,3	0,45	8,76	463	pionowy otwarty
E-4a(2)	Kocioł podgrzewu stacji redukcji gazu o mocy 1 MW nr 2 / emitor stacji redukccyjnej gazu <sup>3)</sup>	17,3	0,45	8,76	463	pionowy otwarty
E-4a(3)	Kocioł podgrzewu stacji redukcji gazu o mocy 1 MW nr 3 / emitor stacji redukccyjnej gazu <sup>3)</sup>	17,3	0,45	8,76	463	pionowy otwarty
E-5a(1)	Kocioł podgrzewu stacji redukccyjnej gazu o mocy 0,129 MW nr 1/emitor stacji redukccyjnej gazu <sup>2)</sup>	7,3	0,15	3,4	316	boczny
E-5a(2)	Kocioł podgrzewu stacji redukccyjnej gazu o mocy 0,129 MW nr 2 / emitor stacji redukccyjnej gazu <sup>2)</sup>	7,3	0,15	3,4	316	boczny
E-6a	Agregat prądowórczy Diesla	4,89	0,37	25	576	pionowy otwarty

Symbol emitora	Nazwa źródła / nazwa emitora	Wysokość emitora nad poziomem terenu	Średnica wewnętrzna emitora	Prędkość gazów odlotowych <sup>1)</sup>	Temperatura gazów odlotowych	Charakter wylotu
		(m)	(m)	(m/s)	(K)	
E-7a	Pompa ppoż. zasilana silnikiem Diesla	3,60	0,08	12	576	boczny

<sup>1)</sup> pionowa składowa prędkość,

<sup>2)</sup> przewiduje się pracę jednego kotła, drugi stanowi rezerwę,

<sup>3)</sup> przewiduje się pracę maksymalnie 2 kotłów, trzeci kocioł stanowi rezerwę

<sup>4)</sup> dotyczy spalania gazu ziemnego,

<sup>5)</sup> dotyczy spalania oleju opałowego.

**9. Zmienia się punkt III.8. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

### **III.8. Gospodarka odpadami**

W związku z eksploatacją Elektrowni gazowo-parowej wytwarzanych jest dwanaście rodzajów odpadów niebezpiecznych oraz cztery rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne. Odpady te magazynowane są w odpowiednich pojemnikach lub luzem (obojętne) w przeznaczonych do tego miejscach magazynowych, na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Sposób magazynowania odpadów nie będzie stwarzał zagrożenia dla środowiska. Zgodnie z obowiązującymi przepisami, wytwarzane odpady są magazynowane przez okres nie dłuższy niż 1 rok. Po zmagazynowaniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są odbiorcom posiadającym uprawnienia w zakresie gospodarki odpadami.

Odpady niebezpieczne wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji IPPC:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Właściwości odpadu
1.	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią szlamy z mokrego oczyszczania dna komory paleniskowej i powierzchni grzewczej części ciśnieniowej kotła. Stan skupienia: półpłynny (uwodniony szlam). Podstawowy skład: – sadza – substancje nieorganiczne – metale – związki żelaza oraz siarki. Właściwości odpadów: H4 drażniące, H14 ekotoksyczne.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad stanowią zużyte mineralne oleje hydrauliczne powstające w wyniku ich wymiany z maszyn i urządzeń (pomp, mieszadeł, kompresorów, itp.). Stan skupienia: ciekły (ciecz oleista). Podstawowy skład chemiczny: – związki oparte na bazie węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, zawierające zanieczyszczenia organiczne (65-87%) i nieorganiczne (13-35%), – metale ciężkie, – związki fosforu i siarki pochodzące z dodatków uszlachetniających i produktów rozkładu olejów. Właściwości odpadów: H4 drażniące, H7 rakotwórcze, H14 ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Właściwości odpadu
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	<p>Odpad stanowią zużyte syntetyczne oleje hydrauliczne powstające w wyniku ich wymiany z maszyn i urządzeń (pomp, mieszadeł, kompresorów, itp.).  Stan skupienia: ciekły (ciecz oleista).  Podstawowy skład chemiczny:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- związki oparte na bazie węglowodorów alifatycznych i aromatycznych zawierające zanieczyszczenia organiczne (65-87%) i nieorganiczne (13-35%),</li> <li>- metale ciężkie,</li> <li>- związki fosforu, siarki i chlorowcopochodnych pochodzące z dodatków uszlachetniających i produktów rozkładu olejów.</li> </ul> <p>Właściwości: H4 drażniące, H7 rakotwórcze, H14 ekotoksyczne.</p>
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	<p>Odpad stanowią zużyte mieszaniny olejów hydraulicznych powstające w wyniku ich wymiany z maszyn i urządzeń (pomp, mieszadeł, kompresorów, itp.).  Stan skupienia: ciekły (ciecz oleista).  Podstawowy skład chemiczny:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- związki oparte na bazie węglowodorów alifatycznych i aromatycznych zawierające zanieczyszczenia organiczne (65-87%) i nieorganiczne (13-35%),</li> <li>- metale ciężkie,</li> <li>- związki fosforu, siarki i chlorowcopochodnych pochodzące z dodatków uszlachetniających i produktów rozkładu olejów.</li> </ul> <p>Właściwości: H4 drażniące, H7 rakotwórcze, H14 ekotoksyczne.</p>
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Odpad stanowią przetworzone mineralne oleje silnikowe i smarowe, powstające z chwilą ich wymiany w eksploatowanych maszynach i urządzeniach (np. reduktorach, przekładniach mechanicznych itp.).  Stan skupienia: ciekły.  Podstawowy skład chemiczny:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mieszaniny wysokowrzących (temp. powyżej 350°C) węglowodorów nasyconych i aromatycznych z pewną domieszką związków heterocyklicznych, otrzymanych z przeróbki ropy naftowej, zanieczyszczonych drobinami metali itp. oraz mogących zawierać wodę.</li> </ul> <p>Właściwości odpadów: H4 drażniące, H7 rakotwórcze, H11 mutagenne, H14 ekotoksyczne.</p>
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Odpad stanowią przetworzone syntetyczne oleje silnikowe i smarowe, powstające z chwilą ich wymiany w eksploatowanych maszynach i urządzeniach (np. reduktorach, przekładniach mechanicznych itp.).  Stan skupienia: ciekły.  Podstawowy skład chemiczny:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mieszaniny wysokowrzących (temp. powyżej 350°C) węglowodorów nasyconych i aromatycznych z pewną domieszką związków heterocyklicznych, otrzymanych z przeróbki ropy naftowej, zanieczyszczonych drobinami metali itp. oraz mogących zawierać wodę.</li> </ul> <p>Właściwości odpadów: H4 drażniące, H7 rakotwórcze, H11 mutagenne, H14 ekotoksyczne.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Właściwości odpadu
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Odpad stanowią przetworzone mieszaniny olejów silnikowych i smarowych, powstające z chwilą ich wymiany w eksploatowanych maszynach i urządzeniach (np. reduktorach, przekładniach mechanicznych itp.). Stan skupienia: ciekły.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– mieszaniny wysokowrzących (temp. powyżej 350°C) węglowodorów nasyconych i aromatycznych z pewną domieszką związków heterocyklicznych, otrzymanych z przeróbki ropy naftowej, zanieczyszczonych drobinami metali itp. oraz mogących zawierać wodę.</li> </ul> <p>Właściwości odpadów: H4 drażniące, H7 rakotwórcze, H11 mutagenne, H14 ekotoksyczne.</p>
8.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Odpad stanowią zużyte oleje mineralne – elektroizolacyjne, powstające z chwilą ich wymiany w eksploatowanych transformatorach. Odpad ten powstaje na skutek utraty swoich właściwości elektroizolacyjnych to jest: obniżenia temperatury zapłonu, zwiększenia liczby kwasowej oraz zmniejszenia wytrzymałości elektrycznej i rezystancji.</p> <p>Stan skupienia: ciekły.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: lekkie frakcje destylatów naftowych, estry, regulatory lepkości, dodatki uszlachetniające m.in. detergenty, dyspersanty, mające niską temperaturę zapłonu i palenia.</p> <p>Właściwości odpadów: H4 drażniące, H14 ekotoksyczne.</p>
9.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	<p>Odpad stanowią zużyte oleje mineralne – elektroizolacyjne, powstające z chwilą ich wymiany w eksploatowanych transformatorach. Odpad ten powstaje na skutek utraty swoich właściwości elektroizolacyjnych to jest: obniżenia temperatury zapłonu, zwiększenia liczby kwasowej oraz zmniejszenia wytrzymałości elektrycznej i rezystancji.</p> <p>Stan skupienia: ciekły.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– wielowodorotlenowe alkohole jedno- lub wielozasadowe alifatyczne,</li> <li>– ewentualnie aromatyczne kwasy karboksylowe.</li> </ul> <p>Właściwości odpadów: H4 drażniące, H14 ekotoksyczne.</p>
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpad stanowią odpadowe tkaniny filtracyjne oraz zużyte filtry olejowe zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. olejami, itp.) wykorzystywane w eksploatowanych maszynach i urządzeniach zainstalowanych w instalacji.</p> <p>Stan skupienia: stały.</p> <p>Podstawowy skład:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– tkanina filcowa,</li> <li>– włóknina,</li> <li>– celuloza,</li> </ul> <p>zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. olejami lub metalami.</p> <p>Właściwości odpadów: H4 drażniące, H14 ekotoksyczne.</p>
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Odpad stanowią zużyte urządzenia elektroniczne takie jak szafy sterownicze, jednostki centralne wykorzystywane przy prowadzeniu procesu technologicznego instalacji CCGT.</p> <p>Stan skupienia: stały.</p> <p>Podstawowy skład:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– metale,</li> </ul>



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Właściwości odpadu
			<ul style="list-style-type: none"> <li>- tworzywa sztuczne,</li> <li>- płytki zawierające żywice poliuretanowe,</li> <li>- elektrolit.</li> </ul> Właściwości odpadów: H4 drażniące, H14 ekotoksyczne.
12.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpad stanowią zużyte ciecze wykorzystywane do czyszczenia turbiny i kompresorów w eksploatowanej instalacji. Stan skupienia: ciekły. Podstawowy skład chemiczny: <ul style="list-style-type: none"> <li>- substancje niebezpieczne np. fosforan trójsodu, kwas fosforowy itp.</li> </ul> Właściwości odpadów: H4 drażniące, H14 ekotoksyczne.

Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji IPPC:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu
1.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	Odpad stanowią szlamy z mokrego oczyszczania z dna komory paleniskowej i powierzchni grzewczej części ciśnieniowej kotła. Stan skupienia: półpłynny (uwodnione szlamy). Podstawowy skład: <ul style="list-style-type: none"> <li>- sadza,</li> <li>- substancje nieorganiczne,</li> <li>- węglan wapnia,</li> <li>- węglan magnezu,</li> <li>- tlenki żelaza,</li> <li>- węgiel amorficzny,</li> <li>- węglan siarki,</li> <li>- krzemionka,</li> <li>- popiół.</li> </ul> Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowią odpadowe tkaniny filtracyjne, filtry workowe wykorzystywane przy oczyszczaniu powietrza. Stan skupienia: stały. Podstawowy skład: <ul style="list-style-type: none"> <li>- tkanina filcowa,</li> <li>- włóknina,</li> <li>- celuloza,</li> <li>- zanieczyszczenia mineralne (np. pył).</li> </ul> Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.
3.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Odpad stanowią zużyte ciecze wykorzystywane do czyszczenia turbiny i kompresorów w eksploatowanej instalacji. Stan skupienia: ciekły. Podstawowy skład chemiczny: <ul style="list-style-type: none"> <li>- ciecze na bazie glikolu propylenowego.</li> </ul> Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu
4.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	Odpad stanowi piasek (frakcje mechaniczne), drobne kamienie, włókna naturalne i syntetyczne, zawiesiny mineralne, zawiesiny organiczne, drobinny tworzywo sztucznych zatrzymujące się w filtrach bocznych układu wody chłodniczej. Stan skupienia: stały Podstawowy skład: Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych.

**10. Zmienia się punkt IV. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**IV. Określam sposób eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**

W Elektrowni gazowo-parowej wystąpienie warunków odbiegających od normalnych może wiązać się z awarią sieci energetycznej.

W sytuacjach wyjątkowych lub awaryjnych, do wytworzenia energii elektrycznej wymaganej do zatrzymania urządzeń wykorzystywany będzie agregat prądotwórczy Diesla zasilany olejem napędowym. Jego działanie jest dopuszczalne przez krótki czas, niezbędny do bezpiecznego wygaszenia pracy instalacji IPPC. W przypadku zagrożenia pożarowego wykorzystywana będzie pompa przeciwpożarowa zasilana olejem napędowym.

Procedura szybkiego, awaryjnego wyłączenia turbiny gazowej nie przekroczy 12 godzin, natomiast awaryjne wolne wyłączenie turbiny gazowej, połączone z odprowadzeniem wytworzonego ciepła może trwać do 120 godzin i będzie zjawiskiem wyjątkowym.

**Charakterystyka emitorów – praca instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**

Symbol emitora	Nazwa źródła/ nazwa emitora	Wysokość (m)	Średnica (m)	Prędkość gazów odlotowych (m/s)	Temp. gazów (K)	Charakter wylotu
E-6a	Agregat prądotwórczy Diesla	4,89	0,37	25	576	pionowy otwarty
E-7a	Pompa ppoż. zasilana silnikiem Diesla	3,60	0,08	12	576	boczny

W trakcie pracy agregatu prądotwórczego oraz pompy przeciwpożarowej, w związku ze spalaniem paliwa w postaci oleju napędowego na poziomie 320 l/h (agregat prądotwórczy) oraz 20 l/h (pompa przeciwpożarowa) powstaną emisje substancji do powietrza.

Wielkość emisji związanej z pracą agregatu oraz pompy przeciwpożarowej w warunkach odbiegających od normalnych

Symbol emitora	Nazwa źródła / nazwa emitora	Nazwa emitowanej substancji	Emisja w warunkach odbiegających od normalnych*
			kg/h
E-6a	Agregat prądotwórczy Diesla	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	9,410
		Dwutlenek siarki	0,197
		Tlenek węgla	1,273
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszanego PM10, do 100% pyłu zawieszzonego PM2,5)	0,170
E-7a	Pompa ppoż. zasilana silnikiem Diesla	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	0,982
		Dwutlenek siarki	0,061
		Tlenek węgla	0,398
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszanego PM10, do 100% pyłu zawieszzonego PM2,5)	0,053

\* - wielkość emisji wyliczona w oparciu o pomiary gwarancyjne na agregacie prądotwórczym

Niezależnie od zaistniałej sytuacji awaryjnej, wielkość emisji całkowitej z Zakładu nie ulegnie zwiększeniu. Uruchomienie agregatu wiąże się z jednoczesnym wyłączeniem turbiny, z której emisja jest znacznie większa w trakcie normalnej pracy instalacji. Dodatkowo w trakcie pracy silnika Diesla o mocy 1650 kVA powstanie emisja hałasu, związana z działaniem agregatu prądotwórczego (źródła powierzchniowego), której wielkość szacuje się na ok. 108 dB.

#### Zatrzymanie instalacji:

Planowane zatrzymanie instalacji nie skutkuje dodatkowym zużyciem mediów energetycznych, surowców oraz materiałów pomocniczych.

Podczas przewidzianego procedurą, bezpiecznego wyłączenia z pracy bloku gazowo-parowego CCTG, nastąpi odciążenie turbiny gazowej (zawory na instalacji gazu zostaną zamknięte), zmieni się ilość i ciśnienie pary dolotowej do turbiny parowej aż do zamknięcia głównych zasuw parowych na wlocie pary do turbiny, uruchomione zostaną stacje redukcyjno-schładzające, para z kotła odzysknicowego będzie kierowana do stacji redukcyjno-schładzających, a po schłodzeniu do kondensatora turbiny. Temperatura spalin oraz ilość spalin w kotle odzysknicowym będzie spadać aż do momentu pełnego zatrzymania turbiny gazowej. Podczas wyłączania bloku nastąpi również odłączenie generatora z sieci elektroenergetycznej oraz zamknięcie stacji redukcyjnej pary, przesył pary do ANWILU S.A. zostanie wstrzymany.

Podczas awaryjnego zatrzymania instalacji, które będzie mogło być spowodowane awarią urządzeń produkcyjnych sytuacja będzie wyglądać analogicznie.

W sytuacjach awaryjnych blok gazowo-parowy CCGT jest wyłączany do chwili usunięcia awarii, bądź do czasu ustalenia przyczyn niewłaściwej pracy Elektrowni gazowo-parowej. Do warunków odbiegających od normalnej pracy można zaliczyć:

- awaryjny zrzut obciążenia,

- awaryjne zatrzymanie turbiny gazowej,
- awaryjne zatrzymanie turbiny parowej,
- awaryjne wyłączenie kotła odzysknicowego (np. nieszczelność w układzie powierzchni ogrzewalnych).

Awaryjne zatrzymanie turbiny parowej lub gazowej może wystąpić również, gdy powstaną zakłócenia w ruchu turbin, zadziała regulator bezpieczeństwa, np. w wyniku zadziałania zabezpieczeń generatora i zrzutu obciążenia przy nadmiernej wyżce obrotów przy niedostatecznych właściwościach dynamicznych regulacji obrotów.

Planowane zatrzymanie instalacji nie skutkuje dodatkowymi emisjami środowiskowymi. Surowce i materiały pomocnicze znajdują się w szczelnych zbiornikach lub pojemnikach, z których nie będzie możliwości wycieku w przypadku zaniku mediów. Wyznaczone miejsca magazynowania, są odpowiednio dobrane do charakterystyki znajdujących się tam materiałów.

Z uwagi na charakter procesu produkcyjnego, niezależnie czy zatrzymanie będzie planowane, czy awaryjne, każdy etap będzie można wznowić, lub dokończyć bez niekorzystnego wpływu instalacji na środowisko.

Warunki odbiegające od normalnych mogą pojawić się także w związku z wadliwym działaniem układu regulacji obrotów turbiny, złym działaniem regulatora bezpieczeństwa lub układu regulacji bezpieczeństwa, niedostateczną szczelnością głównych zasuw parowych, niemożnością uruchomienia awaryjnej pompy olejowej.

Nakaz wyłączenia instalacji może być spowodowany również przy:

- nagłym powstaniu silnych drgań na łożyskach turbin, generatora,
- uderzeniu wodnym,
- zapaleniu się oleju w turbozespole,
- nagłym spadku ciśnienia oleju w łożyskach,
- wzroście obrotów turbiny do wielkości, na którą jest nastawiony regulator bezpieczeństwa gdy regulator ten nie zadziała,
- przekroczeniu granicznych wartości wydłużeń względnych wirnika,
- przekroczeniu dopuszczalnej wartości przesuwu osiowego wirnika, jeżeli nie zadziałało zabezpieczenie,
- nagłej zmianie temperatury pary świeżej do wartości dopuszczalnej lub wyższej, jeżeli stan ten trwa dłużej niż to ustala wytwórca,
- ukazaniu się dymu z łożysk lub generatora,
- w razie przerwania dopływu pary do turbiny.

#### Mycie instalacji:

W warunkach odbiegających od normalnych mycie urządzeń nie stanowi dodatkowego obciążenia instalacji w zakresie zużycia wody. Jest to taka sama czynność (proces), jak podczas pracy instalacji w warunkach normalnych. Taki sam sposób postępowania jest również z powstałymi podczas tego procesu strumieniami ściekowymi.

#### Uruchomienie instalacji:

Uruchomienie instalacji polega na włączeniu jej do normalnego procesu technologicznego. Każdorazowo uruchomienie bloku gazowo-parowego CCGT poprzedzone jest wykonaniem

szeregu czynności i procedur kontrolnych, mających na celu sprawdzenie czy będzie możliwe uruchomienie i poprawne działanie wszystkich układów, systemów oraz samego bloku w Elektrowni gazowo-parowej.

Jeżeli wszystkie objęte procedurą przygotowawczą urządzenia i aplikacje są gotowe, to operator bloku inicjuje automatyczną sekwencję uruchomienia bloku. Po uzyskaniu przez centralny system sterowania informacji o gotowości urządzeń, wysłany jest sygnał do operatora bloku, rozpoczynający procedurę uruchamiania bloku gazowo-parowego CCGT. Po synchronizacji z siecią elektroenergetyczną oraz przy stabilnych warunkach pracy załączane są układy i systemy umożliwiające przesył pary do ANWILU S.A. Elektrownia gazowo-parowa ma możliwość szybkiego powrotu bloku do pracy po jego wyłączeniu. Od chwili wyłączenia w zależności od czasu, jaki minie do jego ponownego uruchomienia, będzie możliwe powtórne uruchomienie bloku w czasie:

- 65 minut – dla uruchomienia w ciągu 8 godzin od wyłączenia,
- 130 minut – dla uruchomienia w przedziale czasowym od 8 do 72 godzin od wyłączenia,
- 230 minut – dla uruchomienia po przekroczeniu 72 godzin od wyłączenia.

Zgodnie z art. 211 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska nakładam na prowadzącego instalację obowiązek niezwłocznego informowania organu właściwego do wydania pozwolenia oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska o naruszeniu warunków niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

**11. Zmienia się punkt V.1.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**V.1.1. Określam rodzaje substancji dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza (emisja maksymalna) dla całej instalacji i każdego źródła powstawania, zgodnie z poniższym zestawieniem:**

Emisja substancji do powietrza w warunkach normalnej pracy instalacji w rozbiciu na poszczególne źródła

Symbol emitora	Nazwa źródła / nazwa emitora	Nazwa emitowanej substancji	Czas pracy źródła (h/rok)	Emisja	
				Standardy emisyjne mg/Nm <sup>3 1)</sup>	kg/h
E-1a	Turbina gazowa / emitor turbiny	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	8760	50	–
		Dwutlenek siarki		12	–
		Tlenek węgla		100	–
		Pył ogółem		5	–
E-2a	Kocioł parowy o wydajności 40t/h / emitor kotłowni pomocniczej	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	8760	150	–
		Dwutlenek siarki		35	–
		Tlenek węgla		–	2,72
		Pył ogółem		5	–

Symbol emitora	Nazwa źródła / nazwa emitora	Nazwa emitowanej substancji	Czas pracy źródła (h/rok)	Emisja	
				Standardy emisyjne mg/Nm <sup>3</sup> 1)	kg/h
E-3a	2 kotły na potrzeby HVAC – opalane gazem ziemnym / emitor kotłowni pomocniczej 2)	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	8760 <sup>4)</sup> 240 <sup>5)</sup>	150 <sup>4)</sup> 400 <sup>5)</sup>	–
		Dwutlenek siarki		35 <sup>4)</sup> 850 <sup>5)</sup>	–
		Tlenek węgla		–	0,01774 <sup>4)</sup> 0,01748 <sup>5)</sup>
		Pył ogółem		5 <sup>4)</sup> 50 <sup>5)</sup>	–
E-4a(1)	Kocioł podgrzewu stacji redukcyjnej gazu o mocy 1 MW nr 1 / emitor stacji redukcyjnej gazu <sup>3)</sup>	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu		150	
		Dwutlenek siarki		35	
		Tlenek węgla		–	0,04
		Pył ogółem		5	–
E-4a(2)	Kocioł podgrzewu stacji redukcyjnej gazu o mocy 1 MW nr 2 / emitor stacji redukcyjnej gazu <sup>3)</sup>	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	8 760 <sup>3)</sup>	150	–
		Dwutlenek siarki		35	–
		Tlenek węgla		–	0,04
		Pył ogółem		5	–
E-4a(3)	Kocioł podgrzewu stacji redukcyjnej gazu o mocy 1 MW nr 3 / emitor stacji redukcyjnej gazu <sup>3)</sup>	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu		150	–
		Dwutlenek siarki		35	–
		Tlenek węgla		–	0,04
		Pył ogółem		5	–
E-5a(1)	Kocioł podgrzewu stacji redukcyjnej gazu o mocy 0,129 MW nr 1 / emitor stacji redukcyjnej gazu <sup>2)</sup>	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	8760 <sup>2)</sup>	–	0,007
		Dwutlenek siarki		–	0,00654
		Tlenek węgla		–	0,00195
		Pył ogółem		–	0,00934
E-5a(2)	Kocioł podgrzewu stacji redukcyjnej gazu o mocy 0,129 MW nr 2 / emitor stacji redukcyjnej gazu <sup>2)</sup>	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu		–	0,007
		Dwutlenek siarki		–	0,00654
		Tlenek węgla		–	0,00195
		Pył ogółem		–	0,00934
E-6a*	Agregat prądowórczy Diesla	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	12	–	1,9418
		Dwutlenek siarki		–	0,0418
		Tlenek węgla		–	0,4616
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszanego PM10, do 100% pyłu zawieszanego PM2,5)		–	0,0361
E-7a*	Pompa ppoż. zasilana silnikiem Diesla	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	12	–	0,3240
		Dwutlenek siarki		–	0,0203
		Tlenek węgla		–	0,1315

Symbol emitora	Nazwa źródła / nazwa emitora	Nazwa emitowanej substancji	Czas pracy źródła (h/rok)	Emisja	
				Standardy emisyjne mg/Nm <sup>3</sup> 1)	kg/h
		Pył ogółem (do 100% pyłu zawieszanego PM10, do 100% pyłu zawieszanego PM2,5)		–	0,0176

<sup>1)</sup> stężenie substancji przy zawartości tlenu 15% w gazach odlotowych dla turbiny gazowej (dla pozostałych źródeł przy zawartości tlenu 3%) zgodnie z wartościami określonymi w rozporządzeniu w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

<sup>2)</sup> przewiduje się pracę zawsze jednego kotła, drugi kocioł stanowi rezerwę.

<sup>3)</sup> przewiduje się pracę dwóch kotłów równocześnie, trzeci kocioł stanowi rezerwę, podany czas pracy stanowi czas pracy dwóch kotłów.

<sup>4)</sup> dotyczy spalania gazu ziemnego.

<sup>5)</sup> dotyczy spalania lekkiego oleju opałowego.

\* prac podczas testów funkcjonalnych.

**12. Zmienia się punkt V.1.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**V.1.2. Określam warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza dla całej instalacji i każdego źródła powstawania, zgodnie z poniższym zestawieniem:**

Symbol emitora	Nazwa źródła/ emitora	Wysokość emitora nad poziomem terenu	Średnica wewnętrzna emitora	Prędkość gazów odlotowych <sup>1)</sup>	Temperatura gazów odlotowych	Charakter wylotu
		m	m	m/s	K	–
E-1a	Turbina gazowa / emitor turbiny	60,0	6,9	18	349	pionowy otwarty
E-2a	Kocioł parowy o wydajności max 40t/h o mocy 33 MW / emitor kotłowni pomocniczej	60,0	1,25	11,6	393	pionowy otwarty
E-3a	2 kotły na potrzeby HVAC – opalane gazem ziemnym o mocy 1,825 MW / emitor kotłowni pomocniczej <sup>2)</sup>	60,0	0,45	12,3 <sup>4)</sup> 12,1 <sup>5)</sup>	543	pionowy otwarty
E-4a(1)	Kocioł podgrzewu stacji redukcyjnej gazu o mocy 1 MW nr 1 / emitor stacji redukcyjnej gazu <sup>3)</sup>	17,3	0,45	8,76	463	pionowy otwarty
E-4a(2)	Kocioł podgrzewu stacji redukcyjnej gazu o mocy 1 MW nr 2 / emitor stacji redukcyjnej gazu <sup>3)</sup>	17,3	0,45	8,76	463	pionowy otwarty
E-4a(3)	Kocioł podgrzewu stacji redukcyjnej gazu o mocy 1 MW nr 3 / emitor stacji redukcyjnej gazu <sup>3)</sup>	17,3	0,45	8,76	463	pionowy otwarty

Symbol emitora	Nazwa źródła/ emitora	Wysokość emitora nad poziomem terenu	Średnica wewnętrzna emitora	Prędkość gazów odlotowych <sup>1)</sup>	Temperatura gazów odlotowych	Charakter wylotu
		m	m	m/s	K	–
E-5a(1)	Kocioł podgrzewu stacji redukcyjnej gazu o mocy 0,129 MW nr 1 / emitor stacji redukcyjnej gazu <sup>2)</sup>	7,3	0,15	3,4	316	boczny
E-5a(2)	Kocioł podgrzewu stacji redukcyjnej gazu o mocy 0,129 MW nr 2 / emitor stacji redukcyjnej gazu <sup>2)</sup>	7,3	0,15	3,4	316	boczny
E-6a	Agregat prądotwórczy Diesla	4,89	0,37	25	576	pionowy otwarty
E-7a	Pompa ppoż. zasilana silnikiem Diesla	3,60	0,08	12	576	boczny

<sup>1)</sup> pionowa składowa prędkości,

<sup>2)</sup> przewiduje się pracę zawsze jednego kotła, drugi kocioł stanowi rezerwę,

<sup>3)</sup> przewiduje się pracę maksymalnie dwóch kotłów, trzeci kocioł stanowi rezerwę,

<sup>4)</sup> dotyczy spalania gazu ziemnego,

<sup>5)</sup> dotyczy spalania oleju opałowego.

### 13. Zmienia się punkt V.1.3. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

#### V.1.3. Określam standardy emisyjne dla poszczególnych źródeł emisji:

Źródło	Rodzaj paliwa	Dopuszczalne stężenie zanieczyszczeń w gazach, mg/m <sup>3</sup> u*			
		SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	Pył
Turbina gazowa	Gaz ziemny	12 <sup>1)</sup>	50 <sup>1)</sup>	100 <sup>1)</sup>	5 <sup>1)</sup>
Kocioł parowy o wydajności 40t/h o mocy 33 MW	Gaz ziemny	35 <sup>2)</sup>	150 <sup>2)</sup>	–	5 <sup>2)</sup>
Kocioł na potrzeby HVAC o mocy 1,825 MW każdy (każdy z dwóch kotłów)	Gaz ziemny	35 <sup>2)</sup>	150 <sup>2)</sup>	–	5 <sup>2)</sup>
	Olej opałowy	850 <sup>2)</sup>	400 <sup>2)</sup>	–	50 <sup>2)</sup>
Kocioł podgrzewu stacji redukcyjnej gazu (każdy z trzech kotłów o mocy 1 MW)	Gaz ziemny	35 <sup>2)</sup>	150 <sup>2)</sup>	–	5 <sup>2)</sup>

\*określono zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów

<sup>1)</sup> przy zawartości 15 % tlenu w gazach odlotowych

<sup>2)</sup> przy zawartości 3 % tlenu w gazach odlotowych

### 14. Zmienia się punkt V.1.4. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

#### V.1.4. Dopuszczam wprowadzanie do powietrza w ciągu roku następujących rodzajów oraz ilości gazów i pyłów, łącznie z całej instalacji, zgodnie z poniższym zestawieniem:

Lp.	Nazwa substancji	Dopuszczalna emisja roczna (Mg)
1.	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	888,60
2.	Tlenek węgla	1685,10
3.	Dwutlenek siarki	213,31
4.	Pył ogółem	85,0



15. Zmienia się punkt V.2.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

V.2.1. Rodzaj i ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Przewidywana ilość w Mg/rok
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne	5,000
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,000
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5,000
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,100
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,000
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,000
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,000
8.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,500
9.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	2,500
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	3,000
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,000
12.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	5,000
<b>Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne</b>			
1.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	5,0
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	20,0
3.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	5,0
4.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	5,0

**16. Zmienia się punkt V.2.3. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**V.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów**

Lp.	Miejsce magazynowania	Magazynowane odpady Kod odpadu	Charakterystyka miejsca magazynowania
1.	Magazyn 7.4	10 01 22* 13 01 10* 13 01 11* 13 01 13* 13 02 05* 13 02 06* 13 02 08* 13 03 07* 13 03 08* 15 02 02* 16 02 13* 10 01 23 15 02 03	Wiata magazynowa, wolnostojąca. Obiekt posiada utwardzoną posadzkę z wanną wychwytową. Odpady w wiacie magazynowane selektywnie.
2.	Zbiornik pod kotłem odzysknicowym	16 05 07*	Wgłębny, stalowy zbiornik usytuowany wewnątrz ogrzewanego budynku. Odpady magazynowane selektywnie.
3.	Paletopojemnik usytuowany w pobliżu turbiny gazowej w maszynowni CCGT	16 05 09	Paletopojemnik usytuowany wewnątrz budynku maszynowni. Odpady magazynowane selektywnie.
4.	Maszynownia	13 01 10* 13 01 11* 13 01 13* 13 02 05* 13 02 06* 13 02 08* 13 03 07* 13 03 08*	Czasowe, wydzielone miejsca magazynowania odpadów w obrębie maszynowni. Miejsce wyposażone w utwardzoną posadzkę. Budynek zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych. Odpady magazynowane selektywnie.

Do czasu zebrania ilości ekonomicznie uzasadnionej, wytworzone odpady są magazynowane na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Magazynowane są w wyznaczonych miejscach w sposób zapewniający ochronę środowiska, zgodnie z zasadami selektywnej gospodarki odpadami. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania magazynuje się nie dłużej niż 1 rok, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych użyciem tych procesów. Odpady przeznaczone do składowania magazynuje się nie dłużej niż rok. Okresy magazynowania odpadów liczone są łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów, zgodnie z zapisami art. 25 ustawy o odpadach.

**17. Zmienia się punkt VIII. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**VIII. Metody ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych**

Systematyczne nadzorowanie stanu środowiska gruntowo-wodnego jest prowadzone w oparciu o 10 piezometrów, skupionych w pięciu parach, usytuowanych na dopływie

i odpływie wód podziemnych z terenu instalacji. W pkt X.7. Monitoring gleby i ziemi oraz wód gruntowych, nałożono na prowadzącą instalację obowiązek sprawozdawczości 1 raz na pół roku w zakresie odczytu następujących parametrów dla pobranych prób wód gruntowych: odczyn pH, przewodność elektrolityczna, suma benzyn  $C_6 - C_{12}$ , suma olejów  $C_{12} - C_{35}$ , suma BTEX.

Charakter procesu produkcyjnego oraz stosowana technologia ograniczają do minimum możliwość wystąpienia poważnej awarii, skutkującej skażeniem środowiska. Wytypowane w analizie substancje istotne stwarzające zagrożenie są substancjami pomocniczymi, nie podawanymi w sposób ciągły do procesu. Stosowane są one w warunkach normalnej, stabilnej pracy instalacji.

W Elektrowni gazowo-parowej jako istotne surowce i materiały pomocnicze, o właściwościach klasyfikujących je jako stwarzające zagrożenie dla środowiska wodno-gruntowego stosuje się substancje, mieszaniny oraz paliwa zawierające w swoim składzie m.in. mieszaninę węglowodorów  $C_9 - C_{25}$ , amoniak bezwodny, karbohydryd, cynk, 2,2-dibromo-2-cyjanoacetami oraz metylo-1H-benzotriazol.

W obrębie instalacji, wpływ na możliwość uwolnienia do środowiska istotnych substancji stwarzających zagrożenie ma jedynie sposób ich magazynowania i przechowywania. Magazynowanie materiałów zawierających istotne substancje stwarzające zagrożenie, na terenie utwardzonym nieprzepuszczalną posadzką, w zadaszonym budynku całkowicie eliminuje możliwość wymywania przez opady atmosferyczne istotnych substancji stwarzających ryzyko.

W wyniku prowadzonych procesów produkcyjnych jedyną możliwą drogą uwolnienia zanieczyszczeń stanowiących zagrożenie są rozlewy bądź ewentualne wycieki w obrębie stacji dozowania chemikaliów do wody kotłowej i stacji kondycjonowania wody chłodzącej. Nie istnieje w tym zakresie możliwość uwolnienia substancji w postaci stałej lub do powietrza, stosowany tu system detekcji wycieków minimalizuje możliwość ich powstawania. Zbieranie powstających ścieków przez system kanalizacji niweluje możliwość zanieczyszczenia środowiska wodno-gruntowego terenu Elektrowni gazowo-parowej.

Sposób gospodarowania odpadami na terenie Elektrowni gazowo-parowej zapewnia wysoki poziom ochrony środowiska wodno-gruntowego. Minimalizacja wytwarzanych odpadów oraz opakowań zmniejsza ryzyko uwolnienia większych ilości substancji istotnie stwarzającej zagrożenie, czasowe magazynowanie odpadów w miejscach przeznaczonych do tego celu, miejscach o utwardzonej posadzce z łatwym dostępem do zestawu sorbentów, zabezpieczonym przez wstępem osób trzecich, całkowicie eliminuje możliwość uwolnienia w/w substancji do środowiska wodno-gruntowego. Pozostałości po mieszaninach zawierających substancję istotnie stwarzającą zagrożenie, są odbierane przez odbiorcę zewnętrznego wraz z odpadem.

18. Zmienia się punkt X.4.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

X.4.2. Stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza umieszczone są na wszystkich emitorach, na których istnieją warunki techniczne do ich zamontowania, zgodnie z poniższym zestawieniem:

Symbol emitora	Opis emitora	Usytuowanie stanowiska pomiarowego
E-1a	Turbina gazowa / emitor turbiny	Na zewnątrz budynku kotłowni, na pionowym odcinku emitora poprzedzającym wylot do atmosfery
E-2a	Kocioł parowy o wydajności 40t/h o mocy 33 MW/ emitor kotłowni pomocniczej	
E-3a	Kocioł na potrzeby HVAC o mocy 1,825 MW / emitor kotłowni pomocniczej	
	Kocioł na potrzeby HVAC o mocy 1,825 MW / emitor kotłowni pomocniczej	
E-4a(1)	Kocioł podgrzewu stacji redukcyjnej gazu o mocy 1 MW nr 1/ emitor stacji redukcyjnej gazu	
E-4a(2)	Kocioł podgrzewu stacji redukcyjnej gazu o mocy 1 MW nr 2/ emitor stacji redukcyjnej gazu	
E-4a(3)	Kocioł podgrzewu stacji redukcyjnej gazu o mocy 1 MW nr 3/ emitor stacji redukcyjnej gazu	
E-5a(1)	Kocioł podgrzewu stacji redukcyjnej gazu o mocy 0,129 MW nr 1 / emitor stacji redukcyjnej gazu	Wewnątrz budynku kotłowni, na pionowym odcinku emitora poprzedzającym wylot do atmosfery
E-5a(2)	Kocioł podgrzewu stacji redukcyjnej gazu o mocy 0,129 MW nr 2 / emitor stacji redukcyjnej gazu	

Stanowiska pomiarowe należy utrzymywać na bieżąco w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów.

19. Zmienia się punkt X.4.3. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

X.4.3. Ustalam zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitorów:

#### Zakres pomiarów emisji substancji do powietrza

Nr emitora	Opis emitora	Zakres pomiarów	Metodyka	Częstotliwość pomiarów
E-1a	Turbina gazowa/emitor turbiny	Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO <sub>2</sub> )	Metoda chemiluminescencyjna lub inna metoda zgodna z normą ISO 11042-1 i normą ISO 11042-2	Pomiar ciągły
		Tlenek węgla	Absorpcja promieniowania IR	
		Dwutlenek siarki	Absorpcja promieniowania IR lub UV lub inna metoda optyczna z uwzględnieniem normy PN-ISO 7935	
		Zawartość tlenu	Paramagnetyczna, celi cyrkonowej lub elektrochemiczna gwarantująca niepewność pomiaru nie gorszą niż $\pm 1,0\%$ obj. O <sub>2</sub>	
		Prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin	Dowolna metoda gwarantująca niepewność pomiaru mniejszą niż 10%	

Nr emitora	Opis emitora	Zakres pomiarów	Metodyka	Częstotliwość pomiarów
		Temperatura spalin	Dowolna metoda gwarantująca niepewność pomiaru $\pm 5K$	
		Ciśnienie statyczne lub bezwzględne spalin	Dowolna metoda gwarantująca niepewność pomiaru $\pm 10Pa$	
		Wilgotność bezwzględna gazów odlotowych lub stopień zawilżenia gazu	Dowolna metoda gwarantująca niepewność pomiaru mniejszą niż : – 20% w przypadku wilgotności bezwzględnej gazów odlotowych, – 10% w przypadku stopnia zawilżenia gazów odlotowych	
E-2a	Kocioł parowy o wydajności 40 t/h/ emitor kotłowni pomocniczej	Dwutlenek siarki	Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna zgodna z normą PN-EN 14791	
		Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO <sub>2</sub> )	Chemiluminescencyjna lub absorpcja promieniowania IR, lub inna metoda optyczna	
		Pył ogółem	Grawimetryczna	
		Zawartość tlenu	Paramagnetyczna, celi cyrkonowej lub elektrochemiczna gwarantująca niepewność pomiaru nie gorszą niż $\pm 1,0\%$ obj. O <sub>2</sub>	
		Prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin	Dowolna metoda gwarantująca niepewność pomiaru mniejszą niż 10%	Dwa razy w roku: – raz w sezonie zimowy (październik-marzec) oraz
		Temperatura spalin	Dowolna metoda gwarantująca niepewność pomiaru $\pm 5K$	– raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień) <sup>3)</sup>
		Ciśnienie statyczne lub bezwzględne spalin	Dowolna metoda gwarantująca niepewność pomiaru $\pm 10 Pa$	
		Wilgotność bezwzględna gazów odlotowych lub stopień zawilżenia gazu	Dowolna metoda gwarantująca niepewność pomiaru mniejszą niż: – 20% w przypadku wilgotności bezwzględnej gazów odlotowych, – 10% w przypadku stopnia zawilżenia gazów odlotowych	
E-3a	Dwa kotły na potrzeby HVAC opalane gazem ziemnym/ emitor kotłowni pomocniczej <sup>1)</sup>	Dwutlenek siarki	Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna zgodna z normą PN-EN 14791	Dwa razy w roku: – raz w sezonie zimowym (październik-marzec) oraz
		Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO <sub>2</sub> )	Chemiluminescencyjna lub absorpcja promieniowania IR, lub inna metoda optyczna	– raz w sezonie
		Pył ogółem	Grawimetryczna	
		Zawartość tlenu	Paramagnetyczna, celi cyrkonowej lub elektrochemiczna gwarantująca niepewność pomiaru nie gorszą	– raz w sezonie

Nr emitora	Opis emitora	Zakres pomiarów	Metodyka	Częstotliwość pomiarów
			niż $\pm 1,0\%$ obj. O <sub>2</sub>	letnim (kwiecień-wrzesień) na każdym źródle pracującym w danym okresie <sup>3)</sup>
		Prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin	Dowolna metoda gwarantująca niepewność pomiaru mniejszą niż 10%	
		Temperatura spalin	Dowolna metoda gwarantująca niepewność pomiaru $\pm 5K$	
		Ciśnienie statyczne lub bezwzględne spalin	Dowolna metoda gwarantująca niepewność pomiaru $\pm 10 Pa$	
		Wilgotność bezwzględna gazów odlotowych lub stopień zawilżenia gazu	Dowolna metoda gwarantująca niepewność pomiaru mniejszą niż: – 20% w przypadku wilgotności bezwzględnej gazów odlotowych, – 10% w przypadku stopnia zawilżenia gazów odlotowych	
E-4a (1-3)	3 kotły podgrzewu stacji redukcyjnej gazu / emitor stacji redukcyjnej gazu <sup>2)</sup>	Wilgotność bezwzględna gazów odlotowych lub stopień zawilżenia gazu	Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna zgodna z normą PN-EN 14791	Dwa razy w roku: – raz w sezonie zimowym (październik-marzec) oraz – raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień) na każdym źródle pracującym w danym okresie <sup>3)</sup>
		Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO <sub>2</sub> )	Chemiluminescencyjna lub absorpcja promieniowania IR, lub inna metoda optyczna	
		Pył ogółem	Grawimetryczna	
		Zawartość tlenu	Paramagnetyczna, celi cyrkonowej lub elektrochemiczna gwarantująca niepewność pomiaru nie gorszą niż $\pm 1,0\%$ obj. O <sub>2</sub>	
		Prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin	Dowolna metoda gwarantująca niepewność pomiaru mniejszą niż 10%	
		Temperatura spalin	Dowolna metoda gwarantująca niepewność pomiaru $\pm 5K$	
		Ciśnienie statyczne lub bezwzględne spalin	Dowolna metoda gwarantująca niepewność pomiaru $\pm 10 Pa$	
		Wilgotność bezwzględna gazów odlotowych lub stopień zawilżenia gazu	Dowolna metoda gwarantująca niepewność pomiaru mniejszą niż: – 20% w przypadku wilgotności bezwzględnej gazów odlotowych, – 10% w przypadku stopnia zawilżenia gazów odlotowych	

<sup>1)</sup> jeden z kotłów stanowi rezerwę, przewiduje się pracę wyłącznie jednego kotła,

<sup>2)</sup> jeden z kotłów stanowi rezerwę, przewiduje się pracę wyłącznie dwóch kotłów,

<sup>3)</sup> na podstawie § 2 pkt 6 rozporządzenia z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów pobieranej wody, w przypadku źródła pracującego sezonowo w okresie nieprzekraczający sześciu miesięcy pomiary emisji do powietrza prowadzi się raz w roku.

**20. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 6 maja 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.3.2014.AMK pozostają bez zmian.**

## UZASADNIENIE

Wnioskodawca – Polski Koncern Naftowy ORLEN S.A. z siedzibą w Płocku przy ul. Chemików 7, reprezentowany przez pełnomocnika Pana Leszka Paprota, przedłożył wniosek w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 6 maja 2015 r., znak: ŚG-IV.7222.3.2014.AMK, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na eksploatację Elektrowni gazowo-parowej o mocy 460 MW, zlokalizowanej we Włocławku, w obrębie 004 – Kawka, na terenie działki nr 4/44 (ul. Wiklinowa) w sąsiedztwie obszaru przemysłowego ANWILU S.A., sklasyfikowanej zgodnie z pkt 1 ppkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) jako instalacja do wytwarzania energii i paliw, do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW.

Prowadzący instalację przedłożył wraz z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej za wydanie przedmiotowej decyzji oraz dowód uiszczenia opłaty skarbowej za udzielone pełnomocnictwo Panu Leszkowi Paprotowi.

Przedmiotowe zmiany pozwolenia zintegrowanego wynikają z przeprowadzonej przez prowadzącego instalację weryfikacji założeń przyjętych na etapie projektowania inwestycji i niektórych zapisów obowiązującego pozwolenia.

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71).

Zmiana decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z tym nie została pobrana opłata rejestracyjna. Ponadto z uwagi na powyższe nie było wymagane również przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonym w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r. poz. 1405 ze zm.).

Pismem z dnia 25 lipca 2018 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.11.2018 wezwano Polski Koncern Naftowy ORLEN S.A. z siedzibą w Płocku do uzupełnienia wniosku w zakresie przedłożenia pełnomocnictwa udzielonego Panu Leszkowi Paprotowi, podpisanego przez osoby uprawnione do reprezentowania podmiotu zgodnie z zapisem w obowiązującym

Krajowym Rejestrze Sądowym. Dnia 13 sierpnia 2018 r., pismem nr 499/PS/2018 przesłano stosowne pełnomocnictwa wraz z potwierdzeniami uiszczenia opłat za ich udzielenie.

Pismem z dnia 14 sierpnia 2018 r., znak ŚG-I-P.7222.1.11.2018 wystąpiono do Wnioskodawcy o uzupełnienie wniosku. Pismem z dnia 27 sierpnia 2018 r., nr 561/PS/2018 (data wpływu do organu: 31 sierpnia 2018 r.) przesłano wymagane informacje.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.), zawiadomieniem z dnia 27 sierpnia 2018 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.11.2018 Organ poinformował Stronę o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie do zapoznania się z zebraniem materiałem dowodowym w terminie 3 dni od dnia doręczenia ww. zawiadomienia oraz możliwością wniesienia uwag i dodatkowych wyjaśnień co do zebranych dowodów i materiałów w terminie 3 dni od dnia następującego po dniu zapoznania się z materiałem dowodowym. Pismem z dnia 7 września 2018 r., nr 600/PS/2018 (data wpływu do organu: 13 września 2018 r.) prowadzący instalację przedłożył dodatkowe wyjaśnienia.

W wyniku przeprowadzonych weryfikacji założeń przyjętych na etapie planowania i zapisów obowiązującego pozwolenia, ujednolicono oraz zmieniono nazewnictwo niektórych elementów instalacji. Ponadto zmieniono zgodnie z umową na odbiór ścieków parametry dla ścieków powstających jako odsoliny pochłonicze.

Zaktualizowano ilości wytwarzanych odpadów oraz miejsca i sposób ich magazynowania. Zwiększeniu uległy ilości odpadów o kodach: 15 02 02\* (sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)) oraz 15 02 03 (sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02). Zwiększenie ilości ww. odpadów wynika m.in. z konieczności większej częstotliwości wymiany filtrów na czerpniach powietrza. Dokonano aktualizacji zapisów dotyczących czasu magazynowania odpadów zgodnie z art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018. poz. 992 ze zm.).

Przedmiotowe zmiany dotyczą również zmiany klasyfikacji kotła rozruchowego na kocioł parowy oraz wydłużenia czasu jego pracy. Na etapie planowania założono, że kocioł parowy (wcześniej rozruchowy) pracować będzie przez 366 godzin w roku, wyłącznie w trakcie uruchamiania i zatrzymywania pracy instalacji energetycznego spalania oraz awaryjnych odstawień turbiny. Prowadzone testy w okresie rozruchu bloku wykazały, że kocioł musi zawsze utrzymywać ciśnienie w kolektorze, czyli pracować w tzw. gorącej rezerwie (cykliczne uruchamianie kotła w celu zwiększenia/wyrównania ciśnienia w kolektorze pary pomocniczej), z uwagi na konieczność natychmiastowego podania pary w przypadku awaryjnego odstawienia bloku. Wydłużenie czasu pracy kotła parowego do 8760 godzin w ciągu roku, wpłynie także na zwiększenie zużycia paliwa (gazu ziemnego) i środków korekcyjnych do układu parowego (m.in. reduktora tlenu na bazie siarczynu sodu) oraz zwiększy emisję substancji do powietrza z emitora E-2a.



W ramach układu awaryjnego funkcjonuje pompa przeciwpożarowa zasilana silnikiem Diesla typu Clarke o mocy 94 kW (paliwo olej napędowy) wraz z agregatem prądotwórczym. Zarówno pompa przeciwpożarowa i agregat prądotwórczy regularnie poddawane są testom funkcjonalnym podczas normalnej pracy instalacji. Testy funkcjonalne są prowadzone z częstotliwością dwa razy w miesiącu przez czas 1h/miesiąc dla każdego z urządzeń. Mając na uwadze powyższe uwzględniono emisję ze spalania paliwa z pompy przeciwpożarowej i agregatu prądotwórczego, zarówno w okresie normalnego funkcjonowania instalacji oraz w trakcie warunków odbiegających od normalnych.

Prowadzący instalację zawniósł również o odstąpienie od obowiązku monitoringu pomiaru ciągłego emisji pyłu ogółem na turbinie gazowej, podłączonej do emitora E-1a ze względu na trudności i wymagania techniczne, które pociąga za sobą obowiązek prowadzenia pomiarów ciągłych z turbiny gazowej przy znikomej emisji pyłu do powietrza. Brak wymogu prowadzenia pomiarów ciągłych emisji pyłu ogółem dla źródła o nominalnej mocy cieplnej nie mniejszej niż 100 MW opalanego wyłącznie gazem ziemnym wynika z § 2 ust. 5 pkt 1 oraz załącznika nr 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542 ze zm.).

Przychylając się w pełni do wniosku Strony i uwzględniając przedstawione argumenty orzeczono jak w sentencji decyzji.

#### POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronie ~~odwołanie~~ do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie czternastu dni od daty doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.

z up. Marszałka  
Województwa Kujawsko-Pomorskiego  
Malgorzata Waler (2)  
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Leszek Paprot  
Pełnomocnik Polskiego Koncernu Naftowego ORLEN S.A.  
ul. Chemików 7  
09-411 Płock

3, 4, 5 a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska  
Departament Zarządzania Środowiskiem  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa (wersja elektroniczna)
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska  
ul. Piotra Skargi 2  
85-018 Bydgoszcz (wersja elektroniczna)
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne WODY POLSKIE  
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku  
ul. Ks. Franciszka Rogaczewskiego 9/19  
80-804 Gdańsk

*Zgodnie z art. 1 ust. 1 pkt 1 lit. c oraz załącznikiem część III pkt 46 ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 1044 ze zm.) za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (słownie tysiąc pięć złotych i pięćdziesiąt groszy). Opłata została wniesiona na konto Urzędu Miasta Torunia – Bank Millennium 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 (w aktach dowód wpłaty).*