

MARSZAŁEK

Województwa Kujawsko-Pomorskiego

Toruń, dn. 4 września 2018 r.

ŚG-I-P.7222.1.5.2018

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 104, 108 § 1 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.)
- art. 192 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A., ul. Węglowa 5, 97-400 Bełchatów z dnia 28 lutego 2018 r., (data wpływu: 1 marca 2018 r.), znak: ECB/TES.2800-01/2018.AK, ujednoliconego przy piśmie z dnia 29 czerwca 2018 r. (data wpływu: 3 lipca 2018 r.), znak: ECB/TES.2800-01/2018.AK w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2016 r., znak: ŚG-I-W.7222.24.2015.SN ze zm., na eksploatację instalacji do wytwarzania energii i paliw – do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW, zlokalizowanej na terenie Oddziału Zespół Elektrociepłowni Bydgoszcz – Elektrociepłownia Bydgoszcz II, przy ul. Energetycznej 1 w Bydgoszczy,

orzekam

zmienić na wniosek Strony decyzję Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2016 r., znak: ŚG-I-W.7222.24.2015.SN, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A., ul. Węglowa 5, 97-400 Bełchatów, zmienioną decyzjami z dnia 7 października 2016 r., znak: ŚG-I-W.7222.13.2016.SN oraz z dnia 20 listopada 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.13.2017 w następujący sposób:

1. Zmienia się w całości punkt I. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

I. Udzielam PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A., ul. Węglowa 5, 97-400 Bełchatów pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji:

- do wytwarzania energii i paliw – do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW

zlokalizowanej na terenie Oddziału Zespół Elektrociepłowni Bydgoszcz – EC Bydgoszcz II, ul. Energetyczna 1, 85-950 Bydgoszcz w granicach działek o nr ew. 8/3, 8/7, 8/9, 8/16, 8/18,

8/21 w obrębie 268, 2/11, 2/14, 2/15 w obrębie 132 oraz 1/102 w obrębie 136 o łącznej powierzchni 47,0132 ha, obejmującego:

- wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza,
- wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne,
- zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne,
- pobór wód powierzchniowych i podziemnych,
- odprowadzanie ścieków,

określającego także:

- emisję hałasu.

Pozwoleniem zintegrowanym objęte zostały także następujące obiekty wchodzące w skład EC Bydgoszcz II:

- Miejsca Magazynowania Odpadów w Bydgoszczy przy ul. Toruńskiej w granicach działek o nr ew. 4/10, 4/8, 5/4, 6 w obrębie 286 oraz 1/22 w obrębie 224, o łącznej powierzchni 17,1099 ha oraz ul. Nowotoruńskiej w granicach działek o nr ew. 1/1, 2/1, 3/1, 4/1 i 4/2 w obrębie 267, 3/1 i 10/1 w obrębie 268, 38/1 w obrębie 271 oraz 8/1 w obrębie 280 o łącznej powierzchni 12,6410 ha;
- Pompownia wody powrotnej w Bydgoszczy przy ul. Chemicznej w granicach działek o nr ew. 3/3 w obrębie 268 oraz 4/9, 4/11, 4/15, 4/22, 4/25 i 4/32 w obrębie 280 o łącznej powierzchni 1,2548 ha;
- Pompownia wody powrotnej w Bydgoszczy przy ul. Toruńskiej w granicach działki o nr ew. 6 w obrębie 286 o powierzchni 2,3131 ha;
- Pompownia wody powierzchniowej nad rzeką Brdą położona na działce o nr ew. 8/13 w obrębie 233 o powierzchni 0,1154 ha.

2. Zmienia się w całości punkt II.1.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

II.1.1. Rodzaj prowadzonej działalności

PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A., na podstawie koncesji udzielonych przez Prezesa Urzędu Regulacji Energetyki, na terenie Oddziału Elektrociepłowni Bydgoszcz EC Bydgoszcz II, prowadzi działalność gospodarczą w zakresie: wytwarzania ciepła, wytwarzania energii elektrycznej, przesyłu i dystrybucji ciepła.

Oddział Zespół Elektrociepłowni Bydgoszcz, jest podstawowym i największym źródłem ciepła dla aglomeracji bydgoskiej, a także dla przemysłu.

Wytwarzane jest ciepło w postaci wody grzewczej na cele komunalne, pary technologicznej o ciśnieniu 0,9 MPa i 2,6 MPa dla potrzeb technologicznych oraz energia elektryczna w skojarzeniu z ciepłem. Produkowana jest również energia elektryczna w układzie kondensacyjnym. Produkcja ciepła odbywa się na bazie węgla kamiennego.

3. Zmienia się w całości punkt II.1.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

II.1.2. Charakterystyka instalacji i urządzeń

W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia, układy i systemy:

• **Kotłownia**

W EC Bydgoszcz II zainstalowanych jest 5 kotłów parowych: cztery OP-230 i jeden kocioł TOMA TDA 10000/10 (pracuje dla celów rozruchowych oraz na potrzeby własne w czasie postoju instalacji).

Rozpalanie kotłów OP-230 odbywa się za pomocą palników mazutowych (8 szt.). Na kotłach OP-230 Nr 1 i 2 wykorzystywane są do rozpalania wyłącznie palniki mazutowe (zwane kwaczami), natomiast w kotłach OP-230 Nr 3 i 4 rozpalanie jest dwustopniowe poprzez palniki mazutowe, które są zapalane za pomocą palników propanowych.

Wszystkie jednostki kotłowe OP-230 opalane węglem kamiennym wyposażone są w elektrofiltry, redukujące emisję pyłu do powietrza. Ponadto kotły OP-230 Nr 3 i Nr 4 podłączone zostaną do rozbudowywanej instalacji odsiarczania spalin (IOS) współpracującej z filtrami workowymi oraz do nowo budowanej instalacji odazotowania spalin (SCR).

• **Nawęglanie**

Układ technologiczny nawęglania składa się z następujących elementów:

- punktu rozładunku węgla,
- układu przenośników taśmowych przeznaczonych do przenoszenia miazgi węglowej z rozładunku wagonów kolejowych na hałdę węglową, z hałdy węglowej do zasobników przykotłowych lub bezpośrednio z rozładunku wagonów kolejowych do zasobników przykotłowych (awaryjnie),
- budynków przesypowych nr 1 i nr 2,
- urządzeń zważających,
- urządzeń pobierających węgiel ze zwału,
- hałd węgla nr I, II i III,
- dołów awaryjnego zasypu,
- separatorów elektromagnetycznych,
- wag taśmowych,
- zasobników przykotłowych węgla,
- centralnej nastawni nawęglania,
- systemu telewizji przemysłowej,
- instalacji do zmechanizowanego przygotowania laboratoryjnej próby węgla,
- stacjonarnego urządzenia podciśnieniowego.

• **System suchego odzūżlania MAC firmy MAGALDI wraz z instalacją transportu pneumatycznego żūżla**

Jest to system odbioru żūżla dla kotłów OP-230 Nr 3 i OP-230 Nr 4. W skład systemu wchodzi następujące urządzenia:

- odzūżlacz,
- kruszarka wstępną,
- przenośnik schładzający,
- młyn bijakowy i mieszadło łopatkowe,
- podajnik komorowy,
- zbiornik magazynowy o pojemności 100 m³,
- instalacja technologiczna załadunku żużla na samochody,
- instalacja rurociągów transportu pneumatycznego żużla, rurociągów sprężonego powietrza transportowego i sterowniczego wraz z osuszaczem adsorpcyjnym.

- **Instalacja odsiarczania spalin (IOS)**

Instalacja odsiarczania spalin (IOS) ma na celu oczyszczanie spalin kotłów OP-230 Nr 3 i Nr 4 ze składników kwaśnych oraz pyłu przy jednoczesnym minimalizowaniu zużycia mediów procesu w tym wody, powietrza, sorbentu i energii elektrycznej. Metodą odsiarczania zastosowaną w IOS jest proces suszenia rozpyłowego w kanale (NID). Proces odsiarczania w instalacji NID oparty jest na absorpcji kwaśnych składników spalin przy użyciu absorbenta, którym jest wapno palone. Instalacja odsiarczania spalin (IOS) umożliwi jednoczesną pracę obu kotłów z maksymalnym obciążeniem.

Głównymi węzłami oraz aparatami i urządzeniami wchodzącymi w skład rozbudowanej instalacji odsiarczania spalin (IOS) będą:

- instalacja przepływu spalin,
- reaktory,
- mieszalnik,
- filtry workowe,
- wentylatory wspomagające,
- komin spalin odsiarczonych (E-IOS),
- instalacja rozładunku, transportu i dawkowania sorbentu,
- instalacja transportu, magazynowania i załadunku na cysterny produktu końcowego,
- system recyrkulacji produktu poprocesowego,
- instalacja sprężonego powietrza,
- instalacja wody procesowej,
- urządzenia dźwigowo-transportowe,
- punkty poboru próbek.

- **Instalacja odazotowania spalin (SCR)**

Instalacja odazotowania spalin (SCR) współpracować będzie z kotłami OP-230 Nr 3 i Nr 4. Pracować będzie ona w technologii selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) polegającej na redukcji tlenków azotu do wolnego azotu w wyniku reakcji tlenków azotu z wodą amoniakalną w obecności katalizatora.

Głównymi urządzeniami i aparatami wchodzącymi w skład instalacji odazotowania spalin (SCR) będą:

- reaktory katalityczne,
- układ rozładunku, magazynowania, transportu, przygotowania i wtrysku reagenta (wody amoniakalnej) wspólny dla obu kotłów,

- instalacja sprężonego powietrza.

- **Miejsca Magazynowania Odpadów Paleniskowych**

EC Bydgoszcz II posiada dwa eksploatowane naprzemiennie, w okresach około 2,5-letnich, miejsca magazynowania odpadów:

- MMO przy ul. Toruńskiej (dwie kwatery, w tym jedna nieeksploatowana),
- MMO przy ul. Nowotoruńskiej (jedna kwatera).

Miejsca magazynowania odpadów paleniskowych przeznaczone są do mokrego magazynowania mieszanki popiołowo-żużlowej. W eksploatowanych kwaterach następuje sedymentacja odpadów i zawiesin zawartych w nośniku pulpy, a woda nadosadowa kierowana jest do studni zbiorczych, skąd rurociągami grawitacyjnie spływa do pompowni wody powrotnej. Stamtąd pompami i rurociągami zostaje przetłoczona do EC Bydgoszcz II, gdzie jest użyta ponownie jako woda spluczna w układzie hydraulicznego odpopielania i odżużlenia. Jest to obieg zamknięty wód z hydrotransportu odpadów paleniskowych.

Głównymi węzłami oraz aparatami i urządzeniami wchodzącymi w skład MMO są:

- obwałowanie,
- wał działowy,
- instalacja drenażowa,
- rów podskarpowy,
- ujęcie wody nadosadowej,
- drogi komunikacyjne,
- urządzenia kontrolno-pomiarowe,
- repery,
- piezometry,
- rurociągi pulpy.

- **Maszynownia**

W Elektrociepłowni EC Bydgoszcz II zainstalowane są 4 turbozespoły: TG-2, TG-3, TG-4 i TG-5. Dwa z nich są turbinami upustowo-przeciwprężnymi ciepłowniczymi (TG-3/5), a jeden jest turbiną upustowo-przeciwprężną (TG-4). Turbozespół TG-2 jest turbiną kondensacyjną typu 1 K35.

- **Gospodarka mazutowa**

W skład gospodarki mazutowej wchodzi:

- gospodarka olejem opałowym ciężkim (mazut),
- łapacz mazutu.

Obiekty wchodzące w skład ww. gospodarki:

- stanowisko rozładunku mazutu,
- rurociągi przesyłowe dla produktów ropopochodnych,
- zbiornik mazutu V-200,
- pompownia produktów ropopochodnych,
- instalacja grzewcza,
- kanalizacja,
- urządzenie elektroenergetyczne,

- urządzenia zabezpieczające przed skażeniem środowiska (łapacz mazutu).

Gospodarka mazutowa przeznaczona jest do:

- zapewnienia ciągłości dostaw oleju opałowego ciężkiego do instalacji palników przykotłowych kotłów parowych OP-230 Nr 1, Nr 2, Nr 3 i Nr 4 celem uruchomienia kotłów,
- zapewnienia ciągłości dostaw oleju opałowego ciężkiego do instalacji kotła „TOMA” celem zapewnienia pracy kotła,
- odzysku oleju opałowego ciężkiego z łapacza mazutu,
- oczyszczania ścieków zaolejonych w łapaczu mazutu,
- magazynowania oleju opałowego ciężkiego w zbiorniku V-200,
- rozładunku oleju opałowego ciężkiego.

• **Stacja gazu propan-butan**

Gaz propan-butan dostarczany jest do EC Bydgoszcz II transportem samochodowym w butlach 33 kg i rozładowany zostaje w magazynie gazów technicznych. Stacja gazu propan-butan jest wyposażona w instalację elektryczną w wykonaniu przeciwwybuchowym, uziemienie i instalację odgromową.

Przedmiotowa stacja zapewnia ciągłość dostaw gazu propan-butan do instalacji palników przykotłowych kotłów parowych OP-230 Nr 3 i 4 oraz do palnika kotła „TOMA”, celem umożliwienia zapalenia oleju opałowego.

• **Oddział ruchu elektrycznego**

W Elektrociepłowni EC Bydgoszcz II zainstalowane są 4 generatory oraz 10 transformatorów.

Zadaniem gospodarki elektroenergetycznej jest produkcja energii elektrycznej przy racjonalnym minimalizowaniu potrzeb własnych EC Bydgoszcz II, wyprowadzenie wyprodukowanej energii elektrycznej oraz zapewnienie zasilania potrzeb własnych.

• **Gospodarka wodna**

W skład gospodarki wodnej wchodzi następujące elementy:

- ujęcie i odprowadzenie wody surowej z rzeki Brdy – pompownia,
- pompownia wody chłodzącej nr 1,
- urządzenia techniczne do uzdatniania wody (dekarbonizacja, demineralizacja wody),
- zbiorniki magazynowe wody zdemineralizowanej V-2000.

• **Gospodarka ściekowa**

Urządzenia technologiczne gospodarki ściekowej:

- dwa zbiorniki ścieków poregeneracyjnych,
- dwa zbiorniki ścieków popłucznych,
- dwie pompy ścieków poregeneracyjnych,
- cztery pompy ścieków popłucznych,
- separatory AWAS,

- podczyszczalnia ścieków deszczowo-przemysłowych, w skład której wchodzi m.in. osadnik szlamu, separator typu AWAS,
- łapacz mazutu.

4. Zmienia się w całości punkt II.1.3. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

II.1.3. Opis technologii

W Elektrociepłowni Bydgoszcz II prowadzony jest proces technologiczny związany z energetycznym spalaniem węgla kamiennego w kotłach OP-230 oraz mazutu w kotle olejowym TOMA TDA 10000/10.

Proces technologiczny składa się z następujących etapów:

- uzdatniania wody,
- układu chłodzenia,
- kotłowni
 - obieg oleju rozpałkowego na kotłach OP-230 Nr 1 i Nr 2,
 - obieg oleju rozpałkowego na kotłach OP-230 Nr 3 i Nr 4,
- systemu odpopielania i odżużlenia
 - odpopielanie pneumatyczne,
 - sprężarkownia,
 - stacje wysyłkowe,
 - zespół zbiorników retencyjnych popiołu,
 - system suchego odżużlenia MAC firmy MAGALDI wraz z instalacją transportu pneumatycznego żużla,
 - instalacja transportu pneumatycznego i magazynowania zmielonego żużla z kotłów OP-230 Nr 3 i Nr 4,
 - odpopielanie i odżużlenie hydrauliczne,
- miejsc magazynowania odpadów paleniskowych,
- pompowni wody powrotnej przy ul. Chemicznej,
- pompowni wody powrotnej przy ul. Toruńskiej,
- układu sieci ciepłowniczej.

Aktualnie w EC Bydgoszcz II zainstalowanych jest 5 kotłów parowych: cztery OP-230 i jeden kocioł TOMA TDA 10000/10. Ponadto w EC Bydgoszcz II eksploatowane są również dwa ciepłownicze turbozespoły upustowo-przeciwprężne (TG-3 i TG-5), turbozespół przeciwprężny TG-4 dla celów technologiczno-ciepłowniczych oraz turbozespół kondensacyjny TG-2.

Wszystkie jednostki kotłowe opalane węglem kamiennym wyposażone są w elektrofiltry, redukujące emisję pyłu do powietrza. Ponadto kotły OP-230 Nr 3 i Nr 4 podłączone są do instalacji odsiarczania spalin (IOS) współpracującej z filtrem workowym, która jest poddana rozbudowie i umożliwi odsiarczenie pełnej ilości spalin przy jednoczesnej pracy obu kotłów z maksymalnym obciążeniem, a także podłączone zostaną do instalacji odazotowania spalin. Przedmiotowe instalacje służą redukcji stężenia tlenków siarki, tlenków azotu i dodatkowo pyłu zawartych w spalinach, do wartości dopuszczalnych.

W wyniku spalania węgla powstają uboczne produkty spalania w postaci popiołu lotnego oraz żużla, jak również odpady paleniskowe w postaci mieszanki popiołowo-żużlowej, zawierającej około 85% popiołu i 15% żużla. Popiół lotny, będący ubocznym produktem spalania zatrzymywany w elektrofiltrach, transportowany jest za pomocą stacji wysyłkowych do zbiorników retencyjnych, skąd przekazywany jest do odbiorców. Pozostały popiół wraz z żużlem odprowadzany jest hydraulicznie w postaci mieszanki popiołowo-żużlowej na aktualnie eksploatowane miejsca magazynowania odpadów paleniskowych przy ul. Toruńskiej lub ul. Nowotoruńskiej.

Kotły OP-230 Nr 3 i Nr 4 posiadają system suchego odżużlenia MAC – MAGALDI wraz z instalacją transportu pneumatycznego żużla. Żużel w stanie suchym jako uboczny produkt spalania przekazywany jest odbiorcy (kontrahentowi), który wykorzystuje go w procesie produkcyjnym wyrobów ceramicznych, zgodnie ze złożonym zgłoszeniem uznania żużla za produkt uboczny. W przypadku braku odbiorcy żużla, jest on odprowadzany z pominięciem przedmiotowego systemu i powstają wówczas odpady paleniskowe w postaci mieszanki popiołowo-żużlowej, które hydrotransportem kierowane są na aktualnie eksploatowane miejsca magazynowania odpadów paleniskowych przy ul. Toruńskiej lub ul. Nowotoruńskiej.

W sezonie letnim eksploatowany jest także kocioł olejowy „TOMA”. Kocioł olejowy pracuje na potrzeby własne, głównie w czasie postojów elektrociepłowni oraz wykorzystywany jest do celów rozruchowych. Nośnikiem energii cieplnej w EC Bydgoszcz II jest woda, pobierana z rzeki Brdy – własne ujęcie brzegowe. Woda surowa poddawana jest procesom fizykochemicznym, w celu uzyskania odpowiednich parametrów jakościowych dla zasilania kotłów parowych i uzupełnienia sieci ciepłowniczej (filtrowanie, dekarbonizacja, demineralizacja).

W Elektrociepłowni Bydgoszcz II wytworzona w kotłach przegrzana para wodna, o ciśnieniu 13,8 MPa i temperaturze 535°C, kierowana jest poprzez kolektor pary świeżej, do trzech turbin parowych, z czego dwie turbiny są turbinami upustowo-przeciwprężnymi ciepłowniczymi - TG-3 (13UP55-0-5) i TG-5 (13UP55-0-7), a jedna jest turbiną przeciwprężną - TG-4 (13P32-10). Ww. turbiny przewidziane są do pracy w układzie skojarzonej gospodarki cieplnej. W EC Bydgoszcz II zainstalowana jest także turbina kondensacyjna typu 1K35 – TG-2, która jest zasilana z kolektora pary o ciśnieniu 0,9 MPa. Para wylotowa z tej turbiny schładzana jest, aż do jej skroplenia w kondensatorze KO-2. Kondensator zasilany jest wodą krążącą w obiegu zamkniętym, chłodzoną w chłodni wentylatorowej nr 2. Turbozespoły upustowo-przeciwprężne (TG-3/4/5) produkują, oprócz energii elektrycznej, energię cieplną w postaci pary. Para 2,6 MPa i 0,9 MPa wykorzystywana jest dla celów technologicznych. Odbiorcami są m.in. Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego STOMIL S.A. (0,9 MPa). Dodatkowo para z ostatnich upustów turbin ciepłowniczych (TG-3/5) wykorzystywana jest dla celów grzewczych (woda sieciowa) poprzez wymienniki ciepłownicze. Odbiorcą jest Komunalne Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. w Bydgoszczy. Woda sieciowa dodatkowo może być podgrzewana w wymiennikach: szczytowym XS-1 i rezerwowym XR-1.

Turbozespół upustowo-przeciwprężny TG-4 pracuje przeważnie z turbozespołem TG-2, tzn. większość pary wylotowej z turbiny TG-4 kierowana jest na zasilanie turbiny TG-2 poprzez kolektor pary 0,9 MPa.

5. Zmienia się w całości punkt II.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

II.2. Parametry produkcyjne instalacji

Praca instalacji odbywa się w ruchu ciągłym. Czas pracy instalacji wynosi 8760 h w ciągu roku. Sumaryczna znamionowa moc EC II wynosi 670,5 MW, a sumaryczna nominalna moc cieplna EC II wynosi 753,2 MW.

Parametry techniczne kotłów energetycznych OP-230

Wyszczególnienie	Jednostka	Kocioł			
		K-1	K-2	K-3	K-4
TYP		Kotły parowe OP-230			
Rok uruchomienia		1971	1971	1976	1983
Moc znamionowa	MW	166	166	166	166
Nominalna moc cieplna	MW	186,5	186,5	186,5	186,5
Sprawność termiczna (eksploatacyjna)	%	89,0	89,0	89,0	89,0
Sprawność elektrofiltru	%	99,85	99,78	99,86	99,20
Wydajność zainstalowana	Mg/h	230	230	230	230
Temperatura wody zasilającej	°C	200/140	200/140	200/140	200/140
Temperatura pary na wylocie z kotła	°C	540	540	540	540
Ciśnienie wody zasilającej	MPa	16,6	16,6	16,6	16,6
Ciśnienie pary za kotłem	MPa	13,8	13,8	13,8	13,8

Kocioł TOMA

Kocioł parowy olejowy TOMA		
Typ	Jednostka	TDA 10000
Rok uruchomienia	-	1992
Wydajność znamionowa	Mg/h	10
Moc znamionowa	MW	6,5
Sprawność termiczna (eksploatacyjna)	%	90
Nominalna moc cieplna	MW	7,2
Temperatura wody zasilającej	°C	20/100
Temperatura pary nasyconej	°C	183

6. Zmienia się w całości punkt II.3.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

II.3.1. Podstawowe surowce, paliwo

Lp.	Materiały, surowce, energia, paliwa	Jednostka miary	Zużycie w ciągu roku (przy maksymalnej wydajności instalacji)
1.	Węgiel kamienny	Mg	937446,0
2.	Olej opałowy ciężki	Mg	1200,0
3.	Woda do celów technologicznych	m ³	6370000,0
4.	Woda pitna	m ³	90000,0
5.	Energia elektryczna	MW	145824,0
6.	Kwas solny	Mg	597,0
7.	Ług sodowy	Mg	565,0
8.	Wapno	Mg	290,0
9.	Siarczan żelazawy	Mg	250,0
10.	Olej transformatorowy	Mg	2,5
11.	Olej turbinowy	Mg	30,0
12.	Oleje smarowe	Mg	35,0
13.	Inne oleje	Mg	30,0
14.	Wodór	m ³	20000,0
15.	Dwutlenek węgla	kg	10000,0
16.	Propan-butan	kg	2000,0
17.	Wodzian hydrazowy	kg	4778,0
18.	Fosforan trójsodowy	kg	1097,0
19.	Wapno palone – sorbent IOS	Mg	18000,0
20.	Woda amoniakalna – reagent instalacji odazotowania	Mg	2800,0

Podstawowe parametry wykorzystywanych paliw:

- * węgiel kamienny:
 - wartość opałowa 20 - 24 GJ/Mg,
 - zawartość popiołu 18 - 28%,
 - zawartość siarki całkowitej 0,4 - 1%;
- * olej opałowy:
 - wartość opałowa 39 - 43 GJ/Mg,
 - zawartość siarki całkowitej ≤ 1%.

7. Zmienia się w całości punkt II.3.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

II.3.2. Zużycie energii

Produkcja ciepła, sprzedaż oraz potrzeby własne ciepła

	Produkcja ciepła (brutto) [GJ]/rok	Potrzeby własne ciepła [GJ]/rok	Sprzedaż ciepła [GJ]/rok
Przy maksymalnej wydajności instalacji	12 085 718	315 360	11 770 358

Produkcja energii elektrycznej, sprzedaż oraz potrzeby własne energii elektrycznej

	Produkcja energii elektrycznej MWh/rok	Potrzeby własne energii elektrycznej MWh/rok	Produkcja netto MWh/rok
Przy maksymalnej wydajności instalacji	986 880	145 824	841 056

8. Zmienia się w całości punkt II.4. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

II.4. Emisja hałasu

Na terenie zakładu występują następujące źródła hałasu:

Źródła stacjonarne

Pełna nazwa źródła	Poziom A mocy akustycznej źródła [dB]		Czas aktywności źródła [h]		Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła [dB] (w przeliczeniu na czas pracy)	
	dzień	noc	dzień	noc	dzień	noc
Elektrofiltr kotła OP-230 Nr 1 wraz z wentylatorami spalin	85,0	85,0	16	8	85,0	85,0
Elektrofiltr kotła OP-230 Nr 2 wraz z wentylatorami spalin	85,0	85,0	16	8	85,0	85,0
Elektrofiltr kotła OP-230 Nr 3 wraz z wentylatorami spalin	85,0	85,0	16	8	85,0	85,0
Elektrofiltr kotła OP-230 Nr 4 wraz z wentylatorami spalin	103,0	103,0	16	8	103,0	103,0
Chłodnia wentylatorowa nr 1	107,0	107,0	16	8	107,0	107,0
Chłodnia wentylatorowa nr 2	111,0	111,0	16	8	111,0	111,0
Zbiornik magazynowy z pompą	90,0	90,0	16	8	90,0	90,0
Zbiornik magazynowy z pompą	90,0	90,0	16	8	90,0	90,0
Reaktor IOS nr 1	105,0	105,0	16	8	105,0	105,0
Reaktor IOS nr 2	105,0	105,0	16	8	105,0	105,0
Wentylator wspomagający	95,0	95,0	16	8	95,0	95,0
Wentylator wspomagający	95,0	95,0	16	8	95,0	95,0

Reaktory SCR	95,0	95,0	16	8	95,0	95,0
Węzeł rozładunku, magazynowania i dystrybucji reagenta	90,0	90,0	16	8	90,0	90,0

Źródła kubaturowe

Pełna nazwa źródła	Poziom dźwięku A w [dB] $L_{Aeq,T}^*$		Czas aktywności źródła [h]		Równoważny poziom dźwięku A źródła [dB] (w przeliczeniu na czas pracy)	
	dzień	noc	dzień	noc	dzień	noc
Sprężarkownia	68,2	68,2	16	8	68,2	68,2
Maszynownia	92,2	92,2	16	8	92,2	92,2
Kotłownia	90,4	90,4	16	8	90,4	90,4
Budynek demineralizacji wody	84,5	84,5	16	8	84,5	84,5
Pompownia wody chłodzącej nr 1	91,2	91,2	16	8	91,2	91,2
Pompownia wody chłodzącej nr 2	91,0	91,0	16	8	91,0	91,0
Most taśmociągów	91,0	91,0	16	8	91,0	91,0
Budynek filtrów workowych	85,0	85,0	16	8	85,0	85,0
Budynek rozdzielni i sprężarkowni	85,0	85,0	16	8	85,0	85,0

* $L_{Aeq,T}$ równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia w odległości 1 m od ściany zewnętrznej, T – czas oceny równy 8 h dla dnia i 1 h dla nocy

Ze względu na charakter prowadzonej działalności i zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego, przedmiotowy teren klasyfikowany jest jako teren usługowo-techniczny.

Zakład graniczy od północy z miejskim lasem komunalnym, od wschodu z terenami należącymi do Miejskich Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Bydgoszczy, od południa z terenami spółki Infrastruktura Kapuściska S.A. oraz od zachodu z torami kolejowymi Polskich Kolei Państwowych i terenami wspomnianej spółki.

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A” mogący przenikać do środowiska:

- dla terenów mieszkaniowo-usługowych i terenów rekreacyjno-wypoczynkowych, wynosi:
 - $L_{Aeq D} = 55$ dB dla 8 kolejnych godzin pory dnia (6.00-22.00),
 - $L_{Aeq N} = 45$ dB dla 1 najmniej korzystnej godziny w porze nocy,
- dla terenów zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży, wynosi:
 - $L_{Aeq D} = 50$ dB dla 8 kolejnych godzin pory dnia.

9. Zmienia się w całości punkt II.5. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

II.5. Źródła zanieczyszczeń do powietrza

II.5.1. Energetyczne źródła emisji:

- kotły parowe OP-230 Nr 1, Nr 2, Nr 3 i Nr 4 o mocy znamionowej 166 MW każdy, kotły opalane są węglem kamiennym,
- kocioł parowy TOMA o mocy znamionowej 6,5 MW, opalany olejem opałowym.

II.5.2. Technologiczne źródła emisji

Na terenie EC Bydgoszcz II wyróżnia się także technologiczne źródła emisji substancji do powietrza:

- zbiorniki retencyjne popiołu, składające się ze zbiorników wstępnych o pojemności 400 m³ i zbiorników głównych o pojemności 1160 m³, są źródłami emisji substancji do powietrza podczas transportu pneumatycznego popiołu z lejów zsypanych elektrofiltrów kotłów parowych OP-230 Nr 1, Nr 2, Nr 3 i Nr 4;
- zbiornik retencyjny żużla o pojemności 100 m³, jest źródłem emisji substancji do powietrza podczas transportu pneumatycznego żużla z odżuźlaczy kotłów parowych OP-230 Nr 3 i Nr 4 na pojazdy samochodowe;
- zbiorniki magazynowe wapna są źródłami emisji substancji do powietrza podczas ich pneumatycznego napełniania z autocysterny;
- pomieszczenia akumulatorowni są źródłem emisji substancji do powietrza w trakcie ładowania akumulatorów kwasowych;
- pomieszczenie nawęglania jednostek kotłowych, emisja substancji do powietrza następuje podczas nawęglania kotłów;
- laboratorium badań fizyko-chemicznych, w którym przygotowywane są próbki węgla oraz odpadów paleniskowych i produktów ubocznych spalania do stanu analitycznego (w tym m.in. suszenie, mielenie).
- pomieszczenie kruszenia żużla;
- zbiorniki magazynowe sorbentu o pojemności 230 m³ – 2 sztuki, stanowiące źródła emisji substancji do powietrza podczas ich pneumatycznego napełniania z autocysterny;
- zbiornik magazynowy produktu poprocesowego o pojemności 1200 m³ stanowiący źródło emisji substancji do powietrza podczas pneumatycznego transportu produktu końcowego z instalacji IOS.

10. Zmienia się w całości punkt II.7. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

II.7. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Do warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych zalicza się przede wszystkim:

- rozruch kotłów
- wyłączanie kotłów,
- awarię instalacji,
- awarię urządzeń redukujących emisję.

Zatrzymanie instalacji technologicznych na czas przeglądów i postoju remontowego wiąże się z koniecznością:

- opróżnienia obiegu chłodni nr 2, którego pojemność wynosi 2500 m³, ze skierowaniem wody obiegowej, zdekarbonizowanej bezpośrednio do kanalizacji ogólnospławnej lub zbiorników magazynowych przy stacji uzdatniania,
- skierowania do kanalizacji ogólnospławnej odsolin i odmulin z kotłów. Z wyjątkiem podwyższonej zawartości substancji rozpuszczonych i zawiesiny skład odsolin nie odbiega znacząco od jakości ścieków odprowadzanych w warunkach normalnej pracy instalacji,
- zwiększenia ilości ścieków odprowadzanych do rzeki Brdy wylotem W-2 do $Q_{\max d} = 12\ 000\ \text{m}^3/\text{d}$.

Zatrzymanie instalacji spowoduje również konieczność opróżnienia rurociągów służących do hydrotransportu odpadów paleniskowych z przepłukaniem ich wodą czystą pobraną z Brdy i skierowaniem pulpy popiołów oraz popłuczyn na miejsce magazynowania odpadów. Nie spowoduje znaczącego wzrostu zapotrzebowania na wodę oraz zwiększenia ilości odcieków kierowanych do wylotu W-1 z miejsca magazynowania przy ul. Toruńskiej bądź wylotu W-2 z miejsca magazynowania przy ul. Nowotoruńskiej.

Rozruch instalacji technologicznych EC Bydgoszcz II prowadzony jest stopniowo. Rozpoczyna się od przygotowania niezbędnych ilości wody zdekarbonizowanej i zdemineralizowanej. Kolejnym etapem jest trwający trzy doby proces napełniania rurociągów do hydrotransportu odpadów łącznie z zalaniem wodą aktualnie eksploatowanej kwatery (warunek niezbędny do uruchomienia obiegu zamkniętego hydrotransportu).

Rozłożony w czasie etap rozruchu nie wymaga zwiększonego zapotrzebowania wody ponad wartości maksymalne, przewidziane dla normalnej pracy instalacji.

Ze zwiększonym zapotrzebowaniem na wodę lub zwiększoną ilością ścieków wiązać się mogą również sytuacje obejmujące:

- awarię urządzeń chłodni nr 2 (pompy, wentylatory) – jednorazowy zrzut wód pochłodniczych do kanalizacji ogólnospławnej w ilości do 2500 m³/d,
- wzrost ilości wód nadosadowych, np. na skutek gwałtownych opadów deszczu, przekraczający możliwości odbioru przez pompownię wody powrotnej – zrzut nadmiaru wód nadosadowych z obiegu hydrotransportu do wylotu W-1 w ilości do 500 m³/d.

Dla emitora E-1 rozpalanie kotła jest stanem odbiegającym od normalnych warunków pracy emitora E-1 i stanowi jego rozruch.

Dla emitora E-2 rozpalanie kotła jest stanem odbiegającym od normalnych warunków pracy emitora E-2 i stanowi jego rozruch.

Dla emitora E-IOŚ rozpalanie pierwszego oraz kolejnego kotła jest stanem odbiegającym od normalnych warunków pracy emitora E-IOŚ i stanowi ich rozruch.

11. Zmienia się w całości punkt III.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

III.1. Określam rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla całej instalacji i każdego źródła powstawania oraz miejsca i warunki ich wprowadzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do niniejszej decyzji.

III.1.1. Dopuszczam wprowadzanie do powietrza w ciągu roku następujących rodzajów oraz ilości gazów i pyłów, łącznie z całej instalacji zgodnie z poniższym zestawieniem

Nazwa emitowanej substancji	Emisja roczna w Mg/rok do 16.08.2021 r.	Emisja roczna w Mg/rok od 17.08.2021 r. do 31.12.2022 r.	Emisja roczna w Mg/rok od 1.01.2023 r. do 31.12.2024 r.	Emisja roczna w Mg/rok od 1.01.2025 r.
Kwas siarkowy (VI)	0,012	0,012	0,012	0,012
Ditlenek azotu (dwutlenek azotu)	3536,155	3280,363	2361,003	2357,612
Ditlenek siarki (dwutlenek siarki)	7312,143	6954,034	24449,234	2436,424
Pył ogółem	536,453	495,544	201,086	200,33
Pył zawieszony PM10	84,512	84,512	55,951	55,198
Pył zawieszony PM2,5	84,512	84,512	55,951	55,198
Tlenek węgla	183,664	183,664	183,664	182,780
Chlorowodór	-	25,579	68,555	68,555
Rtęć	-	0,021	0,100	0,100
Amoniak	-	51,158	51,158	51,158
Fluorowodór	-	15,348	41,804	41,804

III.1.2. Urządzenia ochrony powietrza jednostek kotłowych

Za każdym kotłem opalonym węglem zainstalowane są odpylacze elektrostatyczne (elektrofiltry). Zapyłone gazy odlotowe skierowane są do elektrofiltra przez odpowiednio ukształtowany dyfuzor z elementami kierująco-dławiącymi zapewniającymi wymagany rozkład prędkości przepływu gazów w przekroju poprzecznym. Proces elektrostatycznego oczyszczania gazów następuje w komorze elektrofiltra pomiędzy rzędami elektrod ulotowych i elektrod zbiorczych. Wytracony na powierzchni elektrod zbiorczych pył jest usuwany w wyniku drgań mechanicznych do lejów zsypanych pod elektrofiltrem.

Przy kotle OP-230 Nr 1 zainstalowany jest elektrofiltr HKE 39 - 1400/3 x 4,0 x 11,6/395 o skuteczności odpylania 99,85%.

Przy kotle OP-230 Nr 2 zainstalowany jest elektrofiltr HKE 39 - 1400/3 x 4,0 x 11,6/395 o skuteczności odpylania 99,78%.

Przy kotle OP-230 Nr 3 zainstalowany jest elektrofiltr HK24-1200/ 4,0+4,5+4,0 x 14,0/400 o skuteczności odpylania 99,86%.

Przy kotle OP-230 Nr 4 zainstalowany jest elektrofiltr HE 2 x 17 - 2 x 600/3 x 4,0 x 11,6/400 o skuteczności odpylania 99,20%.

Ponadto kotły OP-230 Nr 3 i Nr 4 współpracować będą z rozbudowaną instalacją odsiarczania spalin (IOS), w skład której wchodzi dodatkowo filtry workowe oraz nowo budowaną

instalacją odazotowania spalin (SCR), których celem jest redukcja stężenia tlenków siarki, tlenków azotu i dodatkowo pyłu.

12. Zmienia się punkt III.3.1.1. decyzji w zakresie zmiany treści załącznika nr 2.

13. Zmienia się w całości punkt III.3.1.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

III.3.1.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji EC Bydgoszcz II (z wyłączeniem odpadów z utrzymania i konserwacji)		
Odpady inne niż niebezpieczne		
10 01 05	Stale odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	Odpady powstają w instalacji odsiarczania spalin w procesie oczyszczania gazów odlotowych z kotłów OP-230 Nr 3 i Nr 4. Podstawowy skład chemiczny odpadów z instalacji odsiarczania spalin stanowi mieszanina popiołu, siarczynu, siarczanu, chlorku, fluorku i węgla wapnia z nieprzereagowanym wapnem oraz innymi zanieczyszczeniami usuniętymi ze spalin. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe, odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	Odpady powstają w czasie płukania i czyszczenia surowca, tj. węgla kamiennego oraz w czasie czyszczenia młynów węglowych. W skład odpadu z płukania i czyszczenia surowca wchodzi pyły węglowe, piaski, piryty FeS ₂ , kamienie, gruz, metale. W skład odpadów z czyszczenia młynów węglowych w trakcie prowadzonych prac remontowych wchodzi pyły węglowe, niezmielony węgiel z domieszką piasków, pirytów i metali. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe, odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpady powstają w procesie energetycznego spalania węgla kamiennego w kotłach opalanych paliwami stałymi. Główny skład chemiczny odpadu stanowią tlenki krzemu, glinu, żelaza, wapnia, magnezu, potasu oraz śladowe ilości pierwiastków Ba, Pb, F, Cr, Cu, Zn. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe, odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
Pozostałe objekty technologiczne i infrastruktura		
Odpady niebezpieczne		
06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Odpady stanowią uszkodzone termometry rtęciowe stanowiące osprzęt urządzeń technologicznych i kotłów oraz termometry rtęciowe używane w laboratoriach. Skład chemiczny odpadów stanowi rtęć metaliczna, szkło oraz słuczka szklana zanieczyszczona rtęcią. Podstawowymi składnikami słuczki szklanej są: krzemionka (SiO ₂), trójtlenek

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		boru, tlenek wapnia, tlenek baru, tlenek glinu. Rtęć oraz jej związki są zaliczane do związków silnie toksycznych. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP6 ostra toksyczność, HP14 ekotoksyczne).
12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpady stanowią emulsje złożone z olejów mineralnych, emulgatorów, soli organicznych i nieorganicznych. Skład chemiczny odpadów stanowią przede wszystkim węglowodory aromatyczne oraz różnego rodzaju dodatki uszlachetniające, metale ciężkie. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące).
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstają w trakcie uzupełnienia lub wymiany przearcowanych olejów na świeże podczas prac eksploatacyjnych, remontowych, awarii w maszynach i urządzeniach na terenie EC Bydgoszcz II. W wyniku prowadzonej działalności powstają następujące grupy odpadów: oleje sprężarkowe, oleje turbinowe, pozostałe oleje smarowe, silnikowe, przekładniowe, maszynowe, hydrauliczne, zlewki oleju przearcowanego zawierającego do 10% zanieczyszczeń stałych i wody, emulsje olejowe z płukania pomp zasilających. Oleje odpadowe są to oleje, które w trakcie eksploatacji zmieniły swój skład i właściwości na tyle, że nie spełniają normatywnych wymagań i nie nadają się już do zastosowania, do którego były pierwotnie przeznaczone. Właściwości fizyczne, chemiczne i toksyczne olejów odpadowych są silnie zróżnicowane i zależą w dużej mierze od warunków eksploatacji oleju. Podstawowy skład chemiczny odpadów stanowią wysokocząsteczkowe węglowodory: parafinowe, naftenowe i aromatyczne oraz dodatki uszlachetniające (inhibitory, środki przeciwkorozyjne). Poza oryginalnymi składnikami oleju bazowego w odpadzie znajdują się produkty przemian chemicznych i termicznych oleju bazowego i dodatków uszlachetniających oraz metale ciężkie (chrom i ołów) i ścier metali. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące).
13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstają w trakcie uzupełnienia lub wymiany przearcowanych olejów transformatorowych na świeże podczas prac eksploatacyjnych i remontowych lub awarii w urządzeniach energetycznych. Są to oleje elektroizolacyjne o niskiej lepkości i dużej wytrzymałości elektrycznej. Skład chemiczny odpadów stanowią węglowodory aromatyczne, alkeny oraz różnego rodzaju substancje chemiczne poprawiające właściwości antykorozyjne. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące).
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	Odpady powstają w procesach zatrzymywania oleju w separatorach substancji ropopochodnych zainstalowanych na terenie EC Bydgoszcz II. Skład chemiczny odpadów, o konsystencji lepkich substancji ciekłych, stanowią wielkocząsteczkowe węglowodory.
13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	
13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące).
13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Odpady powstają w procesach zatrzymywania wody zawierającej olej w separatorach substancji ropopochodnych zainstalowanych na terenie EC Bydgoszcz II. Skład chemiczny odpadów stanowi woda i wielocząsteczkowe węglowodory. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP4 drażniące).
13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady powstają w procesach zatrzymywania w separatorach i piaskowniku zanieczyszczeń z awaryjnych wycieków olejów. Skład chemiczny odpadów stanowi mieszanina szlamów i oleju opałowego. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP4 drażniące).
14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady powstają w czasie prowadzenia prac remontowo-budowlanych w procesach przemywania i czyszczenia. Odpady rozpuszczalników są wytwarzane również w wyniku stosowania farb i lakierów – są to pozostałości z rozcieńczania farb i lakierów, płukania pędzli, pojemników po farbach i lakierach. Skład chemiczny odpadów w zależności od przeznaczenia rozpuszczalników stanowią węglowodory i ich mieszaniny, alkohole, ketony i estry. Zużyte rozpuszczalniki zanieczyszczone są resztkami farb i lakierów. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące).
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady powstają w wyniku stosowania odczynników w zakładowym laboratorium. W skład odpadów wchodzi opakowania po zużytych odczynnikach chemicznych, które zanieczyszczone są między innymi: chlorkiem baru, nitroprusydkiem sodu, azydkiem sodu, formaldehydem oraz amoniakiem. Skład opakowań z tworzyw sztucznych stanowią polimery, głównie polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu; opakowań z metali – stopy węgla z żelazem; opakowań ze szkła – krzemionka (SiO ₂), trójtlenek boru, tlenek wapnia, tlenek baru, tlenek glinu. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące).
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady powstają w wyniku używania pojemników ciśnieniowych (poza sprzętem gaśniczym). W skład odpadów wchodzi puste pojemniki metalowe ciśnieniowe po farbach podkładowych i proszkach magnetycznych do badań magnetyczno-proszkowych, po penetratach i zmywaczu do badań penetracyjnych. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP1 wybuchowe – przy ogrzaniu).
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady powstają w procesach używania smarów, olejów, tłuszczów, klejów, odtłuszczania maszyn i urządzeń, w czasie konserwacji i remontów oraz w procesach usuwania rozlanych olejów, etylin, kwasów, zasad; w procesach używania lakierów i barwników. Są to materiały filtracyjne, czystości tkaninowe i czystości celulozowe, filce oraz sorbenty olejowe, kwasowe oraz zużyte pochłaniacze do masek przeciwgazowych. Skład chemiczny odpadów stanowi: mieszaninę włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych i wiskozowych zanieczyszczonych głównie smarami, emulsjami lub olejami, stąd zanieczyszczenia typowe dla

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		<p>używanych smarów, olejów (substancje organiczne, metale ciężkie).</p> <p>W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne).</p>
16 01 07*	Filtiry olejowe	<p>Odpady powstają w wyniku wymiany filtrów olejowych w czasie konserwacji i remontów urządzeń.</p> <p>Skład chemiczny odpadów stanowi: wkładka filtracyjna, zawarty w filtrze olej odpadowy, obudowa stalowa. Główne zagrożenie dla środowiska stanowi olej odpadowy zatrzymany na filtrze.</p> <p>W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne).</p>
16 01 13*	Płyny hamulcowe	<p>Odpady powstają podczas prac remontowych oraz awarii środków transportu.</p> <p>Skład chemiczny odpadów stanowią: rozpuszczalniki (najczęściej etery glikoli), środki smarne (najczęściej poliglikole etylenowe, poliglikole propylenowe), dodatki uszlachetniające: środki antytleniające, środki antykorozyjne, środki stabilizujące. Płyny hamulcowe ulegają zanieczyszczeniu w trakcie pracy. Główne zanieczyszczenia stanowią: związki kwarcu, tlenki glinu, żelaza, substancje organiczne.</p> <p>W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące).</p>
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Odpady powstają w czasie napraw urządzeń elektrycznych i sprzętu elektronicznego. W skład odpadów wchodzi między innymi: zużyte i niesprawne monitory, sprzęt komputerowy, ups-y. Poza tym odpady stanowią również zużyte źródła światła (światłówki, lampy rtęciowe wysokoprężne) stosowane na terenie EC Bydgoszcz II do oświetlenia wewnętrznego i zewnętrznego.</p> <p>Skład chemiczny odpadów urządzeń elektrycznych i sprzętu elektronicznego stanowią: mieszaniny różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium, miedzi oraz składników niemetalicznych, mas plastycznych, ceramiki, szkła (szkło ołowiowe, barowe, strontowe), gumy, papieru, ebonitu, drewna. Pod względem wagowym dominują metale i tworzywa sztuczne.</p> <p>Skład chemiczny odpadów w postaci zużytych źródeł światła wchodzi: szkło, związki rtęci, końcówki metaliczne, gazy wypełniające: argon, neon.</p> <p>W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP14 ekotoksyczne).</p>
16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	<p>Odpady powstają w trakcie prowadzenia procesów przemywania i czyszczenia instalacji technologicznych oraz w laboratoriach chemicznych. Odpad stanowią zużyte chemikalia nieorganiczne zawierające substancje niebezpieczne, zanieczyszczone substancjami organicznymi i nieorganicznymi oraz substancjami stałymi w wyniku prowadzonych procesów czyszczenia instalacji technologicznych.</p> <p>Odpad stanowią również zużyte i przeterminowane odczynniki chemiczne, które posiadają zróżnicowany skład chemiczny oraz właściwości chemiczne.</p> <p>W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP4 drażniące).</p>

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady powstają w trakcie prowadzenia procesów przemysłowych i czyszczenia instalacji technologicznych oraz w laboratoriach chemicznych. Odpad stanowią zużyte chemikalia organiczne zawierające substancje niebezpieczne, zanieczyszczone substancjami organicznymi i nieorganicznymi oraz substancjami stałymi w wyniku prowadzonych procesów czyszczenia instalacji technologicznych. Odpad stanowią również zużyte i przeterminowane odczynniki chemiczne. Przeterminowane odczynniki chemiczne posiadają zróżnicowany skład chemiczny oraz właściwości chemiczne. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP4 drażniące).
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady powstają w trakcie naprawy środków transportu, maszyn i urządzeń zasilanych z akumulatorów oraz maszyn i urządzeń, w których akumulatory i baterie stanowią zastępcze źródła energii.
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Zużyte akumulatory kwasowo-ołowiowe stanowią odpad niebezpieczny, ponieważ zawierają dwa składniki stanowiące zagrożenie dla środowiska: kwas siarkowy o stężeniu 19% oraz ołów metaliczny i jego związki (tlenek i siarczan ołowiu). Akumulator kwasowy składa się z trzech podstawowych elementów: obudowy wykonanej najczęściej z tworzywa sztucznego (polipropylen, w starych typach z ebonitu), płyt ołowianych
16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	i elektrolitu (wodny roztwór kwasu siarkowego). W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP4 drażniące, HP8 żrące).
16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Odpad powstaje w wyniku konserwacji i czyszczenia urządzeń i instalacji. W skład odpadów wchodzi: czyściwa tkaninowe i czyściwa celulozowe. Podstawowe zanieczyszczenia to różnego rodzaju węglowodory występujące w ropie naftowej. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące).
17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Odpady powstałe w czasie prac remontowych i modernizacyjnych obiektów budowlanych i urządzeń znajdujących się na terenie EC Bydgoszcz II. W skład odpadu wchodzi zużyte materiały uszczelniające w postaci szczeliw azbestowo-kauczukowych oraz płyty konstrukcyjne wykonane z cementu, piasku i włókien azbestowych scalonych w procesie produkcji płyt. Włókna azbestowe zbudowane są z zespołów długich, cienkich i elastycznych włókien elementarnych.
17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP7 rakotwórcze).
Odpady inne niż niebezpieczne		
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady powstają podczas obróbki maszynowej elementów drewnianych. Podstawowym składnikiem odpadu jest drewno, którego główny skład chemiczny stanowią: węglowodany (w tym celuloza), ligniny, białka, woda. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe, biodegradowalne, palne; odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	Odpady powstają w trakcie prac remontowych i eksploatacyjnych przy wymianie szczeliw i sznurów uszczelniających. Podstawowymi składnikami odpadu są wyroby silikonowe. Silikony są polimerami krzemorganicznymi.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciecz o dużej lepkości; odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	<p>Odpady powstają w wyniku zużycia lub uszkodzenia taśm przenośników transportowych, rękawic gumowych oraz masek. W skład odpadów wchodzi zużyte taśmy transportowe wykonane z kauczuków na osnowie z tkanin, rękawice gumowe oraz maski przeciwgazowe. Rękawice wykonane są z gumy. Maski są zbudowane z gumy, elementów metalowych, elementów z tworzyw sztucznych oraz szkła. Przetknięte pochłaniacze od masek stanowią grupę 15 02 03.</p> <p>Podstawowymi składnikami odpadów gumowych są: kauczuk naturalny lub syntetyczny (mieszanki gumowe sporządza się z dwóch lub trzech różnych kauczuków), sadza, substancje mineralne (krzemionki, glinokrzemiany), substancje sieciujące (między innymi: siarka, tlenki metali), przyspieszacze wulkanizacji (między innymi: merkaptany, disulfidy), aktywatory przyspieszaczy (między innymi: tlenki metali i wyższe kwasy tłuszczowe).</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe, które charakteryzuje odporność na wysoką temperaturę, nieprzepuszczalność dla wody i bardzo mała przepuszczalność dla gazów, wytrzymałość na rozciąganie; odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	<p>Odpady powstają w procesie czyszczenia chłodni wody chłodzącej. Są to odpady z czyszczenia zbiorników chłodni wody chłodzącej w postaci szlamów, w których skład wchodzi zestalone narosłe związki mineralne i nierozpuszczalne w wodzie zawierające związki azotu, fosforu, potasu, wapnia, sodu i magnezu.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: postać półpłynna; odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	<p>Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych urządzeń i obiektów eksploatowanych w EC Bydgoszcz II.</p> <p>W skład odpadów wchodzi: wióry, opiłki, odpady kawałkowe obrabianych części, elementów maszyn, urządzeń, ze stali konstrukcyjnej, narzędziowej, nisko i wysokostopowej z dodatkami uszlachetniającymi.</p> <p>Podstawowy skład odpadu stanowi stop żelaza z węglem (stal stopowa różnych gatunków).</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe, plastyczne, przewodzące ciepło i prąd; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.</p>
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	<p>Odpady stanowią odpadowe, uszkodzone oraz zużyte taśmy szlifierskie z obróbki metali. Skład odpadu stanowią papiery lub tkaniny z warstwą szlifierską piasku kwarcowego z lepiszczem.</p> <p>Właściwości: ciało stałe w postaci twardych materiałów o właściwościach ściernych, plastyczne; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.</p>
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Odpady stanowią opakowania z papierów, tektury i kartonu, w które pakowane są zakupowane materiały. Odpady stanowią papiery opakowaniowe, tektury i kartony.</p> <p>Podstawowy skład odpadu stanowi celuloza, lignina z dodatkami różnych wypełniaczy oraz barwników oraz z dodatkami pochodzącymi od farb drukarskich, kleju.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości:</p>

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		ciało stałe, biodegradowalne, palne; odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Odpady stanowią opakowania z tworzyw sztucznych, w które pakowane są kupowane materiały. W skład odpadu wchodzi różnego rodzaju folie opakowaniowe, pojemniki, butelki, skrzynki, worki. Podstawowy skład chemiczny odpadów stanowią polimery, głównie polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu. Odpady często zawierają resztki farb drukarskich z nadruków.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe, wrażliwe na działanie wysokiej temperatury, najczęściej odporne na czynniki chemiczne, charakteryzuje się wysoką odpornością mechaniczną i dielektryczną; odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Odpady stanowią głównie uszkodzone palety transportowe. Odpady zbudowane są z drewna oraz elementów metalowych i tworzyw sztucznych stanowiących łączenia lub okucia.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny stanowi celuloza.</p> <p>Właściwości: ciało stałe, biodegradowalne, palne; odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
15 01 04	Opakowania z metali	<p>Odpady stanowią puste opakowania w postaci beczek oraz puszek. Odpad stanowią elementy metalowe ze stali z dodatkami uszlachetniającymi. Główny skład chemiczny stanowią stopy węgla z żelazem. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</p> <p>Właściwości: ciało stałe, plastyczne, przewodzące ciepło i prąd elektryczny; odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
15 01 07	Opakowania ze szkła	<p>Odpad stanowią puste opakowania szklane całe i rozbite.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: krzemionka (SiO₂), trójtlenek boru, tlenek wapnia, tlenek baru, tlenek glinu.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe; odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p>Odpady powstają w procesach sprzątania, ścierania pyłów z elementów, filtrowania powietrza, wykonywania czynności roboczych i zabezpieczających w produkcji. W skład odpadów wchodzi: materiały filtracyjne, czyszciva tkaninowe i czyszciva celulozowe niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, stanowiące mieszaninę włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych i wiskozowych z domieszkami zanieczyszczeń. Odpad stanowią również przeterminowane pochłaniacze do masek przeciwgazowych.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe; palne, obojętne; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.</p>
16 01 03	Zużyte opony	<p>Odpady powstają wskutek zużycia lub uszkodzenia opon maszyn i pojazdów transportowych. Odpady zużytych opon powstają w trakcie prac remontowych i eksploatacyjnych środków transportowych. W skład odpadów wchodzi zużyte opony wykonane z kauczuków na osnowie z tkanin, ze wzmocnieniem stalowym. Opony zawierają przeciętnie do 75% kauczuku naturalnego i syntetycznego, do 5% kordów z poliamidu i do 0,5% sadzy.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.</p>

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady powstają w wyniku użytkowania płynów chłodniczych w środkach transportu. Płyny chłodnicze zawierają mieszaninę: glikoli i poliglikolietylenowych, wody oraz dodatków przeciwpieńnych i przeciwkorozyjnych. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: postać płynna; odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady powstają w wyniku eksploatacji urządzeń elektrycznych i elektronicznych niezawierających monitorów. Odpadowe zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne stanowią mieszaninę metali, tworzyw sztucznych, elementów ceramicznych, kabli, materiałów izolacyjnych. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe, obojętne; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady powstają w wyniku eksploatacji urządzeń elektrycznych i elektronicznych niezawierających monitorów i innych niebezpiecznych elementów. Główną grupę odpadów stanowią izolatory zbudowane ze spieków kaolinu i glinek (Al_2O_3 , SiO_2 , K_2O , CaO), kołpaków żeliwnych wraz ze spoiwem (siarkowym, cementowym). Pozostały asortyment odpadów to zużyte wkładki topikowe zbudowane ze spieków kaolinu i glinek, elementu topikowego ułożonego w piasku kwarcowym, bezpieczniki zbudowane z metali, tworzyw sztucznych, elementów ceramicznych, materiałów izolacyjnych, żarówki zbudowane ze szkła, metalu, włókna żarowego i spoiwa, zużyte elementy i materiały z urządzeń drukujących i kopiujących. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe, obojętne; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	Odpad stanowi uszkodzony, zużyty i przeterminowany sprzęt gaśniczy. Skład odpadu stanowią środki gaśnicze (dwutlenek węgla, proszki – polenit W, środki pianotwórcze) w opakowaniach metalowych, ciśnieniowych. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: postać gazowa; odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Baterie alkaliczne i inne zbudowane z metalu, tworzywa. Najczęściej używanymi bateriami są manganowo-cynkowe z elektrolitem solnym ($ZnCl_2$) (np.: baterie R20, R6) oraz baterie manganowo-cynkowe z elektrolitem alkalicznym (KOHaq) np.: LR20, LR6, LR14).
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Odpady powstają w trakcie wykonywania remontów i ewentualnych modernizacji obiektów budowlanych wykonanych z cegły szamotowej między innymi obmurza kotłów, kominy. W skład odpadów wchodzi gruz z cegły szamotowej oraz zaprawy ogniotrwałej, których głównymi składnikami są glinki ogniotrwałe oraz zmielony szamot (tlenki glinu, magnezu, wapna, krzemu). Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady powstają w wyniku stosowania magnetycznych i optycznych nośników informacji w poszczególnych komórkach organizacyjnych. W skład odpadu wchodzi wszelkiego rodzaju dyski, płyty CD i innego rodzaju nośniki, wykonane z tworzywa sztucznego z domieszkami substancji magnetycznych, metalicznych. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		ciało stałe; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych obiektów budowlanych. Większe prace zlecane są firmom zewnętrznym zobowiązanym do usuwania odpadów we własnym zakresie. Beton zawiera w swoim składzie tlenki metali: CaO, Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , SiO ₂ , MgO. Podczas wypalania tworzą one związki, spośród których najważniejszymi są krzemiany, gliniany wapniowe, glinożelazian wapnia. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe, obojętne; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
17 01 02	Gruz ceglany	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych obiektów budowlanych. W skład odpadu wchodzi cegły i pustaki ceramiczne zbudowane z gliny z domieszkami piasku, popiołu i żużla zestalonych spoiwem w procesach wypalania. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe, obojętne; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych w obiektach budowlanych EC Bydgoszcz II. W skład odpadu wchodzi kafelki, płytki ceramiczne ścienne i podłogowe, umywalki, pisuary, muszle ustępowe i inne wyroby ceramiczne zbudowane z gliny z domieszkami piasku, popiołu i żużla zestalonych spoiwem w procesach wypalania. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe, obojętne; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych, modernizacyjnych i porządkowych w obiektach budowlanych EC Bydgoszcz II. W skład odpadu wchodzi zmieszane materiały z remontów i rozbiórek, tj. beton, cegły, tynki, kafelki, płytki ceramiczne, klinkiery, drewno, metale, kable, szkło i inne materiały. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe, obojętne; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
17 02 01	Drewno	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych obiektów budowlanych EC Bydgoszcz II. W skład odpadu wchodzi drewno budowlane oraz elementy drewniane demontowane. Podstawowy skład odpadu stanowi drewno oraz domieszki metali i innych zanieczyszczeń. W skład drewna wchodzi: celuloza, ligniny, białka. Właściwości: ciało stałe, biodegradowalne, palne; odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
17 02 02	Szkło	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych obiektów budowlanych EC Bydgoszcz II. Odpad stanowi przede wszystkim szkło tafłowe. W skład odpadu wchodzi krzemionka z dodatkami uszlachetniającymi, tlenki wapnia, baru, glinu. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe, obojętne; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych obiektów budowlanych EC Bydgoszcz II. Odpad stanowią przede wszystkim płyty faliste i gładkie wykonane z tworzyw sztucznych (między innymi: poliwęglany, PCV). Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe, wrażliwe na działanie wysokiej temperatury, najczęściej odporne na czynniki chemiczne, charakteryzuje się wysoką odpornością mechaniczną i dielektryczną; odpad nie stanowi

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
17 03 80	Odpadowa papa	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych obiektów budowlanych EC Bydgoszcz II. Odpad stanowi papa złożona z warstw tektury lub tkanin nasączonych związkami smolistymi, asfaltowymi z ewentualną domieszką włókien szklanych, folii aluminiowej, ziaren piasków – kruszywa. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych urządzeń i osprzętu eksploatowanych w EC Bydgoszcz II. W skład odpadów wchodzi elementy urządzeń i osprzętu wykonane ze stopów metali kolorowych zawierających miedź, brąz, mosiądz, z domieszkami cyny, cynku, krzemu, żelaza oraz wykonane z aluminium lub z ołowiu. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
17 04 02	Aluminium	
17 04 03	Ołów	
17 04 05	Żelazo i stal	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych urządzeń i obiektów eksploatowanych w EC Bydgoszcz II. W skład odpadów wchodzi wyeksploatowane części, elementy maszyn, urządzeń, obiektów, elementy budowlane konstrukcyjne ze stali konstrukcyjnej, narzędziowej, nisko i wysokostopowej z dodatkami uszlachetniającymi, których podstawowym składem jest żelazo, węgiel, mangan, krzem, chrom, nikiel i wanad. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe, plastyczne, przewodzące ciepło i prąd; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady powstają w czasie remontów i modernizacji urządzeń energetycznych, sieci energetycznej i telekomunikacyjnej, jak również w trakcie remontów i modernizacji obiektów budowlanych EC Bydgoszcz II. W skład odpadów wchodzi przewody i kable energetyczne, telekomunikacyjne gołe i w otulinach z tworzyw sztucznych wykonane ze stopów miedzi, aluminium i żelaza. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady powstają w wyniku prowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych urządzeń energetycznych i obiektów eksploatowanych w EC Bydgoszcz II. W skład odpadów wchodzi maty izolacyjne, wełna mineralna, wykonane z żywic syntetycznych, bazaltu, żużli, dolomitu. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
19 08 01	Skratki	Odpady powstają na kracie gęstej przy osadniku Imhoffa zamontowanej na kanale ściekowym. W skład odpadu wchodzi zanieczyszczenia stałe zawarte w ściekach sanitarnych. Podstawowy skład odpadu stanowią substancje nieorganiczne. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Odpady powstają w procesach separacji tłuszczu w separatorze zamontowanym na odpływie ścieków technologicznych. Odpad stanowią szlamy i tłuszcze uwodnione zatrzymywane w separatorze tłuszczu. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: postać półpłynna; odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej	Odpady żwirów filtracyjnych powstają w wyniku eksploatacji

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
	filtracji i skratki	urządzeń (filtrów zwirowych) w stacji uzdatniania wody zasilającej kotły w EC Bydgoszcz II. Odpady żwirów stanowią zużyte filtry żwirowe o granulacji 4–6 mm, zbudowane głównie z krzemionki (SiO ₂), zanieczyszczone osiadłymi związkami chemicznymi, tj. głównie węglanem wapnia, wodorotlenkiem magnezu i żelaza. Odpady skratek powstają w czasie okresowego czyszczenia krat i sit na ujęciu wody surowej na rzece Brdzie. W swoim składzie zawierają zanieczyszczenia mechaniczne, między innymi gałęzie, tworzywa sztuczne (butelki, kubki), puszki. W skład odpadu skratek wchodzi zanieczyszczenia stałe zawarte w filtrowanej wodzie stanowiące substancje organiczne i pochodzenia mineralnego niesione z wodami rzeki jak również organizmy żywe (ryby, ślimaki) częściowo rozłożone, rośliny rzeczne, liście. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	Odpady powstają w momencie czyszczenia zbiorników bezodpływowych, w których gromadzą się odpady w trakcie uzdatniania wody. W skład odpadów wchodzi węglan wapnia oraz związki żelaza, glinu, sole magnezu, w postaci zawiesin i kłaczków oraz z remontów w postaci zbrylonej. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Pylisty lub granulowany węgiel aktywny stosuje się w procesach uzdatniania wody do celów laboratoryjnych. Podstawowym składnikiem odpadu jest węgiel aktywny z zaabsorbowanymi różnymi związkami organicznymi. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady powstają w wyniku eksploatacji stacji przygotowania wody zasilającej kotły w EC Bydgoszcz II (zmiękczenie). W skład odpadu wchodzi zużyte żywice jonowymienne zbudowane z polistyrenów, kopolimerów styrenu oraz grup czynnych jonowo (kationitów i anionitów). Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe; odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
19 12 01	Papier i tektura	Odpady stanowią papier i tekturę powstające w wyniku działalności biurowej i administracyjnej pracowników zatrudnionych w poszczególnych komórkach organizacyjnych EC Bydgoszcz II. Podstawowy skład odpadu stanowi celuloza, lignina z dodatkami różnych wypełniaczy oraz barwników oraz z dodatkami pochodzącymi od farb drukarskich, kleju. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe, biodegradowalne, palne; odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

14. Zmienia się w całości punkt III.3.2.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

III.3.2.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz miejsce i sposób magazynowania

Odzysk metodą R5, R11 lub R12

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
Proces odzysku R5			
ex 10 01 80	Stałe odpady w postaci mieszanek popiołowo-żużlowych z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	90 000,000	Kwatera nr 27 ul. Toruńska i Nowotoruńska – luzem
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych, w postaci stałej		
Proces odzysku R11			
15 01 03	Opakowania z drewna	0,200	Boks nr 1(CMMO) – luzem
Proces odzysku R5			
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	850,000	Boks nr 6 (CMMO) (gruz drobny) – w kontenerze Boks nr 9 (CMMO) (elementy wielkogabarytowe) – luzem
17 01 02	Gruz ceglany	150,000	Boksy nr 5-9 (CMMO) – luzem
ex 17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia (wykonane z ceramiki)	2,000	
ex 17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,000	
Proces odzysku R11			
17 02 01	Drewno	0,800	Boks nr 1 (CMMO) – luzem na paletach drewnianych
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	12,000	Kwatera nr 21– kontenery lub pojemniki
17 04 02	Aluminium	2,000	
17 04 05	Żelazo i stal	2 000,000	Kwatera nr 22 i nr 23 – luzem lub w kontenerach
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	25,000	Boks nr 11 (CMMO) – metalowe pojemniki (beczki) lub luzem na paletach drewnianych
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	70,000	Boks nr 3 (CMMO) – luzem lub w workach foliowych na paletach drewnianych

Jeżeli postać odpadu wymagać będzie wcześniejszego przygotowania np. zmiany składu granulometrycznego, przed poddaniem go procesowi odzysku R5, może on zostać przetworzony (np. rozdrobniony) w procesie kwalifikowanym jako R12.

15. Zmienia się w całości punkt III.3.2.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

III.3.2.2. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod odzysku odpadów

Miejszem przetwarzania jest teren należący do EC Bydgoszcz II przy ul. Energetycznej 1 w Bydgoszczy.

Prowadzone procesy odzysku:

R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Odzysk odpadów na terenie EC Bydgoszcz II metodą R5 polega na wykorzystaniu ich (w zależności od rodzaju odpadu) m.in. do utwardzania powierzchni terenu, podbudowy dróg, budowy budowli i obiektów budowlanych (w tym fundamentów).

R11 – wykorzystanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R10.

Odzysk odpadów metodą R11 w zależności od rodzaju odpadu polega na wykorzystaniu ich do wykonywania drobnych napraw i konserwacji.

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.

Proces odzysku R12 prowadzony na terenie EC Bydgoszcz II polega na odpowiednim przygotowaniu (w razie zaistnienia takiej konieczności) odpadów wykorzystywanych m.in. w celu utwardzania powierzchni terenu, podbudowy dróg, budowy budowli i obiektów budowlanych, tj. ich ręcznym rozdrobieniu (kruszeniu), tak aby uzyskały odpowiedni skład granulometryczny.

Kod ex 10 01 80 - odpady wykorzystywane są do utwardzania powierzchni terenów.

Kod 17 01 01, 17 01 02, ex 17 01 03 - odpady wykorzystywane są m.in. do utwardzania powierzchni terenów oraz budowy wałów, podbudowy dróg oraz budowy budowli i obiektów budowlanych, w tym fundamentów (w przypadku wykorzystywania ww. odpadów w celu budowy wałów, dróg lub budowli i obiektów budowlanych przed ich odzyskiem, kwestia ta zostanie uzgodniona w stosownej decyzji wydanej na podstawie przepisów o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym lub prawa budowlanego).

Kod 10 01 80, ex 17 01 07 - odpady wykorzystywane są do budowy wałów, podbudowy dróg oraz budowy budowli i obiektów budowlanych, w tym fundamentów (przed poddaniem ww. odpadów procesowi odzysku, kwestia ta zostanie uzgodniona w stosownej decyzji wydanej na podstawie przepisów o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym lub prawa budowlanego).

Kod 15 01 03, 17 02 01, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 05, 17 04 11, 17 06 04 - odpady wykorzystywane są do wykonywania drobnych napraw i konserwacji.

16. Zmienia się w całości punkt III.3.3.1. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

III.3.3.1. Określam rodzaj odpadów przeznaczonych do zbierania przez EC Bydgoszcz II, metody zbierania oraz miejsce i sposób magazynowania

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 03	Opakowania z drewna	Boks nr 1 - magazyn odpadów drzewnych. Magazynowane będą w związanych workach foliowych lub papierowych umieszczone na palecie lub luzem.
17 02 01	Drewno	
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Boks nr 2 - magazyn odpadów makulatury i tworzyw sztucznych. Magazynowane będą w workach foliowych, w pojemnikach umieszczanych na paletach lub luzem.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
19 12 01	Papier i tektura	
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Boks nr 4 - magazyn odpadów sorbentów, materiałów filtracyjnych i tkaninowych. Magazynowane będą w workach foliowych, pojemnikach ustawionych na paletach.
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Boks nr 5 - magazyn odpadów z remontów i rozbiórek. Magazynowane będą w kontenerze lub luzem.
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Boksy nr 5-9 - magazyn odpadów z remontów i rozbiórek. Magazynowane będą luzem lub w kontenerze.
17 01 02	Gruz ceglany	
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	Boks nr 10 - magazyn odpadów gumowych i kauczukowych. Odpady magazynowane będą w workach, beczkach ustawionych na paletach.
07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Kwatera nr 21 - magazynowanie odpadów metali kolorowych, selektywnie z podziałem na poszczególne rodzaje w kontenerach lub pojemnikach metalowych.
17 04 02	Aluminium	
17 04 03	Ołów	
17 04 05	Żelazo i stal	Kwatera nr 22 - magazyn odpadów metalowych drobnych, nr 23 - wielkogabarytowych. Odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach.
10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźlowe z mokrego odprowadzenia odpadów paleniskowych	Kwatera nr 27 - magazyn odpadów przy ul. Toruńskiej i ul. Nowotoruńskiej

17. Zmienia się w całości punkt III.5. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

III.5. Określam techniczne i organizacyjne metody osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Do działań i środków technicznych, mających na celu ograniczenie substancji i energii, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości należą:

- funkcjonowanie Zintegrowanego Systemu Zarządzania, zbudowanego z Systemu Zarządzania Jakością, Systemu Zarządzania Środowiskiem wg PN-EN ISO 14001:2005 oraz Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy. Ponadto na terenie Zakładu funkcjonuje System Bezpieczeństwa Informacji. Ww. systemy obejmują m.in.: zaangażowanie kadry kierowniczej, określenie przez kierownictwo polityki ochrony środowiska, planowanie i ustalanie niezbędnych procedur, celów i zadań w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycjami, sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących, programy zapewniania jakości paliw, plan zarządzania emisjami i gospodarką odpadami itp. Prowadzone są przeglądy systemów zarządzania środowiskowego pod kątem stałej przydatności systemów, ich prawidłowości i skuteczności. Ponadto prowadzone są analizy możliwości rozwoju zakładu pod kątem stosowania czystszych technologii,
- stosowanie paliwa o jak najlepszych parametrach energetycznych (wysokiej wartości opałowej, niskiej zawartości siarki i popiołu), po uprzednim uśrednieniu jego jakości poprzez kupowanie węgla mieszanego bezpośrednio w kopalni następnie dodatkowego częściowego mieszania na placach w trakcie formowania hałd oraz załadunku węgla do kotłów,
- prowadzenie procesu energetycznego spalania paliw w sposób zintegrowany gwarantujący wysoką sprawność kotła, a ponadto stosowanie podstawowych technik redukcji emisji NO_x, tj. stopniowe podawanie powietrza, niskoemisyjne palniki strumieniowe zainstalowane na kotłach OP-230 Nr 1 i Nr 2 i wirowe zainstalowane na kotłach OP-230 Nr 3 i Nr 4 oraz recyrkulacja spalin.

III.5.1. Metody ochrony wód powierzchniowych

- ograniczanie zużycia wody poprzez zamykanie obiegów chłodniczych lub powtórne wykorzystanie podgrzanej wody chłodniczej poprzez skierowanie jej do uzdatniania lub na potrzeby hydrotransportu,
- stosowanie zamkniętego obiegu chłodzenia turbiny TG-2 oraz wykorzystywanie na potrzeby procesu wód chłodniczych z systemów otwartych chłodzenia pozostałych urządzeń,
- ograniczanie ilości odprowadzanych do odbiornika ścieków poprzez ich wykorzystanie na potrzeby hydrotransportu (wody płuczne z kotłowni i ścieki z uzdatniania wody),
- wykorzystanie na potrzeby technologiczne wody podziemnej z odwadniania obiektów budowlanych,
- wykorzystanie na potrzeby uzupełniania obiegu hydrotransportu wody podziemnej z systemu odwadniania rejonu stacji uzdatniania wody i budynku głównego ujmowanej pompami ze studni P1,

- powtórne wykorzystanie wód i ścieków:
 - wody chłodnicze wykorzystywane jako wody do uzdatniania (do wody chłodzącej obiegu chłodni nr 2 dozowane są preparaty zapobiegające wytrącaniu się osadów węglanowych i zabezpieczające przed rozwojem życia biologicznego w obiegu. Preparaty dozowane są w dawkach optymalnych i nie wywierają ujemnego wpływu na odbiornik, do którego odprowadzane są odsoliny. W obiegu chłodni nr 1 i pozostałych otwartych obiegach chłodzenia środki kondycjonujące nie są stosowane),
 - wody z chłodzenia urządzeń i wody płuczne z kotłowni wykorzystywane do odpopielania i transportu żużla z kotłów do bagrowni,
 - wody z układu chłodzenia urządzeń i para technologiczna wykorzystywane są na cele prac porządkowych oraz ogrzewania zbiorników z mazutem,
 - zneutralizowane ścieki ze stacji uzdatniania wody wykorzystywane na potrzeby hydrotransportu,
 - ścieki z hydrotransportu wykorzystywane do zraszania w okresie letnim miejsc składowania odpadów przy ul. Nowotoruńskiej i ul. Toruńskiej,
- skierowanie ścieków bytowych, wymagających biologicznego oczyszczenia, do kanalizacji miejskiej wyposażonej w wysokosprawną oczyszczalnię,
- stosowanie najbardziej efektywnej metody oczyszczania ścieków: „u źródła” co umożliwiło prawidłowy dobór urządzeń, dostosowanych do stanu i składu ścieków.

III.5.2. Metody ochrony wód podziemnych

- prowadzenie zamkniętego obiegu hydrotransportu odpadów,
- zainstalowanie w obwałowaniu kwater systemu odbioru filtrujących odcieków, zbieranych następnie rowem opaskowym.

III.5.3. Metody ochrony przed hałasem

- utrzymywanie urządzeń, zwłaszcza pracujących na zewnątrz, w poprawnym stanie technicznym,
- prowadzenie okresowych przeglądów instalacji,
- realizowanie dostaw paliw oraz pozostałych surowców głównie w porze dnia,
- zamontowanie na wywietrznikach i czerpniach ekranów oraz izolacji,
- zainstalowanie w systemach chłodniczych urządzeń o niskiej mocy akustycznej,
- zamontowanie na zaworach bezpieczeństwa urządzeń tłumików,
- usytuowanie generatorów, pomp zasilających i turbin w pomieszczeniach na odizolowanych fundamentach. Stosowanie biernej ochrony przed hałasem polegającej na wykorzystaniu ścian budynków jako ekranów tłumiących dla wylotów wentylatorów umieszczonych na zewnątrz,
- prowadzenie okresowego monitoringu w zakresie pomiarów emisji hałasu, które wykonywane są raz na dwa lata, a ich wyniki stanowią podstawę do oceny wpływu instalacji na klimat akustyczny.

III.5.4. Metody ochrony powietrza atmosferycznego

- uruchomienie instalacji odazotowania spalin, opartej na metodzie selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) co pozwoli ograniczyć emisję NO_x odprowadzaną poprzez emitor E-IOŚ ,
- optymalizowanie udziału reagenta w ramach pracy instalacji odazotowania spalin, w stosunku do zawartości NO_x, dzięki czemu ograniczona zostanie emisja amoniaku do powietrza,
- zainstalowanie instalacji odsiarczania spalin pracującej w technologii półsuchej. Metodą odsiarczania zastosowaną w IOŚ jest proces suszenia rozpyłowego w kanale (NID) dzięki czemu następuje redukcja emisji tlenków siarki, jak również pyłu dla kotłów OP-230 Nr 3 i Nr 4,
- instalacja odsiarczania spalin (IOS) wraz z filtrami workowymi oraz instalacja odazotowania spalin pracująca w technologii selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) zapobiegają pośrednio emisjom rtęci do powietrza,
- wyposażenie wszystkich kotłów OP-230 w elektrofiltry, co redukuje emisję m.in. pyłów i metali zawartych w pyłe oraz rtęci,
- prowadzenie procesu energetycznego spalania paliw w sposób optymalny,
- stosowanie przy optymalnej wydajności i dostępności systemów redukcji emisji do powietrza. Zaprojektowane i eksploatowane na kotłach OP-230 Nr 3 i Nr 4 instalacje np. instalacja odsiarczania spalin (IOS) wraz z filtrami workowymi oraz instalacja odazotowania spalin pracująca w technologii selektywnej redukcji katalitycznej (SCR), podlegają przeglądom i konserwacjom,
- stosowanie paliwa o wysokich parametrach energetycznych (wysokiej wartości opałowej, niskiej zawartości popiołu i siarki),
- prowadzenie okresowych przeglądów, remontów, konserwacji i diagnostyki urządzeń technicznych i instalacji technologicznych (jednostek kotłowych, turbogeneratorów, urządzeń odpylających, wentylatorów wyciągowych spalin i urządzeń pomocniczych),
- prowadzenie okresowych regulacji parametrów eksploatacyjnych urządzeń technicznych i instalacji technologicznych,
- zabezpieczenie urządzeń technicznych, instalacji technologicznych i składowiska paliwa przed emisją niezorganizowaną substancji do powietrza,
- prowadzenie stałego monitoringu procesów technologicznych i operacji technicznych,
- prowadzenie, zgodnie z wymogami aktualnych przepisów, ciągłych lub okresowych pomiarów parametrów gazów odlotowych emitowanych do powietrza z kotłów parowych OP-230 i kotła TOMA,
- prowadzenie okresowych pomiarów skuteczności działania urządzeń odpylających zainstalowanych dla kotłów parowych OP-230.

III.5.5. Metody ograniczania ilości odpadów

- prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałami, w tym maksymalnego oraz optymalnego wykorzystania materiałów i surowców,
- prawidłowa eksploatacja urządzeń technologicznych, zapewniających ich optymalne wykorzystanie, zgodnie z instrukcją producenta,

- utrzymanie w bardzo dobrym stanie technicznym użytkowanych obiektów i urządzeń,
- właściwa gospodarka materiałowa,
- właściwa organizacja gospodarki odpadami na terenie instalacji np. poprzez właściwe magazynowanie odpadów i przekazywanie ich do zagospodarowania wyłącznie uprawnionym odbiorcom,
- zlecanie firmom zewnętrznym prac w zakresie budowy, rozbiórki, remontu obiektów, czyszczenia zbiorników lub urządzeń oraz sprzątanania, konserwacji i napraw urządzeń, celem minimalizacji ilości wytwarzanych odpadów,
- przekazywanie uprawnionym odbiorcom w celu gospodarczego wykorzystania wytwarzanego w wyniku prowadzonego procesu odsiarczania spalin produktu poprocesowego,
- ponowne wykorzystanie w procesie odazotowania spalin zregenerowanych katalizatorów, aż do ich całkowitego zużycia,
- stosowanie materiałów, surowców, paliw dobrej jakości – stosowany jest węgiel o jak najniższej zawartości popiołu, co powoduje zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów,
- wykorzystanie do zagospodarowania ubocznych produktów spalania, tj.: popiołów lotnym i żużla w stanie suchym,
- poddawanie odzyskowi na terenie zakładu części z wytwarzanych odpadów,
- prowadzenie systematycznych kontroli pracy instalacji, jak i poszczególnych jej elementów.

18. Zmienia się w całości punkt IV.2. decyzji, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

IV.2. Monitoring emisji do powietrza

Ciągłe i okresowe pomiary wielkości emisji należy prowadzić zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542 ze zm.) oraz zgodnie z wymaganiami decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU.

Zakres oraz metody referencyjne wykonywania ciągłych i okresowych pomiarów emisji do powietrza z instalacji winny być zgodne z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa. Poza pomiarem zanieczyszczeń odprowadzanych do powietrza należy również prowadzić pomiar zawartości tlenu, prędkości przepływu gazów odlotowych lub ciśnienia dynamicznego w gazach odlotowych, pomiar temperatury gazów odlotowych, ciśnienia statycznego lub bezwzględne gazów odlotowych oraz wilgotności bezwzględnej gazów odlotowych lub stopnia zwilżenia gazów odlotowych.

Do pomiarów należy stosować metodyki referencyjne, jeżeli metodyki takie zostały określone, na podstawie obowiązujących przepisów prawa. Dopuszczalne jest stosowanie innej metodyki pod warunkiem udowodnienia pełnej równoważności uzyskanych wyników.

Usytuowanie stanowisk pomiarowych do badania stężeń substancji zanieczyszczających w gazach odlotowych powinno spełniać obowiązujące normy w tym zakresie. Stanowiska pomiarowe winny być na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów.

IV.2.1. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza do dnia 16 sierpnia 2021 r.

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji lub parametru (zakres monitoringu)	Rodzaj pomiaru (częstotliwość monitoringu)
E-1	kocioł parowy OP-230 Nr 2	Pył ogółem	Pomiary ciągłe
		Dwutlenek siarki	
		Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO ₂)	
		Tlenek węgla	
		Rtęć	Pomiary okresowe – raz w roku
E-2	kocioł parowy OP-230 Nr 1	Pył ogółem	Pomiary ciągłe
		Dwutlenek siarki	
		Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO ₂)	
		Tlenek węgla	
		Rtęć	Pomiary okresowe – raz w roku
E-IOŚ	kotły parowe OP-230 Nr 3 i OP-230 Nr 4	Pył ogółem	Pomiary ciągłe
		Dwutlenek siarki	
		Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO ₂)	
		Tlenek węgla	
		Rtęć	Pomiary okresowe – raz w roku
E-3	Kocioł TOMA	Pył ogółem	Pomiary okresowe – raz w roku
		Dwutlenek siarki	
		Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO ₂)	
		Tlenek węgla	

IV.2.2. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza od dnia 17 sierpnia 2021 r.

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji lub parametru (zakres monitoringu)	Rodzaj pomiaru (częstotliwość monitoringu)
E-1	kocioł parowy OP-230 Nr 2	Pył ogółem	Pomiary ciągłe
		Dwutlenek siarki	
		Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO ₂)	
		Tlenek węgla	
		Rtęć	Pomiary okresowe – raz na rok
E-2	kocioł parowy OP-230 Nr 1	Pył ogółem	Pomiary ciągłe
		Dwutlenek siarki	
		Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO ₂)	
		Tlenek węgla	
		Rtęć	Pomiary okresowe – raz na rok

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji lub parametru (zakres monitoringu)	Rodzaj pomiaru (częstotliwość monitoringu)
E-IOS*	kotły parowe OP-230 Nr 3 i OP-230 Nr 4	Pył ogółem	Pomiary ciągłe
		Dwutlenek siarki	
		Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO ₂)	
		Amoniak	
		Tlenek węgla	
		Chlorki gazowe wyrażone jako HCl	Pomiary okresowe – raz na trzy miesiące
		Fluorowodór	
		Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn)	Pomiary okresowe – raz na rok
		Rtęć	Pomiary okresowe – raz na sześć miesięcy**
Trójtlenkisiarki (SO ₃)	Pomiary okresowe raz na rok		
E-3	Kocioł TOMA	Pył ogółem	Pomiary okresowe – raz na rok
		Dwutlenek siarki	
		Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO ₂)	
		Tlenek węgla	

* monitoring emisji wynikający z decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU

** częstotliwość monitoringu określono zgodnie z przypisem (13) do BAT 4 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU

IV.2.3. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza od dnia 1 stycznia 2023 r.

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji lub parametru (zakres monitoringu)	Rodzaj pomiaru (częstotliwość monitoringu)
E-1*	kocioł parowy OP-230 Nr 2	Pył ogółem	Pomiary ciągłe
		Dwutlenek siarki	
		Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO ₂)	
		Tlenek węgla	
		Chlorki gazowe wyrażone jako HCl	Pomiary okresowe – raz na trzy miesiące
		Fluorowodór	
		Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn)	Pomiary okresowe – raz na rok
		Rtęć	Pomiary okresowe – raz na sześć miesięcy
E-2*	kocioł parowy OP-230 Nr 1	Pył ogółem	Pomiary ciągłe
		Dwutlenek siarki	
		Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO ₂)	
		Tlenek węgla	Pomiary okresowe – raz na trzy miesiące
		Chlorki gazowe wyrażone jako HCl	
		Fluorowodór	
		Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci	

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji lub parametru (zakres monitoringu)	Rodzaj pomiaru (częstotliwość monitoringu)
		(As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn)	
		Rtęć	Pomiary okresowe – raz na sześć miesięcy
E-IOŚ*	kotły parowe OP-230 Nr 3 i OP-230 Nr 4	Pył ogółem	Pomiary ciągłe
		Dwutlenek siarki	
		Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO ₂)	
		Amoniak	
		Tlenek węgla	Pomiary okresowe – raz na trzy miesiące
		Chlorki gazowe wyrażone jako HCl	
		Fluorowodór	
		Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn)	Pomiary okresowe – raz na rok
		Rtęć	Pomiary okresowe – raz na sześć miesięcy**
Trójtlenek siarki (SO ₃)	Pomiary okresowe raz na rok		
E-3	Kocioł TOMA	Pył ogółem	Pomiary okresowe – raz na rok
		Dwutlenek siarki	
		Tlenki azotu (w przeliczeniu na NO ₂)	
		Tlenek węgla	

* monitoring emisji wynikający z decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU

** częstotliwość monitoringu określono zgodnie z przypisem (13) do BAT 4 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU

19. Wykreśla się punkt IV.3.6. decyzji

20. Nadaje się niniejszej decyzji rygor natychmiastowej wykonalności.

21. Pozostałe ustalenia decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2016 r., znak: ŚG-I-W.7222.24.2015.SN, zmienionej decyzjami z dnia 7 października 2016 r., znak: ŚG-I-W.7222.13.2016.SN oraz z dnia 20 listopada 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.13.2017, pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Wnioskodawca - PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. z siedzibą w Bełchatowie, ul. Węglowa 5, Oddział Zespół Elektrociepłowni Bydgoszcz ul. Energetyczna 1, 85-950 Bydgoszcz, reprezentowany przez pełnomocnika Pana Wojciecha Dobraka, przy piśmie z dnia 28 lutego 2018 r. (data wpływu: 1 marca 2018 r.), znak: ECB/TES.2800-01/2018.AK, przedłożył wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2016 r., znak: ŚG-I-W.7222.24.2015.SN, zmienionego decyzjami z dnia 7 października 2016 r., znak: ŚG-I-W.7222.13.2016.SN oraz z dnia 20 listopada 2017 r., znak: ŚG-I-W.7222.1.13.2017, na eksploatację instalacji do wytwarzania energii i paliw – do spalania paliw o nominalnej

mocy nie mniejszej niż 50 MW, zlokalizowanej na terenie Oddziału Zespół Elektrociepłowni Bydgoszcz – Elektrociepłownia Bydgoszcz II, ul. Energetyczna 1, 85-950 Bydgoszcz.

Przedmiotowa instalacja wyszczególniona jest w pkt 1 ppkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71).

Prowadzący instalację przedłożył łącznie z wnioskiem o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego dowód uiszczenia stosownej opłaty skarbowej za wydanie przedmiotowej decyzji oraz dowody uiszczenia opłat skarbowych za udzielone pełnomocnikom pełnomocnictwa do reprezentowania Spółki.

Stroną postępowania administracyjnego w przedmiocie zmiany decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2016 r., znak: ŚG-I-W.7222.24.2015.SN ze zm. obok Wnioskodawcy, zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy Prawo ochrony środowiska, mając na uwadze fakt, że pozwolenie zintegrowane obejmuje korzystanie z wód poprzez pobór wód oraz wprowadzanie ścieków do wód, jest także Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie RZGW w Gdańsku. Wobec powyższego, pismem z dnia 22 marca 2018 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.5.2018 zawiadomiono Strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.) decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Mając na uwadze ww. przepis, Organ prowadzący postępowanie administracyjne wystąpił do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie RZGW w Gdańsku pismem z dnia 22 marca 2018 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.5.2018, o wyrażenie zgody lub uzasadnienie odmowy zgody na zmianę ww. decyzji we wnioskowanym zakresie oraz przesłanie stanowiska do tutejszego organu w terminie 14 dni od daty doręczenia niniejszego pisma. W piśmie z dnia 30 kwietnia 2018 r. (data wpływu: 7 maja 2018 r.), znak: GD.RZŚ.436.1.4.2018.JS Strona wyraziła zgodę na zmianę decyzji w proponowanym zakresie.

Zmiana decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, wobec tego nie została pobrana opłata rejestracyjna. W związku z powyższym, nie zostało przeprowadzone również postępowanie z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonym w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r. poz. 1405 ze zm.). Do publicznej wiadomości podano informację o zamieszczeniu danych o wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego

w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie.

Pismem z dnia 12 czerwca 2018 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.5.2018 wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. Uzupełnienie zostało przesłane przy piśmie z dnia 29 czerwca 2018 r. (data wpływu: 3 lipca 2018 r.), znak: ECB/TES.2800-01/2018.AK. Jednocześnie przedłożono tekst jednolity wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Organ ponownie wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku pismem z dnia 27 lipca 2018 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.5.2018. Uzupełnienie zostało przesłane przy piśmie z dnia 13 sierpnia 2018 r. (data wpływu: 17 sierpnia 2018 r.), znak: ECB/TES.2800-01/2018.AK oraz przy piśmie z dnia 27 sierpnia 2018 r. (data wpływu: 27 sierpnia 2018 r.), znak: ECB/TES.2800-01/2018.AK

Prowadzący instalację pismem z dnia 25 czerwca 2018 r. (data wpływu: 29 czerwca 2018 r.), wystąpił z wnioskiem o nadanie niniejszej decyzji rygoru natychmiastowej wykonalności ze względu na szczególny interes społeczny, jakim jest zapewnienie bezpieczeństwa energetycznego kraju poprzez możliwość niezakłóconego dostarczania energii cieplnej znacznej liczbie odbiorców. Ponadto brak decyzji zmieniającej uwzględniającej przede wszystkim modernizację kotłów OP- 230 Nr 3 i Nr 4 w zakresie uruchomienia instalacji odazotowania oraz odsiarczania spalin utrudni przeprowadzenie ruchu próbnego i uniemożliwi przyjęcie do eksploatacji instalacji energetycznego spalania paliw (kocioł OP-230 nr 4) wraz z nowymi urządzeniami ograniczającymi emisję substancji do powietrza (instalacja katalitycznego odazotowania spalin). Tutejszy Organ przychylił się do wniosku Strony i nadał niniejszej decyzji rygor natychmiastowej wykonalności.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego opracowanego w lutym 2018 r. przez Biuro Projektowo-Consultingowe „Ekoter” w Bydgoszczy pt. „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. ul. Węglowa 5, 97-400 Bełchatów dla instalacji PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Zespół Elektrociepłowni Bydgoszcz - EC Bydgoszcz II zlokalizowanej w Bydgoszczy przy ul. Energetycznej 1” wraz z załącznikami oraz ujednoczonego wniosku opracowanego w czerwcu 2018 r. pt. „Tekst jednolity wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. ul. Węglowa 5, 97-400 Bełchatów dla instalacji PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Zespół Elektrociepłowni Bydgoszcz - EC Bydgoszcz II zlokalizowanej w Bydgoszczy przy ul. Energetycznej 1” wraz z załącznikami, Organ przychylił się do żądania Strony w przedmiocie nieistotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomieniem z dnia 27 sierpnia 2018 r., znak: ŚG-I-P.7222.1.5.2018, Organ prowadzący postępowanie poinformował Strony o zebraniu wszystkich dowodów w sprawie i pouczył o przysługującym prawie zapoznania się z zebraniem materiałem dowodowym oraz możliwością wypowiedzenia się co do zebranych dowodów

i materiałów w terminie 3 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. Do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Wnioskowane zmiany dotyczą:

- uruchomienia instalacji odazotowania spalin kotłów OP-230 Nr 3 i Nr 4, co będzie miało wpływ na wielkości emisji substancji do atmosfery oraz oddziaływanie akustyczne;
- uruchomienia rozbudowanej części instalacji odsiarczania spalin kotłów OP-230 Nr 3 i Nr 4, co będzie miało wpływ na warunki wprowadzania pyłów i gazów do atmosfery oraz wielkości emisji, oddziaływanie akustyczne oraz gospodarkę odpadami;
- uaktualnienia bilansu masowego podstawowych paliw i surowców;
- uaktualnienia opisu instalacji i prowadzonego procesu technologicznego z uwzględnieniem ww. zmian oraz wyłączeniem z eksploatacji turbozespołu TG1, a także zaprzestaniem prowadzenia procesu współspalania biomasy i węgla. Zaprzestanie prowadzenia procesu współspalania biomasy i węgla będzie wiązało się również ze zmianą w zakresie prowadzenia gospodarki odpadami oraz wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza;
- uaktualnienia standardów emisyjnych dla źródeł energetycznych zgodnie z obowiązującymi przepisami i konkluzjami BAT oraz aktualizacji dopuszczalnej rocznej emisji substancji wprowadzanych do powietrza z uwzględnieniem zmiany czasu pracy źródła, tj. kotła TOMA;
- uaktualnienia zakresu monitoringu w odniesieniu do emisji substancji do atmosfery również z uwzględnieniem konkluzji BAT.

W niniejszej decyzji, mając na uwadze wniosek Strony, uwzględniono zapisy decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU w zakresie aktualizacji dopuszczalnej wielkości emisji do powietrza zgodnie z poziomami emisji zawartymi w ww. decyzji oraz aktualizacji zakresu monitoringu w odniesieniu do emisji substancji do powietrza.

W zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza Prowadzący instalację jest zobowiązany do dostosowania instalacji do nowych wymagań w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza, a w szczególności do dotrzymywania granicznych wielkości emisyjnych określonych w konkluzjach BAT 7, BAT 20, BAT 21, BAT 22, BAT 23 oraz również prowadzenia monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza zgodnie z BAT 4. Zgodnie z art. 211 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, mając na uwadze wniosek Strony, określono zakres i sposób monitorowania emisji zgodnie z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT. W związku z powyższym dokonano zmian w punktach III.1.1. *Dopuszczam wprowadzanie do powietrza w ciągu roku następujących rodzajów oraz ilości gazów i pyłów, łącznie z całej instalacji* oraz IV.2. *Monitoring emisji do powietrza.*

Od dnia 17 sierpnia 2021 r. dla emitora E-IOS obowiązywać będzie prowadzenie monitoringu zgodnie z konkluzjami określonymi w BAT 4. W przypadku monitoringu rtęci zamiast prowadzenia ciągłych pomiarów, dopuszcza się prowadzenie okresowych badań z częstotliwością raz na 6 miesięcy. Zgodnie z wymaganiami konkluzji BAT, gdy poziomy emisji rtęci są wystarczająco stabilne, można przeprowadzać okresowe pomiary za każdym razem, kiedy zmiana charakterystyki paliwa może mieć wpływ na emisję, ale w każdym przypadku co najmniej raz na sześć miesięcy. Prowadzący instalacje zgodnie z §2 ust. 7 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań

w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz.1542 ze zm.) obecnie prowadzi pomiary rtęci do powietrza, okresowo raz w roku. Z otrzymanych sprawozdań z badań wynika, że poziom emisji rtęci jest na porównywanym poziomie, co wskazuje na stosowanie stabilnego paliwa, charakteryzującego się wysoką jakością. Mając na uwadze powyższe określono częstotliwość monitorowania rtęci zgodnie z wnioskiem Strony.

Ponadto zmieniono złącznik nr 1 do decyzji określający rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla całej instalacji i każdego źródła powstawania oraz miejsca i warunki ich wprowadzania w okresie do dnia 16 sierpnia 2021 r., od dnia 17 sierpnia 2021 r. do dnia 31 grudnia 2022 r. i od dnia 1 stycznia 2023 r. z uwzględnieniem granicznych wielkości emisyjnych. Mając na uwadze powyższe zgodnie z art. 211 ust 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym określono dopuszczalną wielkość emisji dla takich samych okresów i warunków odniesienia co graniczne wielkości emisji.

Uznano, że wymagania konkluzji BAT w zakresie określenia poziomów emisji dla emitowanych substancji do powietrza w przypadku współspalania węgla kamiennego i biomasy w kotłach OP-230 Nr 1 i Nr 2 z uwagi na zaprzestanie prowadzenia procesu współspalania biomasy i węgla nie będą mieć zastosowania.

W zakresie emisji do powietrza zmiany dotyczą również wprowadzenia nowego źródła emisji w postaci dodatkowego zbiornika magazynowego sorbentu IOS, wielkości emisji dla emitora E-IOŚ (kotłów OP-230 Nr 3 i Nr 4) w związku z rozbudową instalacji odsiarczania spalin i trwającą budową instalacji odazotowania spalin. Ponadto zmianie ulegnie czas pracy kotła TOMA, a tym samym łączna roczna emisja zanieczyszczeń do powietrza z Zakładu. Kocioł TOMA zgodnie z § 10 ust. 3 pkt 3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 2018 r. poz. 680) stanowić będzie istniejące źródło szczytowe, tj. średnie źródło będące źródłem istniejącym o nominalnej mocy cieplnej większej niż 5 MW, którego czas użytkowania w roku kalendarzowym, liczony jako średnia krocząca z pięciu lat, wynosi:

- a) do dnia 31 grudnia 2024 r. - nie więcej niż 1500 godzin,
- b) od dnia 1 stycznia 2025 r. - nie więcej niż 500 godzin, a jeżeli jest to źródło służące wyłącznie do wytwarzania ciepła w razie wystąpienia nadzwyczajnie niskich temperatur, nie więcej niż 1000 godzin.

W myśl § 11 ust. 2 ww. rozporządzenia standardy emisyjne dla takiego źródła nie ulegną zmianie w stosunku do dotychczasowych poziomów emisji: „w przypadku źródła szczytowego będącego średnim źródłem, o którym mowa w § 10 ust. 3 pkt 3 lit. b, od dnia 1 stycznia 2025 r. stosuje się standardy emisyjne obowiązujące dla tego źródła w dniu 31 grudnia 2024 r.”, tj.: pył – 100 mg/m³_u, NO_x – 400 mg/m³_u, SO₂ - 850 mg/m³_u”.

W zakresie ochrony powietrza, przedstawiono przewidywane oddziaływanie instalacji na jakość powietrza z uwzględnieniem najbardziej niekorzystnego wariantu eksploatacyjnego tzn. jednoczesna praca wszystkich źródeł emisji, z wykorzystaniem referencyjnej metodyki określania stanu zanieczyszczenia powietrza. W obliczeniach rozprzestrzeniania uwzględniono również dla emitora E-IOŚ oraz emitorów E-1 i E-2 nowe substancje, dla których od dnia 17 sierpnia 2021 r. w odniesieniu do emitora E-IOŚ oraz od dnia 1 stycznia

2023 r. w odniesieniu do emitorów E-1 i E-2, w przypadku gdy podjęta zostanie decyzja o dalszej eksploatacji kotłów OP-230 Nr 1 i Nr 2, obowiązywać będą poziomy emisji, zgodnie z opublikowanymi konkluzjami BAT.

Z dokumentacji wynika, że dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu poza terenem, do którego Prowadzący instalację posiada tytuł prawny, ustalone w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031), a także dotrzymane zostaną wartości odniesienia w powietrzu, wynikające z załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Ponadto analiza wykazała, że eksploatacja instalacji nie będzie przekraczać standardów emisyjnych określonych na podstawie rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów, a także dotrzymane zostaną poziomy emisji określone zgodnie z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU.

W związku z rozbudową instalacji odsiarczania spalin (IOS) oraz uruchomieniem instalacji odazotowania spalin (SCR), wyłączeniem z eksploatacji turbozespołu TG1, a także zaprzestaniem prowadzenia procesu współspalania biomasy i węgla, konieczna była aktualizacja opisu charakterystyki instalacji oraz prowadzonego procesu technologicznego. Mając na uwadze powyższe niezbędna była także zmiana ilości stosowanych surowców w zakresie zwiększenia zużycia sorbentu IOS (wapno palone), używanego w instalacji odsiarczania spalin i wprowadzenia dodatkowego surowca w postaci wody amoniakalnej, w związku z funkcjonowaniem instalacji odazotowania oraz zmiany ilości zużywanej energii elektrycznej. Ponadto z uwagi na rezygnację z prowadzenia procesu współspalania węgla i biomasy, nie będzie zużywane już biopaliwo w postaci biomasy.

W zakresie gospodarki odpadami, rodzaje wytwarzanych odpadów, ich miejsca magazynowania i sposoby postępowania, w stosunku do zapisów posiadanego pozwolenia nie uległy zmianie, z wyjątkiem zaprzestania wytwarzania oraz zbierania odpadów o kodach 10 01 15 (popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14) i 10 01 17 (popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16), w związku z rezygnacją z prowadzenia procesu współspalania węgla i biomasy. Ponadto z uwagi na zaprzestanie prowadzenia procesu współspalania węgla i biomasy na terenie zakładu nie będzie już prowadzony proces przetwarzania odpadów za pomocą odzysku metodą R1. Dodatkowo w związku z faktem, iż nie będą wytwarzane odpady o kodzie 10 01 15 pochodzące z procesu współspalania paliw, również one nie będą przetwarzane w procesie odzysku metodą R5. Z uwagi na rozbudowę instalacji odsiarczania oraz wzrost jej wydajności nastąpi także zmiana w ilości wytwarzanego odpadu o kodzie 10 01 05 (stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych). Nastąpił wzrost ilości ww. odpadu z 10000 Mg/rok na 30 000 Mg/rok. Prowadzący instalację uzupełnił także informacje dotyczące właściwości wytwarzanych odpadów. Mając na uwadze powyższe zmiany zaktualizowano punkty: III.3.1.2, III.3.2.1., III.3.2.2., III.3.3.1. i załącznik nr 2, do decyzji – stanowiącej pozwolenie zintegrowane.

Przedmiotem zmiany w zakresie emisji hałasu w związku uruchomieniem instalacji odazotowania spalin i rozbudowywanej instalacji odsiarczania dla kotłów OP-230 Nr 3 i Nr 4 jest wprowadzenie dodatkowych, nowych stacjonarnych źródeł hałasu, tj.: reaktora IOS nr 2, dodatkowego wentylatora wspomagającego, reaktorów SCR oraz węzła rozładunku, magazynowania i dystrybucji reagenta. W stosunku do aktualnie obowiązującego pozwolenia nie nastąpiły zmiany w zakresie wysokości dopuszczalnego poziomu dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska dla najbliższych terenów akustycznie chronionych. Z przeprowadzonej analizy akustycznej uwzględniającej wszystkie źródła hałasu wynika, że wyliczona maksymalna wielkość poziomu hałasu, dla terenów chronionych akustycznie, mieści się w warunkach dla dopuszczalnej wartości poziomu hałasu dla pory dnia i nocy, określonej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). W zakresie monitoringu hałasu nie nałożono dodatkowych obowiązków.

Tutejszy Organ przychylił się w całości do wniosku Strony.

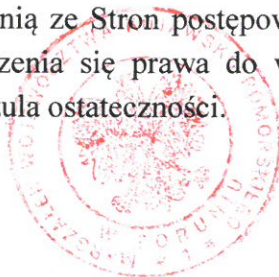
Pozostałe ustalenia cytowanej wyżej decyzji Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego z dnia 29 stycznia 2016 r., znak: ŚG-I-W.7222.24.2015.SN ze zm., pozostają bez zmian.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronom odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Po uzyskaniu zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania, na żądanie Strony, decyzji zostanie nadana klauzula ostateczności.



z up. Marszałka Województwa
(1)
Aneta Jędrzejewska
Członek Zarządu

Otrzymują:

1. Wojciech Dobrak, Pełnomocnik PGE GiEK S.A., ul. Energetyczna 1, 85-950 Bydgoszcz
 2. Anna Dyja, Pełnomocnik PGE GiEK S.A., ul. Energetyczna 1, 85-950 Bydgoszcz
 3. Państwowe Gospodarstwo Wodne WODY POLSKIE Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku,
ul. Fr. Rogaczewskiego 9/19, 80-804 Gdańsk
- 4,5,6 aa

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska, Departament Zarządzania Środowiskiem – wersja elektroniczna
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska – wersja elektroniczna
ul. Piotra Skargi 2, 85- 056 Bydgoszcz

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (jeden tysiąc pięć złotych i 50/100)- wpłata na konto Urzędu Miasta w Toruniu Nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799 – wysokość określona w części III pkt 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2018 r. poz.1044 ze zm.).

Załącznik nr 1

Tabela nr 1

Rodzaje i ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla EC Bydgoszcz II przy ul. Energetycznej 1 do dnia 16 sierpnia 2021 r.

Lp.	Źródła powstawania pyłów i gazów	Urządzenia redukujące skuteczność	Numer emitora	Nazwa emitowanej substancji	Dopuszczalna emisja substancji zanieczyszczających		Dane dotyczące emitora					
					Emisja dopuszczalna pyłów i gazów kg/h	Stężenie substancji mg/m ³ _u	Wysokość	Średnica	Natężenie przepływu gazów odlotowych m ³ _u /h	Prędkość wylotu gazów m/s	Temperatura gazów odlotowych K	Czas pracy emitora w roku
1	2	% 3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
EMITOR E-10S												
Kotły OP-230 Nr 3 i Nr 4												
1	Kocioł parowy OP-230 Nr 3 i Nr 4 Nominalna moc cieplna 186,5 MW	Elektrofiltr > 99 IOS wraz z filtrami workowymi, SCR	E-10S	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	-	20 200 200	73	3,7	584000,0	22,88	390	8760
EMITOR E-1												
Kocioł OP-230 Nr 2												
2	Kocioł parowy OP-230 Nr 2 Nominalna moc cieplna 186,5 MW	Elektrofiltr > 99	E-1	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	-	100 1500 600	73	3,6	503734,7	19,71	391	8760

EMITOR E-2												
Kocioł OP 230 Nr 1												
3	Kocioł parowy OP-230 Nr 1 Nominalna moc cieplna 186,5 MW	Elektrofiltr > 99	E-2	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	- - 600	100 1500 600	76	3,9	503734,7	16,80	391	8760
EMITOR E-3												
Kocioł TOMA – podstawowe paliwo olej opalowy												
4	Kocioł parowy TOMA Moc cieplna 7,2 MW	-	E-3	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	- - 400	100 850 400	10	0,7	31862,7	38,5	457	1500
Źródła technologiczne												
5	Zbiornik retencyjny popiołu nr 1	Filtr tkaninowy pulsacyjny 99,0	E-4	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,680 0,204 0,204	-	41,2	0,32	2150,0	0,0	288	8760
6	Zbiornik retencyjny popiołu nr 2	Filtr tkaninowy pulsacyjny 99,0	E-5	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,680 0,204 0,204	-	40,2	0,32	2150,0	0,0	288	8760
7	Zbiornik retencyjny żużla	Filtr tkaninowy pulsacyjny 99,0	E-6	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,430 0,129 0,129	-	20,0	0,2	1360,0	0,0	288	3400

8	Zbiornik magazynowy wapna nr 1	Filtr tkaninowy pulsacyjny 96,0	E-7	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,336 0,084 0,084	-	12,5	0,66	796,0	0,0	288	48
9	Zbiornik magazynowy wapna nr 2	Filtr tkaninowy pulsacyjny 96,0	E-8	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,336 0,084 0,084	-	12,0	0,66	796,0	0,0	288	48
10	Pomieszczenie akumulatorowni nr 1	-	E-9	Kwas siarkowy	0,035	-	6,0	0,33	2888,0	0,0	293	40
11	Pomieszczenie akumulatorowni nr 2	-	E-10	Kwas siarkowy	0,070	-	31,0	0,32	2888,0	0,0	293	40
12	Pomieszczenie akumulatorowni nr 3	-	E-11	Kwas siarkowy	0,035	-	44,0	0,2	2888,0	0,0	293	40
13	Pomieszczenie akumulatorowni nr 3	-	E-12	Kwas siarkowy	0,035	-	44,0	0,2	2888,0	0,0	293	40
14	Pomieszczenie akumulatorowni nr 3	-	E-13	Kwas siarkowy	0,035	-	44,0	0,2	2888,0	0,0	293	40
15	Pomieszczenie akumulatorowni nr 5	-	E-15	Kwas siarkowy	0,004	-	7,5	0,25	373,0	0,0	293	840

16	Pomieszczenie nawęglania jednostek kotłowych	Filtr odpylający kasetowy 98	E-16A	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5 Tlenek węgla	0,080 0,040 0,040 0,46	-	37,0	2,25 x 1,5	40000,0	0,0	288	8520
17	Pomieszczenie nawęglania jednostek kotłowych	Filtr odpylający kasetowy 98	E-17A	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5 Tlenek węgla	0,080 0,040 0,040 0,46	-	37,0	2,25 x 1,5	40000,0	0,0	288	8520
18	Laboratorium badań fizykochemicznych	Odpylacz pulsacyjny 96	E-18A	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,01 0,01 0,01	-	3,1	0,25	2000,0	0,0	293	2800
19	Pomieszczenie mielenia żuźla	-	E-19A	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,0075 0,0075 0,0075	-	2,8	0,16	900,0	0,0	293	700
20	Zbiornik magazynowy sorbentu	Filtr workowy >99	E-20	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,003 0,002 0,002	-	26,2	1,00	300,0	0,0	303	8760
21	Zbiornik magazynowy produktu poprocesowego	Filtr tkaninowy pulsacyjny >99	E-21	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,020 0,014 0,014	-	37,9	1,00	2000,0	0,0	303	8760

22	Zbiornik magazynowy sorbentu nr 2	Filtr workowy >99	E-22	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,003 0,002 0,002	-	26,5	1,00	300,0	0,0	303	8760
----	-----------------------------------	-------------------	------	---	-------------------------	---	------	------	-------	-----	-----	------

- Określone powyżej w tabeli nr 1 dla kotłów parowych OP-230 dopuszczalne do wprowadzania do powietrza ilości substancji (stężenia substancji) ze spalania węgla kamiennego, wyrażone w miligramach substancji na metr sześcienny gazów odlotowych odniesionych do warunków umownych: temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych), oznaczonych jako mg/m^3 , przy zawartości 6 % tlenu w gazach odlotowych;
- Określone powyżej w tabeli nr 1 dla kotła parowego TOMA dopuszczalne do wprowadzania do powietrza ilości substancji (stężenia substancji) ze spalania oleju opałowego, wyrażone w miligramach substancji na metr sześcienny gazów odlotowych odniesionych do warunków umownych: temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych), oznaczonych jako mg/m^3 , przy zawartości 3 % tlenu w gazach odlotowych.

Dla kotłów OP-230 Nr 1 i Nr 2, które podlegają derogacjom cieplowniczym, współpracujących z emitorami E-2 i E-1, standard emisyjny dwutlenku siarki, pyłu i dwutlenku azotu uznaje się za dotrzymany, jeżeli są spełnione dla każdego z tych emitorów następujące warunki:

- 1) średnie stężenie substancji dla faktycznych godzin użytkowania emitora, odniesione do miesiąca kalendarzowego, nie przekroczy standardu emisyjnego,
- 2) 97% średnich wartości stężeń dwutlenku siarki, 97% średnich wartości stężeń pyłu oraz 95% średnich wartości stężeń tlenków azotu obliczonych dla faktycznych godzin użytkowania emitora każdego dnia kalendarzowego dla poprzednich dwóch dni kalendarzowych, licząc od początku roku kalendarzowego, nie przekroczy w roku kalendarzowym 110% standardów emisyjnych.

Dla emitora E-1 rozpalanie kotła jest stanem odbiegającym od normalnych warunków pracy emitora E-1 i stanowi jego rozruch.

Dla emitora E-2 rozpalanie kotła jest stanem odbiegającym od normalnych warunków pracy emitora E-2 i stanowi jego rozruch.

Dla emitora E-10S rozpalanie pierwszego oraz kolejnego kotła jest stanem odbiegającym od normalnych warunków pracy emitora E-10S i stanowi ich rozruch.

Tabela nr 2

Rodzaje i ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla EC Bydgoszcz II przy ul. Energetycznej 1 od dnia 17 sierpnia 2021 r. do dnia 31.12.2022 r.

Lp.	Źródła powstawania pyłów i gazów	Urządzenia redukujące skuteczność	Numer emitora	Nazwa emitowanej substancji	Dopuszczalna emisja substancji zanieczyszczających		Dane dotyczące emitora					
					Emisja dopuszczalna pyłów i gazów	Stężenie substancji	Wysokość	Średnica	Natężenie przepływu gazów odlotowych	Prędkość wylotu gazów	Temperatur a gazów odlotowych	Czas pracy emitora w roku
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
EMITOR E-IOS*												
Kotły OP-230 Nr 3 i Nr 4												
1	Kocioł parowy OP-230 Nr 3 i Nr 4 Nominalna moc cieplna 186,5 MW	Elektrofiltr > 99 IOS wraz z filtrami workowymi, SCR	E-IOS	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Chlorowodór Fluorowodór Rtęć Amoniak	-	12 ¹⁾ / 20 ²⁾ 130 ¹⁾ / 205 ²⁾ 150 ¹⁾ / 200 ²⁾ 100 ³⁾ 5 ⁴⁾ 3 ⁴⁾ 4 µg/m ³ _u ⁴⁾ 10 ⁵⁾	73	3,7	584000,0	22,88	390	8760

EMITOR E-1 (do dnia zakończenia obowiązywania derogacji)

Kocioł OP-230 Nr 2

2	Kocioł parowy OP-230 Nr 2 Nominalna moc cieplna 186,5 MW	Elektrofiltr > 99	E-1	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	- 1500 600	73	3,6	503734,7	19,71	391	8760
---	---	----------------------	-----	---	------------------	----	-----	----------	-------	-----	------

EMITOR E-2 (do dnia zakończenia obowiązywania derogacji)

Kocioł OP 230 Nr 1

3	Kocioł parowy OP-230 Nr 1 Moc cieplna 186,5 MW	Elektrofiltr > 99	E-2	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	100 1500 600	76	3,9	503734,7	16,80	391	8760
---	---	----------------------	-----	---	--------------------	----	-----	----------	-------	-----	------

EMITOR E-3

Kocioł TOMA

4	Kocioł parowy TOMA Moc cieplna 7,2 MW Emitor E-3	-	E-3	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	100 850 400	10	0,7	31862,7	38,5	457	1500
---	--	---	-----	---	-------------------	----	-----	---------	------	-----	------

Źródła technologiczne

5	Zbiornik retencyjny popiołu nr 1	Filtr tkaninowy pulsacyjny 99,0	E-4	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,680 0,204 0,204	41,2	0,32	2150,0	0,0	288	8760
---	----------------------------------	---------------------------------	-----	---	-------------------------	------	------	--------	-----	-----	------

6	Zbiornik retencyjny popiołu nr 2	Filtr tkaninowy pulsacyjny 99,0	E-5	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,680 0,204 0,204	-	40,2	0,32	2150,0	0,0	288	8760
7	Zbiornik retencyjny żuźla	Filtr tkaninowy pulsacyjny 99,0	E-6	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,430 0,129 0,129	-	20,0	0,2	1360,0	0,0	288	3400
8	Zbiornik magazynowy wapna nr 1	Filtr tkaninowy pulsacyjny 96,0	E-7	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,336 0,084 0,084	-	12,5	0,66	796,0	0,0	288	48
9	Zbiornik magazynowy wapna nr 2	Filtr tkaninowy pulsacyjny 96,0	E-8	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,336 0,084 0,084	-	12,0	0,66	796,0	0,0	288	48
10	Pomieszczenie akumulatorowni nr 1	-	E-9	Kwas siarkowy	0,035	-	6,0	0,33	2888,0	0,0	293	40
11	Pomieszczenie akumulatorowni nr 2	-	E-10	Kwas siarkowy	0,070	-	31,0	0,32	2888,0	0,0	293	40
12	Pomieszczenie akumulatorowni nr 3	-	E-11	Kwas siarkowy	0,035	-	44,0	0,2	2888,0	0,0	293	40
13	Pomieszczenie akumulatorowni nr 3	-	E-12	Kwas siarkowy	0,035	-	44,0	0,2	2888,0	0,0	293	40

14	Pomieszczenie akumulatorowni nr 3	-	E-13	Kwas siarkowy	0,035	-	44,0	0,2	2888,0	0,0	293	40
15	Pomieszczenie akumulatorowni nr 5	-	E-15	Kwas siarkowy	0,004	-	7,5	0,25	373,0	0,0	293	840
16	Pomieszczenie nawęglania jednostek kotłowych	Filtr odpylający kasetowy 98	E-16A	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5 Tlenek węgla	0,080 0,040 0,040 0,46	-	37,0	2,25 x 1,5	40000,0	0,0	288	8520
17	Pomieszczenie nawęglania jednostek kotłowych	Filtr odpylający kasetowy 98	E-17A	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5 Tlenek węgla	0,080 0,040 0,040 0,46	-	37,0	2,25 x 1,5	40000,0	0,0	288	8520
18	Laboratorium badań fizyko-chemicznych	Odpylacz pulsacyjny 96	E-18A	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,01 0,01 0,01	-	3,1	0,25	2000,0	0,0	293	2800
19	Pomieszczenie mielenia żużla	-	E-19A	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,0075 0,0075 0,0075	-	2,8	0,16	900,0	0,0	293	700

20	Zbiornik magazynowy sorbentu	Filtr workowy >99	E-20	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,003 0,002 0,002	-	26,2	1,00	300,0	0,0	303	8760
21	Zbiornik magazynowy produktu poprosesowego	Filtr tkaninowy pulsacyjny >99	E-21	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,020 0,014 0,014	-	37,9	1,00	2000,0	0,0	303	8760
22	Zbiornik magazynowy sorbentu nr 2	Filtr workowy >99	E-22	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,003 0,002 0,002	-	26,5	1,00	300,0	0,0	303	8760

Objaśnienia:

* poziomy emisji substancji do powietrza określono na podstawie decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU

- 1) Stężenie średnie roczne,
- 2) Stężenie średnie dobowe lub średnie z okresu pobierania próbek,
- 3) Wskaźnikowy poziom emisji CO,
- 4) Stężenie średnie roczne lub średnie z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku,
- 5) Stężenie średnie roczne lub średnie z okresu pobierania próbek.

- Określone powyżej w tabeli nr 2 dla kotłów parowych OP-230 Nr 1 i Nr 2 dopuszczalne do wprowadzania do powietrza ilości substancji (stężenia substancji) ze spalania węgla kamiennego, wyrażono w miligramach substancji na metr sześcienny gazów odlotowych odniesionych do warunków umownych: temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych), oznaczonych jako mg/m^3 przy zawartości 6 % tlenu w gazach odlotowych;
- Określone powyżej w tabeli nr 2 dla kotła parowego TOMA dopuszczalne do wprowadzania do powietrza ilości substancji (stężenia substancji) ze spalania oleju opałowego, wyrażono w miligramach substancji na metr sześcienny gazów odlotowych odniesionych do warunków umownych: temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych), oznaczonych jako mg/m^3 przy zawartości 3 % tlenu w gazach odlotowych.

Dla kotłów OP-230 Nr 1 i Nr 2, które podlegają derogacjom cieplowniczym, współpracujących z emitarami E-2 i E-1, standard emisyjny dwutlenku siarki, pyłu i dwutlenku azotu uznaje się za dotrzymany, jeżeli są spełnione dla każdego z tych emitatorów następujące warunki:

- 1) średnie stężenie substancji dla faktycznych godzin użytkowania emitora, odniesione do miesiąca kalendarzowego, nie przekroczy standardu emisyjnego,
- 2) 97% średnich wartości stężeń dwutlenku siarki, 97% średnich wartości stężeń pyłu oraz 95% średnich wartości stężeń tlenków azotu obliczonych dla faktycznych godzin użytkowania emitora każdego dnia kalendarzowego dla poprzednich dwóch dni kalendarzowych, licząc od początku roku kalendarzowego, nie przekroczy w roku kalendarzowym 110% standardów emisyjnych.

Dla emitora E-1 rozpalanie kotła jest stanem odbiegającym od normalnych warunków pracy emitora E-1 i stanowi jego rozruch.

Dla emitora E-2 rozpalanie kotła jest stanem odbiegającym od normalnych warunków pracy emitora E-2 i stanowi jego rozruch.

Dla emitora E-10S rozpalanie pierwszego oraz kolejnego kotła jest stanem odbiegającym od normalnych warunków pracy emitora E-10S i stanowi ich rozruch.

Tabela nr 3

Rodzaje i ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla EC Bydgoszcz II przy ul. Energetycznej 1 od dnia 1 stycznia 2023 r.

Lp.	Źródła powstawania pyłów i gazów	Urządzenia redukujące skuteczność	Numer emitora	Nazwa emitowanej substancji	Dopuszczalna emisja substancji zanieczyszczających		Dane dotyczące emitora					
					Emisja dopuszczalna na pyłów i gazów	Stężenie substancji	Wysokość	Średnica	Natężenie przepływu gazów odlotowych	Prędkość wylotu gazów	Temperatura gazów odlotowych	Czas pracy emitora w roku
		%			6	7	8	9	10	11	12	13
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
EMITOR E-IOS*												
Kotły OP-230 Nr 3 i Nr 4												
1	Kocioł parowy OP-230 Nr 3 i Nr 4 Nominalna moc cieplna 186,5 MW	Elektrofiltr > 99 IOS wraz z filtrami workowymi, SCR	E-IOS	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Chlorowodor Fluorowodor Rtęć Amoniak	-	12 ¹⁾ / 20 ²⁾ 130 ¹⁾ / 205 ²⁾ 150 ¹⁾ / 200 ²⁾ 100 ³⁾ 5 ⁴⁾ 3 ⁴⁾ 4 µg/m ³ _u ⁴⁾ 10 ⁵⁾	73	3,7	584000,0	22,88	390	8760

EMITOR E-3												
Kocioł TOMA **												
4	Kocioł parowy TOMA Moc cieplna 7,2 MW Emitor E-3	-	E-3	Pył ogółem Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	-	100 850 400	10	0,7	31862,7	38,5	457	1500 — do dnia 31.12 .2024 r. 500 — od dnia 01.01. 2025 r.
Źródła technologiczne												
5	Zbiornik retencyjny popiołu nr 1	Filtr tkaninowy pulsacyjny 99,0	E-4	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,680 0,204 0,204	-	41,2	0,32	2150,0	0,0	288	8760
6	Zbiornik retencyjny popiołu nr 2	Filtr tkaninowy pulsacyjny 99,0	E-5	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,680 0,204 0,204	-	40,2	0,32	2150,0	0,0	288	8760
7	Zbiornik retencyjny żużla	Filtr tkaninowy pulsacyjny 99,0	E-6	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,430 0,129 0,129	-	20,0	0,2	1360,0	0,0	288	3400

8	Zbiornik magazynowy wapna nr 1	Filtr tkaninowy pulsacyjny 96,0	E-7	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,336 0,084 0,084	-	12,5	0,66	796,0	0,0	288	48
9	Zbiornik magazynowy wapna nr 2	Filtr tkaninowy pulsacyjny 96,0	E-8	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,336 0,084 0,084	-	12,0	0,66	796,0	0,0	288	48
10	Pomieszczenie akumulatorowni nr 1	-	E-9	Kwas siarkowy	0,035	-	6,,0	0,33	2888,0	0,0	293	40
11	Pomieszczenie akumulatorowni nr 2	-	E-10	Kwas siarkowy	0,070	-	31,0	0,32	2888,0	0,0	293	40
12	Pomieszczenie akumulatorowni nr 3	-	E-11	Kwas siarkowy	0,035	-	44,0	0,2	2888,0	0,0	293	40
13	Pomieszczenie akumulatorowni nr 3	-	E-12	Kwas siarkowy	0,035	-	44,0	0,2	2888,0	0,0	293	40
14	Pomieszczenie akumulatorowni nr 3	-	E-13	Kwas siarkowy	0,035	-	44,0	0,2	2888,0	0,0	293	40
15	Pomieszczenie akumulatorowni nr 5	-	E-15	Kwas siarkowy	0,004	-	7,5	0,25	373,0	0,0	293	840

16	Pomieszczenie nawęglania jednostek kotłowych	Filtr odpylający kasetowy 98	E-16A	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5 Tlenek węgla	0,080 0,040 0,040 0,46	-	37,0	2,25 x 1,5	40000,0	0,0	288	8520
17	Pomieszczenie nawęglania jednostek kotłowych	Filtr odpylający kasetowy 98	E-17A	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5 Tlenek węgla	0,080 0,040 0,040 0,46	-	37,0	2,25 x 1,5	40000,0	0,0	288	8520
18	Laboratorium badań fizyko-chemicznych	Odpylacz pulsacyjny 96	E-18A	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,01 0,01 0,01	-	3,1	0,25	2000,0	0,0	293	2800
19	Pomieszczenie mielenia żuźła	-	E-19A	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,0075 0,0075 0,0075	-	2,8	0,16	900,0	0,0	293	700
20	Zbiornik magazynowy sorbentu	Filtr workowy >99	E-20	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,003 0,002 0,002	-	26,2	1,00	300,0	0,0	303	8760

21	Zbiornik magazynowy produktu poprocesowego	Filtr tkaninowy pulsacyjny >99	E-21	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,020 0,014 0,014	-	37,9	1,00	2000,0	0,0	303	8760
22	Zbiornik magazynowy sorbentu nr 2	Filtr workowy >99	E-22	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,003 0,002 0,002	-	26,5	1,00	300,0	0,0	303	8760

Objaśnienia:

* poziomy emisji substancji do powietrza określono na podstawie decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/EU

- 1) Stężenie średnie roczne,
- 2) Stężenie średnie dobowe lub średnie z okresu pobierania próbek,
- 3) Wskaźnikowy poziom emisji CO,
- 4) Stężenie średnie roczne lub średnie z próbek uzyskanych w ciągu jednego roku,
- 5) Stężenie średnie roczne lub średnie z okresu pobierania próbek.

** kocioł TOMA od dnia 1 stycznia 2025 r. pracować będzie 500 h w ciągu roku. Standardy emisyjne nie ulegną zmianie, zmieni się wówczas roczna wielkość emisji substancji do powietrza z niniejszego emitora

- Określone powyżej w tabeli nr 3 dla kotła parowego TOMA dopuszczalne do wprowadzania do powietrza ilości substancji (stężenia substancji) ze spalania oleju opałowego, wyrażone w miligramach substancji na metr sześcienny gazów odlotowych odniesionych do warunków umownych: temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych), oznaczonych jako mg/m^3 przy zawartości 3 % tlenu w gazach odlotowych.

Dla emitora E-1 rozpalanie kotła jest stanem odbiegającym od normalnych warunków pracy emitora E-1 i stanowi jego rozruch.

Dla emitora E-2 rozpalanie kotła jest stanem odbiegającym od normalnych warunków pracy emitora E-2 i stanowi jego rozruch.

Dla emitora E-10S rozpalanie pierwszego oraz kolejnego kotła jest stanem odbiegającym od normalnych warunków pracy emitora E-10S i stanowi ich rozruch.

z up. Marszałka Województwa
(1)

Aneta Jędrzejewska
Członek Zarządu

Załącznik nr 2

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych, sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów

Lp.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADU	ILOŚĆ Mg/rok	SPOSÓB POSTĘPOWANIA	MIEJSCA I SPOSÓB MAGAZYNOWANIA
ODPADY NIEBEZPIECZNE					
1	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	0,150	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 13 (CMMO) Szczelnie zamknięte szklane opakowania umieszczone w pojemniku (metalowym lub z tworzywa)
2	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	0,800	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Zamknięte metalowe beczki ustawione na wannie z rusztem
3	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,500		
4	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,400	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kwatera nr 16 Beczki metalowe szczelnie zamykane ustawione na wannach z rusztem ze ścisłym podziałem na poszczególne rodzaje
5	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,400		

6	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	5,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Oleje turbinowe są magazynowane w zbiorniku żelbetowym o powierzchni 60 m ² – kwatera nr 15 Pozostałe oleje – kwatera nr 16 Beczki metalowe szczególnie zamykane ustawione na wannach z rusztem ze ścisłym podziałem na poszczególne rodzaje
			45,000		
7	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kwatera nr 17 Metalowe, szczególnie zamknięte beczki, ustawione na wannach z rusztem ze ścisłym podziałem na poszczególne rodzaje
			45,000		
8	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	
			45,000		
9	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	
			45,000		
10	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	
			60,000		
11	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	5,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	
			60,000		
12	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	5,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	
			60,000		

13	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	15,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Szczelnie zamykane, metalowe beczki ustawione na wannie z rusztem
14	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	110,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Szczelnie zamykane, metalowe beczki ustawione na wannie z rusztem
15	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	30,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Szczelnie zamykane, metalowe beczki ustawione na wannie z rusztem
16	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	5,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Zamknięte, metalowe beczki lub oryginalne opakowania fabryczne, ustawione na wannie z rusztem
17	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,100	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 13 (CMMO) Opakowania fabryczne, ułożone w kartonach ustawionych na regale lub na palecie drewnianej
18	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,200	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 13 (CMMO) Opakowania fabryczne – kartony ustawione na regale lub na palecie drewnianej

19	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Szczelnie zamknięte beczki metalowe lub worki foliowe umieszczone w beczkach ustawionych na palecie drewnianej
20	16 01 07*	Filtry olejowe	0,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Szczelnie zamknięte beczki metalowe lub worki foliowe umieszczone w beczkach ustawionych na palecie drewnianej
21	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,050	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Szczelnie zamknięte pojemniki z tworzywa sztucznego ustawione na wannie z rusztem
22	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	3,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 13 (CMMO) Zużyte urządzenia luzem lub umieszczone w kartonach lub w zamkniętym pojemniku (metalowym lub z tworzywa) ustawione na regale Zużyte źródła światła w kartonach umieszczonych w zamkniętym metalowym kontenerze Stłuczka lamp – pojemnik z tworzywa sztucznego umieszczony w zamkniętym metalowym pojemniku

23	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	10,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	<p>Boks nr 13 (CMMO)</p> <p>Zużyte i przeterminowane odczynniki chemiczne magazynowane selektywnie z podziałem na poszczególne rodzaje w oryginalnych, opisanych opakowaniach fabrycznych ustawionych na regale</p> <p>Chemikalia z czyszczenia instalacji w szczególnych zamkniętych beczkach ustawionych na wannie z rusztem</p>
24	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	10,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	<p>Boks nr 13 (CMMO)</p> <p>Zużyte i przeterminowane odczynniki chemiczne magazynowane selektywnie z podziałem na poszczególne rodzaje w oryginalnych, opisanych opakowaniach fabrycznych ustawionych na regale</p> <p>Chemikalia z czyszczenia instalacji w szczególnych zamkniętych beczkach ustawionych na wannie z rusztem</p>
25	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	<p>Boks nr 13 (CMMO)</p> <p>Luzem na wannie z blachy kwasoodpornej lub w zamkniętym pojemniku z polietylenu lub metalowym wyłożonym gumą kwasoodporną</p>

26	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,120	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 13 (CMMO) Zamknięte pojemniki z tworzywa umieszczone w zbiorczych zamykanych pojemnikach (metalowych lub z tworzywa) ustawionych na wannie z rusztem lub na regale
27	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	2,700	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 13 (CMMO) Elektrolit - szklany balon w koszu z siatki metalowej ustawiony na wannie z blachy kwasoodpornej z rusztem
28	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	2,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Zamykany metalowy pojemnik (beczka) lub worki foliowe umieszczone w beczkach ustawionych na palecie drewnianej
29	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	14,100	Przekazywane odbiorcom dysponującym zezwoleniem w zakresie gospodarki tego rodzaju odpadami	Boks nr 13 (CMMO) Materiały izolacyjne szczelnie zawinięte grubą folią ułożone na palecie drewnianej Materiały konstrukcyjne szczelnie zawinięte grubą folią ułożone na palecie drewnianej
30	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	26,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 13 (CMMO) Materiały izolacyjne szczelnie zawinięte grubą folią ułożone na palecie drewnianej Materiały konstrukcyjne szczelnie zawinięte grubą folią ułożone na palecie drewnianej

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE

1	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i formir inne niż wymienione w 03 01 04	60,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 1 (CMMO) Wiązane worki foliowe lub papierowe układane na palecie drewnianej
2	07 02 17	Odpady zawierające silikonu inne niż wymienione w 07 02 16	1,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 10 (CMMO) Związane worki foliowe lub zamykane beczki (metalowe lub z tworzywa) ustawione na drewnianych paletach
3	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	25,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 10 (CMMO) Luzem lub w związane worki foliowe lub zamykane beczki, pojemniki (metalowe lub z tworzywa) ustawione na drewnianych paletach
4	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	30 000,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Zbiornik retencyjny produktu poprocesowego Wydzielone miejsce przy instalacji IOS – zamykany kontener
5	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	250,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kwatera nr 20 Kontenery

6	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	50,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kwatera nr 19 Szczelnie zamknięte beczki (metalowe lub z tworzywa) ustawione na wannie z rusztem
7	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	90 000,000	Możliwy odzysk we własnym zakresie –R5~90.000,000 Mg/rok lub przekazywane uprawnionym odbiorcom lub odbiorcom indywidualnym do zagospodarowania.	Kwatera nr 27 – ul. Toruńska i ul. Nowotoruńska Luzem
8	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	2,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kwatera nr 22 Kontenery
9	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 4 (CMMO) Worki foliowe lub zamykane metalowe beczki lub pojemniki z tworzywa ustawione na palecie drewnianej
10	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 2 (CMMO) Worki foliowe lub luzem (rolowane i składane) na palecie drewnianej
11	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 2 (CMMO) Odpady folii, worków składane, rolowane, wiązane i magazynowane luzem na palecie Skrzynki magazynowane luzem Drobne tworzywa sztuczne magazynowane w workach lub w pojemnikach ustawionych na paletach drewnianych

12	15 01 03	Opakowania z drewna	0,800	Możliwy odzysk we własnym zakresie przez EC Bydgoszcz II – R11 ~ 0,200 Mg/rok lub przekazywane uprawnionym odbiorcom lub odbiorcom indywidualnym do zagospodarowania.	Boks nr 1 (CMMO) Luzem
13	15 01 04	Opakowania z metali	3,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kwatera nr 22 Luzem
14	15 01 07	Opakowania ze szkła	1,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 12 (CMMO) Z podziałem na szkło kolorowe i szkło białe w kontenerach
15	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściertki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	6,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 4 (CMMO) Worki foliowe, zamykane pojemniki lub beczki ustawiane na paletach drewnianych
16	16 01 03	Zużyte opony	4,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 10 (CMMO) Luzem
17	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	1,200	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Szczelnie zamknięte pojemniki metalowe ustawione na wannie z rusztem
18	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	26,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 12 (CMMO) Zamykany kontener lub luzem na paletach drewnianych lub na regałach

19	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	22,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	<p>Boks nr 12 (CMMO)</p> <p>Izolatory – na paletach drewnianych wkładki topikowe, bezpieczniki w zamykanych beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa ustawionych na paletach drewnianych</p> <p>Żarówki w kartonach umieszczonych w zamykanym metalowym kontenerze</p>
20	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	0,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	<p>Boks nr 13 (CMMO)</p> <p>W kontenerze lub ustawione luzem na regale</p>
21	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	<p>Boks nr 13 (CMMO)</p> <p>Zamykany pojemnik (metalowy lub z tworzywa) umieszczony na wannie z rusztem lub na regale</p>
22	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,200	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	<p>Boks nr 13 (CMMO)</p> <p>Zamykany pojemnik (metalowy lub z tworzywa) umieszczony na wannie z rusztem lub na regale</p>
23	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	44,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	<p>Boks nr 5 (CMMO)</p> <p>Gruz magazynowany luzem na hałdzie</p> <p>Cegły układane na palecie drewnianej</p>
24	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,450	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	<p>Boks nr 2 (CMMO)</p> <p>Worki foliowe lub zamykany pojemnik ustawiony na palecie drewnianej</p>

25	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiorów i remontów	850,000	Możliwy odzysk we własnym zakresie – R5 ~ 850,000 Mg/rok lub przekazywane uprawnionym odbiorcom lub odbiorcom indywidualnym do zagospodarowania.	Boks nr 6 (CMMO) - gruz drobny, Boks nr 9 (CMMO) - elementy wielkogabarytowe Gruz betonowy drobny i rozdrabniany magazynowany w kontenerze Elementy wielkogabarytowe luzem
26	17 01 02	Gruz ceglany	150,000	Możliwy odzysk we własnym zakresie – R5 ~ 150,000 Mg/rok lub przekazywane uprawnionym odbiorcom lub odbiorcom indywidualnym do zagospodarowania.	Boksy nr 5-9 (CMMO) Gruz ceglany magazynowany luzem Cegły układane na palecie drewnianej
27	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Dla odpadu o kodzie ex 17 01 03 możliwy odzysk we własnym zakresie – R5~2,000 Mg/rok.	Boksy nr 5-9 (CMMO) Luzem
28	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1000,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom lub odbiorcom indywidualnym do zagospodarowania. Dla odpadu o kodzie ex 17 01 07 możliwy odzysk we własnym zakresie – R5~1000,000 Mg/rok	Boksy nr 5-9 (CMMO) Luzem
29	17 02 01	Drewno	4,000	Możliwy odzysk we własnym zakresie – R11 ~ 0,800 Mg/rok lub przekazywane uprawnionym odbiorcom lub odbiorcom indywidualnym do zagospodarowania.	Boks nr 1 (CMMO) Demontowane na elementy, pozbawione dodatków z innych materiałów, wiązane, luzem na paletach drewnianych

30	17 02 02	Szkło	1,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 12 (CMMO) Kontenery metalowe (otwarte lub z wiekiem)
31	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 10 lub nr 5 (CMMO) Luzem na paletach drewnianych lub w kontenerze
32	17 03 80	Odpadowa papa	2,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 10 lub nr 5 (CMMO) Luzem na paletach drewnianych lub w kontenerze
33	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	12,000	Możliwy odzysk we własnym zakresie – R11 ~ 12,000 Mg/rok – kod 17 04 01 ~ 2,000 Mg/rok – kod 17 04 02	Kwatera nr 21 Magazynowane selektywnie z podziałem na poszczególne rodzaje w kontenerach lub pojemnikach metalowych
34	17 04 02	Aluminium	2,000	lub przekazywane uprawnionym odbiorcom lub odbiorcom indywidualnym do zagospodarowania.	Kwatera nr 21 Magazynowane selektywnie z podziałem na poszczególne rodzaje w kontenerach lub pojemnikach metalowych
35	17 04 03	Ołów	0,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kwatera nr 21 Magazynowane selektywnie z podziałem na poszczególne rodzaje w kontenerach lub pojemnikach metalowych

36	17 04 05	Żelazo i stal	2000,000	Możliwy odzysk we własnym zakresie – R11 ~ 2000,000 Mg/rok lub przekazywane uprawnionym odbiorcom lub odbiorcom indywidualnym do zagospodarowania.	Kwaterna nr 22 drobne elementy Kwaterna nr 23 wielkogabarytowe Luzem (odpady wielkogabarytowe) Kontenery (odpady drobne)
37	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	25,000	Możliwy odzysk we własnym zakresie – R11 ~ 25,000 Mg/rok lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 11 (CMMO) Kable zrolowane, cięte związane magazynowane na paletach. Elementy drobne magazynowane w zamykanych metalowych pojemnikach lub beczkach
38	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	70,000	Możliwy odzysk we własnym zakresie – R11 ~ 70,000 Mg/rok lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 3 (CMMO) Płyty izolacyjne magazynowane luzem na paletach, maty z wełny rolowane, związane magazynowane na paletach, odpady drobne w workach umieszczonych na paletach lub w zamykanych kontenerach
39	19 08 01	Skratki	1,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kwaterna nr 28 Pojemnik metalowy
40	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	10,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 14 (CMMO) Szczelnie zamykane, metalowe beczki ustawione na wannie z rusztem

41	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	81,000 żwirki 80,000 skratki 1,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Żwirki filtracyjne – luzem lub w kontenerze EC Bydgoszcz II - kwatera nr 19 Skratki - luzem EC Bydgoszcz II – kwatera nr 24 (przy ujęciu wody)
42	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	6000,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Odpady w postaci zbrylonej – kontener Kwatera nr 19
43	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	0,100	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 10 (CMMO) Worki foliowe umieszczone w zamkniętym pojemniku metalowym lub z tworzywa
44	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	10,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kwatera nr 19 Zamykane worki foliowe układane na palecie drewnianej
45	19 12 01	Papier i tektura	6,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Boks nr 2 (CMMO) Worki foliowe układane na palecie drewnianej

z up. Marszałka Województwa (1)
Aneta Jędrzejewska
Członek Zarządu

